

03

KOŁO RĘCZNE PEŁNE Z OBROTOWĄ RĘKOJEŚCIĄ M129

Volantini con manico girevole

Materiały:

Poliamid wzmocniony i stabilizowany.

Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Centralna zaślepka:

Poliamid szary (RAL 7035 kod. 13).

Alternatywne kolory zaślepki:

Pomarańczowy (RAL 2004 kod 02).

Niebieski (RAL 5015 kod 07).

Żółty (RAL 1021 kod 10).

Czerwony (RAL 3000 kod 16).

Zielony (RAL 6024 kod 17).

Czarny (RAL 9011 kod 01).

Wkładka główna:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Wkładka boczna:

Tuleja mosiężna z przelotowym otworem gwintowanym.

Rękojeść boczna:

Rękojeść obrotowa art. M129.

Mocowanie:

W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

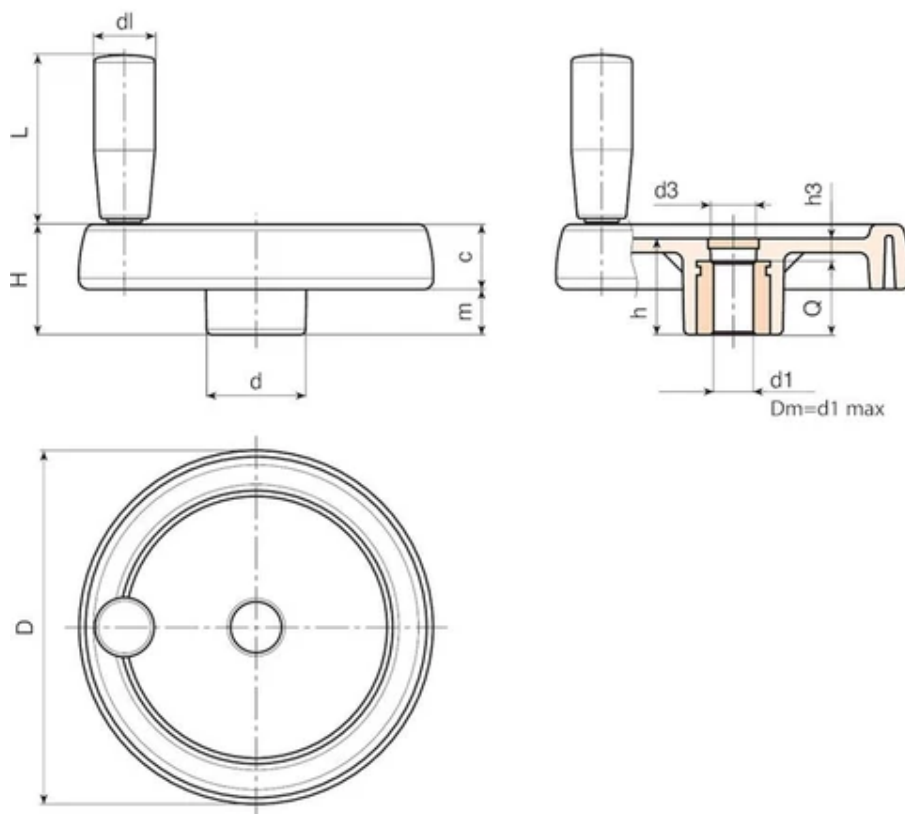
Na życzenie, przy minimalnej ilości 50 sztuk, wkładki mogą być dostarczane z otworem d1 w tolerancji H7 i z oksydowanym wykończeniem.

Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.

Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.

Na życzenie, w zależności od ilości, kolory koła, rękojeści i zaślepki (uwaga: paleta limitowana), zgodnie z tabelą barw.





Kod	Art.	D	H	h	d	m	c	d3	h3	dl	L	Dm	d1 H10	Q	Waga (g)
C194080.0007	C194080.TP0501P	81	33	29	25	16	17	16	9	20	52	12	5	20	145
C194100.0007	C194100.TP0501P	100.5	39	34	30.5	18	21	16.5	10	20	52	16	5	24	235
C194125.0003	C194125.TP0501P	125	44	37	36	20	24	26	13	23	62	18	5	24	350
C194150.0001	C194150.TD0801P	150	54	44	38	25	29	26	12	25	72	22	8	32	610
C194175.0004	C194175.TD0801P	173	57	47	40	25.5	31.5	26	15	25	81	22	8	32	755
C194200.0008	C194200.TD0801P	204	61	49.5	45	26	35	27	13	27	93	28	8	36	975
C194250.0001	C194250.TD0801P	251	66,5	56,5	60	27,5	39	36	20,5	27	93	28	8	36	1520

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).