

## KOŁO RĘCZNE PEŁNE Z GNIAZDEM NA WSKAŹNIK I RĘKOJEŚCIĄ OBROTOWĄ M202

Volantini di manovra con sede per indicatore gravitazionale

### Materiały:

Poliamid wzmocniony i stabilizowany.

Odporna na oleje i tłuszcze.

### Powierzchnia:

Satynowana.

### Kolor:

Czarny (RAL 9011).

### Wkładka:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

### Wkładka boczna:

Tuleja z mosiądzu z gwintowanym otworem przelotowym.

### Rękojeść boczna:

Rękojeść obrotowa art. M202.

### Wskaźnik do Zamontowania:

Do stosowania ze wskaźnikami grawitacyjnymi, modele z serii K650 lub K660. Wskaźnik może być używany wyłącznie w położeniu pionowym (pozioma oś maszyny). Wskaźnik i odpowiadający kołek ustalający d7 należy zamawiać osobno. Więcej informacji na temat wskaźników można znaleźć na stronach dotyczących artykułów K650 i K660.

(\*) Dla obejmy KS08050.T01 przewidziano wskaźnik K650050.

### Mocowanie:

W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu.

### Wykonanie na specjalne zamówienie:

Na życzenie, przy minimalnej ilości 50 sztuk, wkładki mogą być dostarczane z otworem d1 w tolerancji H7 i z oksydowanym wykończeniem.

Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.

Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.

Wskaźnik należy zamawiać osobno.

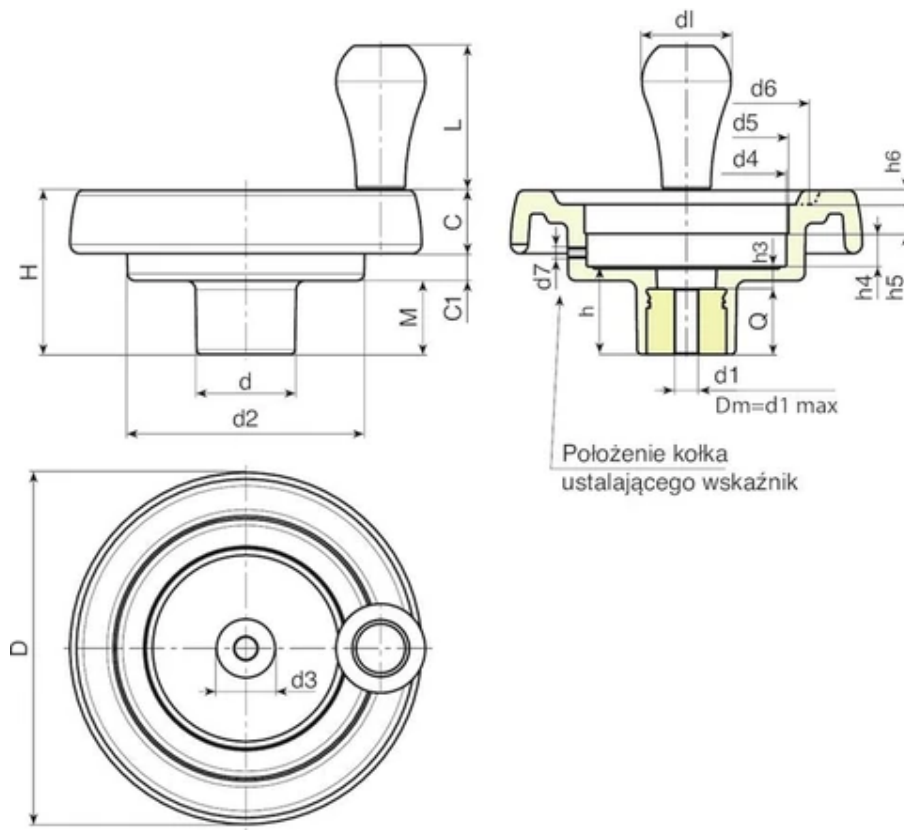
Na życzenie, w zależności od ilości, gniazdo wskaźnika może być zmienione.



**Zbieżność Średnic/Wskaźników:**

d5=50 --&gt; K650050

d5=80 --&gt; K650080 lub K660080



| Kod          | art.                | D   | H  | d  | d2  | M    | C    | C1   | d3 | d4   | d5  | d6  | d7 | h  | h3 | h4   | h5   |
|--------------|---------------------|-----|----|----|-----|------|------|------|----|------|-----|-----|----|----|----|------|------|
| K908150.0001 | K908150.T080P6.801P | 149 | 69 | 42 | 101 | 31   | 25.5 | 12.5 | 29 | 85,2 | 80* | 106 | M6 | 37 | 9  | 13.5 | 12.5 |
| K908175.0001 | K908175.T080P6.801P | 174 | 73 | 41 | 114 | 30   | 31,5 | 11.5 | 26 | 85.2 | 80* | 126 | M6 | 39 | 11 | 13,5 | 12,5 |
| K908200.0001 | K908200.T080P6.801P | 201 | 71 | 46 | 136 | 24,5 | 32   | 14,5 | 30 | 85,2 | 80* | 145 | M6 | 35 | 12 | 13.6 | 12.5 |

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).

| Kod          | art.                | h6  | d1 | L  | Dm | d1  | Q  | Waga (g) |
|--------------|---------------------|-----|----|----|----|-----|----|----------|
| K908150.0001 | K908150.T080P6.801P | 6.5 | 40 | 64 | 20 | 6.8 | 28 | 525      |
| K908175.0001 | K908175.T080P6.801P | 8   | 40 | 64 | 20 | 6.8 | 28 | 745      |
| K908200.0001 | K908200.T080P6.801P | 10  | 40 | 64 | 22 | 6.8 | 23 | 905      |

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).