

11

PODSTAWA DO KOŁA RĘCZNEGO PEŁNEGO Z GNIAZDEM NA WSKAŹNIK I PRZYSTOSOWANIEM NA RĘKOJEŚĆ

Volantini di manovra con sede per indicatore gravitazionale

Materiały:

Poliamid wzmocniony i stabilizowany.

Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Wkładka:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Wkładka boczna:

Tuleja z mosiądzu z gwintowanym otworem przelotowym.

Wskaźnik do Zamontowania:

Do stosowania ze wskaźnikami grawitacyjnymi, modele z serii K650 lub K660. Wskaźnik może być używany wyłącznie w położeniu pionowym (pozioma oś maszyny). Wskaźnik i odpowiadający kołek ustalający d7 należy zamawiać osobno. Więcej informacji na temat wskaźników można znaleźć na stronach dotyczących artykułów K650 i K660.

(*) Dla obejmy KS08050.T01 przewidziano wskaźnik K650050.

Mocowanie:

W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

Na życzenie, przy minimalnej ilości 50 sztuk, wkładki mogą być dostarczane z otworem d1 w tolerancji H7 i z oksydowanym wykończeniem.

Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.

Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.

Wskaźnik należy zamawiać osobno.

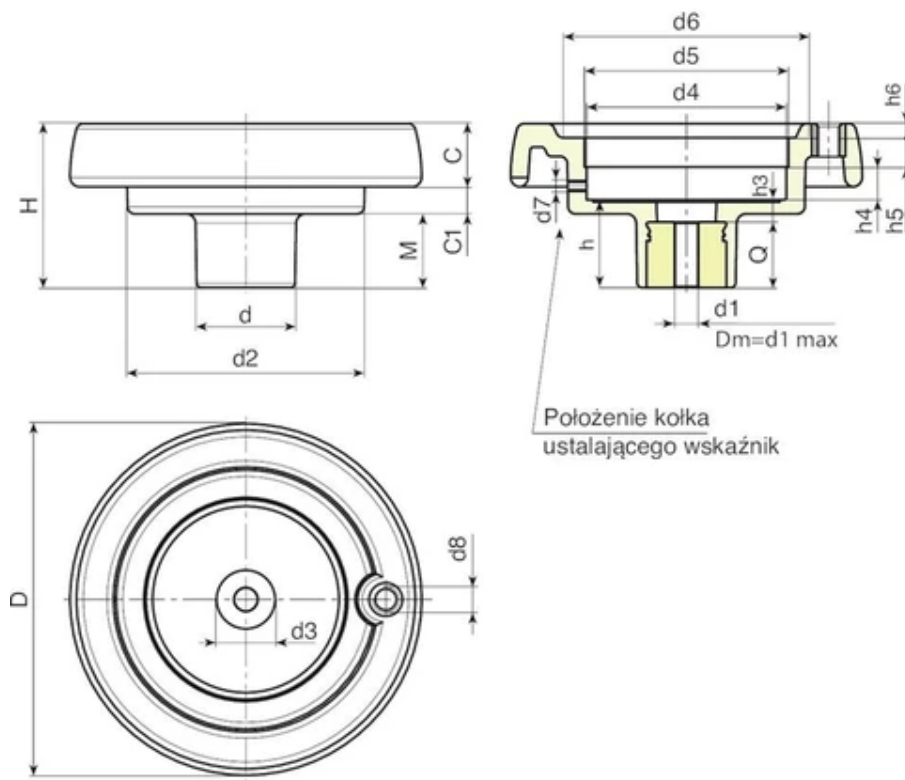
Na życzenie, w zależności od ilości, gniazdo wskaźnika może być zmienione.

Zbieżność Średnic/Wskaźników:

d5=50 --> K650050

d5=80 --> K650080 lub K660080





Kod	art.	D	H	d	d2	M	C	C1	d3	d4	d5	d6	d7	d8	h	h3	h4
K087.T050P5.801P	K087.T050P5.801P	86	53	32	62	21	17	15	20	50,8	50	63	M6	M6	26,5	6,5	11,5
K100.T050P6.801P	K100.T050P6.801P	99	55,5	32	63	23,5	20,5	11,5	20	50,8	50	68	M6	M6	29	9	11,5
K130.T080P6.801P	K130.T080P6.801P	130	65,5	42	98	28,5	23,5	13,5	29	85,2	80*	90	M6	M8	34	10	13,5
K150.T080P6.801P	K150.T080P6.801P	149	69	42	101	31	25,5	12,5	29	85,2	80*	106	M6	M10	37	9	13,5
K175.T080P6.801P	K175.T080P6.801P	174	73	41	114	30	31,5	11,5	26	85,2	80*	126	M6	M10	39	11	13,5
K200.T080P6.801P	K200.T080P6.801P	201	71	46	136	24,5	32	14,5	30	85,2	80*	145	M6	M10	35	12	13,6

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).

Kod	art.	h5	h6	Dm	d1	Q	Waga (g)
K087.T050P5.801P	K087.T050P5.801P	12	3	12	5,8	20	155
K100.T050P6.801P	K100.T050P6.801P	12	3,5	12	6,8	20	170
K130.T080P6.801P	K130.T080P6.801P	12,5	5	20	6,8	24	350
K150.T080P6.801P	K150.T080P6.801P	12,5	6,5	20	6,8	28	430
K175.T080P6.801P	K175.T080P6.801P	12,5	8	20	6,8	28	650
K200.T080P6.801P	K200.T080P6.801P	12,5	10	22	6,8	23	810

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).