

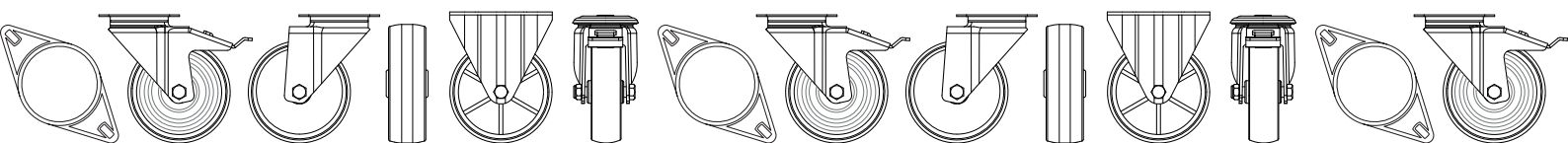


RODZINA - 18

ELEMENTY MECHANICZNE: KÓŁKA I MAGNESY

Elementy mechaniczne: kółka i magnesy BOTECO.

Typowe elementy mechaniczne, przeznaczone do stosowania w wielu urządzeniach i maszynach, zwłaszcza w obrabiarkach, automatach i pakowarkach. W tej grupie znajdziesz nową gamę kółek, opracowaną z włoskim partnerem oraz wstępną gamę magnesów w powłokach, powlekane i w stanie surowym. Wizualizacja odnośnej karty technicznej umożliwi szczegółowe zapoznanie się z charakterystyką poszczególnych produktów.



T401



MAGNES NEODYMOWY POWLEKANY OKRĄGŁY Z GWINTOWANYM TRZPIENIEM

Materiały:

- (1) Kauczuk termoplastyczny TPE (75 Shore).
- (2) Magnes płaski neodymowy (NdFeb).
- (3) Podstawa z toczzonej stali ocynkowanej, z gwintowanym trzpieniem (tolerancja gwintu 6g).

Powierzchnia:

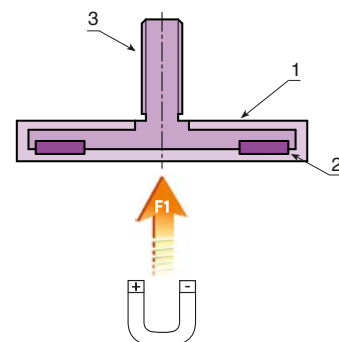
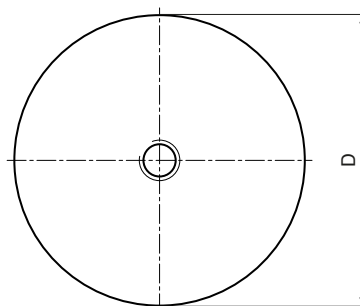
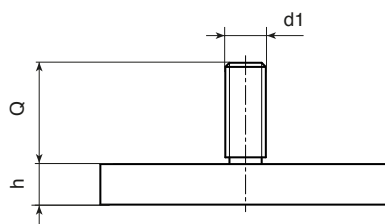
Gładka.

Kolor:

Czarny (RAL 9011 kod 01).
Biały (RAL 9004 cod. 04).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



Wersja w kolorze czarnym (kod 01)

Kod	art.	D	h	d16g	Q	g	F1 (N)
T401012.0001	T401012.GM04X0801	12	7	M4	08	4.5	13
T401018.0001	T401018.GM04X0601	18	6	M4	06	7.5	37
T401022.0001	T401022.GM04X6.501	22	6	M4	6.5	11	58
T401043.0001	T401043.GM06X1501	43	6	M6	15	32	100
T401066.0001	T401066.GM08X1501	66	8.5	M8	15	107	250
T401088.0001	T401088.GM08X1501	88	8.5	M8	15	193	550

Wersja w kolorze białym (kod 04)

Kod	art.	D	h	d16g	Q	g	F1 (N)
T401012.0002	T401012.GM04X0804	12	7	M4	08	4.5	13
T401018.0002	T401018.GM04X0604	18	6	M4	06	7.5	37
T401022.0002	T401022.GM04X6.504	22	6	M4	6.5	11	58
-	T401043.GM06X1504	43	6	M6	15	32	100
T401066.0001	T401066.GM08X1501	66	8.5	M8	15	107	250
T401088.0001	T401088.GM08X1501	88	8.5	M8	15	193	550



T402



MAGNES NEODYMOWY POWLEKANY OKRĄGŁY – Z GWINTOWANYM OTWOREM

Materiały:

- (1) Kauczuk termoplastyczny TPE (75 Shore).
- (2) Magnes płaski neodymowy (NdFeB).
- (3) Podstawa z tocznej stali ocynkowanej, z nieprzelotowym otworem gwintowanym (tolerancja gwintu 6H).

Powierzchnia:

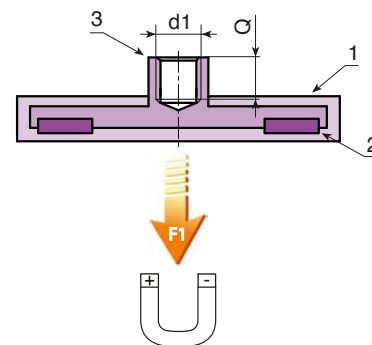
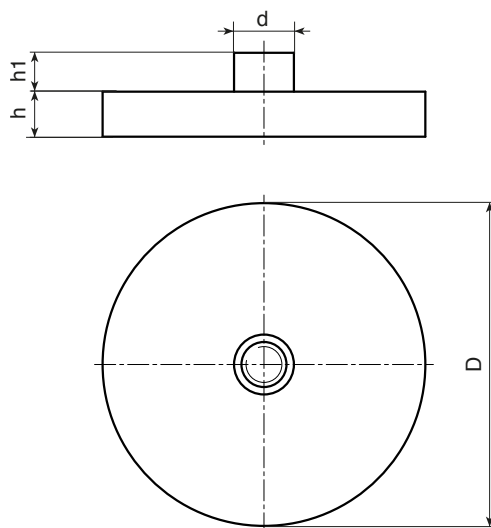
Gładka.

Kolor:

Czarny (RAL 9011 kod 01).
Biały (RAL 9004 cod. 04).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Brak.



Wersja w kolorze czarnym (kod 01)

Kod	art.	D	d	h	h1	d16H	Q		F1 (N)
T402012.0001	T402012.GM0401	12	8	7	7.5	M4	6	6	13
T402018.0001	T402018.GM0401	18	8	6	5.5	M4	5	9	37
T402022.0001	T402022.GM0401	22	8	6	5.5	M4	5	13	58
T402031.0001	T402031.GM0401	31	8	6	5.5	M4	5	22	89
T402043.0001	T402043.GM0401	43	8	6	4.5	M4	5	30	100
T402057.0001	T402057.GM0501	57	10	7.5	7	M5	6	82	200
T402066.0001	T402066.GM0501	66	10	8.5	6.5	M5	8	105	250
T402088.0001	T402088.GM0801	88	12	8.5	8.5	M8	11	192	550

Wersja w kolorze czarnym (kod 01)

Kod	art.	D	d	h	h1	d16H	Q		F1 (N)
T402012.0001	T402012.GM0401	12	8	7	7.5	M4	6	6	13
T402018.0001	T402018.GM0401	18	8	6	5.5	M4	5	9	37
T402022.0001	T402022.GM0401	22	8	6	5.5	M4	5	13	58
T402031.0001	T402031.GM0401	31	8	6	5.5	M4	5	22	89
T402043.0001	T402043.GM0401	43	8	6	4.5	M4	5	30	100
T402057.0001	T402057.GM0501	57	10	7.5	7	M5	6	82	200
T402066.0001	T402066.GM0501	66	10	8.5	6.5	M5	8	105	250
T402088.0001	T402088.GM0801	88	12	8.5	8.5	M8	11	192	550



T403



MAGNES NEODYMOWY POWLEKANY OKRĄGŁY – Z GŁADKIM OTWOREM PRZELOTOWYM

Materiały:

- (1) Kauczuk termoplastyczny TPE (75 Shore).
- (2) Magnes płaski neodymowy (NdFeb).
- (3) Podstawa z toczzonej stali ocynkowanej, z nieprzelotowym otworem gwintowanym (tolerancja gwintu 6H).

Powierzchnia:

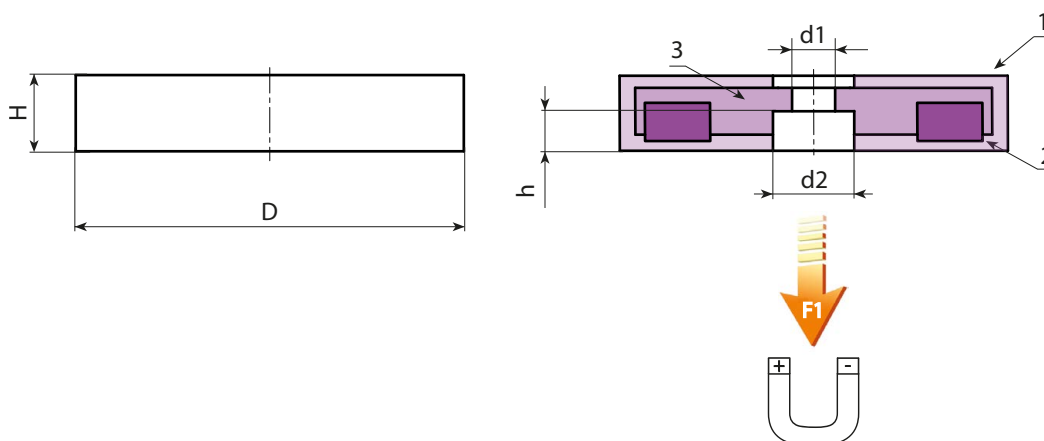
Gładka.

Kolor:

Czarny (RAL 9011 kod 01).
Biały (RAL 9004 cod. 04).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Brak.



Wersja w kolorze czarnym (kod 01)

Kod	art.	D	H	h	d2	d1	g	F1(N)
T403018.0001	T403018.GD0301	18	6	3	8	3	5,5	25
T403022.0001	T403022.GD0401	22	6	3,5	8,2	4	8	38
T403031.0001	T403031.GD0601	31	6	3,5	9	6	20	89
T403057.0001	T403057.GD0801	57	7,5	3,3	25,3	8	77	200
T403066.0001	T403066.GD5.501	66	8,5	3,2	22	5,5	100	250

Wersja w kolorze białym (kod 04)

Kod	art.	D	H	h	d2	d1	g	F1(N)
T403018.0002	T403018.GD0304	18	6	3	8	3	5,5	25
T403022.0002	T403022.GD0404	22	6	3,5	8,2	4	8	38
T403031.0001	T403031.GD0601	31	6	3,5	9	6	20	89
T403057.0002	T403057.GD0804	57	7,5	3,3	25,3	8	77	200
T403066.0002	T403066.GD5.504	66	8,5	3,2	22	5,5	100	250



T404



MAGNES NEODYMOWY POWLEKANY OKRĄGŁY – Z GWINTOWYM OTWOREM NIEPRZELOTOWYM

Materiały:

- (1) Kauczuk termoplastyczny TPE (75 Shore).
- (2) Magnes płaski neodymowy (NdFeb).
- (3) Podstawa z toczzonej stali ocynkowanej, z nieprzelotowym otworem gwintowanym (tolerancja gwintu 6H).

Powierzchnia:

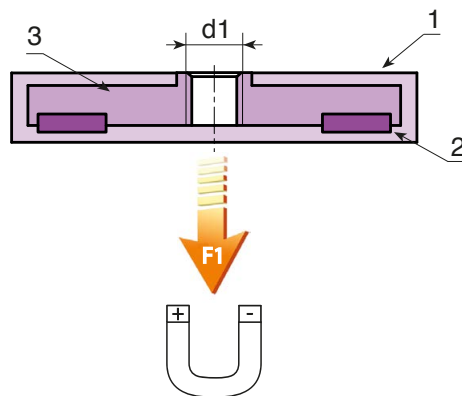
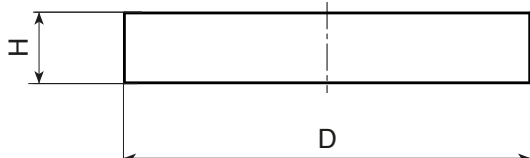
Gładka.

Kolor:

Czarny (RAL 9011 kod 01).
Biały (RAL 9004 cod. 04).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Brak.



Wersja w kolorze czarnym (kod 01)

Kod	art.	D	H	d16H	g	F1(N)
T404018.0001	T404018.GM0401	18	6	M4	6	25
T404022.0001	T404022.GM0401	22	6	M4	9	38
T404031.0001	T404031.GM0501	31	6	M5	22	89
T404043.0001	T404043.GM0401	43	6	M4	30	100
T404057.0001	T404057.GM0501	57	7,5	M5	80	200
T404066.0001	T404066.GM0601	66	8,5	M6	105	250
T404088.0001	T404088.GM0601	88	8,5	M6	190	550

Wersja w kolorze białym (kod 04)

Kod	art.	D	H	d16H	g	F1(N)
T404018.0002	T404018.GM0404	18	6	M4	6	25
T404022.0002	T404022.GM0404	22	6	M4	9	38
T404031.0002	T404031.GM0504	31	6	M5	22	89
T404043.0002	T404043.GM0404	43	6	M4	30	100
T404057.0001	T404057.GM0501	57	7,5	M5	80	200
T404066.0002	T404066.GM0604	66	8,5	M6	105	250
T404088.0002	T404088.GM0604	88	8,5	M6	190	550

T405

MAGNES NEODYMOWY POWLEKANY PŁASKI I OKRĄGŁY



Materiały:

(1) Obudowa z tworzywa sztucznego na bazie poliamidu.

Odporna na oleje i tłuszcze.

(2) Magnes płaski neodymowy (NdFeb).

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

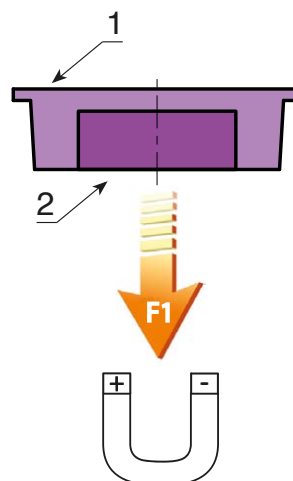
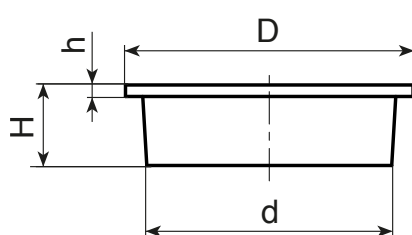
Czarny (RAL 9011 kod 01).

Biały (RAL 9004 cod. 04).

Czerwony (RAL 9003 cod. 16).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, istnieje możliwość naniesienia logo lub symbolu nadrukiem tamponowym lub plaketki powlekanej żywicą.



Wersja w kolorze czarnym (kod 01)

Kod	art.	D	H	d	h	g	F1 (N)
T405018.0001	T405018.T01	18	8	14	2	3	10
T405025.0001	T405025.T01	25	8	22	2	5	14
T405030.0001	T405030.T01	30	7,5	28,5	2	8	27
T405036.0001	T405036.T01	36	8,5	32,5	2	9	35
T405040.0001	T405040.T01	40	7,8	36	2	10,5	35

Wersja w kolorze białym (kod 04)

Kod	art.	D	H	d	h	g	F1 (N)
T405018.0002	T405018.T04	18	8	14	2	3	10
T405025.0002	T405025.T04	25	8	22	2	5	14
T405030.0002	T405030.T04	30	7,5	28,5	2	8	27
T405036.0002	T405036.T04	36	8,5	32,5	2	9	35
T405040.0002	T405040.T04	40	7,8	36	2	10,5	35

Wersja w kolorze czerwonym (kod 16)

Kod	art.	D	H	d	h	g	F1 (N)
T405018.0003	T405018.T16	18	8	14	2	3	10
T405025.0003	T405025.T16	25	8	22	2	5	14
T405030.0003	T405030.T16	30	7,5	28,5	2	8	27
T405036.0003	T405036.T16	36	8,5	32,5	2	9	35
T405040.0003	T405040.T16	40	7,8	36	2	10,5	35



T423



MAGNES AlNiCo PŁASKI I OKRĄGŁY, Z LAKIEROWANĄ STALOWĄ OPRAWĄ I GŁADKIM OTWOREM PRZELOTOWYM

Materiały:

- (1) Obudowa stal standardowa.
- (2) Magnes płaski z Aluminium-Niklu-Kobaltu (AlNiCo).
- (3) Mosiężna rozpórka.

Powierzchnia:

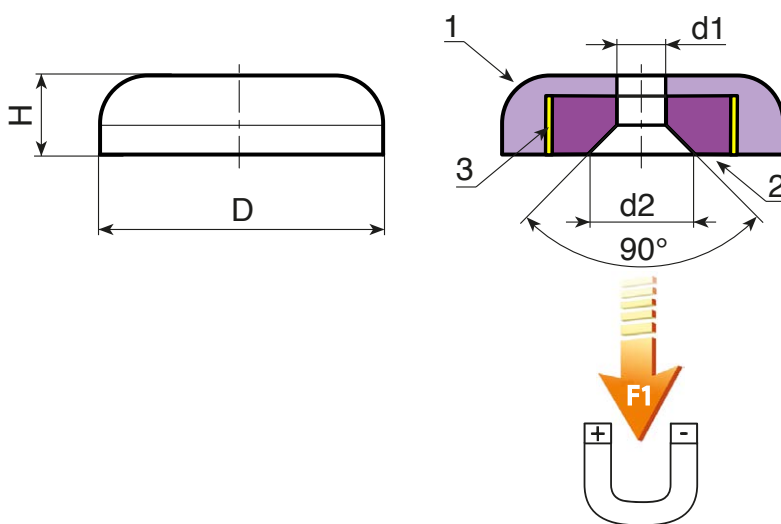
Lakierowana.

Kolor:

Czerwony.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, stalowa obudowa może być ocynkowana.



Kod	art.	D ±1	H ±0,5	d2	d1	g	F1 (N)
T423019.0001	T423019.SD03.716	19,1	7,5	8,7	3,7	17	30
T423028.0001	T423028.SD04.816	28,6	8,5	10,5	4,8	43	40
T423038.0001	T423038.SD04.816	38,1	10,4	10,5	4,8	82	80

T424



INTEGRALNY MAGNES AINiCo ŁUKOWY, LAKIEROWANY NA CZERWONO

Materiały:

Zintegrowany magnes łukowy z Aluminium-Niklu-Kobaltu (AlNiCo).

Powierzchnia:

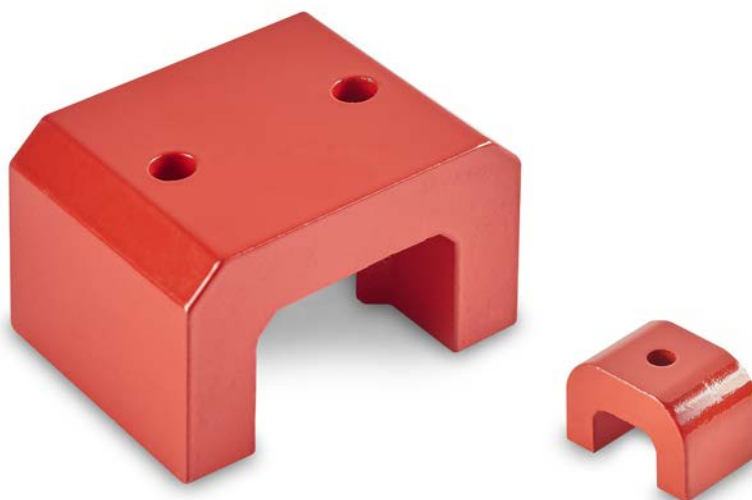
Lakierowana.

Kolor:

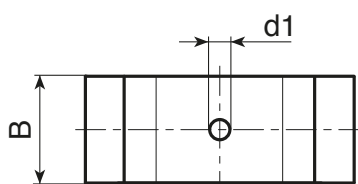
Czerwony.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

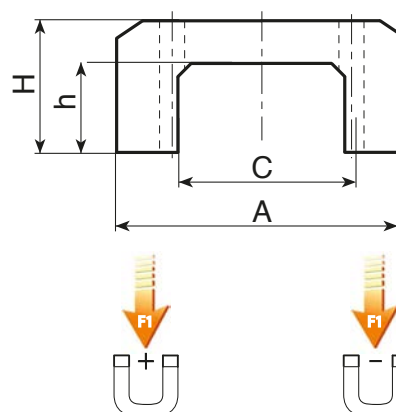
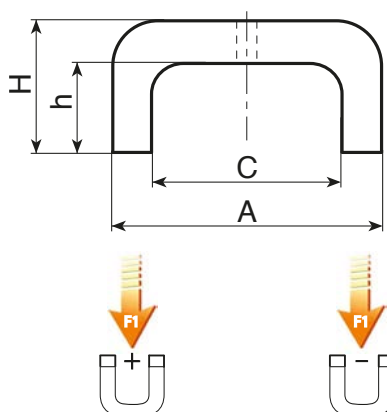
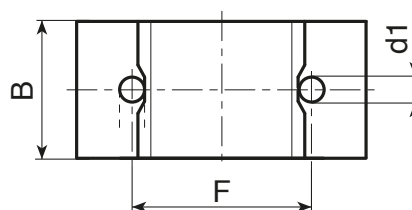
- Na zamówienie magnes może być dostarczony w stanie surowym, o odporności termicznej do 400°C.



$$A = 22 \div 45$$



$$A = 57 \div 79$$



18

Kod	art.	A	B	H	C	F	h	d1	g	F1(N)
T424022.0001	T424022.D7.016	22	25	17	8	-	9	7,0	64	30
T424030.0001	T424030.D5.016	30	20	20	15	-	11	5,0	56	45
T424039.0001	T424039.D4.716	39	25	25	19	-	14	4,7	140	90
T424045.0001	T424045.D5.216	45	30	30	22	-	17	5,2	209	120
T424057.0001	T424057.D8.016	57	44,5	35	27,8	35	23	8,0	500	180
T424070.0001	T424070.D8.016	70	57	41	35	41	25	8,0	905	320
T424078.0001	T424078.D9.516	79,6	82	54	38,5	47,6	36	9,5	1.570	470

T425

INTEGRALNY MAGNES W KSZTAŁCIE PODKOWY Z AlNiCo, LAKIEROWANYM NA CZERWONO



Materiały:

Integralny magnes w kształcie podkowy ze stopu Aluminium-Nikiel-Kobalt (AlNiCo).

Powierzchnia:

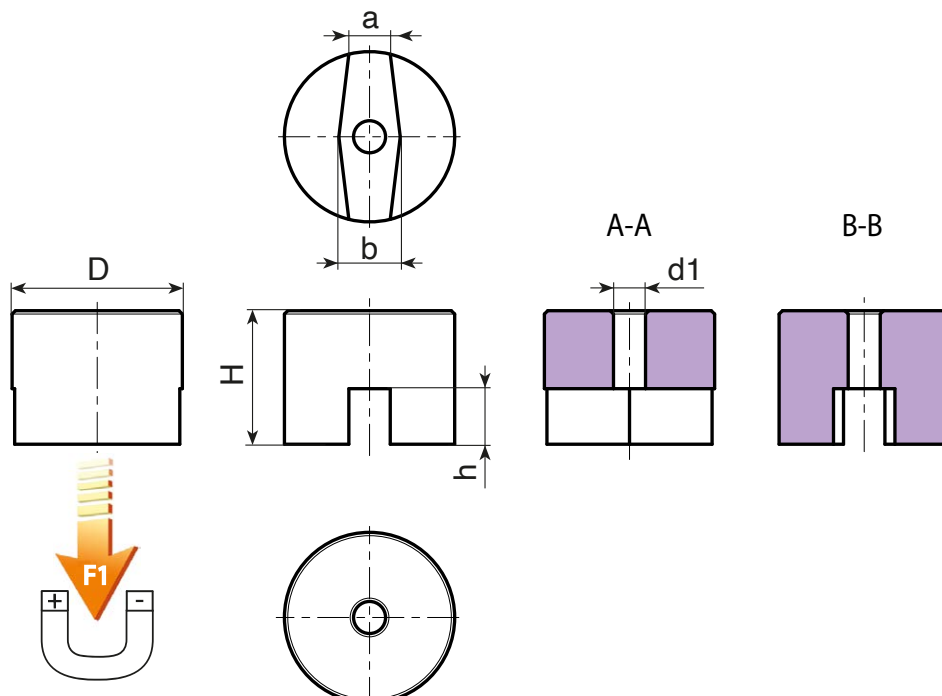
Lakierowana.

Kolor:

Czerwony.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na zamówienie magnes może być dostarczony w stanie surowym, o odporności termicznej do 400°C.



Kod	art.	D	H	h	a	b	d1		F1 (N)
T425013.0001	T425013.D04.516	13	9,7	5	4,5	7	4,5	9	7
T425019.0001	T425019.D04.816	19,1	12,7	6,5	5,6	8,7	4,8	25	18
T425025.0001	T425025.D04.516	25,4	20	8	5,6	8,5	4,5	72	40
T425032.0001	T425032.D07.516	31,8	25,4	12,7	8	12,7	7,5	132	66

T410



FERRITE

AVP

AISI
304



MAGNES OKRĄGŁY Z FERRYTU ZE STAŁOWĄ OPRAWĄ I GŁADKIM OTWOREM PRZELOTOWYM

Materiały:

(2) Magnes płaski z ferrytu.

(3) Rozpórka ze sztucznego tworzywa.

T410:

(1) Oprawa toczona ze stali automatowej.

T410PIN:

(1) Oprawa toczona ze stali inox (AISI 304).

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

T410:

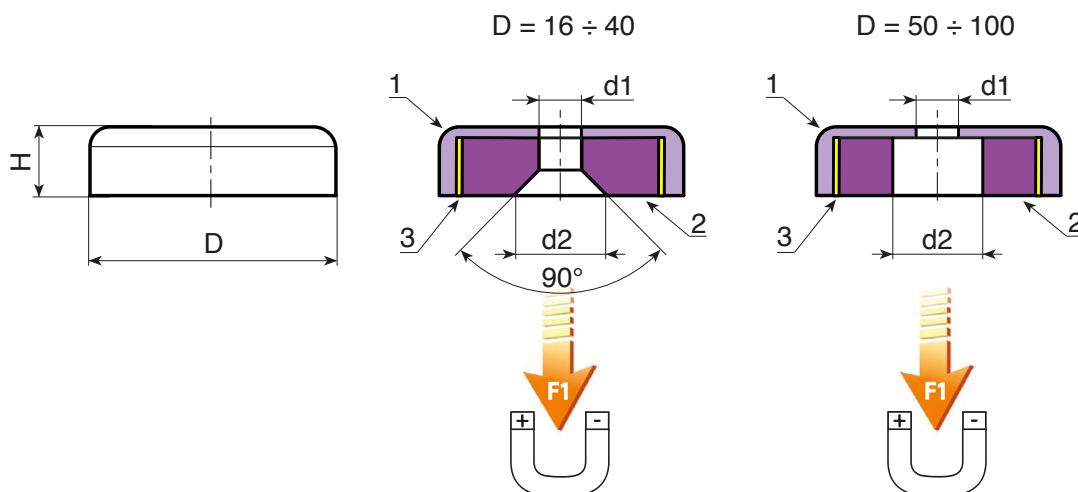
Cynkowanie na niebiesko standard.

T410PIN:

Naturalny.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, stalowa oprawa modelu T410 może być wykonana w czarnym ocynku (odporność na mgłę solną do 720 godzin).



Wersja VZD: z ocynkowaną oprawą

Kod	art.	D	H +0,5/-0,2	d2	d1 ±0,2	g	F1 (N)
T410016.0001	T410016.VZD03.5	16 ±0,1	4,5	6,5 +1	3,5	4	14
T410020.0002	T410020.VZD04.1	20 ±0,1	6	9,4 +1	4,1	9	27
T410025.0002	T410025.VZD05.5	25 ±0,1	7	11,5 +1	5,5	17	36
T410032.0002	T410032.VZD05.5	32 ±0,1	7	11,5 +1	5,5	27	72
T410040.0002	T410040.VZD08.5	40 ±0,1	8	12,5 +1	5,5	52	90
T410050.0002	T410050.VZD08.5	50 +0,2/-0,1	10	22	8,5	85	180
T410063.0002	T410063.VZD06.5	63 +0,3/-0,1	14	24	6,5	197	290
T410080.0001	T410080.VZD06.5	80 +0,3/-0,1	18	11,5	6,5	458	540
T410100.0001	T410100.VZD10.5	100 +0,5/-0,1	22	34	10,5	815	680

Wersja HND: z oprawą inox (AISI 304)

Kod	art.	D	H +0,5/-0,2	d2	d1 ±0,2	g	F1 (N)
T410020.0001	T410020.HND04.1PIN	20 ±0,1	6	9,4 +1	4,1	9	22
T410025.0001	T410025.HND05.5PIN	25 ±0,1	7	11,5 +1	5,5	17	29
T410032.0001	T410032.HND05.5PIN	32 ±0,1	7	11,5 +1	5,5	27	58
T410040.0001	T410040.HND08.5PIN	40 ±0,1	8	12,5 +1	5,5	52	72
T410050.0001	T410050.HND08.5PIN	50 +0,2/-0,1	10	22	8,5	85	85
T410063.0001	T410063.HND06.5PIN	63 +0,3/-0,1	14	24	6,5	195	195

INOX

T410M



MAGNES FERRYTOWY OKRĄGŁY W STALOWEJ OPRAWIE I GWINTOWANYM OTWOREM PRZELOTOWYM

Materiały:

- (1) Oprawa toczona ze stali automatowej, z gwintowanym otworem przełotowym (tolerancja gwintu 6H).
- (2) Magnes płaski z ferrytu.
- (3) Rozpórka ze sztucznego tworzywa.

Powierzchnia:

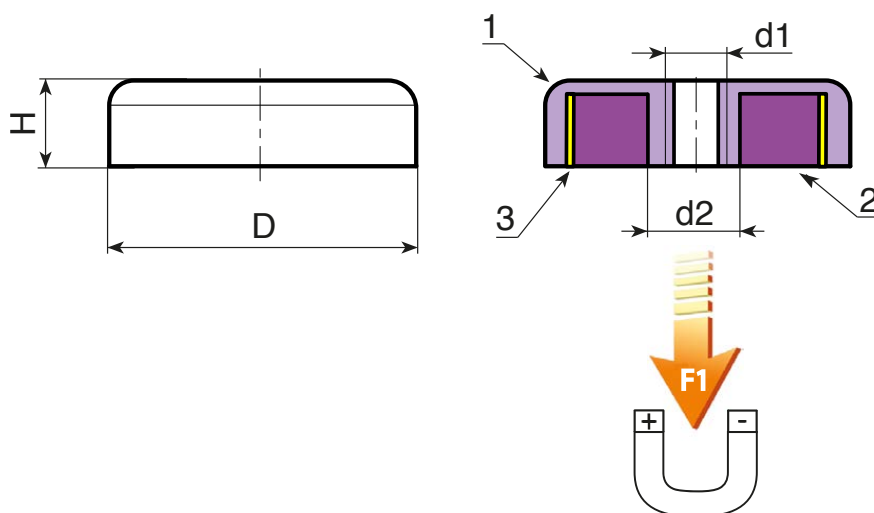
Gładka.

Kolor:

Cynkowanie na niebiesko standard.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, stalowa oprawa modelu T410M może być wykonana w czarnym ocynku (odporność na mgłę solną do 720 godzin).



Kod	art.	D	H +0,5/-0,2	d2	d16H		F1 (N)
T410025.0003	T410025.VZM04	25 ±0,1	7	5,2	M4	18	36
T410032.0003	T410032.VZM04	32 ±0,1	7	5,2	M4	29	75
T410040.0003	T410040.VZM04	40 +0,2/ -0,1	8	5,2	M4	53	90
T410050.0003	T410050.VZM06	50 +0,2/ -0,1	10	12	M6	94	170
T410050.0004	T410050.VZM08	50 +0,2/ -0,1	10	12	M8	94	170
T410063.0003	T410063.VZM08	63 +0,3/ -0,1	14	13	M8	206	290
T410080.0002	T410080.VZM08	80 +0,3/ -0,1	18	14,5	M8	472	550
T410080.0003	T410080.VZM10	80 +0,3/ -0,1	18	14,5	M10	466	550

T411



NdFeB

AVP



MAGNES NEODYMOWY OKRĄGŁY ZE STAŁOWĄ OPRAWĄ I GŁADKIM OTWOREM PRZELOTOWYM

Materiały:

- (1) Oprawa toczona ze stali automatowej, z gładkim otworem przełotowym.
- (2) Magnes płaski ze stopu Neodymu-Żelaza-Boru (NdFeB).
- (3) Rozpórka ze sztucznego tworzywa.

Powierzchnia:

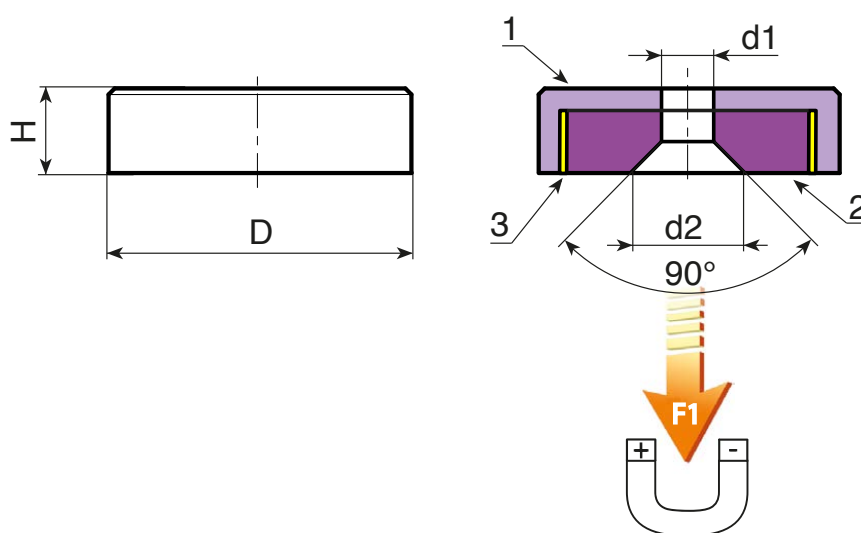
Gładka.

Kolor:

Cynkowanie na niebiesko standard.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, stalowa oprawa modelu T411 może być wykonana w czarnym ocynku (odporność na mgłę solną do 720 godzin).



Kod	art.	D ±0,1	H ±0,2	d2 ±1	d1 ±0,1	g	F1 (N)
T411010.0001	T411010.VZD02.6	10	4,5	5,2	2,6	2	19
T411013.0001	T411013.VZD03.5	13	4,5	6,6	3,5	4	40
-	T411016.VZD03.5	16	4,5	6,6	3,5	6	75
T411020.0001	T411020.VZD04.5	20	6	9,3	4,5	13	105
T411025.0001	T411025.VZD04.5	25	7	9	4,5	24	160
T411032.0001	T411032.VZD05.5	32	7	11	5,5	39	310
T411040.0001	T411040.VZD05.5	40	8	10,3	5,5	73	500

T411M



MAGNES NEODYMOWY OKRĄGŁY ZE STAŁOWĄ OPRAWĄ I GWINTOWANY OTWÓR

Materiały:

- (1) Oprawa toczona ze stali automatowej, z gwintowanym otworem przelotowym (tolerancja gwintu 6H).
- (2) Magnes płaski ze stopu Neodymu-Żelaza-Boru (NdFeB).
- (3) Rozpórka ze sztucznego tworzywa.

Powierzchnia:

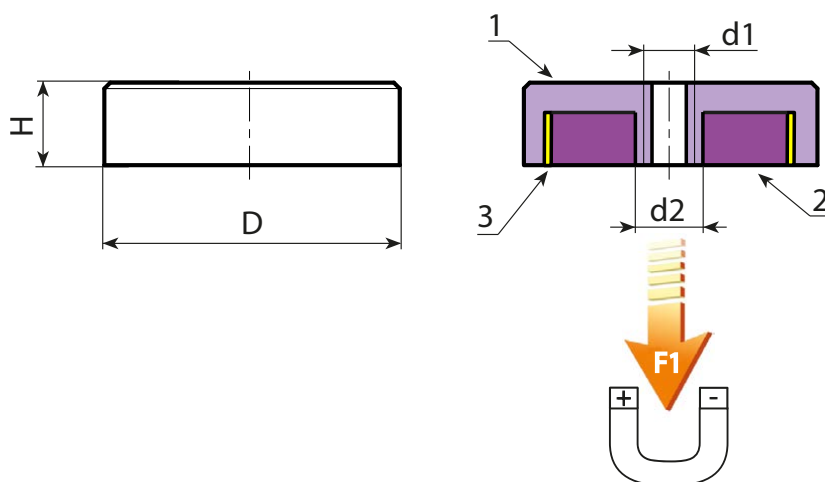
Gładka.

Kolor:

Cynkowanie na niebiesko standard.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, stalowa oprawa może być wykonana w czarnym ocynku (odporność na mgłę solną do 720 godzin).



Kod	art.	D ±0,1	H ±0,2	d2	d16H	g	F1 (N)
T411010.0002	T411010.VZM03	10	4,5	4,5	M3	2	19
T411013.0002	T411013.VZM03	13	4,5	4,5	M3	4	40
T411020.0002	T411020.VZM04	20	6	6	M4	13	105
T411025.0002	T411025.VZM04	25	7	4,5	M4	24	160
T411032.0002	T411032.VZM05	32	7	5,5	M5	40	330
T411040.0002	T411040.VZM05	40	8	10,5	M5	74	500
T411050.0001	T411050.VZM08	50	10	10,5	M8	140	800
T411063.0001	T411063.VZM10	63	14	11,7	M10	315	1.100
T411074.0001	T411074.VZM10	74,6	15	11,7	M10	479	1.750

T412



MAGNES SAMAROWO-KOBALTOWY OKRĄGŁY ZE STALOWĄ OPRAWĄ I GŁADKIM OTWOREM PRZELOTOWYM

Materiały:

- (1) Oprawa toczona ze stali automatowej, z gładkim otworem przełotowym.
- (2) Magnes płaski samarowo-kobaltowy (SmCo).
- (3) Rozpórka ze sztucznego tworzywa.

Powierzchnia:

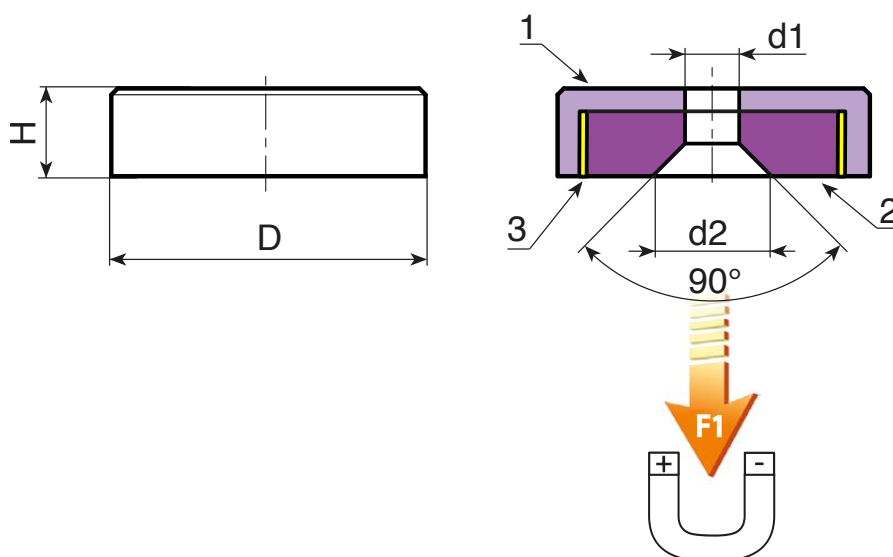
Gładka.

Kolor:

Cynkowanie na niebiesko standard.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, stalowa oprawa modelu T412 może być wykonana w czarnym ocynku (odporność na mgłę solną do 720 godzin).



Kod	art.	D $\pm 0,1$	H $\pm 0,1$	d2 +1	d1 $\pm 0,1$	$\frac{g}{g}$	F1 (N)
-	T412016.VZD03,5	16	4,5	6,6	3,5	6	57
T412020.0002	T412020.VZD04,5	20	6	9,3	4,5	13	81
T412025.0002	T412025.VZD04,5	25	7	9,2	4,5	25	105
T412032.0002	T412032.VZD05,5	32	7	11,5	5,5	40	235
T412040.0002	T412040.VZD05,5	40	8	11,5	5,5	75	540

T412PIN

MAGNES SAMAROWO-KOBALTOWY OKRĄGŁY ZE STALOWĄ OPRAWĄ INOX I GŁADKIM OTWOREM PRZELOTOWYM



SmCo

AISI
304



INOX

Materiały:

- (1) Oprawa toczony ze stali inox (AISI 304); otwór przełotowy gładki.
- (2) Magnes płaski samarowo-kobaltowy (SmCo).
- (3) Rozpórka ze sztucznego tworzywa.

Powierzchnia:

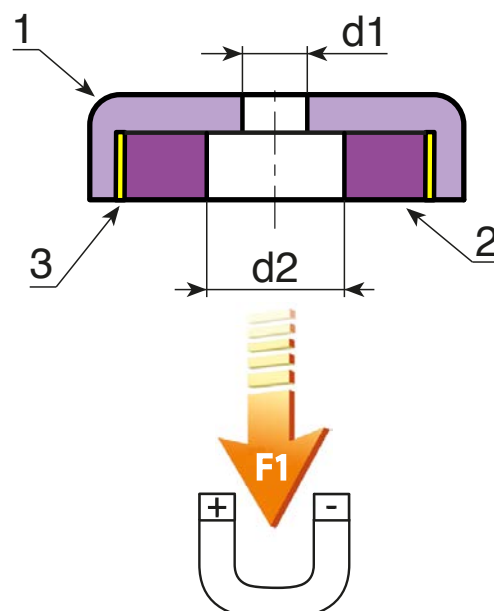
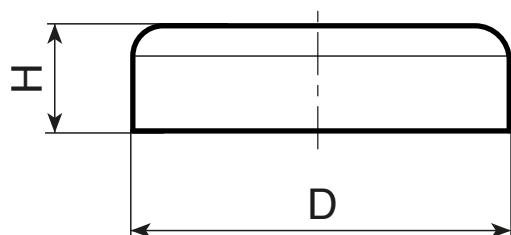
Gładka.

Kolor:

Naturalny.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



INOX

Kod	art.	D $\pm 0,1$	H $\pm 0,2$	h	d2 $\pm 0,1$	d1 $\pm 0,1$	g	F1(N)
T412020.0001	T412020.HND04.5PIN	20	6	3,5	8	4,5	13	60
T412025.0001	T412025.HND04.5PIN	25	7	4	8	4,5	24	80
T412032.0001	T412032.HND05.5PIN	32	7	4	11	5,5	39	200
T412040.0001	T412040.HND05.5PIN	40	8	4	10,5	5,5	75	420

T413

MAGNES FERRYTOWY OKRĄGŁY W STALOWEJ OPRAWIE



Materiały:

- (1) Oprawa toczona ze stali automatowej.
- (2) Magnes płaski z ferrytu.
- (3) Rozpórka ze sztucznego tworzywa.

Powierzchnia:

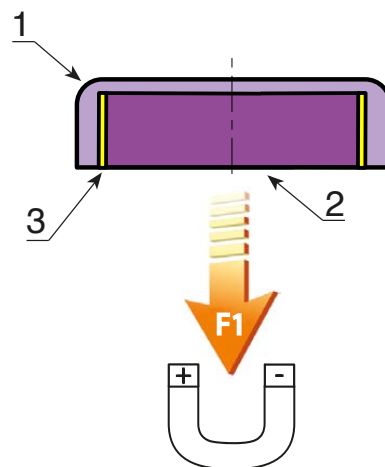
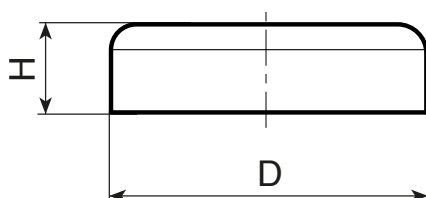
Gładka.

Kolor:

Cynkowanie na niebiesko standard.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, stalowa oprawa modelu T413 może być wykonana w czarnym ocynku (odporność na mgłę solną do 720 godzin).



18

Kod	art.	D	H	g	F1 (N)
T413010.0001	T413010.VZ	10 ±0,1	4,5 +0,2/-0,1	2	4
T413013.0001	T413013.VZ	13 ±0,1	4,5 +0,2/-0,1	3	10
T413016.0001	T413016.VZ	16 ±0,1	4,5 +0,2/-0,1	5	18
T413020.0001	T413020.VZ	20 ±0,1	6 +0,2/-0,1	10	30
T413025.0001	T413025.VZ	25 ±0,1	7 +0,3/-0,2	18	40
T413032.0001	T413032.VZ	32 ±0,1	7 +0,3/-0,2	29	80
T413036.0001	T413036.VZ	36 +0,2/-0,1	7,7 +0,3/-0,2	39	100
T413040.0001	T413040.VZ	40 +0,2/-0,1	8 +0,4/-0,2	55	125
T413047.0001	T413047.VZ	47 +0,2/-0,1	9 +0,5/-0,2	84	180
T413050.0001	T413050.VZ	50 +0,2/-0,1	10 +0,5/-0,2	102	220
T413057.0001	T413057.VZ	57 +0,2/-0,1	10,5 +0,5/-0,2	141	280
T413063.0001	T413063.VZ	63 +0,3/-0,1	14 +0,5/-0,2	226	350
T413080.0001	T413080.VZ	80 +0,3/-0,1	18 +0,5/-0,2	468	600
T413100.0001	T413100.VZ	100 +0,5/-0,1	22 +0,5/-0,2	915	900
T413125.0001	T413125.VZ	125 +0,5/-0,1	26 +0,5/-0,2	1.680	1.300

Materiały:

- (1) Oprawa toczona ze stali automatowej.
- (2) Magnes płaski ze stopu Neodymu-Żelaza-Boru (NdFeB).
- (3) Rozpórka ze sztucznego tworzywa.

Powierzchnia:

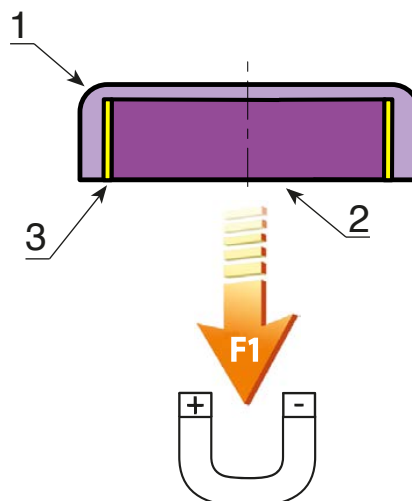
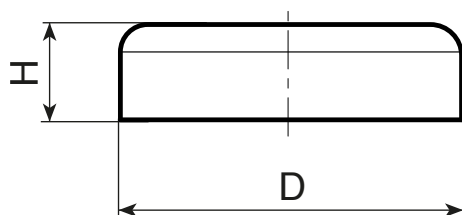
Gładka.

Kolor:

Cynkowanie na niebiesko standard.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, stalowa oprawa modelu T414 może być wykonana w czarnym ocynku (odporność na mgłę solną do 720 godzin).



Kod	art.	D $\pm 0,1$	H $\pm 0,2$	g	F1 (N)
T414006.0001	T414006.VZ	06	4,5	1	5
T414008.0001	T414008.VZ	08	4,5	2	13
T414010.0001	T414010.VZ	10	4,5	2,5	25
T414013.0001	T414013.VZ	13	4,5	4	60
T414016.0001	T414016.VZ	16	4,5	6	95
T414020.0001	T414020.VZ	20	6	14	140
T414025.0001	T414025.VZ	25	7	25	200
T414032.0001	T414032.VZ	32	7	41	350

MAGNES SAMAROWO-KOBALTOWY OKRĄGŁY ZE STALOWĄ OPRAWĄ

Materiały:

- (1) Oprawa toczona ze stali automatowej.
- (2) Magnes płaski samarowo-kobaltowy (SmCo).
- (3) Rozpórka ze sztucznego tworzywa.

Powierzchnia:

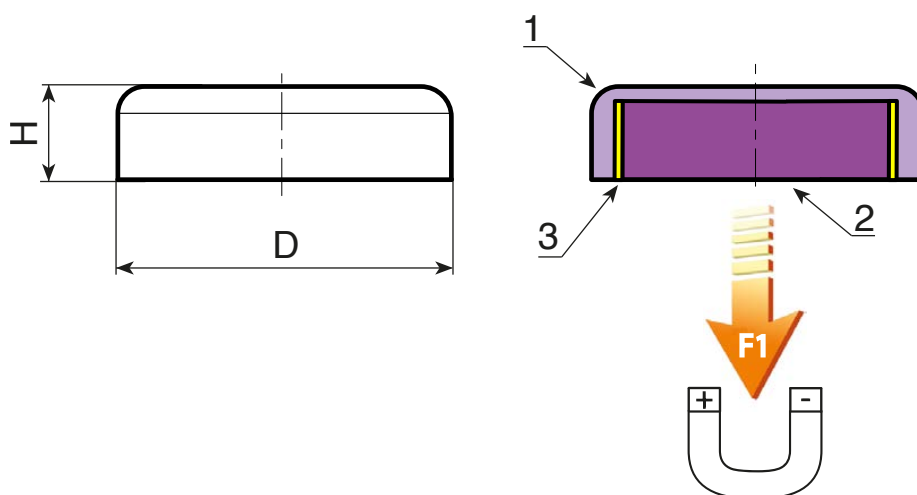
Gładka.

Kolor:

Cynkowanie na niebiesko standard.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, stalowa oprawa modelu T415 może być wykonana w czarnym ocynku (odporność na mgłę solną do 720 godzin).



Kod	art.	D ±0,1	H ±0,2	g	F1 (N)
T415006.0001	T415006.VZ	06	4,5	1	5
T415008.0001	T415008.VZ	08	4,5	2	11
T415010.0001	T415010.VZ	10	4,5	3	20
T415013.0001	T415013.VZ	13	4,5	4	40
T415016.0001	T415016.VZ	16	4,5	7	60
T415020.0001	T415020.VZ	20	6	14	90
T415025.0001	T415025.VZ	25	7	26	150
T415032.0001	T415032.VZ	32	7	42	220

T416

MAGNES FERRYTOWY OKRĄGŁY W OPRAWIE ZE STALI OCYNKOWANEJ I GWINTOWANYM TRZPIENIEM



Materiały:

- (1) Oprawa toczona ze stali automatowej, z gwintowanym trzpieniem (tolerancja gwintu 6g).
- (2) Magnes płaski z ferrytu.
- (3) Rozpórka ze sztucznego tworzywa.

Powierzchnia:

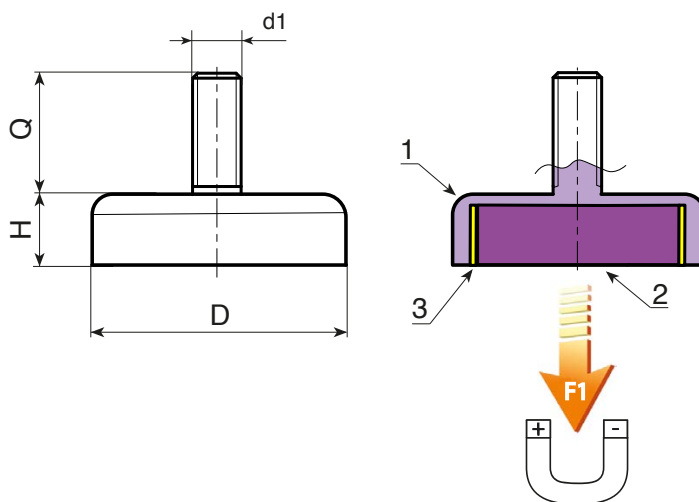
Gładka.

Kolor:

Cynkowanie na niebiesko standard.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, stalowa oprawa modelu T416 może być wykonana w czarnym ocynku (odporność na mgłę solną do 720 godzin).



Kod	art.	D	H±0,2	d16g	Q±0,5	g	F1(N)
T416010.0001	T416010.VZM03X07	10±0,1	4,5	M3	07	2	4
T416013.0001	T416013.VZM03X07	13±0,1	4,5	M3	07	3	10
T416016.0001	T416016.VZM03X07	16±0,1	4,5	M3	07	5	18
T416016.0002	T416016.VZM04X06	16±0,1	4,5	M4	06	5	18
T416020.0001	T416020.VZM03X07	20±0,1	6	M3	07	10	30
T416020.0002	T416020.VZM06X30	20±0,1	6	M6	30	15	30
T416025.0001	T416025.VZM04X08	25±0,1	7	M4	08	19	40
T416025.0002	T416025.VZM05X15	25±0,1	7	M5	15	20	40
T416025.0003	T416025.VZM06X20	25±0,1	7	M6	20	22	40
T416032.0001	T416032.VZM04X08	32±0,1	7	M4	08	30	80
T416032.0002	T416032.VZM06X12	32±0,1	7	M6	12	31	80
T416032.0003	T416032.VZM08X10	32±0,1	7	M8	10	32	80
T416047.0001	T416047.VZM06X08	47+0,2/-0,1	9	M6	08	85	180
T416057.0001	T416057.VZM06X08	57+0,3/-0,1	10,5	M6	08	146	280
T416063.0001	T416063.VZM06X15	63+0,3/-0,1	14	M6	15	233	350

T417



MAGNES NEODYMOWY OKRĄGŁY W OPRAWIE ZE STALI OCYNKOWANEJ I GWINTOWANYM TRZPIENIEM

Materiały:

- (1) Oprawa toczona ze stali automatowej, z gwintowanym trzpieniem (tolerancja gwintu 6g).
- (2) Magnes płaski ze stopu Neodymu-Żelaza-Boru (NdFeB).
- (3) Rozpórka ze sztucznego tworzywa.

Powierzchnia:

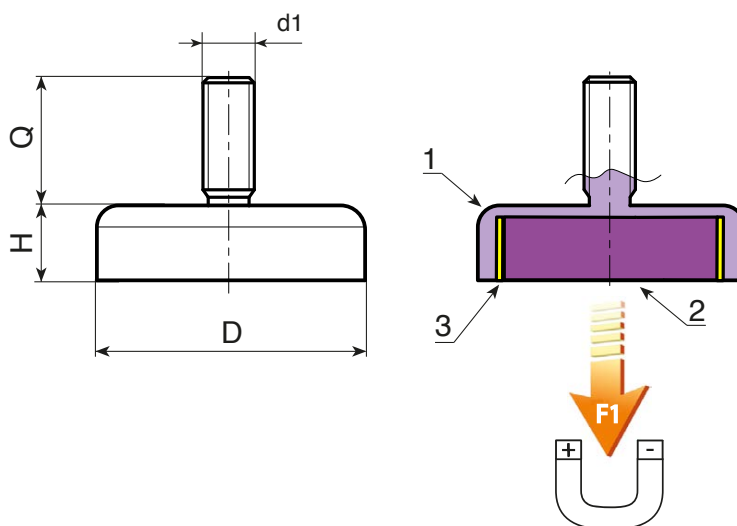
Gładka.

Kolor:

Cynkowanie na niebiesko standard.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, stalowa oprawa modelu T417 może być wykonana w czarnym ocynku (odporność na mgłę solną do 720 godzin).



Kod	art.	D±0,1	H±0,2	d16g	Q±0,5	Φ	F1 (N)
T417006.0001	T417006.VZM03X07	06	4,5	M3	07	1,3	5
T417008.0001	T417008.VZM04X08	08	4,5	M4	08	2,3	13
T417010.0001	T417010.VZM03X07	10	4,5	M3	07	2,5	25
T417010.0002	T417010.VZM04X08	10	4,5	M4	08	3	25
T417013.0001	T417013.VZM05X08	13	4,5	M5	08	5	60
T417016.0001	T417016.VZM06X08	16	4,5	M6	08	8	95
T417020.0001	T417020.VZM06X10	20	6	M6	10	15	140
T417025.0001	T417025.VZM06X10	25	7	M6	10	27	200
T417032.0001	T417032.VZM06X10	32	7	M6	10	42	350
T417040.0001	T417040.VZM08X12	40	8	M8	12	80	670

T418



MAGNES Z FERRYTU OKRĄGŁY W OPRAWIE ZE STALI OCYNKOWANEJ I WYSTAJĄCYM GWINTOWANYM OTWOREM

Materiały:

- (2) Magnes płaski z ferrytu.
- (3) Rozpórka ze sztucznego tworzywa.

T418:

- (1) Oprawa toczona ze stali automatowej; otwór gwintowany nieprzelotowy, wystający.

T418CIN:

- (1) Oprawa toczona ze stali inox (AISI 304); otwór gwintowany nieprzelotowy, wystający (tolerancja gwintu 6H).

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

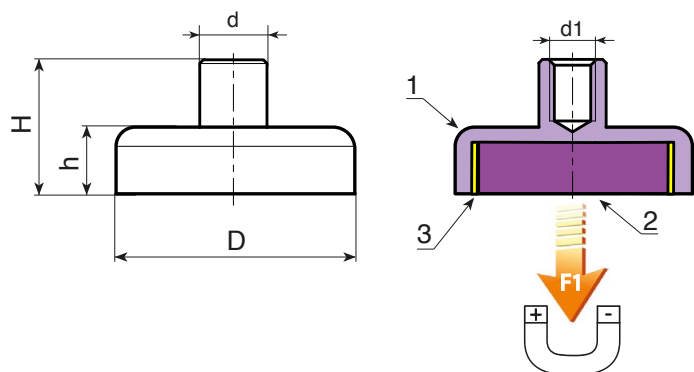
T418:
Cynkowanie na niebiesko standard.

T418CIN:

Naturalny.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, stalowa oprawa modelu T418 może być wykonana w czarnym ocynku (odporność na mgłę solną do 720 godzin).



Wersja VZM: z ocynkowaną oprawą

Kod	art.	D	h	H	d±0,2	d16H	g	F1(N)
T418010.0001	T418010.VZM03	10±0,1	4,5+0,2/-0,1	11,5+0,3/-0,2	6	M3	3	4
T418013.0001	T418013.VZM03	13±0,1	4,5+0,2/-0,1	11,5+0,3/-0,2	6	M3	4	10
T418016.0001	T418016.VZM03	16±0,1	4,5+0,2/-0,1	11,5+0,3/-0,2	6	M3	6	18
T418020.0001	T418020.VZM03	20±0,1	6+0,2/-0,1	13+0,3/-0,2	6	M3	11	30
-	T418025.VZM03	25±0,1	7+0,3/-0,2	15+0,5/-0,3	8	M4	20	40
T418032.0002	T418032.VZM04	32±0,2	7+0,3/-0,2	15+0,5/-0,3	8	M4	31	80
-	T418036.VZM04	36±0,2	7,7+0,3/-0,2	16+0,5/-0,3	8	M4	42	100
T418040.0002	T418040.VZM05	40±0,2	8+0,3/-0,2	18+0,5/-0,3	10	M5	59	125
T418047.0001	T418047.VZM06	47±0,2	9+0,4/-0,2	20,5+0,6/-0,3	12	M6	91	180
T418050.0002	T418050.VZM06	50±0,2	10+0,4/-0,2	22+0,6/-0,3	12	M6	111	220
T418057.0001	T418057.VZM06	57±0,2	10,5+0,5/-0,2	22,5+0,7/-0,3	12	M6	153	280
T418063.0002	T418063.VZM08	63+0,3/-0,1	14+0,5/-0,2	30+0,7/-0,3	15	M8	245	350
T418080.0001	T418080.VZM10	80+0,3/-0,1	18+0,5/-0,2	34+0,7/-0,3	20	M10	499	600
T418100.0001	T418100.VZM12	100+0,5/-0,1	22+0,5/-0,2	43+0,7/-0,3	22	M12	956	900
T418125.0001	T418125.VZM14	125+0,5/-0,1	26+0,5/-0,2	50+0,7/-0,3	25	M14	1.720	1.300

Wersja HNM: z oprawą inox (AISI 304)

INOX

Kod	art.	D	h	H	d±0,2	d16H	g	F1(N)
T418025.0001	T418025.HNM05CIN	25±0,1	7+0,3/-0,2	16+0,5/-0,3	8	M5	20	32
T418032.0001	T418032.HNM05CIN	32±0,2	7+0,3/-0,2	16+0,5/-0,3	8	M5	31	64
-	T418040.HNM05CIN	40±0,2	8+0,3/-0,2	16,5+0,5/-0,3	8	M5	56	100
T418050.0001	T418050.HNM05CIN	50±0,2	10+0,4/-0,2	18,5+0,6/-0,3	8	M5	105	175
T418063.0001	T418063.HNM05CIN	63+0,3/-0,1	14+0,5/-0,2	22+0,7/-0,3	8	M5	228	280



T419



MAGNES NEODYMOWY OKRĄGŁY W OPRAWIE ZE STALI OCYNKOWANEJ I WYSTAJĄCYM GWINTOWANYM OTWOREM

Materiały:

- (1) Oprawa toczona ze stali automatowej, otwór gwintowany nieprzelotowy, wystający (tolerancja gwintu 6H).
- (2) Magnes płaski z ferrytu.
- (3) Rozpórka ze sztucznego tworzywa.

Powierzchnia:

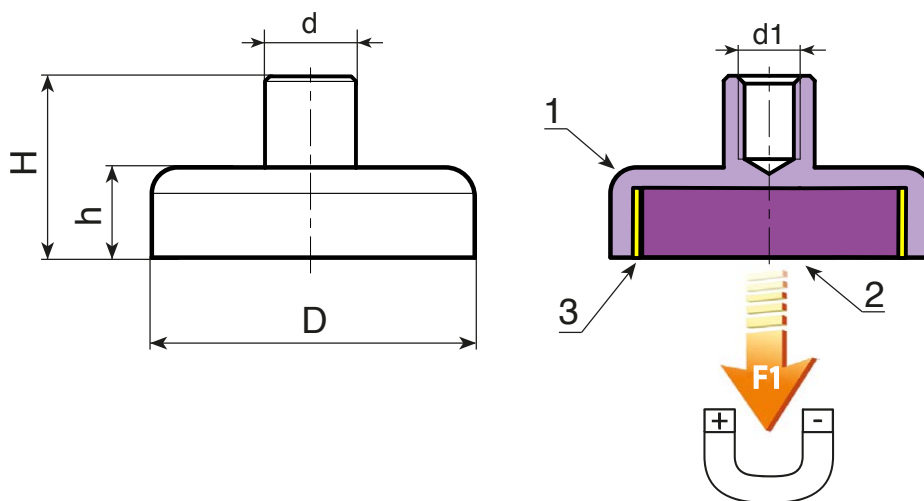
Gładka.

Kolor:

Cynkowanie na niebiesko standard.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, stalowa oprawa modelu T419 może być wykonana w czarnym ocynku (odporność na mgłę solną do 720 godzin).



Kod	art.	D	h $\pm 0,2$	H	d $\pm 0,2$	d1 $\pm 0,2$	g	F1(N)
T419006.0001	T419006.VZM03	06 $\pm 0,1$	4,5	11,5 $\pm 0,3/-0,2$	6	M3	2	5
T419008.0001	T419008.VZM03	08 $\pm 0,1$	4,5	11,5 $\pm 0,3/-0,2$	6	M3	3	13
T419010.0001	T419010.VZM03	10 $\pm 0,1$	4,5	11,5 $\pm 0,3/-0,2$	6	M3	4	25
T419013.0001	T419013.VZM03	13 $\pm 0,1$	4,5	11,5 $\pm 0,3/-0,2$	6	M3	5	60
T419016.0001	T419016.VZM04	16 $\pm 0,1$	4,5	11,5 $\pm 0,3/-0,2$	6	M4	7	95
T419020.0001	T419020.VZM04	20 $\pm 0,1$	6	13 $\pm 0,3/-0,2$	8	M4	16	140
T419025.0001	T419025.VZM04	25 $\pm 0,1$	7	14 $\pm 0,5/-0,3$	8	M4	27	200
T419032.0001	T419032.VZM05	32 $\pm 0,2$	7	15,5 $\pm 0,5/-0,3$	10	M5	45	350
T419040.0001	T419040.VZM06	40 $\pm 0,2$	8	18 $\pm 0,5/-0,3$	10	M6	80	670

T420



MAGNES SAMAROWO-KOBALTOWY OKRĄGŁY W OPRAWIE ZE STALI OCYNKOWANEJ I WYSTAJĄCYM GWINTOWANYM OTWOREM

Materiały:

- (1) Oprawa toczona ze stali automatowej; otwór gwintowany nieprzelotowy, wystający (tolerancja gwintu 6H).
- (2) Magnes płaski samarowo-kobaltowy (SmCo).
- (3) Rozpórka ze sztucznego tworzywa.

Powierzchnia:

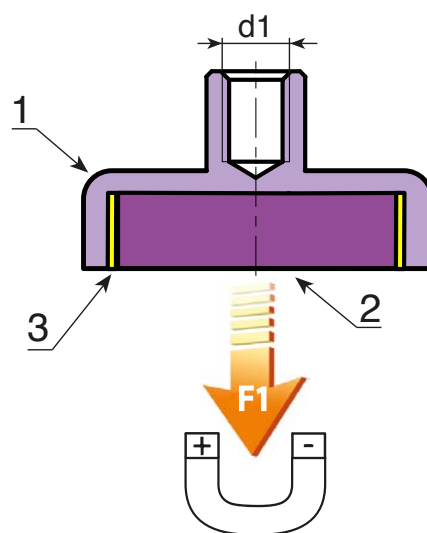
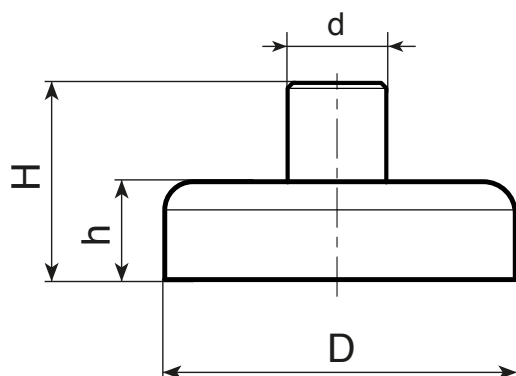
Gładka.

Kolor:

Cynkowanie na niebiesko standard.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, stalowa oprawa modelu T420 może być wykonana w czarnym ocynku (odporność na mgłę solną do 720 godzin).



Kod	art.	D $\pm 0,1$	h $\pm 0,2$	H $\pm 0,2$	d $\pm 0,2$	d16H	 g	F1 (N)
T420006.0001	T420006.VZM03	06	4,5	11,5	6	M3	2	5
T420008.0001	T420008.VZM03	08	4,5	11,5	6	M3	3	11
T420010.0001	T420010.VZM03	10	4,5	11,5	6	M3	4	20
T420013.0001	T420013.VZM03	13	4,5	11,5	6	M3	6	40
T420016.0001	T420016.VZM04	16	4,5	11,5	6	M4	7	60
T420020.0001	T420020.VZM04	20	6	13	8	M4	16	90
T420025.0001	T420025.VZM04	25	7	14	8	M4	28	150
T420032.0001	T420032.VZM05	32	7	15,5	10	M5	47	220

MAGNES CYLINDRYCZNY SAMAROWO-KOBALTOWY W OPRAWIE ZE STALI OCYNKOWANEJ W TOLLERANCJI h6

Materiały:

- (1) Oprawa toczona ze stali automatowej, tolerancja zewnętrzna h6.
- (2) Magnes cylindryczny samarowo-kobaltowy (SmCo).
- (3) Mosiężna rozpórka.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

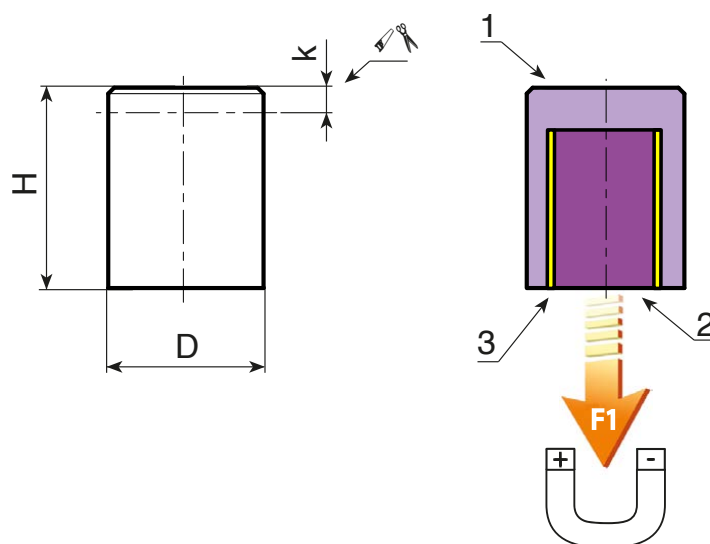
Cynkowanie na niebiesko standard.

UWAGA:

Magnes można skrócić lub obrobić do uzyskania wymiaru k, bez jakichkolwiek strat.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



Kod	art.	D h6	H ±0,2	k	g	F1 (N)
T429004.0001	T429004.VZ	04	20	15	1	2
T429005.0001	T429005.VZ	05	20	15	3	4
T429006.0001	T429006.VZ	06	20	15	4,5	6
T429008.0001	T429008.VZ	08	20	15	8	10
T429010.0001	T429010.VZ	10	16	11	10	25

T430



AlNiCo

AVP



MAGNES CYLINDRYCZNY ALUMINIOWO-NIKŁOWO-KOBALTOWY W OPRAWIE Z OCYNKOWANEJ STALI

Materiały:

- (1) Oprawa toczona ze stali automatowej.
- (2) Magnes cylindryczny ze stopu Aluminium-Nikiel-Kobalt (AlNiCo).
- (3) Mosiężna rozpórka.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

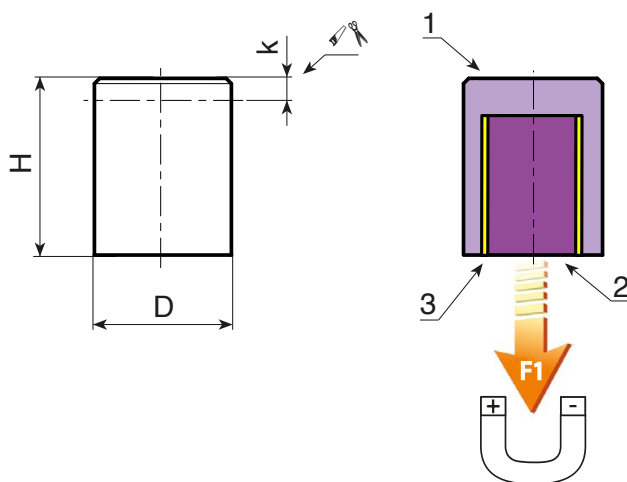
Cynkowanie na niebiesko standard.

UWAGA:

Magnes można skrócić lub obrobić do uzyskania wymiaru k, bez jakichkolwiek strat.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



Kod	art.	D ±0,1	H ±0,2	k	g	F1 (N)
T430006.0001	T430006.VZ	06	20	12	4,5	2
T430008.0001	T430008.VZ	08	20	11	7,5	4
T430010.0001	T430010.VZ	10	20	10	12	8,5
T430013.0001	T430013.VZ	13	20	8	19	12
T430016.0001	T430016.VZ	16	20	6	30	20
T430020.0001	T430020.VZ	20	25	5	58	40
T430025.0001	T430025.VZ	25	35	13	125	60
T430032.0001	T430032.VZ	32	40	9	220	160
T430040.0001	T430040.VZ	40	50	10	440	240
T430050.0001	T430050.VZ	50	60	10	813	400
T430063.0001	T430063.VZ	63	65	10	1.306	660

MAGNES CYLINDRYCZNY ALUMINIOWO-NIKLOWO-KOBAŁTOWY W OPRAWIE Z OCYNKOWANEJ STALI W TOLERACJI h6

Materiały:

- (1) Oprawa toczona ze stali automatowej, tolerancja zewnętrzna h6.
- (2) Magnes cylindryczny ze stopu Aluminium-Nikiel-Kobalt (AlNiCo).
- (3) Mosiężna rozpórka.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

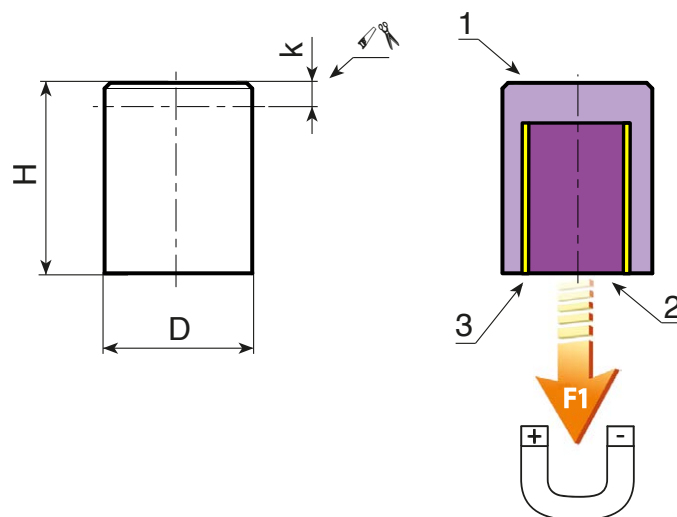
Cynkowanie na niebiesko standard.

UWAGA:

Magnes można skrócić lub obrobić do uzyskania wymiaru k, bez jakichkolwiek strat.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



Kod	art.	D h6	H ±0,2	k	g	F1 (N)
T431006.0001	T431006.VZ	06	10	2	2	2
T431008.0001	T431008.VZ	08	12	3	4,5	4
T431010.0001	T431010.VZ	10	16	6	9,5	8,5
T431013.0001	T431013.VZ	13	18	6	18	12
T431016.0001	T431016.VZ	16	20	6	30	20
T431020.0001	T431020.VZ	20	25	5	57	40
T431025.0001	T431025.VZ	25	30	7	106	60
T431032.0001	T431032.VZ	32	35	4	187	160
T431040.0001	T431040.VZ	40	45	5	390	240
T431050.0001	T431050.VZ	50	50	-	639	400
T431063.0001	T431063.VZ	63	60	5	1.175	660

T432

MAGNES CYLINDRYCZNY NEODYMOWY W OPRAWIE Z OCYNKOWANEJ STALI



Materiały:

- (1) Oprawa toczona ze stali automatowej.
- (2) Magnes cylindryczny ze stopu Neodym-Żelazo-Bor (NdFeB).
- (3) Rozpórka ze sztucznego tworzywa.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

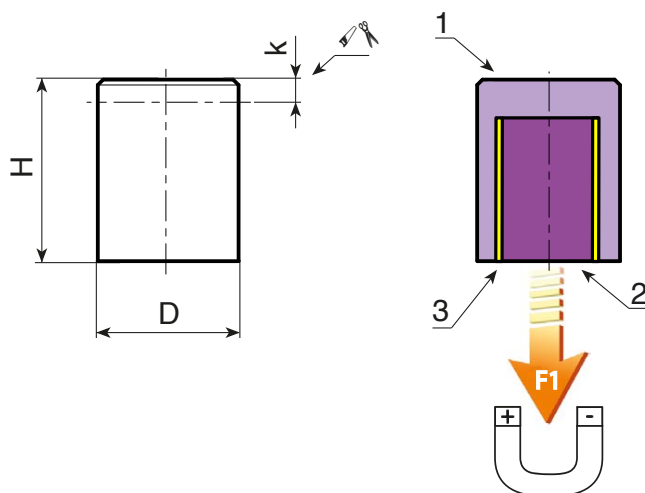
Cynkowanie na niebiesko standard.

UWAGA:

Magnes można skrócić lub obrobić do uzyskania wymiaru k, bez jakichkolwiek strat.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



Kod	art.	D $\pm 0,1$	H $\pm 0,2$	k	$\frac{H}{k}$	F1 (N)
T432004.0001	T432004.VZ	04	20	15	2	2,5
T432005.0001	T432005.VZ	05	20	15	3	4,5
T432006.0001	T432006.VZ	06	20	15	4,5	6
T432008.0001	T432008.VZ	08	20	15	8	12
T432010.0001	T432010.VZ	10	20	15	12	24
T432013.0001	T432013.VZ	13	20	15	21	60
T432016.0001	T432016.VZ	16	20	15	31	90
T432020.0001	T432020.VZ	20	25	18	61	135
T432025.0001	T432025.VZ	25	35	27	133	190
T432032.0001	T432032.VZ	32	40	32	249	340

T433



MAGNES CYLINDRYCZNY NEODYMOWY W OPRAWIE Z OCYNKOWANEJ STALI W TOLERANCJI h6

Materiały:

- (1) Oprawa toczona ze stali automatowej, tolerancja zewnętrzna h6.
- (2) Magnes cylindryczny ze stopu Neodym-Żelazo-Bor (NdFeB).
- (3) Rozpórka ze sztucznego tworzywa.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

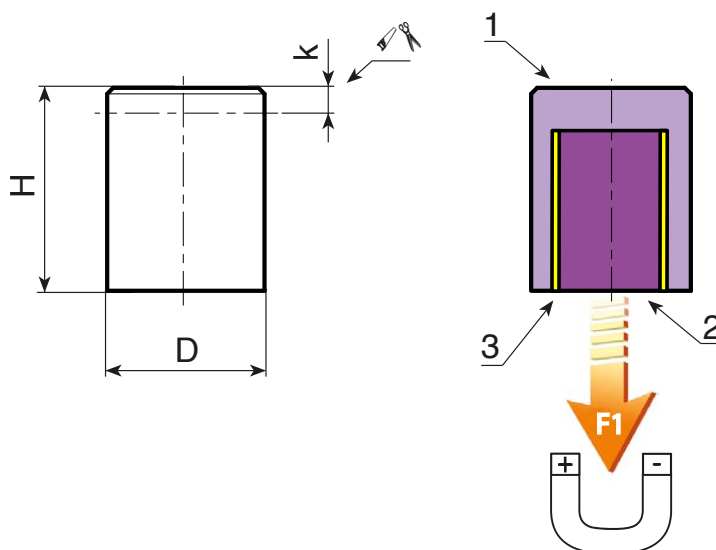
Cynkowanie na niebiesko standard.

UWAGA:

Magnes można skrócić lub obrobić do uzyskania wymiaru k, bez jakichkolwiek strat.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



Kod	art.	D h6	H ±0,2	k	g	F1 (N)
T433004.0001	T433004.VZ	04	10	7	1	2,5
T433005.0001	T433005.VZ	05	10	6	1,5	4,5
T433006.0001	T433006.VZ	06	10	5	2	6
T433008.0001	T433008.VZ	08	12	7	5	12
T433010.0001	T433010.VZ	10	16	11	10	24
T433013.0001	T433013.VZ	13	18	13	18	60
T433016.0001	T433016.VZ	16	20	15	31	90
T433020.0001	T433020.VZ	20	25	18	61	135
T433025.0001	T433025.VZ	25	30	22	114	190
T433032.0001	T433032.VZ	32	35	27	217	340

MAGNES CYLINDRYCZNY ALUMINIOWO-NIKŁOWO-KOBALTOWY W OPRAWIE Z OCYNKOWANEJ STALI Z NIEPRZELOTOWYM OTWÓREM GWINTOWANYM

Materiały:

- (1) Oprawa toczona ze stali automatowej; otwór gwintowany nieprzełotowy (tolerancja gwintu 6H).
- (2) Magnes cylindryczny ze stopu Aluminium-Nikiel-Kobalt (AlNiCo).
- (3) Mosiężna rozpórka.

Powierzchnia:

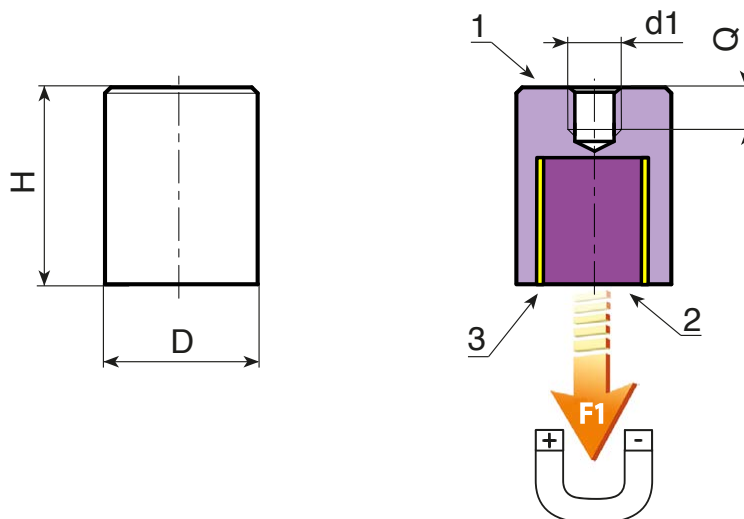
Gładka.

Kolor:

Cynkowanie na niebiesko standard.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



Kod	art.	D ±0,1	H ±0,2	d16H	Q	g	F1 (N)
T434006.0001	T434006.VZM03	06	20	M3	5	4	2
T434008.0001	T434008.VZM03	08	20	M3	5	7,5	4
T434010.0001	T434010.VZM04	10	20	M4	7	11	8,5
T434013.0001	T434013.VZM04	13	20	M4	7	19	12
T434016.0001	T434016.VZM04	16	20	M4	5	30	20
T434020.0001	T434020.VZM06	20	25	M6	7	55	40
T434025.0001	T434025.VZM06	25	35	M6	9	121	60
T434032.0001	T434032.VZM08	32	40	M8	9	220	160
T434040.0001	T434040.VZM08	40	50	M8	12	436	240
T434050.0001	T434050.VZM10	50	60	M10	12	794	400
T434063.0001	T434063.VZM12	63	65	M12	14	1.274	660

T436



MAGNES CYLINDRYCZNY NEODYMOWY W OPRAWIE Z OCYNKOWANEJ STALI Z NIEPRZELOTOWYM OTWOREM GWINTOWANYM

Materiały:

- (1) Oprawa toczona ze stali automatowej; otwór gwintowany nieprzełotowy (tolerancja gwintu 6H).
- (2) Magnes cylindryczny ze stopu Neodym-Żelazo-Bor (NdFeB).
- (3) Rozpórka ze sztucznego tworzywa.

Powierzchnia:

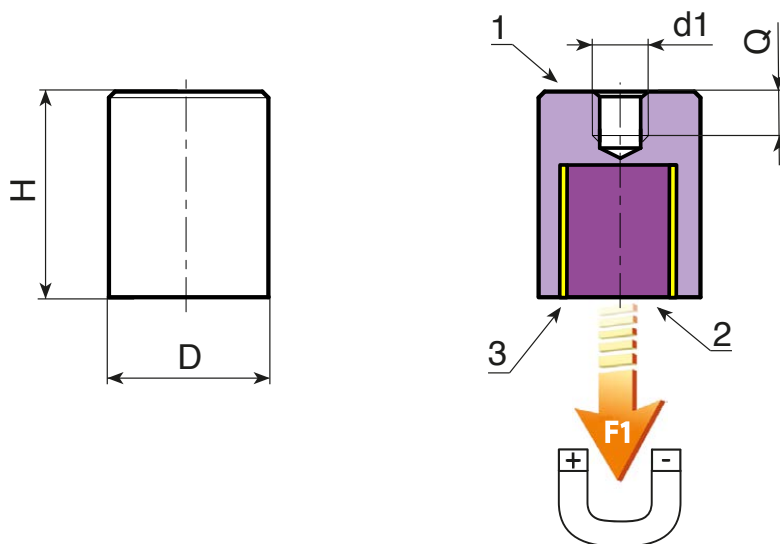
Gładka.

Kolor:

Cynkowanie na niebiesko standard.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



18

Kod	art.	D $\pm 0,1$	H $\pm 0,2$	d1 $\pm 0,1$	Q	g	F1 (N)
T436006.0001	T436006.VZM03	06	20	M3	6	4	6
T436008.0001	T436008.VZM03	08	20	M3	5	7,5	12
T436010.0001	T436010.VZM04	10	20	M4	7	11	24
T436013.0001	T436013.VZM04	13	20	M4	7	20	60
T436016.0001	T436016.VZM04	16	20	M4	7	30	90
T436020.0001	T436020.VZM06	20	25	M6	9	58	135
T436025.0001	T436025.VZM06	25	35	M6	9	131	190
T436032.0001	T436032.VZM08	32	40	M8	12	243	340
T436040.0001	T436040.VZM08	40	50	M8	12	480	700
T436050.0001	T436050.VZM10	50	60	M10	12	900	1.000
T436063.0001	T436063.VZM12	63	65	M12	14	1.560	1.700

MAGNES CYLINDRYCZNY ALUMINIOWO-NIKŁOWO-KOBALTOWY W OPRAWIE Z OCYNKOWANEJ STALI Z GWINTOWANYM TRZPIEŃ

Materiały:

- (1) Oprawa toczona ze stali automatowej, gwintowany trzpień i sześciokątny otwór stabilizujący; (tolerancja gwintu 6g).
- (2) Magnes cylindryczny ze stopu Aluminium-Nikiel-Kobalt (AlNiCo).
- (3) Mosiężna rozpórka.

Powierzchnia:

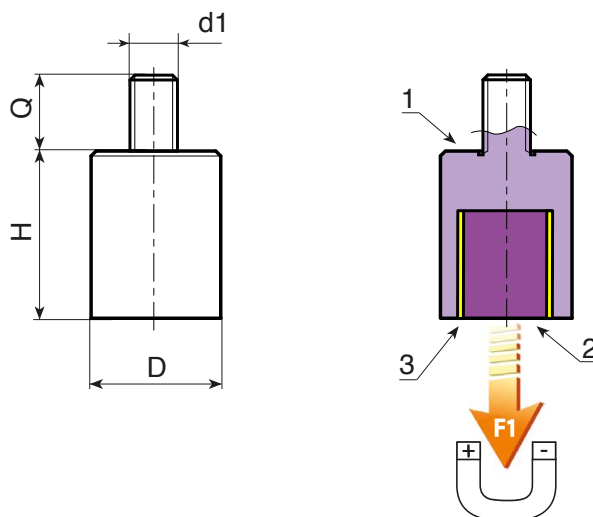
Gładka.

Kolor:

Cynkowanie na niebiesko standard.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



Kod	art.	D±0,1	H±0,2	d16g	Q	g	F1(N)
T438006.0001	T438006.VZM03X07	06	20	M3	07	4,5	2
T438006.0001	T438006.VZM03X07	08	20	M3	07	8	4
T438010.0001	T438010.VZM04X08	10	20	M4	08	11,5	8,5
T438013.0001	T438013.VZM04X08	13	20	M4	08	19,5	12
T438016.0001	T438016.VZM04X10	16	20	M4	10	31	20
T438020.0001	T438020.VZM06X10	20	25	M6	10	58	40
T438025.0001	T438025.VZM06X10	25	35	M6	10	124	60
T438032.0001	T438032.VZM08X12	32	40	M8	12	228	160
T438050.0001	T438050.VZM10X15	50	60	M10	15	807	400
T438063.0001	T438063.VZM12X20	63	65	M12	20	1.293	660

T440



MAGNES CYLINDRYCZNY NEODYMOWY W OPRAWIE Z OCYNKOWANEJ STALI Z GWINTOWANYM TRZPIENIEM

Materiały:

- (1) Oprawa toczona ze stali automatowej, gwintowany trzpień i sześciokątny otwór stabilizujący; (tolerancja gwintu 6g).
- (2) Magnes cylindryczny ze stopu Neodym-Żelazo-Bor (NdFeB).
- (3) Mosiężna rozpórka.

Powierzchnia:

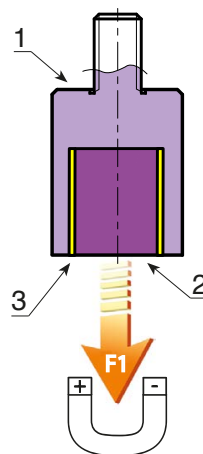
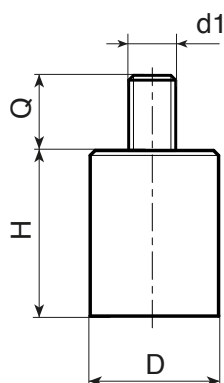
Gładka.

Kolor:

Cynkowanie na niebiesko standard.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



Kod	art.	D $\pm 0,1$	H $\pm 0,2$	d1 _{6g}	Q	g	F1 (N)
T440006.0001	T440006.VZM03X07	06	20	M3	07	4	6
T440006.0001	T440006.VZM03X07	08	20	M3	07	7,5	12
T440010.0001	T440010.VZM04X08	10	20	M4	08	11	24
T440013.0001	T440013.VZM04X08	13	20	M4	08	20	60
T440016.0001	T440016.VZM04X10	16	20	M4	10	30	90
T440020.0001	T440020.VZM06X10	20	25	M6	10	58	135
T440032.0001	T440032.VZM08X12	32	40	M8	12	243	340
T440050.0001	T440050.VZM10X15	50	60	M10	15	915	1.000
T440063.0001	T440063.VZM12X20	63	65	M12	20	1.579	1.700

T442

MAGNES CYLINDRYCZNY ZE STOPU ALUMINIUM-NIKIEL-KOBALT



Materiały:

Magnes cylindryczny ze stopu Aluminium-Nikiel-Kobalt (AlNiCo).

Powierzchnia:

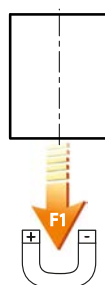
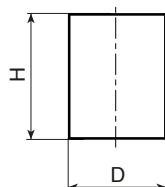
Gładka.

Kolor:

Naturalny.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



Kod	art.	D $\pm 0/-0,2$	H	g	F1 (N)
-	T442003.N10	3	10 $\pm 0,1$	0,6	1,1
-	T442003.N12	3	12 $\pm 0,1$	0,6	1,3
-	T442004.N16	4	16 $\pm 0,1$	1,4	1,9
-	T442004.N20	4	20 $\pm 0,1$	1,7	2
-	T442005.N20	5	20 $\pm 0,1$	2,6	2,3
-	T442006.N15	6	15 $\pm 0,1$	3	2,8
-	T442006.N24	6	24 $\pm 0,1$	4	2,8
-	T442006.N30	6	30 $\pm 0,1$	6	2,8
-	T442008.N25	8	25 $\pm 0,1$	9	3,8
-	T442010.N20	10	20 $\pm 0,1$	11	5
-	T442010.N40	10	40 $\pm 0,1$	23	7
-	T442012.N40	12	40 $\pm 0,1$	33	8
-	T442015.N30	15	30 $\pm 0,1$	39	10
-	T442015.N60	15	60 $\pm 0,2$	76	11
-	T442020.N80	20	80 $\pm 0,2$	182	38
-	T442034.N80	34	80 $\pm 0,2$	527	61

R100

KOŁO POJEDYNCZE MONOLITYCZNE Z POLIAMIDU



Materiały:

Korpus koła:

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik:

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

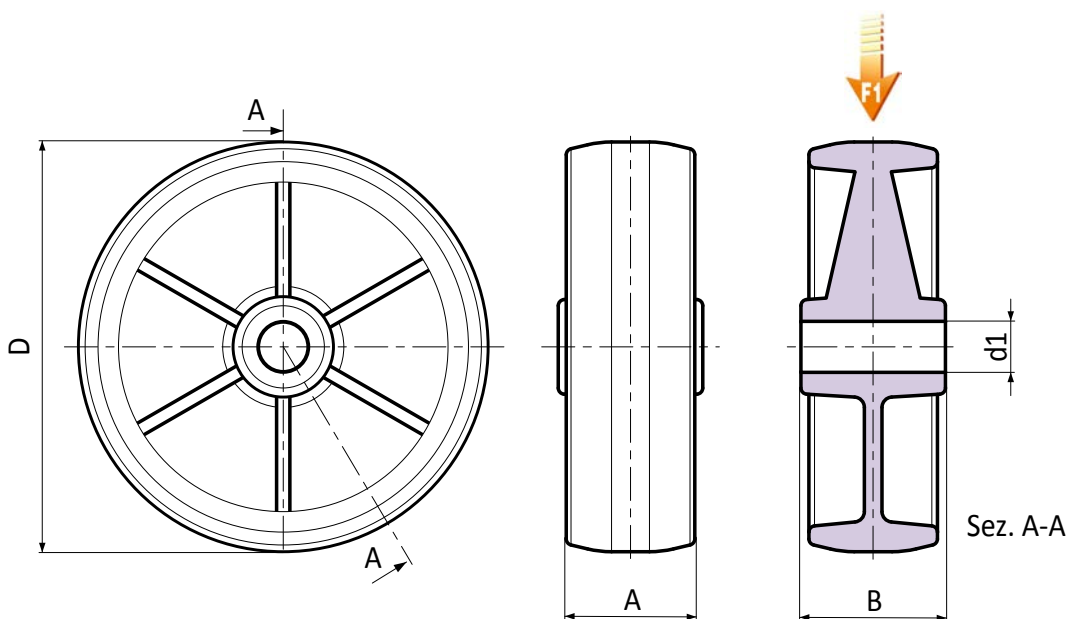
Biały naturalny.

Obroty koła:

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastąp kod R100 kodem R130).



18

Kod	art.	D	A	B	d1	$\bar{g}$	F1 (Kg)
R100080.0001	R100080.T30D12	80	30	39	12	60	100
R100100.0001	R100100.T30D12	100	30	39	12	96	130
R100125.0001	R100125.T39D15	125	39	44	15	206	200
R100150.0001	R100150.T40D20	150	40	45	20	300	250
R100175.0001	R100175.T45D20	175	45	58	20	488	300
R100200.0001	R100200.T50D20	200	50	58	20	576	380

R101



KOŁO MONOLITYCZNE Z POLIAMIDU Z OKRĄGLĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI I GŁADKIM OTWOREM PRZELOTOWYM

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1-2) Biały naturalny.

(3-4-5-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarżmo (3):

Widelec ze stali (DD13).

Zespół obrotowy (5):

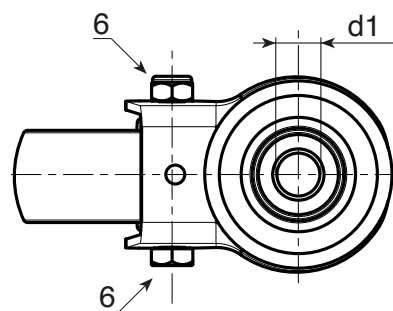
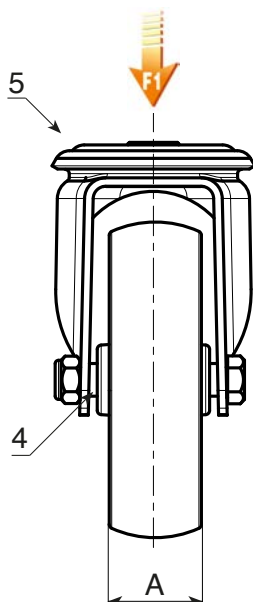
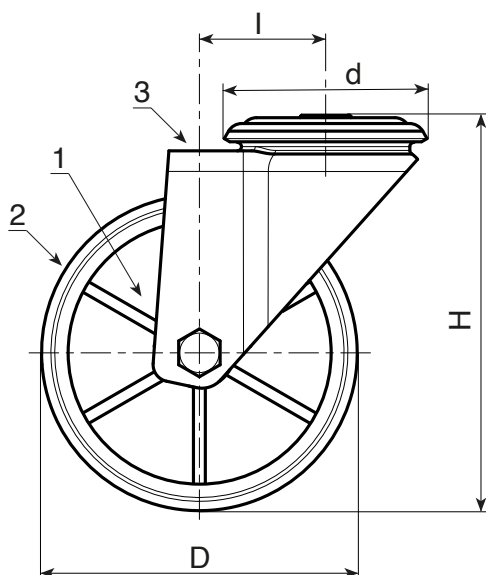
Zespół kołowy ze stali z podwójnym rzędem kulek i gładkim otworem mocującym (tolerancja otworu H7).

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastąp kod R101 kodem R131).



Kod	art.	D	A	H	I	d	d1H7		F1 (Kg)
R101080.0001	R101080.T30D12	80	30	108	32	64	12	360	100
R101100.0001	R101100.T30D12	100	30	127	32	64	12	400	130
R101125.0001	R101125.T39D12	125	39	155	32	64	12	726	130
R101150.0001	R101150.T40D12	150	40	184	35	65	12	-	140
R101175.0001	R101175.T45D16	175	45	228	48	95	16	-	270
R101200.0001	R101200.T50D16	200	50	240	48	95	16	1970	270

R101CIN

INOX

max
4 Km/h

+80°
-25°

PA6

UL94
HB

RoHS
COMPLIANT

KOŁO MONOLITYCZNE Z POLIAMIDU Z OKRĄGLĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI INOX I GŁADKIM OTWOREM PRZELOTOWYM

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1-2) Biały naturalny.

(3-4-5-6) Inox naturalny.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali inox (AISI 304).

Jarżmo (3):

Widelec ze stali inox (AISI 304).

Zespół obrotowy (5):

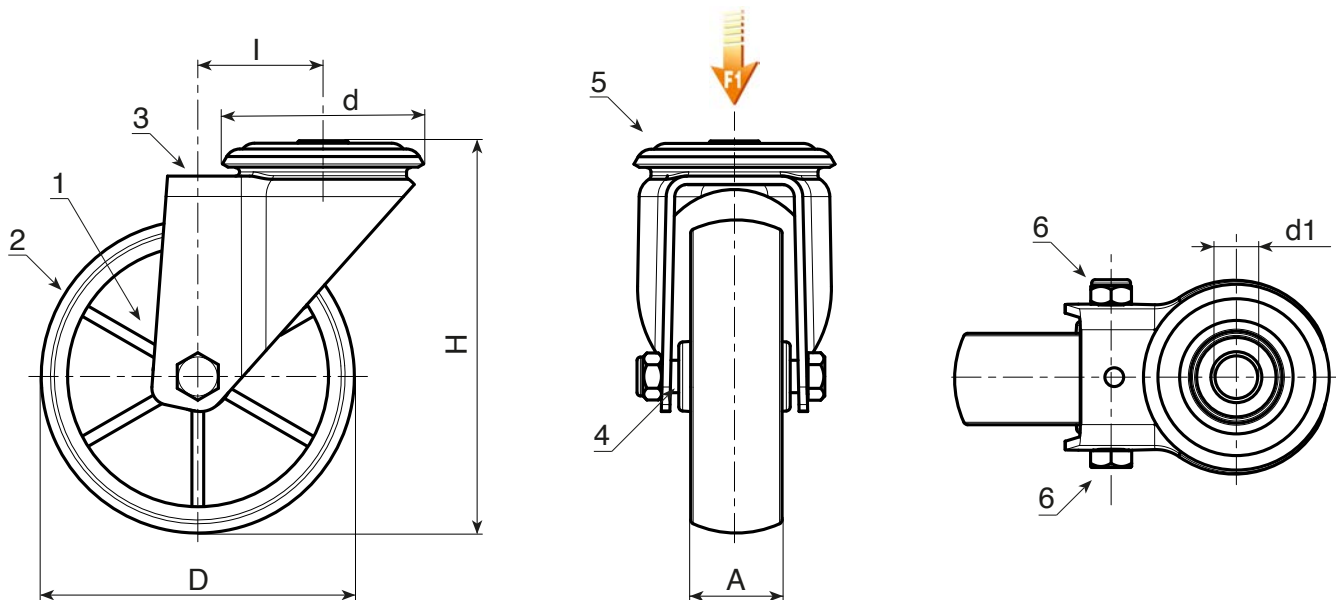
Zestaw obrotowy ze stali inox (AISI 304) z podwójnym rzędem kulek ze stali inox (AISI 420) i gładkim otworem mocującym (tolerancja otworu H7).

Mocowanie koła (6):

Śruba ze stali inox (AISI 304) z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką inox (AISI 304).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastąp kod R101CIN kodem R131CIN).



INOX

Kod	art.	D	A	H	I	d	d1H7	g	F1 (Kg)
R101080.0002	R101080.T30D12CIN	80	30	108	32	64	12	340	100
R101100.0002	R101100.T30D12CIN	100	30	127	32	64	12	522	130
R101125.0002	R101125.T39D12CIN	125	39	155	32	64	12	513	130
R101150.0002	R101150.T40D12CIN	150	40	184	35	65	12	-	140
R101175.0002	R101175.T45D16CIN	175	45	228	48	95	16	-	300
R101200.0002	R101200.T50D16CIN	200	50	240	48	95	16	-	300

R102



KOŁO MONOLITYCZNE Z POLIAMIDU Z OKRĄGLĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI I GŁADKIM OTWOREM PRZELOTOWYM, WYPOSAŻONE W HAMULEC

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1-2) Biały naturalny.

(3-4-5-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarzmo (3):

Widelec ze stali (DD13) ze zintegrowanym hamulcem.

Zespół obrotowy (5):

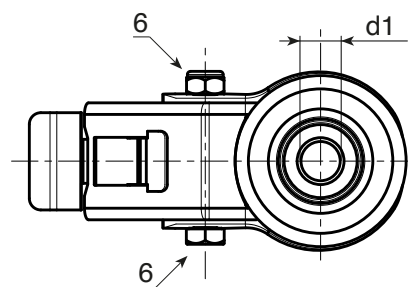
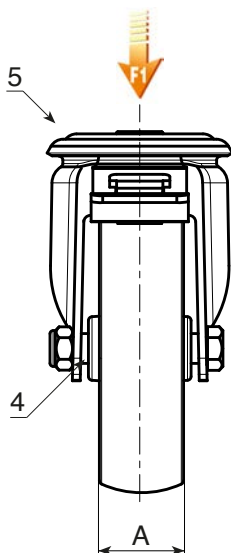
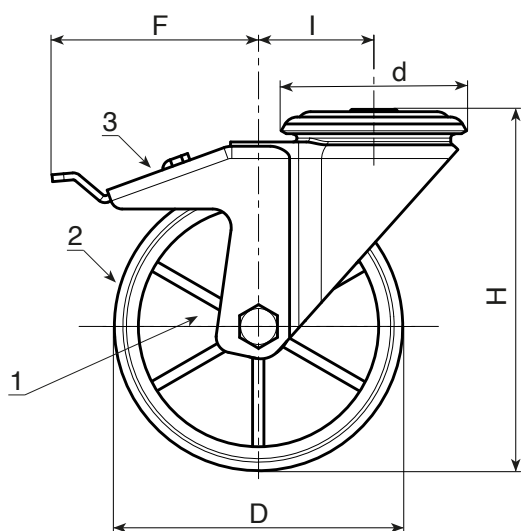
Zespół kołowy ze stali z podwójnym rzędem kulek i gładkim otworem mocującym (tolerancja otworu H7).

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastąp kod R102 kodem R132).



Kod	art.	D	A	H	I	d	F	d1H7	g	F1 (Kg)
R102080.0001	R102080.T30D12	80	30	108	32	64	110	12	531	100
R102100.0001	R102100.T30D12	100	30	127	32	64	110	12	512	130
R102125.0001	R102125.T39D12	125	39	155	32	64	113	12	802	130
R102150.0001	R102150.T40D12	150	40	184	35	65	115	12	-	140
R102175.0001	R102175.T45D16	175	45	228	48	95	150	16	-	270
R102200.0001	R102200.T50D16	200	50	240	48	95	150	16	2256	270

R102CIN

INOX

max
4 Km/h

+80°
-25°

PA6

UL94
HB

RoHS
COMPLIANT

KOŁO MONOLITYCZNE Z POLIAMIDU Z OKRĄGLĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI INOX I GŁADKIM OTWOREM PRZELOTOWYM, WYPOSAŻONE W HAMULEC

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1-2) Biały naturalny.

(3-4-5-6) Inox naturalny.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali inox (AISI 304).

Jarzmo (3):

Widelec ze stali inox (AISI 304) ze zintegrowanym hamulcem.

Zespół obrotowy (5):

Zestaw obrotowy ze stali inox (AISI 304) z podwójnym rzędem kulek ze stali inox (AISI 420) i gładkim otworem mocującym (tolerancja otworu H7).

Mocowanie koła (6):

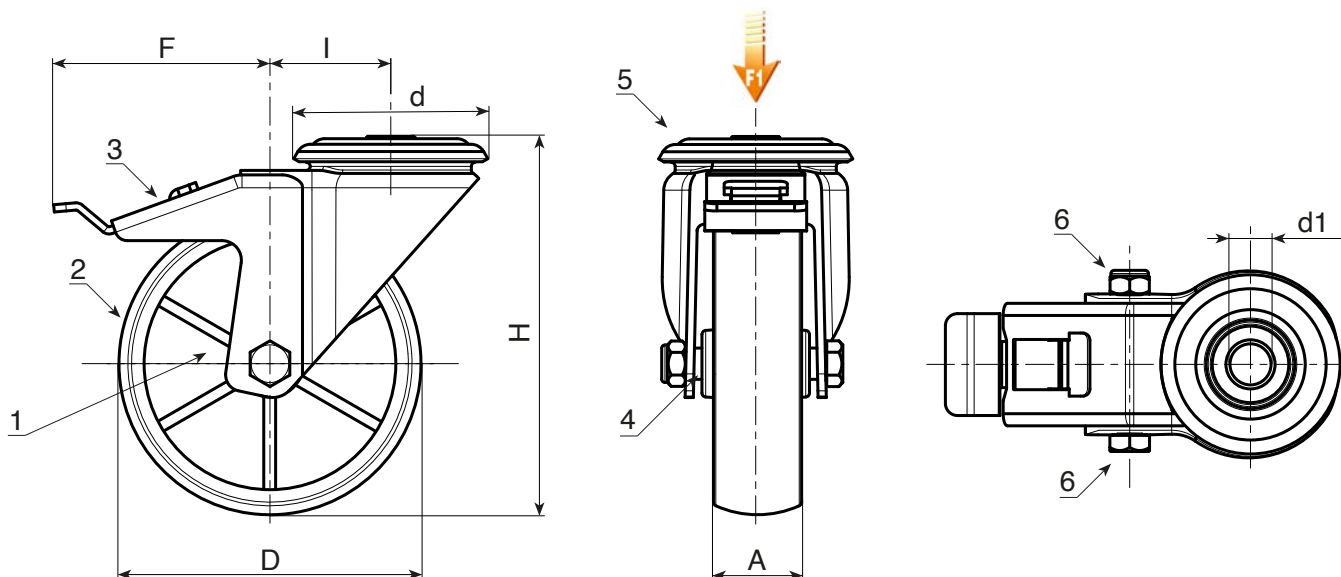
Śruba ze stali inox (AISI 304) z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką inox (AISI 304).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastąp kod R102CIN kodem R132CIN).



18



INOX

Kod	art.	D	A	H	I	d	F	d1H7	g	F1 (Kg)
R102080.0002	R102080.T30D12CIN	80	30	108	32	64	110	12	451	100
R102100.0002	R102100.T30D12CIN	100	30	127	32	64	110	12	706	130
R102125.0002	R102125.T39D12CIN	125	39	155	32	64	113	12	776	130
R102150.0002	R102150.T40D12CIN	150	40	184	35	65	115	12	-	140
-	R102175.T45D16CIN	175	45	228	48	95	150	16	-	300
R102200.0002	R102200.T50D16CIN	200	50	240	48	95	150	16	-	300

R107



KOŁO MONOLITYCZNE Z POLIAMIDU Z PROSTOKĄTNĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1-2) Biały naturalny.

(3-4-5-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarżmo (3):

Widelec ze stali (DD13).

Zespół obrotowy (5):

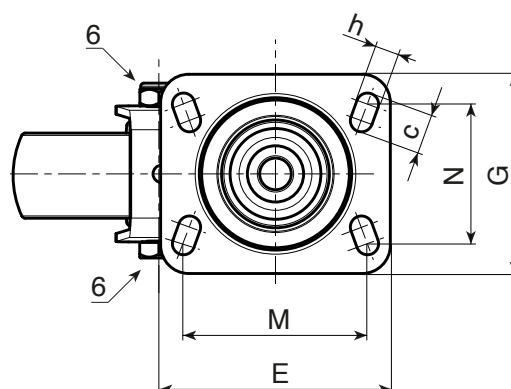
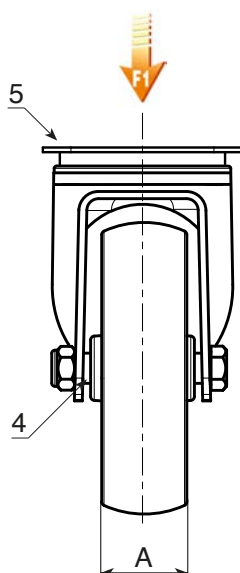
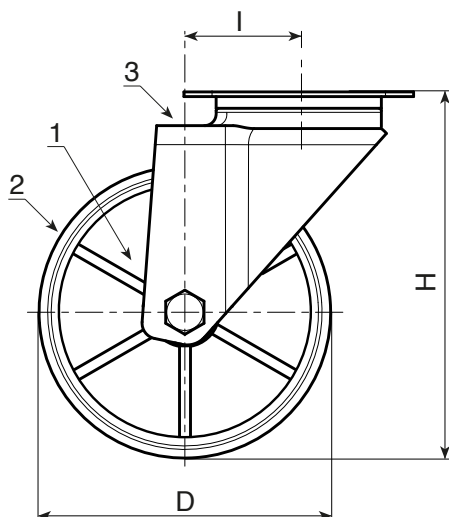
Zespół obrotowy ze stali z podwójnym rzędem kulek i obrotową prostokątną płytką z czterema szczelinami mocującymi.

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastąp kod R107 kodem R137).



Kod	art.	D	A	H	I	E	G	M	N	c	h	$\bar{g}$	F1 (Kg)
R107080.0001	R107080.T30P080X060	80	30	108	32	95	80	80	60	12	9	427	100
R107100.0001	R107100.T30P080X060	100	30	127	32	95	80	80	60	12	9	468	130
R107125.0001	R107125.T39P080X060	125	39	155	32	95	80	80	60	12	9	617	130
R107150.0001	R107150.T40P080X060	150	40	184	35	95	100	80	60	12	9	-	140
R107175.0001	R107175.T45P105X080	175	45	228	48	129	106	105	80	23	11	1866	270
R107200.0002	R107200.T50P105X080	200	50	240	48	129	106	105	80	23	11	2105	270

R107CIN

INOX

4 Km/h

+80°
-25°

PA6

UL94
HB

RoHS
COMPLIANT

KOŁO MONOLITYCZNE Z POLIAMIDU Z PROSTOKĄTNĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI INOX

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1-2) Biały naturalny.

(3-4-5-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kotłem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarzmo (3):

Widelec ze stali inox (AISI 304).

Zespół obrotowy (5):

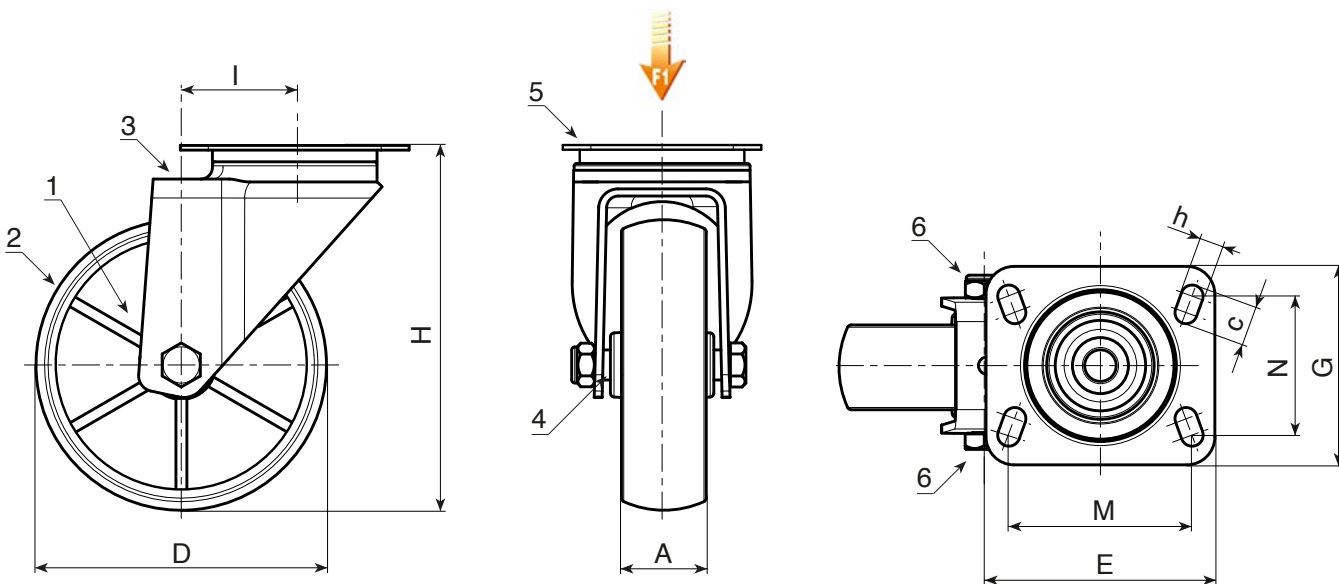
Zespół obrotowy ze stali inox (AISI 304) z podwójnym rzędem kulek ze stali inox (AISI 420) i prostokątną płytką obrotową z czterema szczelinami mocującymi.

Mocowanie koła (6):

Śruba ze stali inox (AISI 304) z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką inox (AISI 304).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastęp kod R107CIN kodem R137CIN).



INOX

Kod	art.	D	A	H	I	E	G	M	N	c	h	g	F1 (Kg)
R107080.0002	R107080.T30P080X060CIN	80	30	108	32	95	80	80	60	12	9	410	100
R107100.0002	R107100.T30P080X060CIN	100	30	127	32	95	80	80	60	12	9	450	130
R107125.0002	R107125.T39P080X060CIN	125	39	155	32	95	80	80	60	12	9	888	130
R107150.0002	R107150.T40P080X060CIN	150	40	184	35	95	100	80	60	12	9	-	140
-	R107175.T45P105X080CIN	175	45	228	48	129	106	105	80	23	11	1854	300
-	R107200.T50P105X080CIN	200	50	240	48	129	106	105	80	23	11	2046	300

R108



KOŁO MONOLITYCZNE Z POLIAMIDU Z PROSTOKĄTNĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI, WYPOSAŻONE W HAMULEC

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1-2) Biały naturalny.

(3-4-5-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarzmo (3):

Widelec ze stali (DD13) ze zintegrowanym hamulcem.

Zespół obrotowy (5):

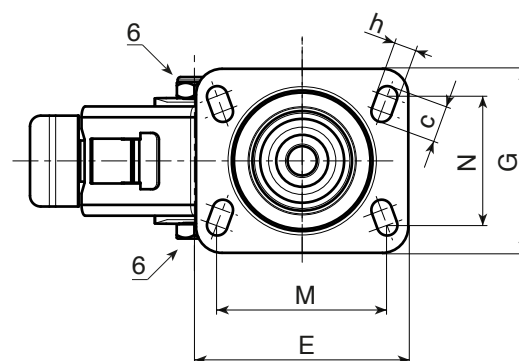
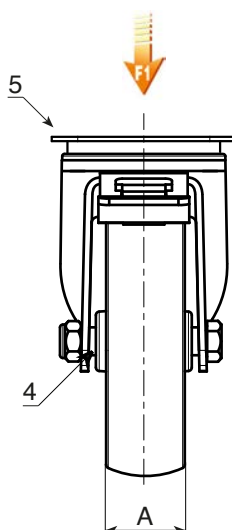
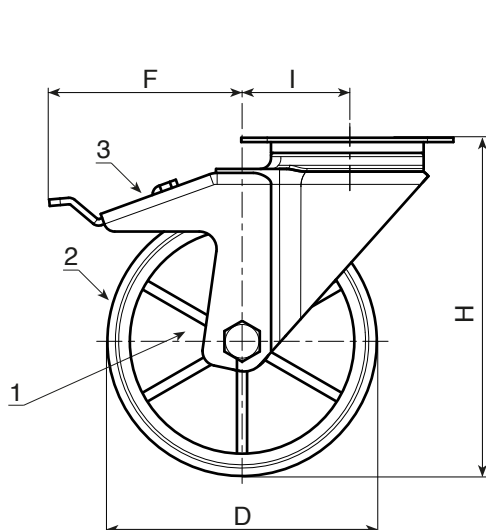
Zespół obrotowy ze stali z podwójnym rzędem kulek i obrotową prostokątną płytką z czterema szczelinami mocującymi.

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastęp kod R108 kodem R138).



Kod	art.	D	A	H	I	E	G	M	N	c	h	F	g	F1 (Kg)
R108080.0001	R108080.T30P080X060	80	30	108	32	95	80	80	60	12	9	110	545	100
R108100.0001	R108100.T30P080X060	100	30	127	32	95	80	80	60	12	9	110	592	130
R108125.0001	R108125.T39P080X060	125	39	155	32	95	80	80	60	12	9	113	914	130
R108150.0001	R108150.T40P080X060	150	40	184	35	95	100	80	60	12	9	115	-	140
R108175.0001	R108175.T45P105X080	175	45	228	48	129	106	105	80	23	11	150	2192	270
R108200.0001	R108200.T50P105X080	200	50	240	48	129	106	105	80	23	11	150	2386	270

R108CIN

INOX

max
4 Km/h

+80°
-25°

PA6

UL94
HB

RoHS
COMPLIANT

KOŁO MONOLITYCZNE Z POLIAMIDU Z PROSTOKĄTNĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI INOX, WYPOSAŻONE W HAMULEC

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1-2) Biały naturalny.

(3-4-5-6) Inox naturalny.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kotkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali inox (AISI 304).

Jarżmo (3):

Widelec ze stali inox (AISI 304) ze zintegrowanym hamulcem.

Zespół obrotowy (5):

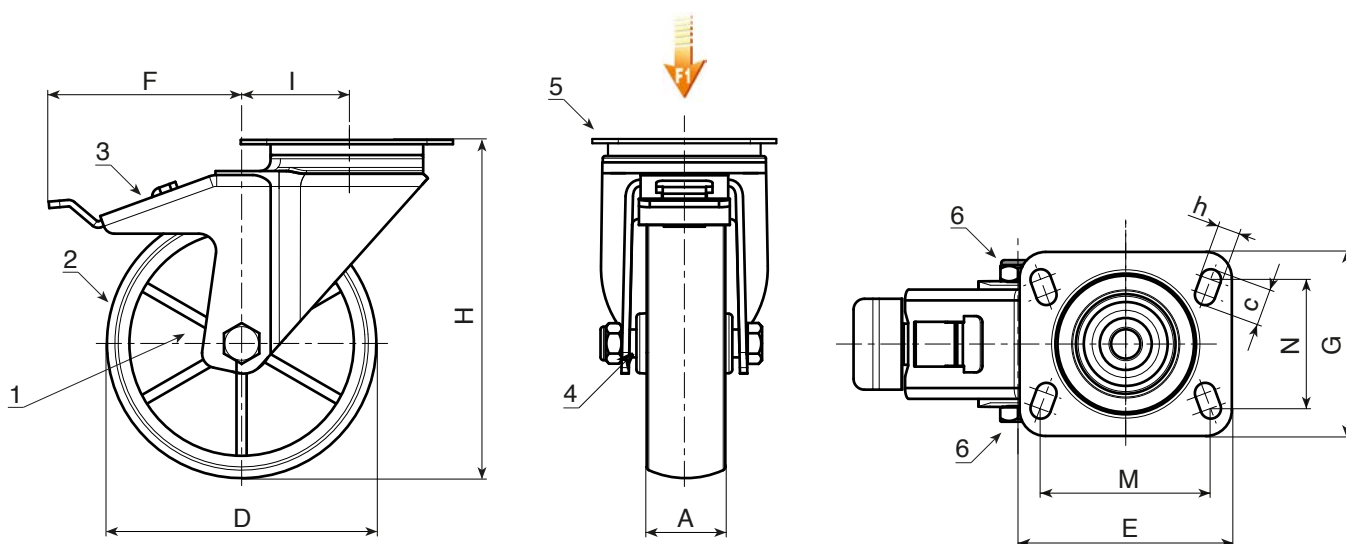
Zespół obrotowy ze stali inox (AISI 304) z podwójnym rzędem kulek ze stali inox (AISI 420) i prostokątną płytką obrotową z czterema szczelinami mocującymi.

Mocowanie koła (6):

Śruba ze stali inox (AISI 304) z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką inox (AISI 304).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastęp kod R108CIN kodem R138CIN).



INOX

Kod	art.	D	A	H	I	E	G	M	N	c	h	F	9	F1 (Kg)
R108080.0002	R108080.T30P080X060CIN	80	30	108	32	95	80	80	60	12	9	110	462	100
R108100.0002	R108100.T30P080X060CIN	100	30	127	32	95	80	80	60	12	9	110	568	130
R108125.0002	R108125.T39P080X060CIN	125	39	155	32	95	80	80	60	12	9	113	850	130
R108150.0002	R108150.T40P080X060CIN	150	40	184	35	95	100	80	60	12	9	115	-	140
-	R108175.T45P105X080CIN	175	45	228	48	129	106	105	80	23	11	150	-	300
R108200.0002	R108200.T50P105X080CIN	200	50	240	48	129	106	105	80	23	11	150	2402	300

R109



KOŁO MONOLITYCZNE Z POLIAMIDU ZE STAŁYM WIDELCEM ZE STALI

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1-2) Biały naturalny.

(3-4-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarżmo (3):

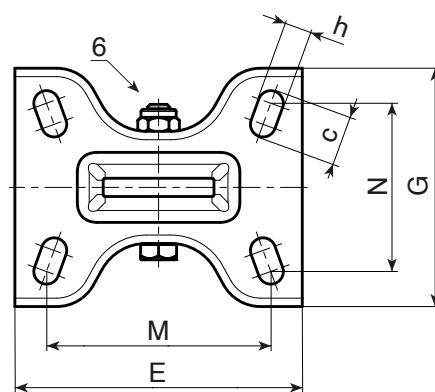
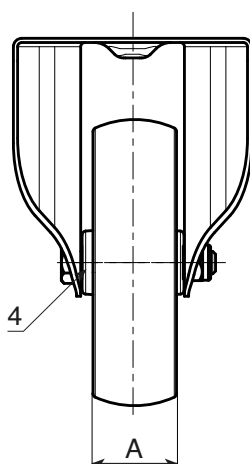
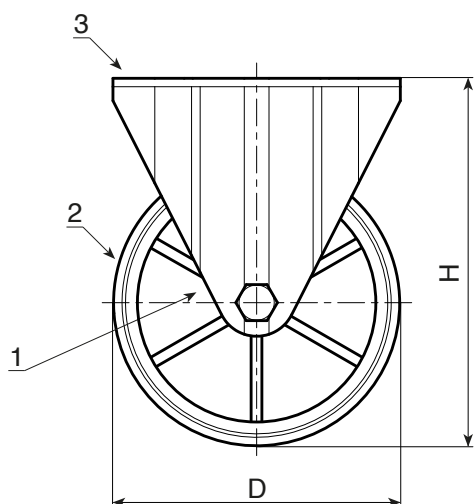
Stały widelec stalowy (DD13), w komplecie z perforowaną podstawą do mocowania.

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastęp kod R109 kodem R139).



Kod	art.	D	A	H	E	G	M	N	c	h	g	F1 (Kg)
R109080.0001	R109080.T30P080X060	80	30	108	100	84	80	60	12	9	338	100
R109100.0001	R109100.T30P080X060	100	30	127	100	84	80	60	12	9	378	130
R109125.0001	R109125.T39P080X060	125	39	155	100	84	80	60	12	9	639	180
R109150.0001	R109150.T40P080X060	150	40	184	100	84	80	60	12	9	-	140
R109175.0001	R109175.T45P105X080	175	45	228	135	110	105	80	23	11	-	270
R109200.0001	R109200.T50P105X080	200	50	240	135	110	105	80	23	11	1444	300

R109CIN

INOX

max
4 Km/h

+80°
-25°

PA6

UL94
HB

RoHS
COMPLIANT

KOŁO MONOLITYCZNE Z POLIAMIDU ZE STAŁYM WIDELCEM ZE STALI INOX

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1-2) Biały naturalny.

(3-4-6) Inox naturalny.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kątkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali inox (AISI 304).

Jarzmo (3):

Stały widelec ze stali inox (AISI 304), w komplecie z perforowaną podstawą do mocowania.

Mocowanie koła (6):

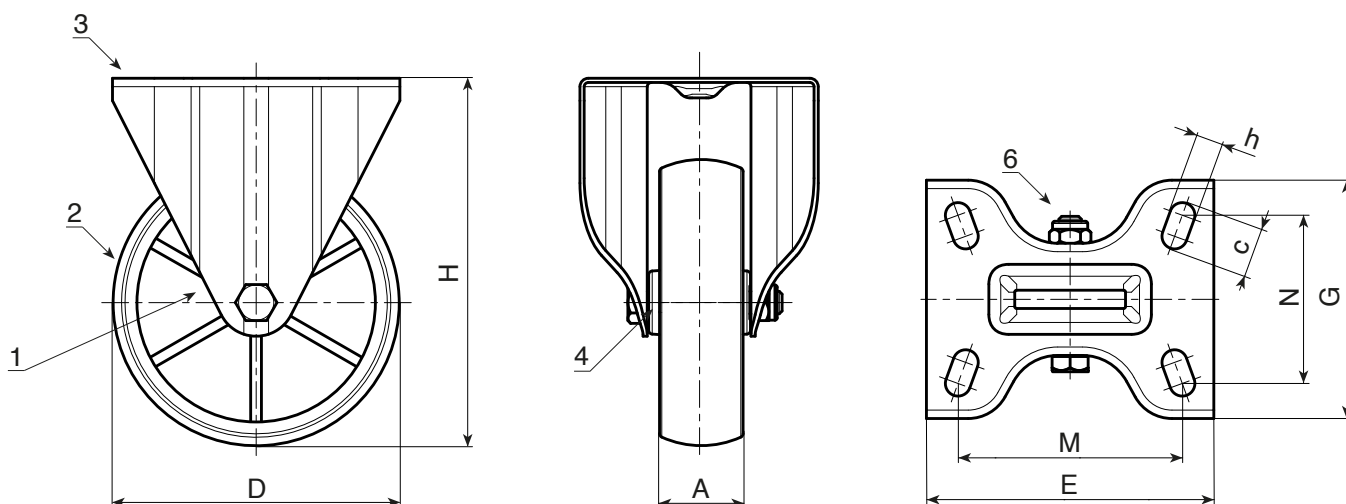
Śruba ze stali inox (AISI 304) z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką inox (AISI 304).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastęp kod R109CIN kodem R139CIN).



18



INOX

Kod	art.	D	A	H	E	G	M	N	c	h	g	F1 (Kg)
R109080.0002	R109080.T30P080X060CIN	80	30	108	100	84	80	60	12	9	312	100
R109100.0002	R109100.T30P080X060CIN	100	30	127	100	84	80	60	12	9	347	130
R109125.0002	R109125.T39P080X060CIN	125	39	155	100	84	80	60	12	9	532	180
R109150.0002	R109150.T40P080X060CIN	150	40	184	100	84	80	60	12	9	-	140
-	R109175.T45P105X080CIN	175	45	228	135	110	105	80	23	11	-	300
R109200.0002	R109200.T50P105X080CIN	200	50	240	135	110	105	80	23	11	1444	300

R150



KOŁO POJEDYNCZE MONOLITYCZNE Z POLIAMIDU Z ŁOŻYSKIEM KULKOWYM (DUŻE OBCIĄŻENIA)

Materiały:

Korpus koła:

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik:

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

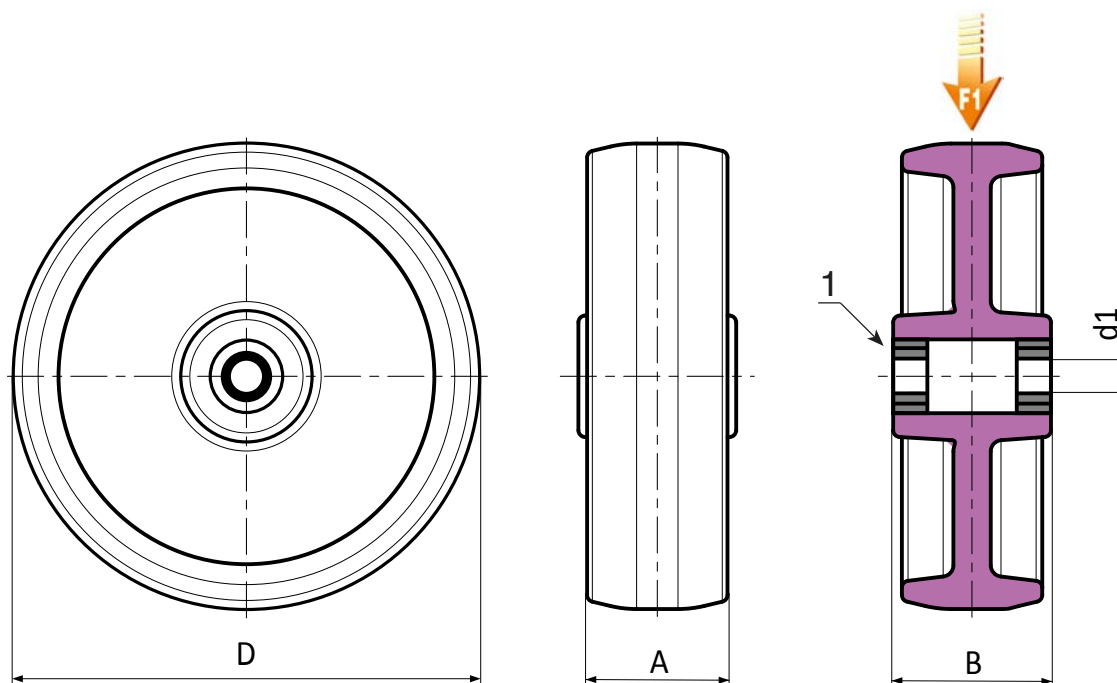
Biały naturalny.

Obroty koła:

(1) W celu ułatwienia toczenia się koła pod dużym obciążeniem, jego obrót zapewnia zastosowane w piaście pary łożysk ze stalowymi kulkami.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastąp kod R150 kodem R140).



Kod	art.	D	A	B	d1	9	F1 (Kg)
R150100.0001	R150100.T35D15	100	35	40	15	-	370
R150125.0001	R150125.T35D15	125	35	40	15	-	380
R150125.0002	R150125.T45D20	125	45	58	20	-	600
R150150.0001	R150150.T40D20	150	40	49	20	-	380
R150150.0002	R150150.T45D20	150	45	58	20	-	700
R150200.0001	R150200.T50D20	200	50	58	20	-	800

R157



KOŁO MONOLITYCZNE Z POLIAMIDU Z PROSTOKĄTNĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI Z ŁOŻYSKIEM (DUŻE OBCIĄŻENIA)

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1-2) Biały naturalny.

(3-4-5-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Obrót koła zapewnia zastosowanie pary łożysk ze stalowymi kulkami.

Jarzmo (3):

Widelec o zwiększonej grubości ze stali (DD13).

Zespół obrotowy (5):

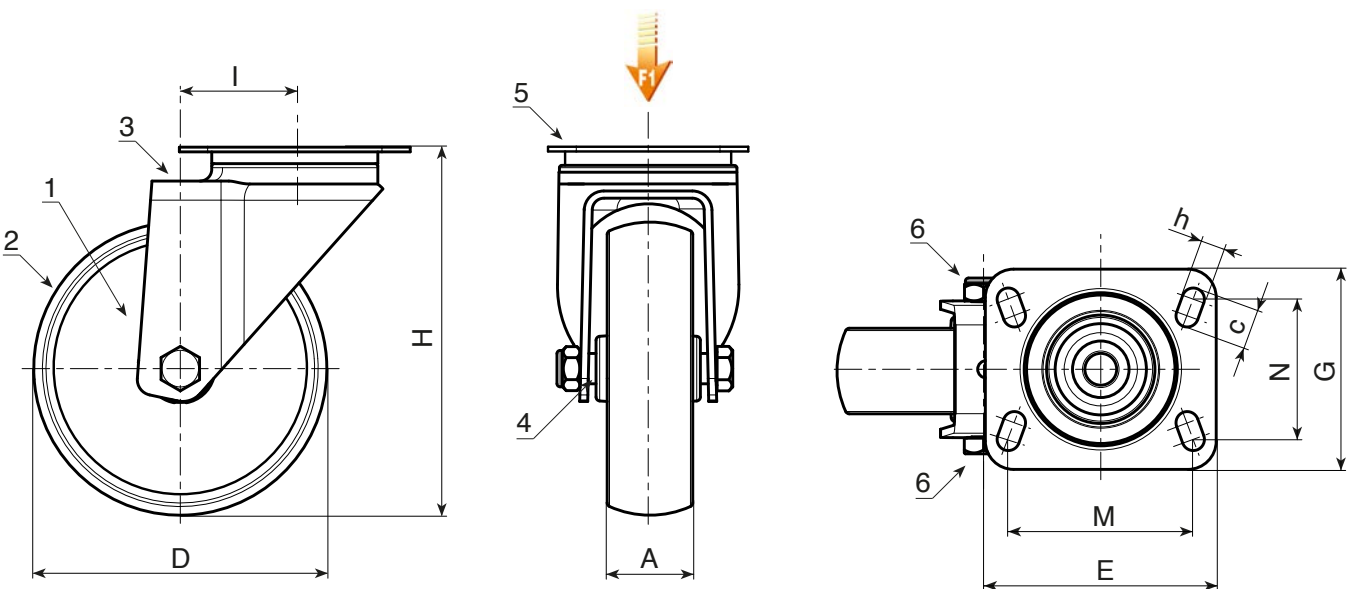
Zespół obrotowy ze stali z podwójnym rzędem kulek, zamontowany za pomocą śruby stalowej klasy 8.8 i obrotowej prostokątnej płytki z czterema szczelinami mocującymi.

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona z samozabezpieczającą się stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastęp kod R157 kodem R147).



Kod	art.	D	A	H	I	E	G	M	N	c	h	g	F1 (Kg)
R157100.0001	R157100.T35P080X060	100	35	135	47	100	84	80	60	12	9	-	370
R157125.0001	R157125.T35P080X060	125	35	161	51	100	84	80	60	12	9	-	380
R157125.0002	R157125.T45P105X080	125	45	164	61	132	110	105	80	23	12	-	600
R157150.0001	R157150.T40P105X080	150	40	188	45	132	110	105	80	23	12	-	330
R157150.0002	R157150.T45P105X080	150	45	195	60	132	110	105	80	23	12	-	600
R157200.0001	R157200.T50P105X080	200	50	242	59	132	110	105	80	23	12	-	600

R158



KOŁO MONOLITYCZNE Z POLIAMIDU Z PROSTOKĄTNĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI Z ŁOŻYSKIEM - Z HAMULCEM (DUŻE OBCIĄŻENIA)

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1-2) Biały naturalny.

(3-4-5-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Obrót koła zapewnia zastosowanie pary łożysk ze stalowymi kulkami.

Jarżmo (3):

Widelec o zwiększonej grubości ze stali (DD13), ze zintegrowanym hamulcem.

Zespół obrotowy (5):

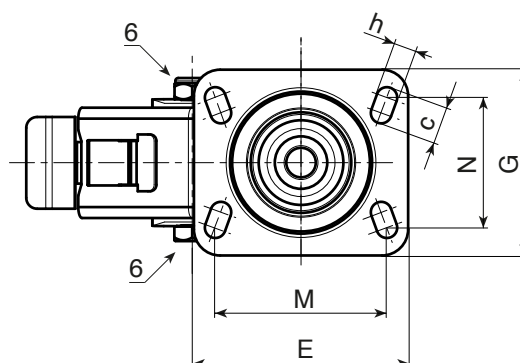
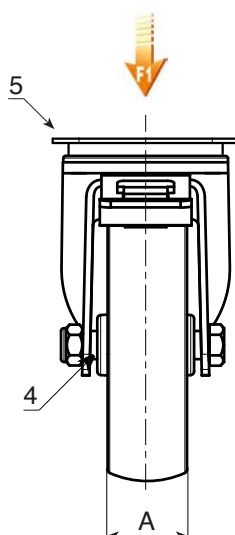
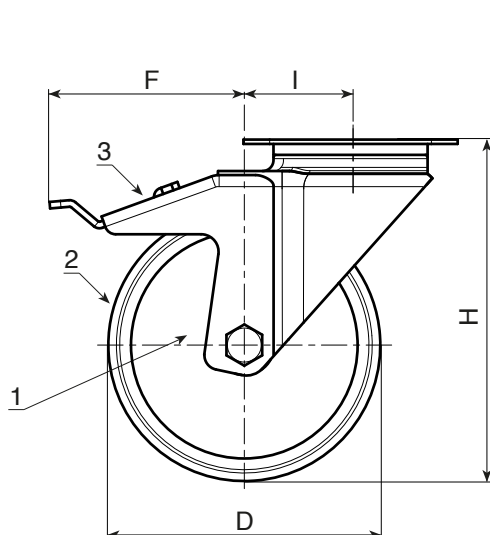
Zespół obrotowy ze stali z podwójnym rzędem kulek, zamontowany za pomocą śruby stalowej klasy 8.8 i obrotowej prostokątnej płytki z czterema szczelinami mocującymi.

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona z samozabezpieczającą się stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastęp kod R158 kodem R148).



Kod	art.	D	A	H	I	E	G	M	N	c	h	F	9	F1 (Kg)
R158100.0001	R158100.T35P080X060	100	35	135	47	100	84	80	60	12	9	99	-	370
R158125.0001	R158125.T35P080X060	125	35	161	51	100	84	80	60	12	9	100	-	380
R158125.0002	R158125.T45P105X080	125	45	164	61	132	110	105	80	23	12	104	-	600
R158150.0001	R158150.T40P105X080	150	40	188	45	132	110	105	80	23	12	108	-	330
R158150.0002	R158150.T45P105X080	150	45	195	60	132	110	105	80	23	12	107	-	600
R158200.0001	R158200.T50P105X080	200	50	242	59	132	110	105	80	23	12	109	-	600

R159



KOŁO MONOLITYCZNE Z POLIAMIDU ZE STAŁYM WIDELCEM ZE STALI, Z ŁOŻYSKIEM (DUŻE OBCIĄŻENIA)

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1-2) Biały naturalny.

(3-4-5-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Obrót koła zapewnia zastosowanie pary łożysk ze stalowymi kulkami.

Jarżmo (3):

Widelec o zwiększonej grubości ze stali (DD13), w komplecie z perforowaną podstawą do mocowania.

Mocowanie koła (6):

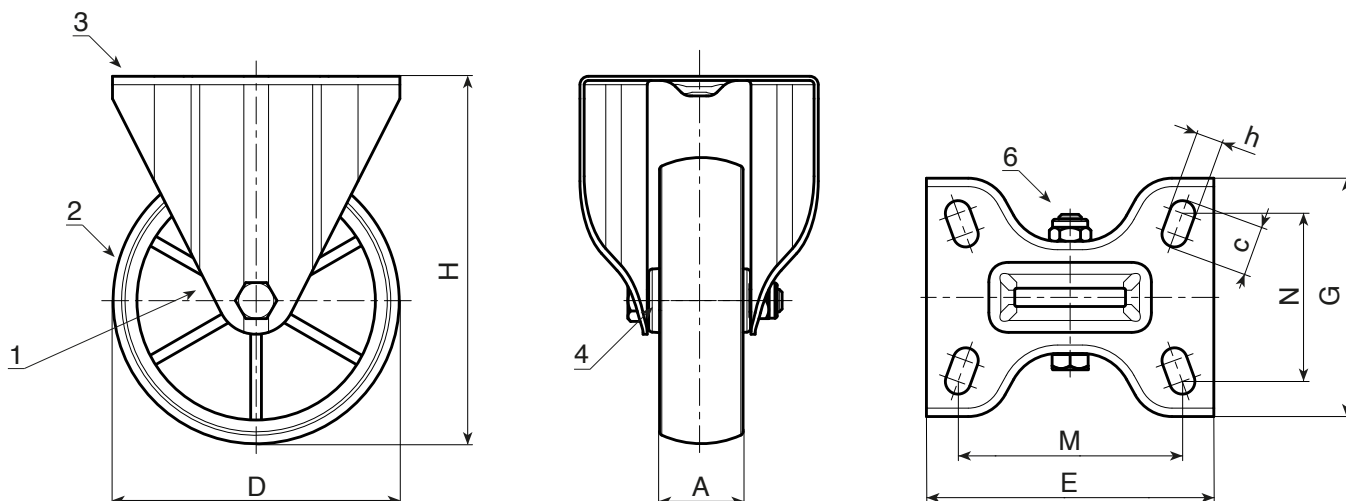
Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona z samozabezpieczającą się stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastęp kod R159 kodem R149).



18



Kod	art.	D	A	H	E	G	M	N	c	h	g	F1 (Kg)
R159100.0001	R159100.T35P080X060	100	35	135	100	88	80	60	12	9	-	370
R159125.0001	R159125.T35P080X060	125	35	161	100	88	80	60	12	9	-	380
R157125.0002	R157125.T45P105X080	125	45	164	134	114	105	80	23	12	-	600
R159150.0001	R159150.T40P105X080	150	40	188	134	111	105	80	23	12	-	330
R159150.0002	R159150.T45P105X080	150	45	195	134	114	105	80	23	12	-	600
R159200.0001	R159200.T50P105X080	200	50	242	134	114	105	80	23	12	-	600



SPECJALIZACJA JEST SYNONIMEM RENOMY.

R200



KOŁO POJEDYNCZE Z KORPUSEM Z POLIAMIDU I BIEŻNIKIEM Z WTRYSKOWEGO POLIURETANU

Materiały:

Korpus koła:

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik:

Poliuretan wtryskiwany. Twardość 60 ± 5 Shore D.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

Korpus:

Biały naturalny.

Bieżnik:

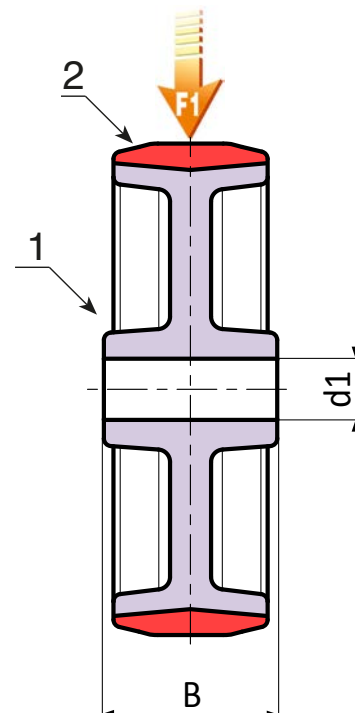
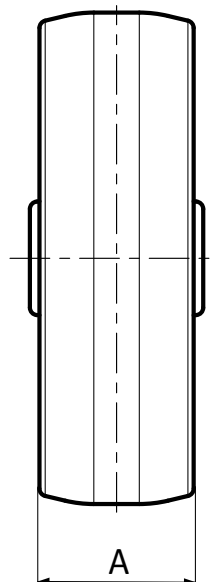
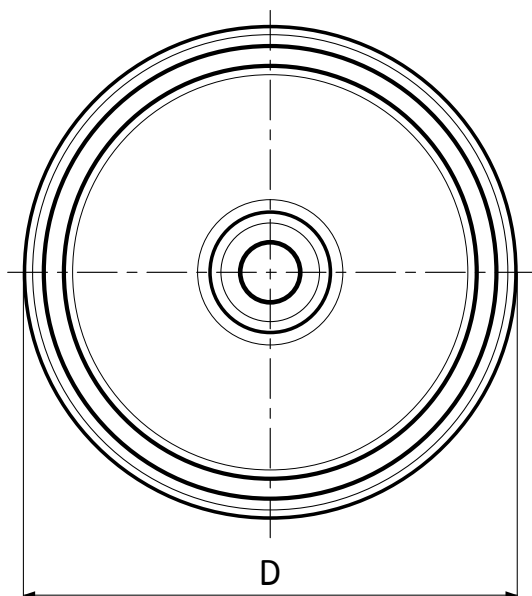
Czerwony (RAL 3013).

Obroty koła:

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastąp kod R200 kodem R230).



Kod	art.	D	A	B	d1	$\bar{g}$	F1 (Kg)
R200080.0001	R200080.T30D12	80	30	40	12	104	100
R200100.0001	R200100.T30D12	100	30	40	12	152	130
R200125.0001	R200125.T35D15	125	35	44	15	254	200
R200150.0001	R200150.T40D15	150	40	44	15	229	250
R200200.0001	R200200.T50D20	200	50	58	20	818	365

R201



KOŁO Z POLIAMIDU / POLIURETANU Z OKRĄGLĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI I GŁADKIM OTWOREM PRZELOTOWYM

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliuretan wtryskiwany. Twardość 60 ± 5 Shore D.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Biały naturalny.

(2) Czerwony (RAL 3013).

(3-4-5-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarżmo (3):

Widelec ze stali (DD13).

Zespół obrotowy (5):

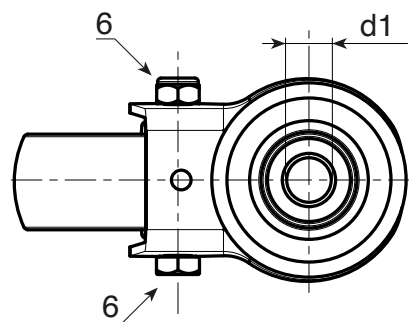
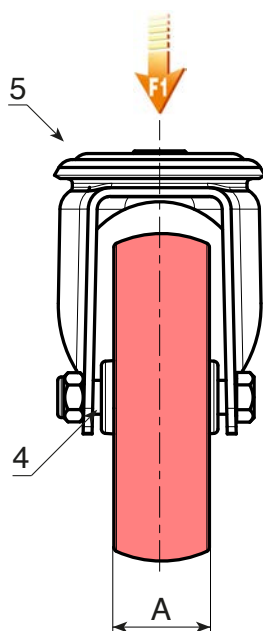
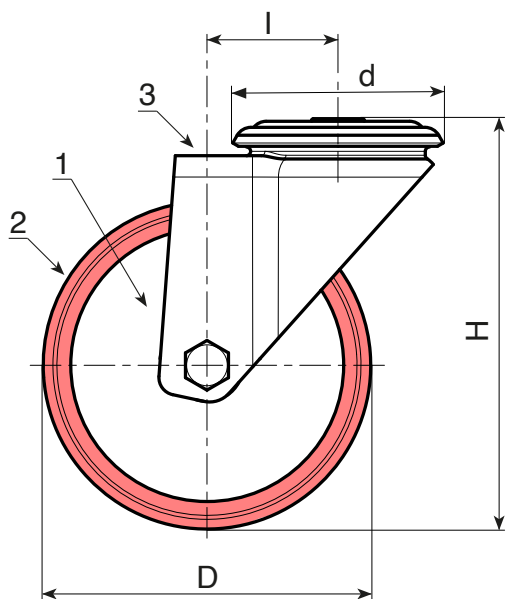
Zespół kołowy ze stali z podwójnym rzędem kulek i gładkim otworem mocującym (tolerancja otworu H7).

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastąp kod R201 kodem R231).



Kod	art.	D	A	H	I	d	d1H7	$\bar{g}$	F1(Kg)
R201080.0001	R201080.T30D12	80	30	108	32	64	12	486	100
R201100.0001	R201100.T30D12	100	30	127	32	64	12	1170	130
R201125.0001	R201125.T35D12	125	35	155	32	64	12	772	130
R201150.0001	R201150.T40D12	150	40	184	35	65	12	-	140
R201200.0001	R201200.T50D16	200	50	240	48	95	16	1934	270

R201CIN

INOX

max
4 Km/h

+60°
-20°

PA6

PU

UL94
HB

RoHS
COMPLIANT

KOŁO Z POLIAMIDU / POLIURETANU Z OKRĄGLĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI INOX I GŁADKIM OTWOREM PRZELOTOWYM

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliuretan wtryskiwany. Twardość 60 ± 5 Shore D.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Biały naturalny.

(2) Czerwony (RAL 3013).

(3-4-5-6) Inox naturalny.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali inox (AISI 304).

Jarzmo (3):

Widelec ze stali inox (AISI 304).

Zespół obrotowy (5):

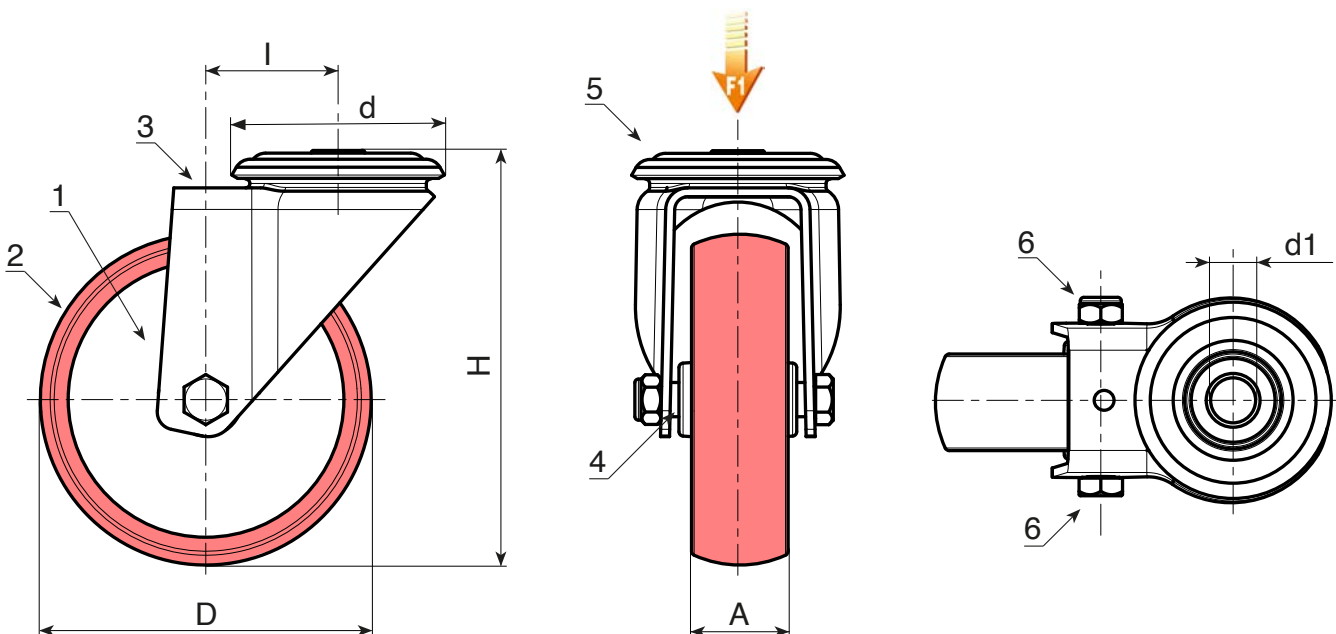
Zestaw obrotowy ze stali inox (AISI 304) z podwójnym rzędem kulek ze stali inox (AISI 420) i gładkim otworem mocującym (tolerancja otworu H7).

Mocowanie koła (6):

Śruba ze stali inox (AISI 304) z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką inox (AISI 304).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastęp kod R201CIN kodem R231CIN).



INOX

Kod	art.	D	A	H	I	d	d1H7	g	F1 (Kg)
R201080.0002	R201080.T30D12CIN	80	30	108	32	64	12	486	100
R201100.0002	R201100.T30D12CIN	100	30	127	32	64	12	544	130
R201125.0002	R201125.T35D12CIN	125	35	155	32	64	12	654	130
R201150.0002	R201150.T40D12CIN	150	40	184	35	65	12	-	140
R201200.0002	R201200.T50D16CIN	200	50	240	48	95	16	-	300

R202



KOŁO Z POLIAMIDU / POLIURETANU Z OKRĄGLĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI I GŁADKIM OTWOREM PRZELOTOWYM - Z HAMULCEM

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliuretan wtryskiwany. Twardość 60 ± 5 Shore D.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Biały naturalny.

(2) Czerwony (RAL 3013).

(3-4-5-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarżmo (3):

Widelec ze stali (DD13) ze zintegrowanym hamulcem.

Zespół obrotowy (5):

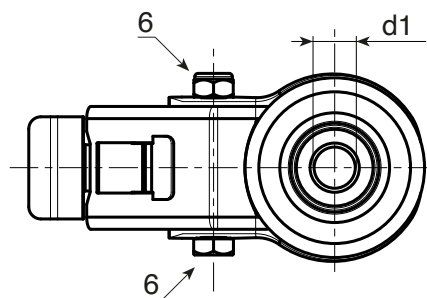
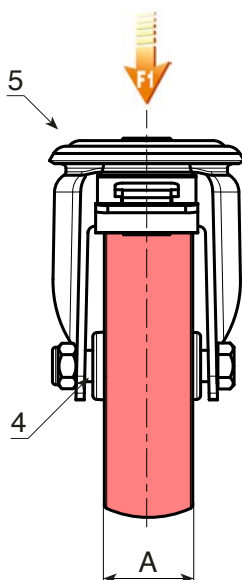
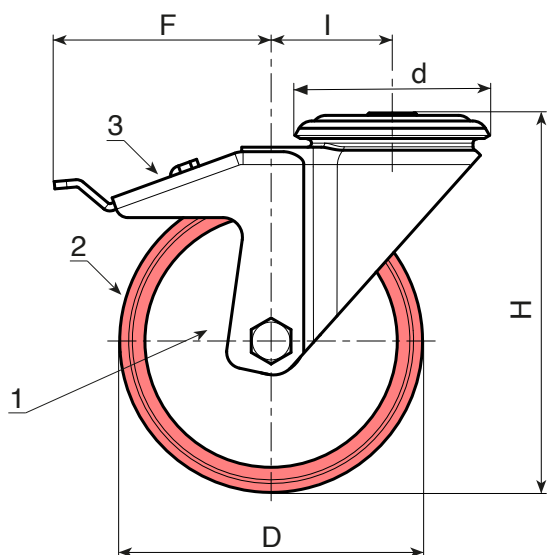
Zespół kołowy ze stali z podwójnym rzędem kulek i gładkim otworem mocującym (tolerancja otworu H7).

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastęp kod R202 kodem R232).



Kod	art.	D	A	H	I	d	F	d1H7		F1 (Kg)
R202080.0001	R202080.T30D12	80	30	108	32	64	110	12	617	100
R202100.0001	R202100.T30D12	100	30	127	32	64	110	12	664	130
R202125.0001	R202125.T35D12	125	35	155	32	64	113	12	978	130
R202150.0001	R202150.T40D12	150	40	184	35	65	115	12	-	140
R202200.0001	R202200.T50D16	200	50	240	48	95	150	16	-	270

R202CIN

INOX

max
4 Km/h

+60°
-20°

PA6

PU

UL94
HB

RoHS
COMPLIANT

KOŁO Z POLIAMIDU / POLIURETANU Z OKRĄGLĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI INOX Z GŁADKIM OTWOREM PRZELOTOWYM - Z HAMULCEM

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliuretan wtryskiwany. Twardość 60 ± 5 Shore D.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Biały naturalny.

(2) Czerwony (RAL 3013).

(3-4-5-6) Inox naturalny.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kotkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali inox (AISI 304).

Jarżmo (3):

Widelec ze stali inox (AISI 304) ze zintegrowanym hamulcem.

Zespół obrotowy (5):

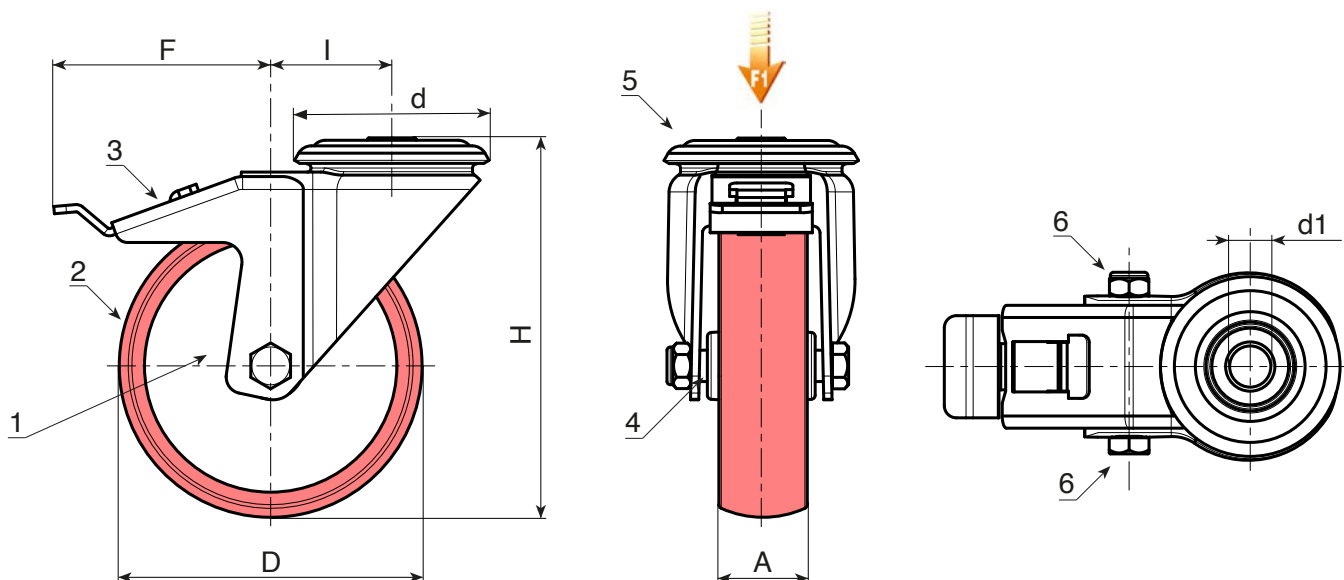
Zestaw obrotowy ze stali inox (AISI 304) z podwójnym rzędem kulek ze stali inox (AISI 420) i gładkim otworem mocującym (tolerancja otworu H7).

Mocowanie koła (6):

Śruba ze stali inox (AISI 304) z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką inox (AISI 304).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastąp kod R202CIN kodem R232CIN).



INOX

Kod	art.	D	A	H	I	d	F	d1H7	g	F1 (Kg)
R202080.0002	R202080.T30D12CIN	80	30	108	32	64	110	12	626	100
R202100.0002	R202100.T30D12CIN	100	30	127	32	64	110	12	728	130
R202125.0002	R202125.T35D12CIN	125	35	155	32	64	113	12	796	130
R202150.0002	R202150.T40D12CIN	150	40	184	35	65	115	12	-	140
R202200.0002	R202200.T50D16CIN	200	50	240	48	95	150	16	2050	300

KOŁO Z POLIAMIDU / POLIURETANU Z PROSTOKĄTNĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliuretan wtryskiwany. Twardość 60 ± 5 Shore D.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Biały naturalny.

(2) Czerwony (RAL 3013).

(3-4-5-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarzmo (3):

Wielec ze stali (DD13).

Zespół obrotowy (5):

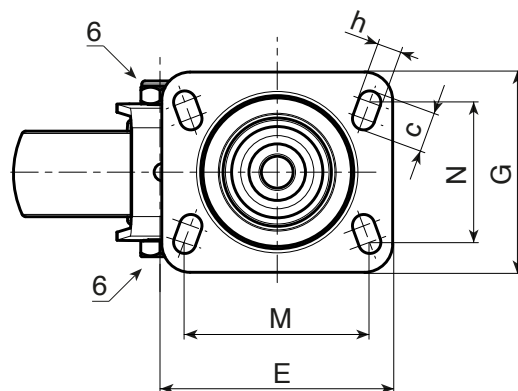
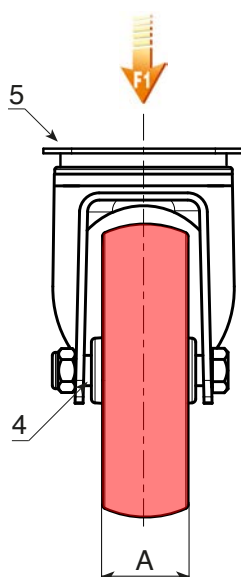
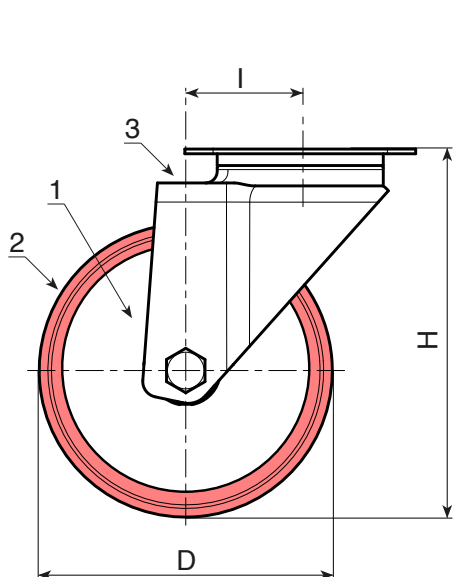
Zespół obrotowy ze stali z podwójnym rzędem kulek i obrotową prostokątną płytką z czterema szczelinami mocującymi.

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastęp kod R207 kodem R237).



Kod	art.	D	A	H	I	E	G	M	N	c	h	$\bar{g}$	F1 (Kg)
R207080.0001	R207080.T30P080X060	80	30	108	32	95	80	80	60	12	9	587	100
R207100.0001	R207100.T30P080X060	100	30	127	32	95	80	80	60	12	9	480	130
R207125.0001	R207125.T35P080X060	125	35	155	32	95	80	80	60	12	9	790	130
R207150.0001	R207150.T40P080X060	150	40	184	35	100	80	80	60	12	9	-	140
R207200.0001	R207200.T50P105X080	200	50	240	48	129	106	105	80	23	11	1691	270

R207CIN

INOX

max
4 Km/h

+60°
-20°

PA6

PU

UL94
HB

RoHS
COMPLIANT

KOŁO Z POLIAMIDU / POLIURETANU Z PROSTOKĄTNĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI INOX

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliuretan wtryskiwany. Twardość 60 ± 5 Shore D.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Biały naturalny.

(2) Czerwony (RAL 3013).

(3-4-5-6) Inox naturalny.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali inox (AISI 304).

Jarzmo (3):

Widelec ze stali inox (AISI 304).

Zespół obrotowy (5):

Zespół obrotowy ze stali inox (AISI 304) z podwójnym rzędem kulek ze stali inox (AISI 420) i prostokątną płytką obrotową z czterema szczelinami mocującymi.

Mocowanie koła (6):

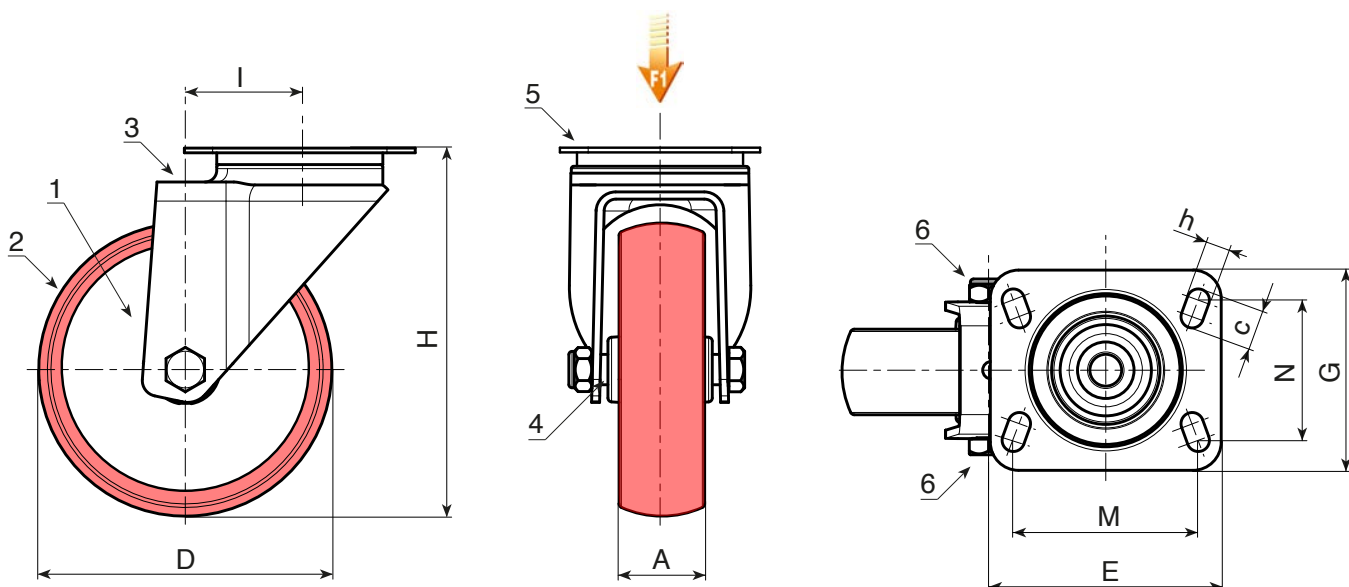
Śruba ze stali inox (AISI 304) z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką inox (AISI 304).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastąp kod R207CIN kodem R237CIN).



18



INOX

Kod	art.	D	A	H	I	E	G	M	N	c	h	g	F1 (Kg)
R207080.0002	R207080.T30P080X060CIN	80	30	108	32	95	80	80	60	12	9	444	100
R207100.0002	R207100.T30P080X060CIN	100	30	127	32	95	80	80	60	12	9	494	130
R207125.0002	R207125.T35P080X060CIN	125	35	155	32	95	80	80	60	12	9	610	130
R207150.0002	R207150.T40P080X060CIN	150	40	184	35	100	80	80	60	12	9	-	140
R207200.0002	R207200.T50P105X080CIN	200	50	240	48	129	106	105	80	23	11	2246	300

R208



KOŁO Z POLIAMIDU / POLIURETANU Z PROSTOKĄTNĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI – Z HAMULCEM

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliuretan wtryskiwany. Twardość 60 ± 5 Shore D.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Biały naturalny.

(2) Czerwony (RAL 3013).

(3-4-5-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarżmo (3):

Widelec ze stali (DD13) ze zintegrowanym hamulcem.

Zespół obrotowy (5):

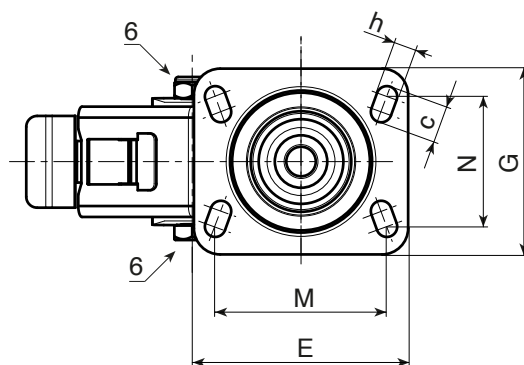
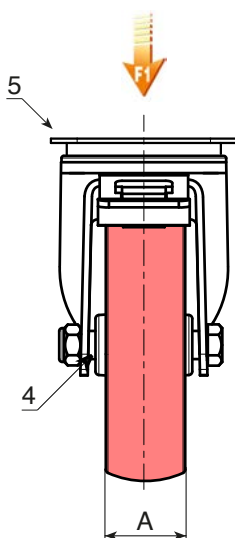
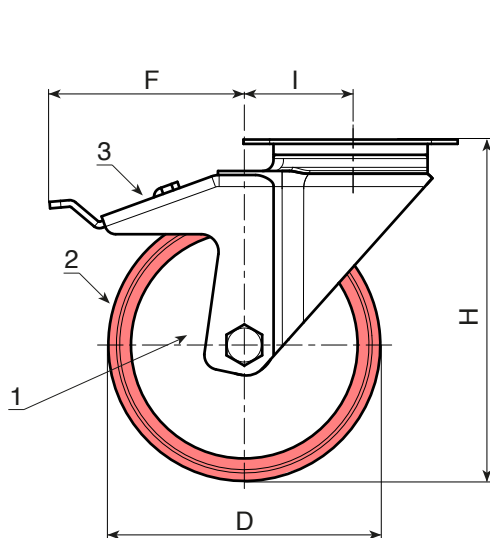
Zespół obrotowy ze stali z podwójnym rzędem kulek i obrotową prostokątną płytką z czterema szczelinami mocującymi.

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastęp kod R208 kodem R238).



Kod	art.	D	A	H	I	E	G	M	N	c	h	F	g	F1 (Kg)
R208080.0001	R208080.T30P080X060	80	30	108	32	95	80	80	60	12	9	110	771	100
R208100.0001	R208100.T30P080X060	100	30	127	32	95	80	80	60	12	9	110	692	130
R208125.0001	R208125.T35P080X060	125	35	155	32	95	80	80	60	12	9	113	960	130
R208150.0001	R208150.T40P080X060	150	40	184	35	95	100	80	60	12	9	115	-	140
R208200.0001	R208200.T50P105X080	200	50	240	48	129	106	105	80	23	11	150	-	270

R208CIN

INOX

max
4 Km/h

+60°
-20°

PA6

PU

UL94
HB

RoHS
COMPLIANT

KOŁO Z POLIAMIDU / POLIURETANU Z PROSTOKĄTNĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI INOX – Z HAMULCEM

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliuretan wtryskiwany. Twardość 60 ± 5 Shore D.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Biały naturalny.

(2) Czerwony (RAL 3013).

(3-4-5-6) Inox naturalny.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali inox (AISI 304).

Jarzmo (3):

Widelec ze stali inox (AISI 304) ze zintegrowanym hamulcem.

Zespół obrotowy (5):

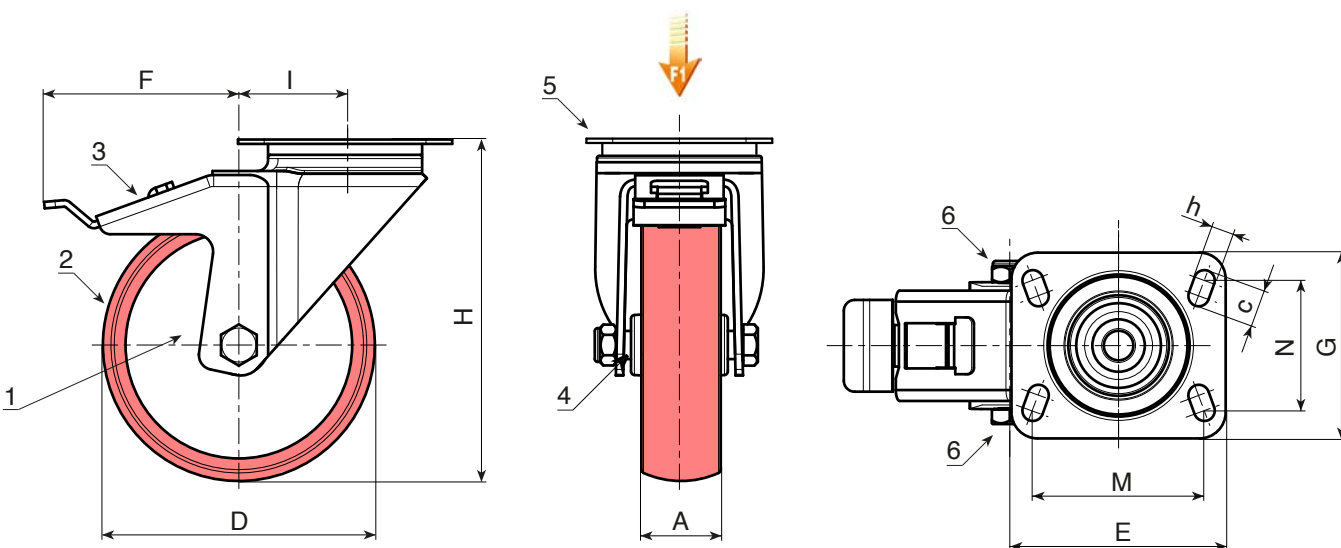
Zespół obrotowy ze stali inox (AISI 304) z podwójnym rzędem kulek ze stali inox (AISI 420) i prostokątną płytką obrotową z czterema szczelinami mocującymi.

Mocowanie koła (6):

Śruba ze stali inox (AISI 304) z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką inox (AISI 304).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastąp kod R208CIN kodem R238CIN).



INOX

Kod	art.	D	A	H	I	E	G	M	N	c	h	F	g	F1 (Kg)
R208080.0002	R208080.T30P080X060CIN	80	30	108	32	95	80	80	60	12	9	110	558	100
R208100.0002	R208100.T30P080X060CIN	100	30	127	32	95	80	80	60	12	9	110	616	130
R208125.0002	R208125.T35P080X060CIN	125	35	155	32	95	80	80	60	12	9	113	760	130
R208150.0002	R208150.T40P080X060CIN	150	40	184	35	95	100	80	60	12	9	115	-	140
R208200.0002	R208200.T50P105X080CIN	200	50	240	48	129	106	105	80	23	11	150	2602	300

R209



KOŁO Z POLIAMIDU / POLIURETANU ZE STAŁYM WIDELCEM ZE STALI

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliuretan wtryskiwany. Twardość 60 ± 5 Shore D.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Biały naturalny.

(2) Czerwony (RAL 3013).

(3-4-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarżmo (3):

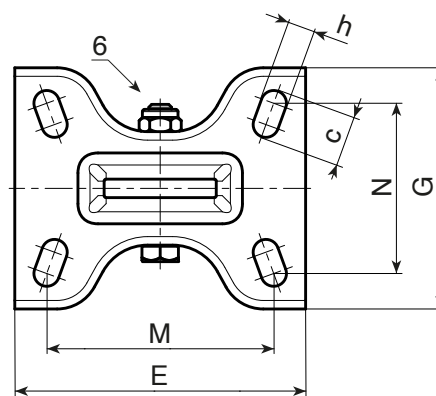
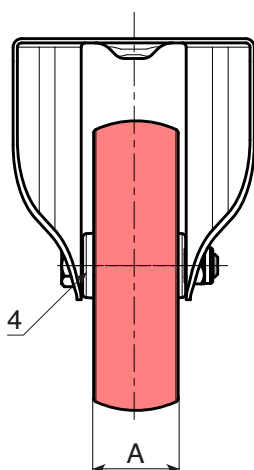
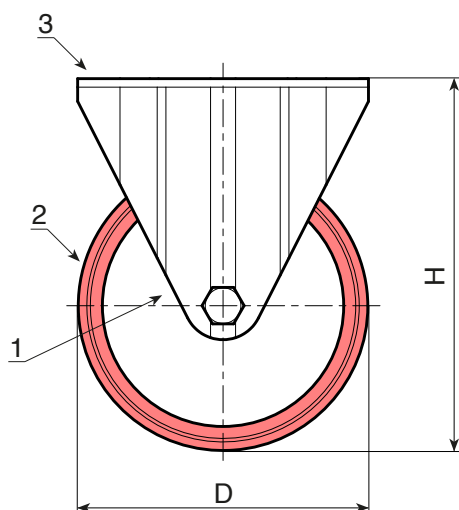
Stały widelec stalowy (DD13), w komplecie z perforowaną podstawą do mocowania.

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastęp kod R209 kodem R239).



Kod	art.	D	A	H	E	G	M	N	c	h	$\bar{g}$	F1 (Kg)
R209080.0001	R209080.T30P080X060	80	30	108	100	84	80	60	12	9	379	100
R209100.0001	R209100.T30P080X060	100	30	127	100	84	80	60	12	9	436	130
-	R209125.T35P080X060	125	35	155	100	84	80	60	12	9	685	180
R209150.0001	R209150.T40P080X060	150	40	184	100	84	80	60	12	9	577	140
R209200.0001	R209200.T50P105X080	200	50	240	135	110	105	80	23	11	1686	300

R209CIN

INOX

max
4 Km/h

+60°
-20°

PA6

PU

UL94
HB

RoHS
COMPLIANT

KOŁO Z POLIAMIDU / POLIURETANU ZE STAŁYM WIDELCEM ZE STALI INOX

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliuretan wtryskiwany. Twardość 60 ± 5 Shore D.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Biały naturalny.

(2) Czerwony (RAL 3013).

(3-4-6) Inox naturalny.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali inox (AISI 304).

Jarzmo (3):

Stały widelec ze stali inox (AISI 304), w komplecie z perforowaną podstawą do mocowania.

Mocowanie koła (6):

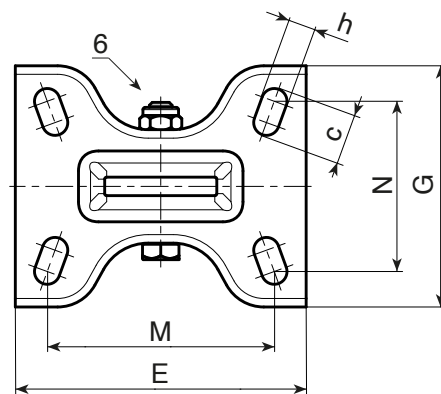
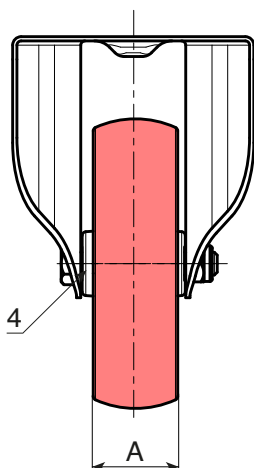
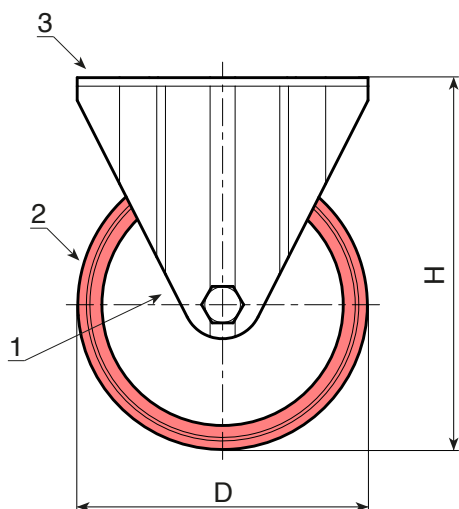
Śruba ze stali inox (AISI 304) z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką inox (AISI 304).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastąp kod R209CIN kodem R239CIN).



18



INOX

Kod	art.	D	A	H	E	G	M	N	c	h	g	F1 (Kg)
R209080.0002	R209080.T30P080X060CIN	80	30	108	100	84	80	60	12	9	379	100
R209100.0002	R209100.T30P080X060CIN	100	30	127	100	84	80	60	12	9	394	130
-	R209125.T35P080X060CIN	125	35	155	100	84	80	60	12	9	550	180
R209150.0002	R209150.T40P080X060CIN	150	40	184	100	84	80	60	12	9	529	140
R209200.0002	R209200.T50P105X080CIN	200	50	240	135	110	105	80	23	11	1686	300

R250



KOŁO POJEDYNCZE Z KORPUSEM Z POLIAMIDU I BIEŻNIKIEM Z WTRYSKOWEGO POLIURETANU Z ŁOŻYSKAMI KULKOWYMI (DUŻE OBCIĄŻENIA)

Materiały:

Korpus koła:

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik:

Poliuretan wtryskiwany. Twardość 60 ± 5 Shore D.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

Korpus:

Biały naturalny.

Bieżnik:

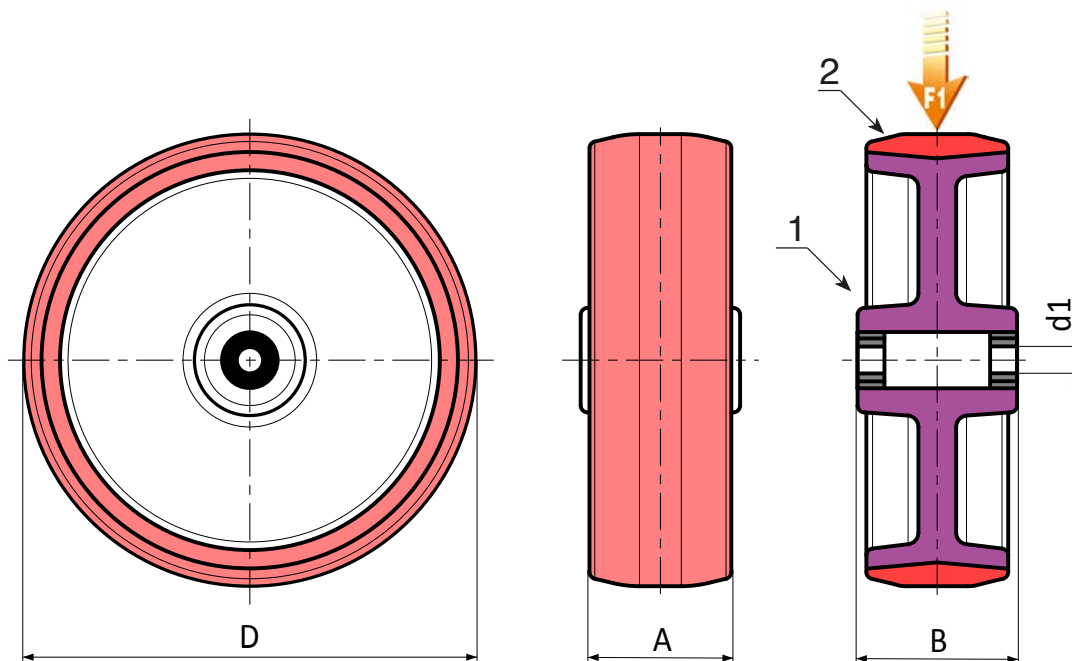
Czerwony (RAL 3013).

Obroty koła:

(1) W celu ułatwienia toczenia się koła pod dużym obciążeniem, jego obrót zapewnia zastosowane w piaście pary łożysk ze stalowymi kulkami.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastąp kod R250 kodem R240).



Kod	art.	D	A	B	d1	g	F1 (Kg)
R250080.0001	R250080.T34D12	80	34	40	12	-	260
R250100.0001	R250100.T40D15	100	40	44	15	-	300
-	R250125.T40D15	125	40	45	15	-	400
R250150.0001	R250150.T45D20	150	45	58	20	-	600
R250200.0001	R250200.T50D20	200	50	58	20	-	750

R257



KOŁO Z POLIAMIDU / POLIURETANU Z PROSTOKĄTNĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ I STAŁOWYMI ŁOŻYSKAMI (DUŻE OBCIĄŻENIA)

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliuretan wtryskiwany. Twardość 60 ± 5 Shore D.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Biały naturalny.

(2) Czerwony (RAL 3013).

(3-4-5-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Obrót kółka zapewnia zastosowanie w piaście pary łożysk ze stalowymi kulkami.

Jarżmo (3):

Wielec o zwiększonej grubości ze stali (DD13).

Zespół obrotowy (5):

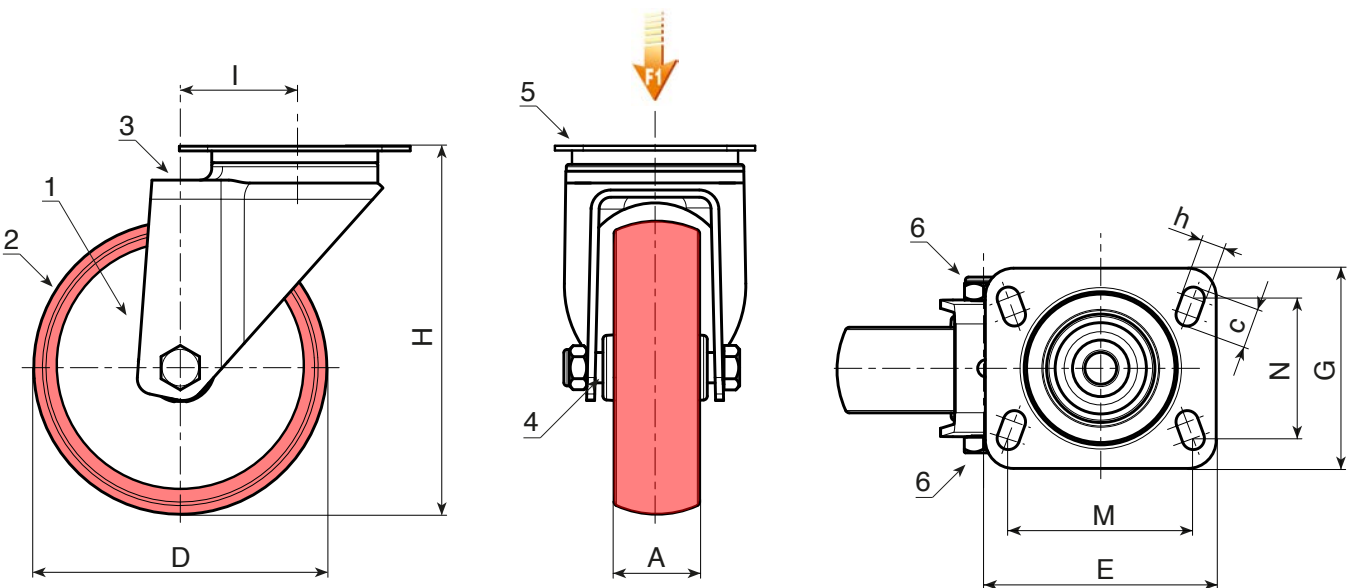
Zespół obrotowy ze stali z podwójnym rzędem kulek, zamontowany za pomocą śruby stalowej klasy 8.8 i obrotowej prostokątnej płytki z czterema szczelinami mocującymi.

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona z samozabezpieczającą się stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastąp kod R257 kodem R247).



Kod	art.	D	A	H	I	E	G	M	N	c	h	g	F1 (Kg)
R257080.0001	R257080.T34P080X060	80	34	125	47	100	84	80	60	12	9	-	260
R257100.0001	R257100.T40P080X060	100	40	135	47	100	84	80	60	12	9	-	300
R257125.0001	R257125.T40P080X060	125	40	161	51	100	84	80	60	12	9	-	400
R257150.0001	R257150.T45P105X080	150	45	195	60	132	110	105	80	23	12	-	600
R257200.0001	R257200.T50P105X080	200	50	242	59	132	110	105	80	23	12	-	700

R258



KOŁO Z POLIAMIDU / POLIURETANU Z PROSTOKĄTNĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI Z HAMULCEM I ŁOŻYSKAMI (DUŻE OBCIĄŻENIA)

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliuretan wtryskiwany. Twardość 60 ± 5 Shore D.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Biały naturalny.

(2) Czerwony (RAL 3013).

(3-4-5-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Obrót kółka zapewnia zastosowanie w piaście pary łożysk ze stalowymi kulkami.

Jarżmo (3):

Widelec o zwiększonej grubości ze stali (DD13), ze zintegrowanym hamulcem.

Zespół obrotowy (5):

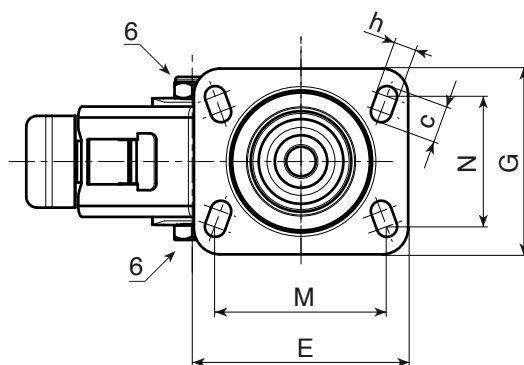
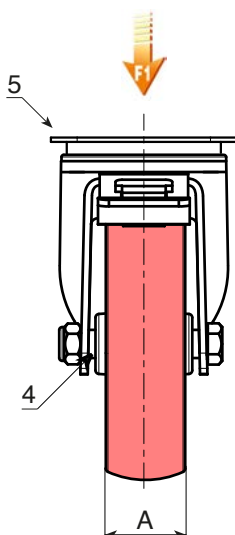
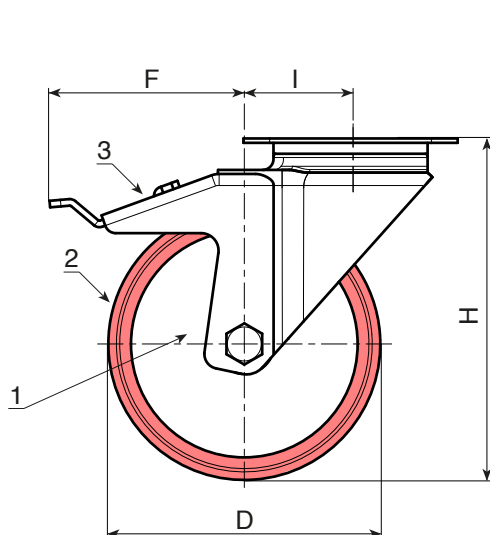
Zespół obrotowy ze stali z podwójnym rzędem kulek, zamontowany za pomocą śruby stalowej klasy 8.8 i obrotowej prostokątnej płytki z czterema szczelinami mocującymi.

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona z samozabezpieczającą się stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastąp kod R258 kodem R248).



Kod	art.	D	A	H	I	E	G	M	N	c	h	F	g	F1 (Kg)
R258080.0001	R258080.T34P080X060	80	34	125	47	100	84	80	60	12	9	113	-	260
R258100.0001	R258100.T40P080X060	100	40	135	47	100	84	80	60	12	9	114	-	300
R258125.0001	R258125.T40P080X060	125	40	161	51	100	84	80	60	12	9	128	-	400
R258150.0001	R258150.T45P105X080	150	45	195	60	132	110	105	80	23	12	157	-	600
R258200.0001	R258200.T50P105X080	200	50	242	59	132	110	105	80	23	12	158	-	700

R259



KOŁO Z POLIAMIDU / POLIURETANU ZE STAŁYM WIDELCEM ZE STALI I STAŁOWYMI ŁOŻYSKAMI (DUŻE OBCIĄŻENIA)

Materiały:

Korpus koła (1):

Poliamid. Odporna na oleje i tłuszcze.

Bieżnik (2):

Poliuretan wtryskiwany. Twardość 60 ± 5 Shore D.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Biały naturalny.

(2) Czerwony (RAL 3013).

(3-4-5-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Obrót kółka zapewnia zastosowanie w piaście pary łożysk ze stalowymi kulkami.

Jarzmo (3):

Widelec o zwiększonej grubości ze stali (DD13), w komplecie z perforowaną podstawą.

Mocowanie koła (6):

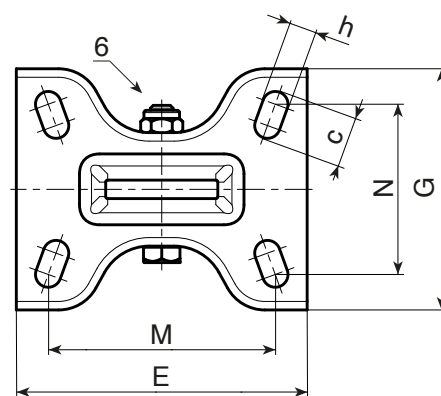
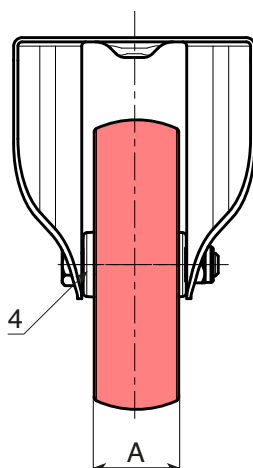
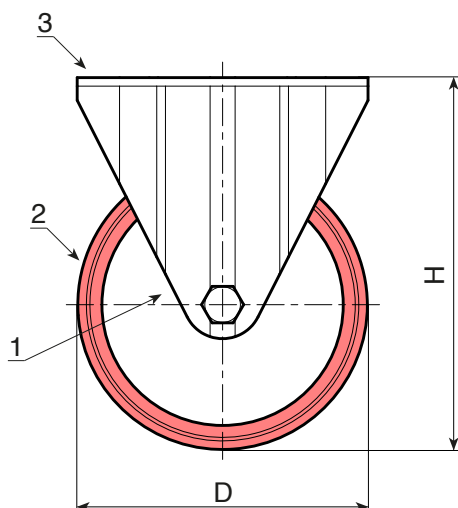
Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona z samozabezpieczającą się stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastęp kod R259 kodem R249).



18



Kod	art.	D	A	H	E	G	M	N	c	h	g	F1 (Kg)
R259080.0001	R259080.T34P080X060	80	34	125	100	88	80	60	12	9	-	260
R259100.0001	R259100.T40P080X060	100	40	135	100	88	80	60	12	9	-	300
R259125.0001	R259125.T40P080X060	125	40	161	100	88	80	60	12	9	-	400
R259150.0001	R259150.T45P105X080	150	45	195	134	114	105	80	23	12	-	600
R259200.0001	R259200.T50P105X080	200	50	242	134	114	105	80	23	12	-	700

R270



KOŁO POJEDYNCZE Z ALUMINIOWYM KORPUSEM I ODLEWANYM BIEŻNIKIEM Z POLIURETANU, Z ŁOŻYSKAMI KULKOWYMI

Materiały:

Korpus koła:

Stop aluminium odlewany ciśnieniowo.

Bieżnik:

Odlew poliuretanowy. Twardość 94 ± 2 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

Korpus:

Naturalne aluminium.

Bieżnik:

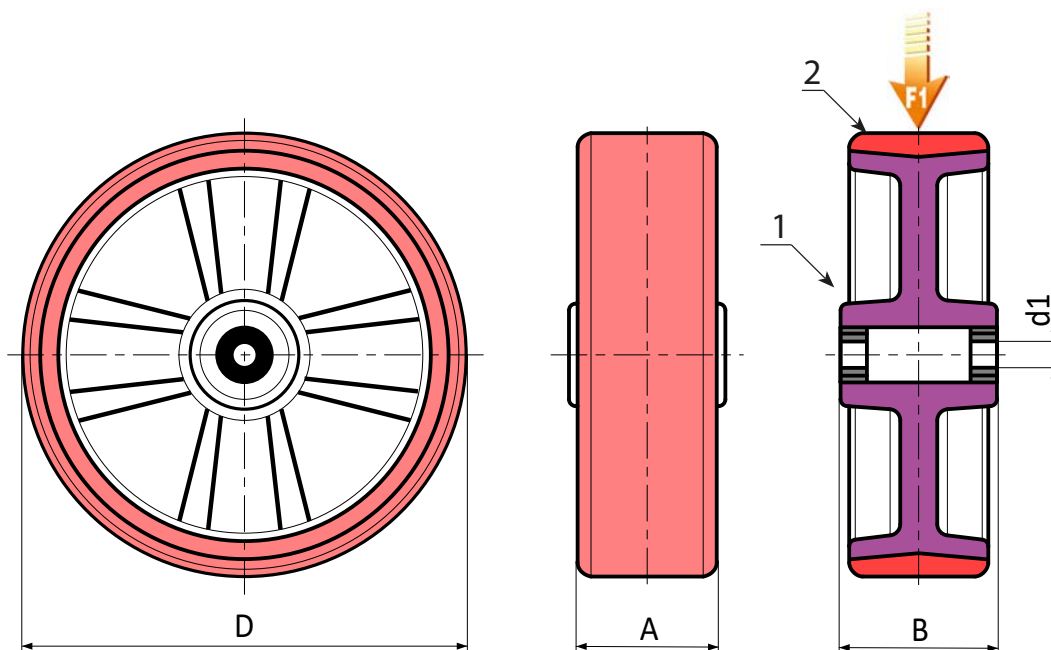
Jasny brąz.

Obroty koła:

(1) W celu ułatwienia toczenia się koła pod dużym obciążeniem, jego obrót zapewnia zastosowane w piaście pary łożysk ze stalowymi kulkami.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



Kod	art.	D	A	B	d1	g	F1 (Kg)
R270080.0001	R270080.T25D12	80	25	30	12	-	150
R270100.0001	R270100.T30D15	100	30	30	15	-	200
R270125.0001	R270125.T30D15	125	30	40	15	-	250
R270150.0001	R270150.T40D17	150	40	45	17	-	400
R270200.0001	R270200.T50D25	200	50	60	25	-	750

R277



KOŁO ALUMINIOWE / POLIURETANOWE Z PROSTOKĄTNĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ I ŁOŻYSKAMI ZE STALI

Materiały:

Korpus koła (1):

Stop aluminium odlewany ciśnieniowo.

Bieżnik (2):

Odlew poliuretanowy. Twardość 94 ± 2 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Aluminium naturalne.

(2) Jasny brąz.

(3-4-5-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Obrót kółka zapewnia zastosowanie w piaście pary łożysk ze stalowymi kulkami.

Jarżmo (3):

Widelec o zwiększonej grubości ze stali (DD13).

Zespół obrotowy (5):

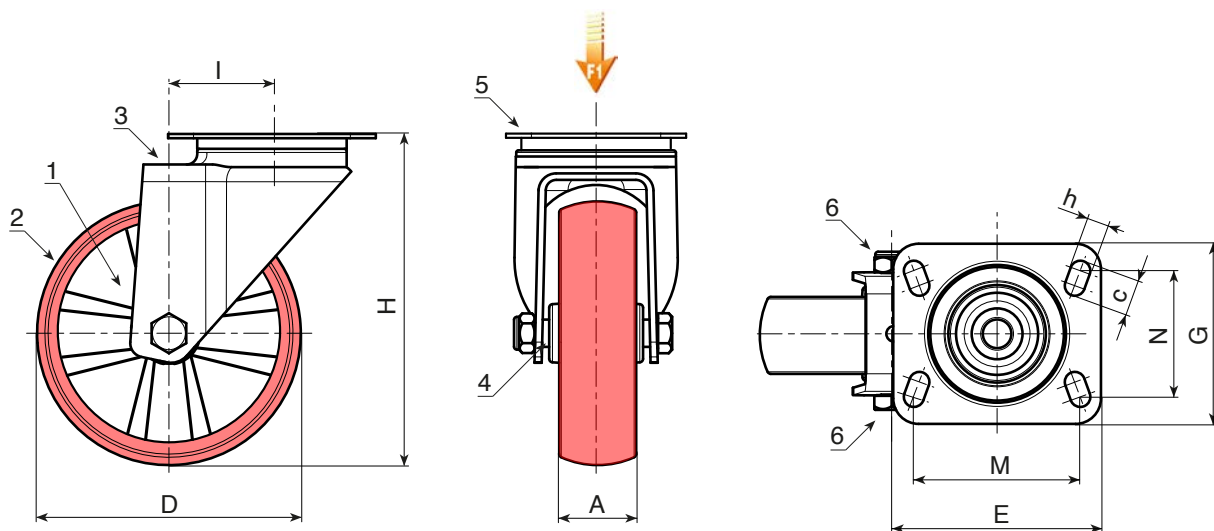
Zespół obrotowy ze stali z podwójnym rzędem kulek, zamontowany za pomocą śruby stalowej klasy 8.8 i obrotowej prostokątnej płytki z czterema szczelinami mocującymi.

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona z samozabezpieczającą się stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



Kod	art.	D	A	H	I	E	G	M	N	c	h	g	F1 (Kg)
R277080.0001	R277080.T25P080X060	80	25	108	32	100	80	80	60	12	9	-	150
R277100.0001	R277100.T30P080X060	100	30	127	33	100	80	80	60	12	9	-	180
R277125.0001	R277125.T30P080X060	125	30	155	39	100	80	80	60	12	9	-	180
R277150.0001	R277150.T40P105X080	150	40	186	47	133	106	105	80	23	11	-	300
-	R277200.T50P105X080	200	50	240	56	132	110	105	80	23	12	-	300

R278



KOŁO ALUMINIOWE / POLIURETANOWE Z PROSTOKĄTNĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI, Z HAMULCEM I ŁOŻYSKAMI

Materiały:

Korpus koła (1):

Stop aluminium odlewany ciśnieniowo.

Bieżnik (2):

Odlew poliuretanowy. Twardość 94 ± 2 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Aluminium naturalne.

(2) Jasny brąz.

(3-4-5-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Obrót kółka zapewnia zastosowanie w piaście pary łożysk ze stalowymi kulkami.

Jarżmo (3):

Widelec o zwiększonej grubości ze stali (DD13), ze zintegrowanym hamulcem.

Zespół obrotowy (5):

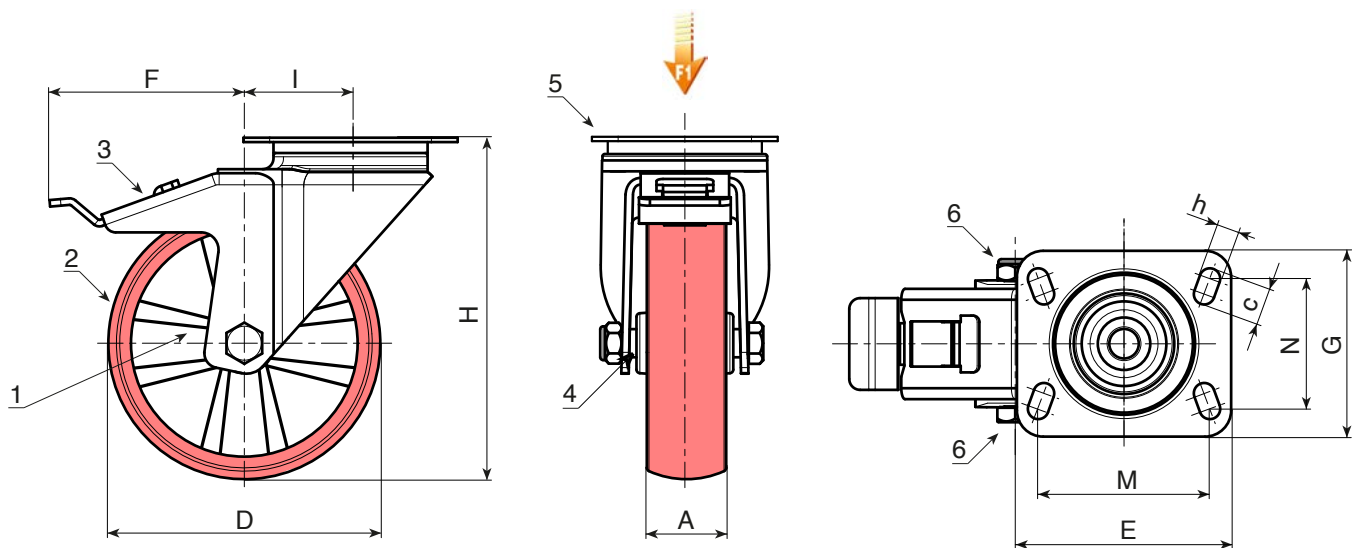
Zespół obrotowy ze stali z podwójnym rzędem kulek, zamontowany za pomocą śruby stalowej klasy 8.8 i obrotowej prostokątnej płytki z czterema szczelinami mocującymi.

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona z samozabezpieczającą się stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



Kod	art.	D	A	H	I	E	G	M	N	c	h	F	g	F1 (Kg)
R278080.0001	R278080.T25P080X060	80	25	108	32	100	80	80	60	12	9	114	-	150
R278100.0001	R278100.T30P080X060	100	30	127	33	100	80	80	60	12	9	117	-	180
R278125.0001	R278125.T30P080X060	125	30	155	39	100	80	80	60	12	9	123	-	180
R278150.0001	R278150.T40P105X080	150	40	186	47	133	106	105	80	23	12	144	-	300
R278200.0001	R278200.T50P105X080	200	50	240	56	132	110	105	80	23	12	157	-	300

R279



KOŁO ALUMINIOWE / POLIURETANOWE ZE STAŁYM WIDELCEM ZE STALI I STAŁOWYMI ŁOŻYSKAMI

Materiały:

Korpus koła (1):

Stop aluminium odlewany ciśnieniowo.

Bieżnik (2):

Odlew poliuretanowy. Twardość 94 ± 2 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Aluminium naturalne.

(2) Jasny brąz.

(3-4-5-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Obrót kółka zapewnia zastosowanie w piaście pary łożysk ze stalowymi kulkami.

Jarzmo (3):

Widelec o zwiększonej grubości ze stali (DD13), w komplecie z perforowaną podstawą.

Mocowanie koła (6):

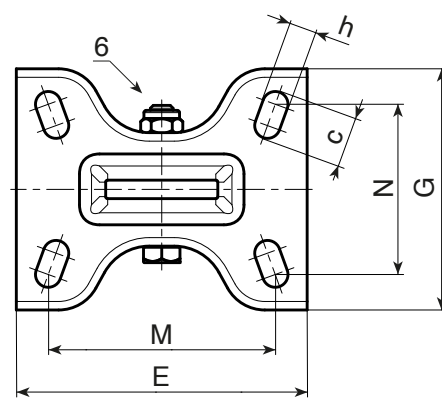
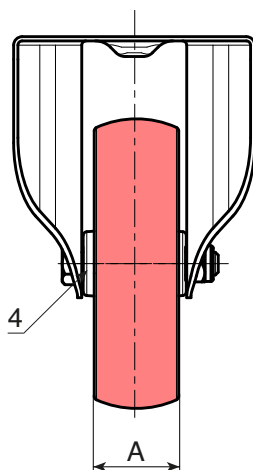
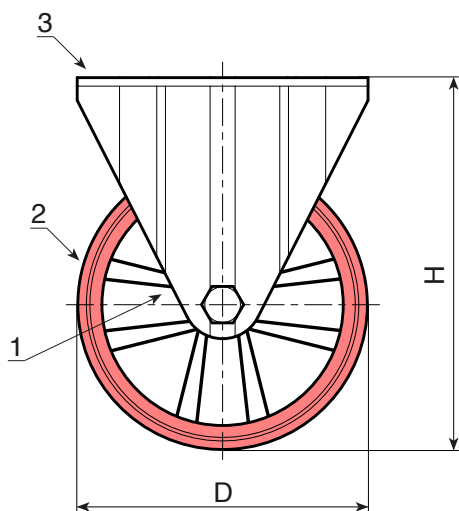
Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona z samozabezpieczającą się stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



18



Kod	art.	D	A	H	E	G	M	N	c	h	g	F1 (Kg)
R279080.0001	R279080.T25P080X060	80	25	108	100	84	80	60	12	9	-	150
R279100.0001	R279100.T30P080X060	100	30	127	100	84	80	60	12	9	-	180
R279125.0001	R279125.T30P080X060	125	30	155	100	84	80	60	12	9	-	180
R279150.0001	R279150.T40P105X080	150	40	184	134	110	105	80	23	11	-	220
R279200.0001	R279200.T50P105X080	200	50	240	135	110	105	80	23	11	-	300

R300

KOŁO POJEDYNCZE Z OBRĘCZĄ Z BLACHY I GUMOWYM BIEŻNIKIEM



Materiały:

Korpus koła:

Dwie tarcze z tłoczonej blachy (stal DD13), nitowane razem jako jeden korpus.

Bieżnik:

Bieżnik w kształcie trapezu z naturalnego kauczuku. Twardość 85 ± 4 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

Korpus:

Niebieski ocynk.

Bieżnik:

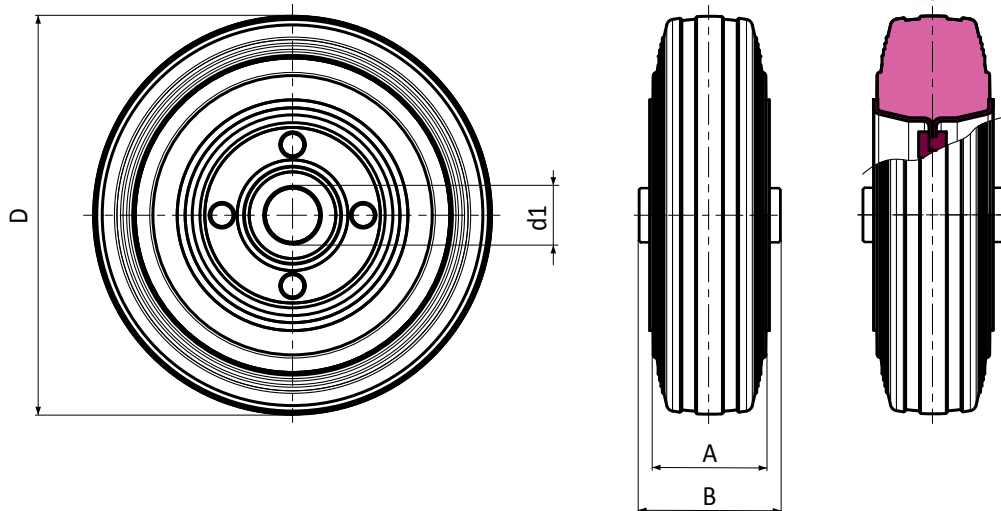
Czarny (RAL 9011).

Obroty koła:

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez tłoczenie w arkuszu blachy. W charakterze zabezpieczenia, pomiędzy trzpieniem a otworem, znajduje się tuleja z czarnego poliamidu.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z waleczkami tocznymi (zastąp kod R300 kodem R330).



Kod	art.	D	A	B	d1		F1 (Kg)
R300080.0001	R300080.T25D12	80	25	39	12	-	50
R300100.0001	R300100.T30D12	100	30	39	12	-	70
R300125.0001	R300125.T37D15	125	37.5	44	15	-	110
R300140.0001	R300140.T37D15	140	37.5	44	15	-	140
R300150.0001	R300150.T37D15	150	37.5	44	15	-	140
R300160.0001	R300160.T40D20	160	40	45	20	-	160
R300180.0001	R300180.T45D20	180	45	58	20	-	180
R300200.0001	R300200.T50D20	200	50	58	20	-	220

R301



KOŁO Z OBRĘCZĄ Z BLACHY / KAUCZUKU Z OKRĄGLĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI I GŁADKIM OTWOREM PRZELOTOWYM

Materiały:

Korpus koła:

Dwie tarcze z tłoczzonej blachy (stal DD13), nitowane razem jako jeden korpus.

Bieżnik:

Bieżnik w kształcie trapezu z naturalnego kauczuku. Twardość 85 ± 4 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(2) Czarny (RAL 9011).

(1-3-4-5-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła:

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez tłoczenie w arkuszu blachy. W charakterze zabezpieczenia, pomiędzy trzpieniem a otworem, znajduje się tuleja z czarnego poliamidu.

Jarzmo (3):

Widelec ze stali (DD13).

Zespół obrotowy (5):

Zespół kołowy ze stali z podwójnym rzędem kulek i gładkim otworem mocującym (tolerancja otworu H7).

Mocowanie koła (6):

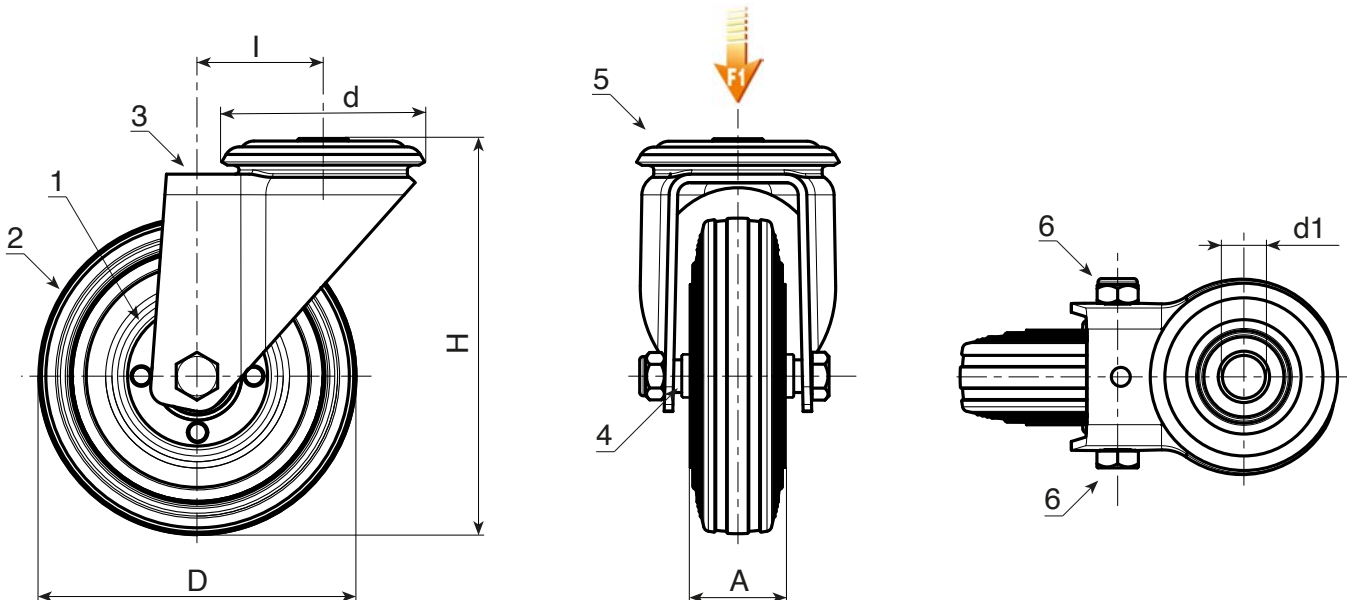
Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastąp kod R301 kodem R331).



18



Kod	art.	D	A	H	I	d	d1H7	g	F1 (Kg)
R301080.0001	R301080.T25D12	80	25	108	32	64	12	550	50
R301100.0001	R301100.T30D12	100	30	127	32	64	12	672	70
R301125.0001	R301125.T37D12	125	37.5	155	32	64	12	741	100
R301150.0001	R301150.T37D12	150	37.5	183	35	65	12	-	140
R301180.0001	R301180.T45D16	180	45	230	48	95	16	-	180
R301200.0001	R301200.T50D16	200	50	240	48	95	16	2919	200

R302



KOŁO Z OBRĘCZĄ Z BLACHY / KAUCZUKU Z OKRĄGLĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI I GŁADKIM OTWOREM PRZELOTOWYM Z HAMULCEM

Materiały:

Korpus koła:

Dwie tarcze z tłoczonej blachy (stal DD13), nitowane razem jako jeden korpus.

Bieżnik:

Bieżnik w kształcie trapezu z naturalnego kauczuku. Twardość 85 ± 4 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(2) Czarny (RAL 9011).

(1-3-4-5-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła:

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez tłoczenie w arkuszu blachy. W charakterze zabezpieczenia, pomiędzy trzpieniem a otworem, znajduje się tuleja z czarnego poliamidu.

Jarżmo (3):

Widelec ze stali (DD13) ze zintegrowanym hamulcem.

Zespół obrotowy (5):

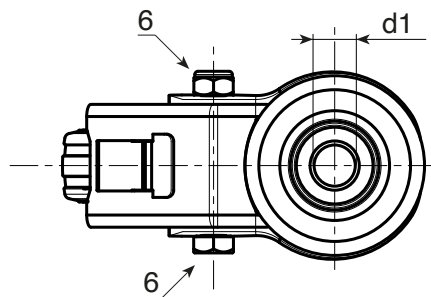
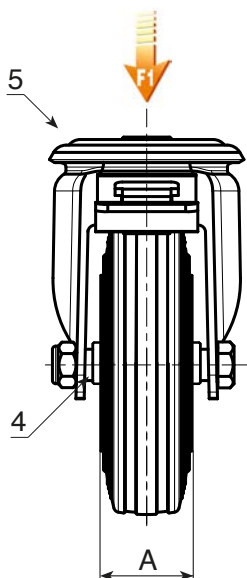
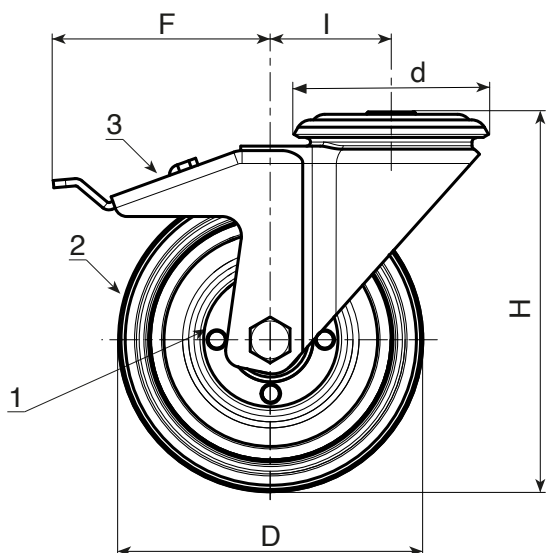
Zespół kołowy ze stali z podwójnym rzędem kulek i gładkim otworem mocującym (tolerancja otworu H7).

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastąp kod R302 kodem R332).



Kod	art.	D	A	H	I	d	d1H7	F	g	F1 (Kg)
R302080.0001	R302080.T25D12	80	25	108	32	64	12	110	570	50
R302100.0001	R302100.T30D12	100	30	127	32	64	12	110	618	70
R302125.0001	R302125.T37D12	125	37.5	155	32	64	12	113	1134	100
R302150.0001	R302150.T37D12	150	37.5	183	35	65	12	115	-	140
R302180.0001	R302180.T45D16	180	45	230	48	95	16	150	-	180
R302200.0001	R302200.T50D16	200	50	240	48	95	16	150	3297	200

R307



KOŁO Z OBRĘCZĄ Z BLACHY / KAUCZUKU Z PROSTOKĄTNĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI

Materiały:

Korpus koła:

Dwie tarcze z tłoczonej blachy (stal DD13), nitowane razem jako jeden korpus.

Bieżnik:

Bieżnik w kształcie trapezu z naturalnego kauczuku. Twardość 85 ± 4 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(2) Czarny (RAL 9011).

(1-3-4-5-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła:

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez tłoczenie w arkuszu blachy. W charakterze zabezpieczenia, pomiędzy trzpieniem a otworem, znajduje się tuleja z czarnego poliamidu.

Jarżmo (3):

Widelec ze stali (DD13).

Zespół obrotowy (5):

Zespół obrotowy ze stali z podwójnym rzędem kulek i obrotową prostokątną płytką z czterema szczelinami mocującymi.

Mocowanie koła (6):

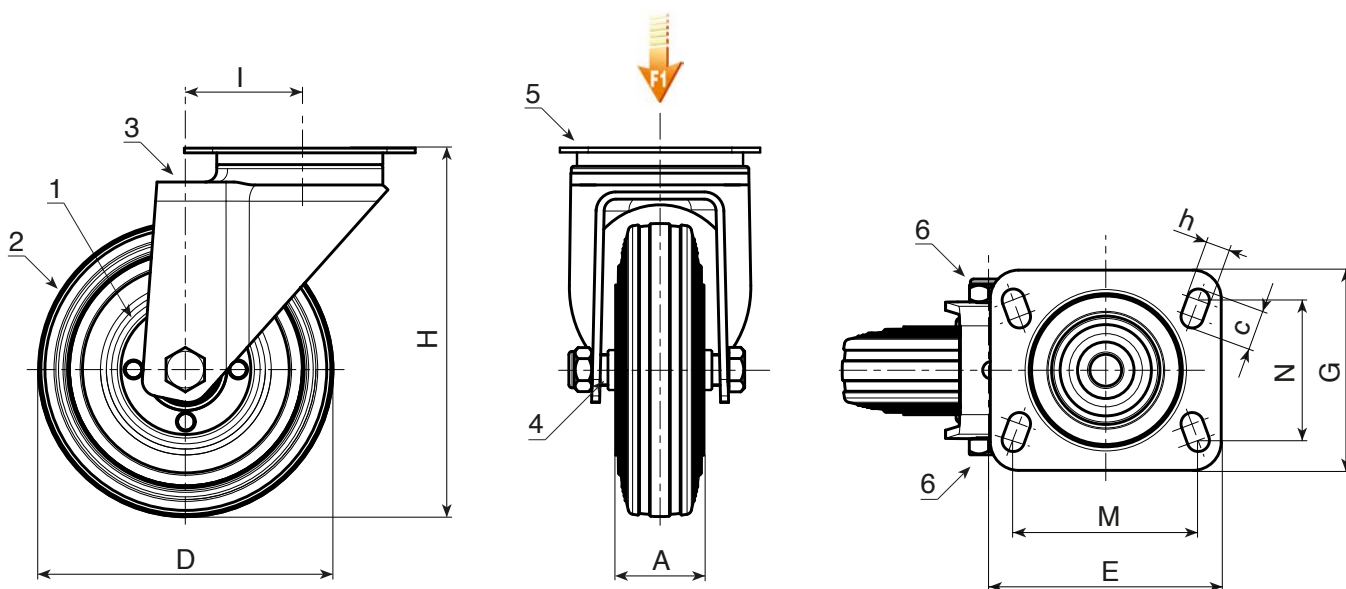
Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastąp kod R307 kodem R337).



18



Kod	art.	D	A	H	I	E	G	M	N	c	h	$\bar{g}$	F1 (Kg)
R307080.0001	R307080.T25P080X060	80	25	108	32	95	80	80	60	12	9	550	50
R307100.0001	R307100.T30P080X060	100	30	127	32	95	80	80	60	12	9	660	70
R307125.0001	R307125.T37P080X060	125	37.5	155	32	95	80	80	60	12	9	968	100
R307150.0001	R307150.T37P080X060	150	37.5	183	35	100	80	80	60	12	9	-	140
R307180.0001	R307180.T45P105X080	180	45	230	48	129	106	105	80	23	11	2371	180
R307200.0001	R307200.T50P105X080	200	50	240	48	129	106	105	80	23	11	2736	220

R308



KOŁO Z OBRĘCZĄ Z BLACHY / KAUCZUKU Z PROSTOKĄTNĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI, Z HAMULCEM

Materiały:

Korpus koła:

Dwie tarcze z tłoczonej blachy (stal DD13), nitowane razem jako jeden korpus.

Bieżnik:

Bieżnik w kształcie trapezu z naturalnego kauczuku. Twardość 85 ± 4 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(2) Czarny (RAL 9011).

(1-3-4-5-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła:

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez tłoczenie w arkuszu blachy. W charakterze zabezpieczenia, pomiędzy trzpieniem a otworem, znajduje się tuleja z czarnego poliamidu.

Jarżmo (3):

Widelec ze stali (DD13) ze zintegrowanym hamulcem.

Zespół obrotowy (5):

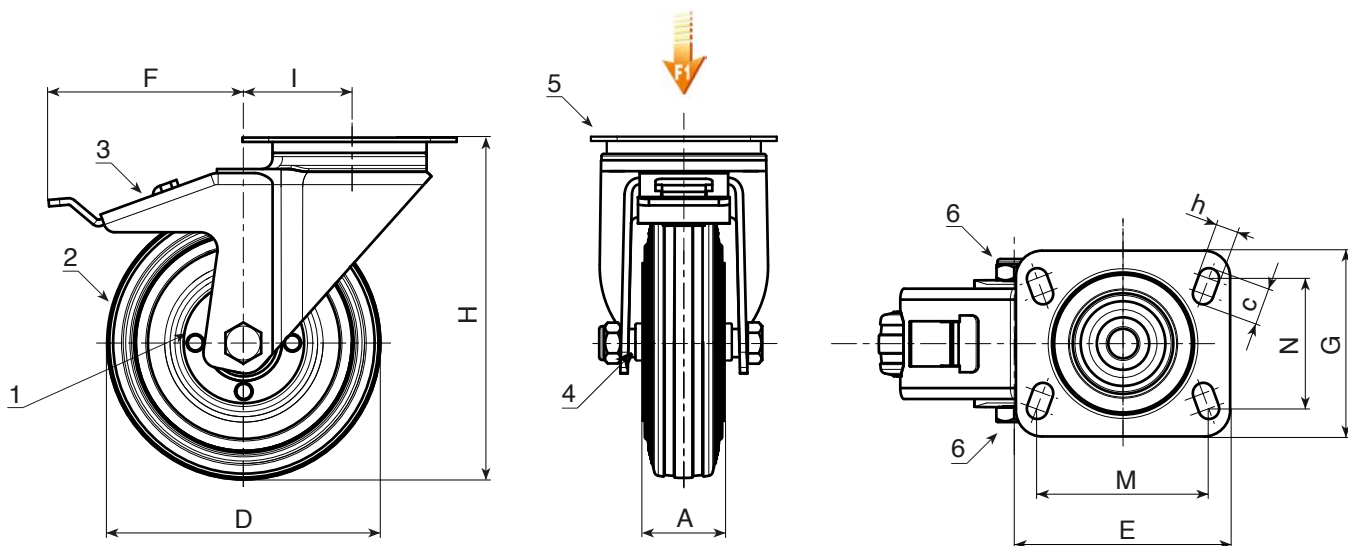
Zespół obrotowy ze stali z podwójnym rzędem kulek i obrotową prostokątną płytką z czterema szczelinami mocującymi.

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastąp kod R308 kodem R338).



Kod	art.	D	A	H	I	E	G	M	N	c	h	F	$\bar{g}$	F1 (Kg)
R308080.0001	R308080.T25P080X060	80	25	108	32	95	80	80	60	12	9	110	669	50
R308100.0001	R308100.T30P080X060	100	30	127	32	95	80	80	60	12	9	110	782	70
R308125.0001	R308125.T37P080X060	125	37.5	155	32	95	80	80	60	12	9	113	1086	100
R308150.0001	R308150.T37P080X060	150	37.5	183	35	100	80	80	60	12	9	115	-	140
R308180.0001	R308180.T45P105X080	180	45	230	48	129	106	105	80	23	11	150	3068	180
R308200.0001	R308200.T50P105X080	200	50	240	48	129	106	105	80	23	11	150	2860	220

R309



KOŁO Z OBRĘCZĄ Z BLACHY / KAUCZUKU ZE STAŁYM WIDELCEM ZE STALI

Materiały:

Korpus koła:

Dwie tarcze z tłoczonej blachy (stal DD13), nitowane razem jako jeden korpus.

Bieżnik:

Bieżnik w kształcie trapezu z naturalnego kauczuku. Twardość 85 ± 4 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(2) Czarny (RAL 9011).

(1-3-4-6) Niebieski ocynk.

Obroty koła:

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez tłoczenie w arkuszu blachy. W charakterze zabezpieczenia, pomiędzy trzpieniem a otworem, znajduje się tuleja z czarnego poliamidu.

Jarzmo (3):

Widelec stalowy (DD13), w komplecie z perforowaną podstawą do mocowania.

Mocowanie koła (6):

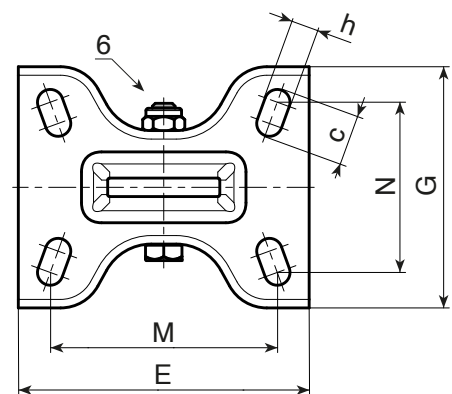
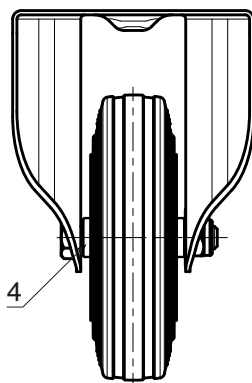
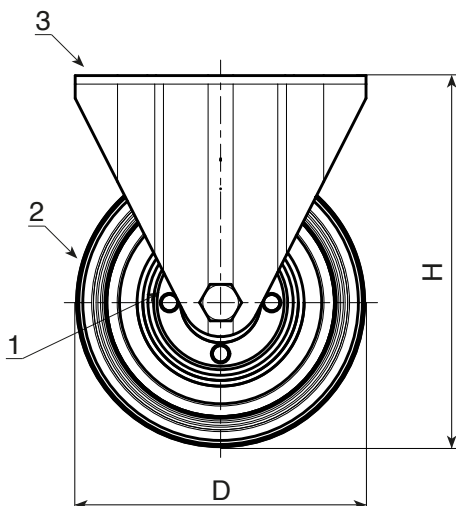
Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimum 20 sztukach, koło może być wykonane z koszykiem z wałeczkami tocznymi (zastęp kod R309 kodem R339).



18



Kod	art.	D	A	H	E	G	M	N	c	h	g	F1 (Kg)
R309080.0001	R309080.T25P080X060	80	25	108	102	84	80	60	12	9	-	50
R309100.0001	R309100.T30P080X060	100	30	127	102	84	80	60	12	9	-	70
R309125.0001	R309125.T37P080X060	125	37.5	155	100	84	80	60	12	9	-	100
R309150.0001	R309150.T37P080X060	150	37.5	183	100	84	80	60	12	9	-	140
R309180.0001	R309180.T45P105X080	180	45	230	135	110	105	80	23	11	-	180
R309200.0001	R309200.T50P105X080	200	50	240	135	110	105	80	23	11	-	220

R400



KOŁO POJEDYNCZE Z KORPUSEM POLIPROPYLENOWYM I BIEŻNIKIEM Z KAUCZUKU TERMOPLASTYCZNEGO

Materiały:

Korpus koła:

Polipropylen.

Bieżnik:

Termoplastyczny kauczuk syntetyczny. Twardość 93 ± 3 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

Korpus:

Czarny (RAL 9011).

Bieżnik:

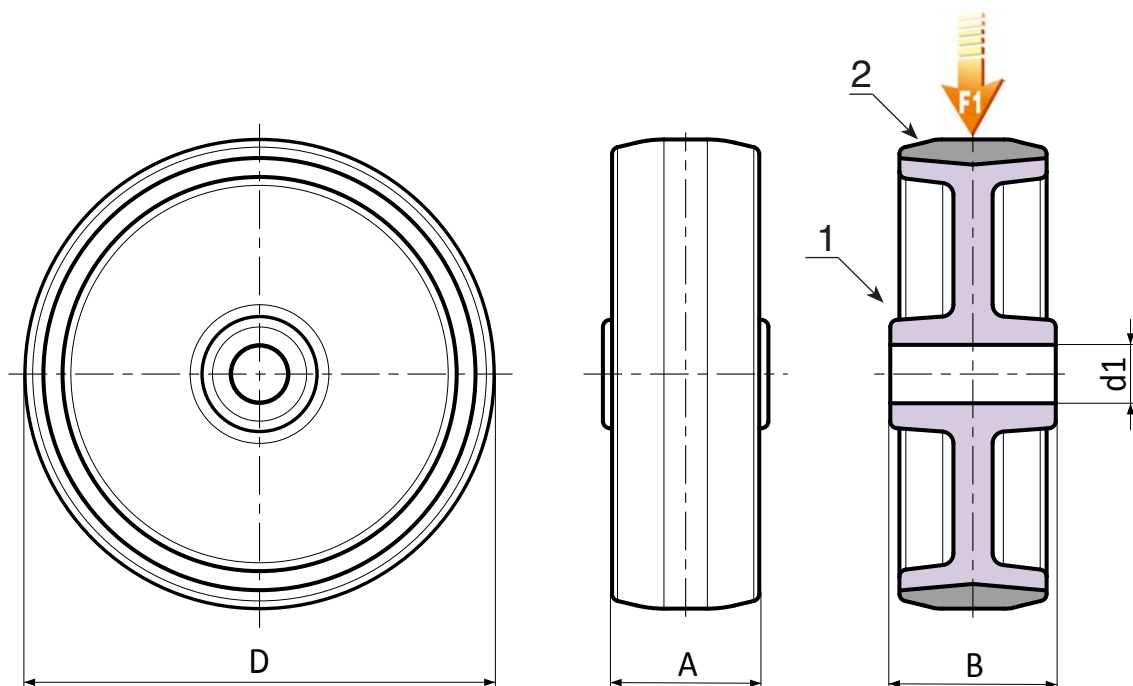
Jasno szary.

Obroty koła:

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



Kod	art.	D	A	B	d1	9	F1 (Kg)
R400050.0001	R400050.T18D08	50	18	22	8	-	40
R400063.0001	R400063.T22D10	63	22	27	10	-	60
-	R400075.T24D08	75	24	27	8	-	60
R400075.0001	R400080.T22D10	80	22	27	10	-	60
R400100.0001	R400100.T27D12	100	27	32	12	-	80
R400125.0001	R400125.T27D12	125	27	32	12	-	80

R401



KOŁO Z POLIPROPYLENU / KAUCZUKU Z OKRĄGLĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI I GŁADKIM OTWOREM PRZELOTOWYM

Materiały:

Korpus koła:

Polipropylen.

Bieżnik:

Termoplastyczny kauczuk syntetyczny. Twardość 93 ± 3 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Czarny (RAL 9011).

(2) Jasno szary.

(3-4-5-6-7) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarżmo (3):

Widelec ze stali (DD13).

Zespół obrotowy (5):

Zespół kołowy ze stali z podwójnym rzędem kulek i gładkim otworem mocującym (tolerancja otworu H7).

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Ostłona kółek przed nićmi (7):

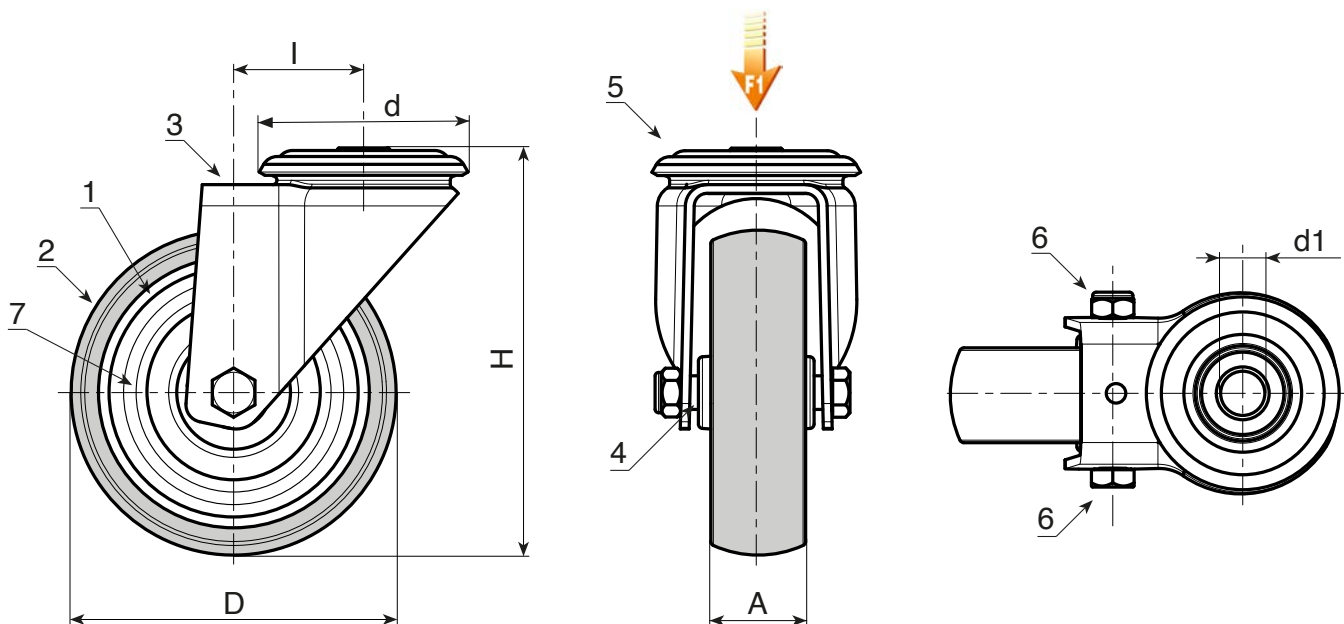
Tarcza ostłonowa z ciętej stali, zamocowana po obu stronach.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



18



Kod	art.	D	A	H	I	d	d1H7	g	F1(Kg)
R401050.0001	R401050.T18D12	50	18	70	26	48	12	-	40
R401063.0001	R401063.T22D12	63	22	90	26	48	12	-	60
R401080.0001	R401080.T22D12	80	22	109	25	48	12	-	60
R401100.0001	R401100.T27D12	100	27	134	36	57	12	-	80
R401125.0001	R401125.T27D12	125	27	159	35	57	12	-	80

R402



KOŁO Z POLIPROPYLENU / KAUCZUKU Z OKRĄGLĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI I GŁADKIM OTWOREM PRZELOTOWYM Z HAMULCEM

Materiały:

Korpus koła:

Polipropylen.

Bieżnik:

Termoplastyczny kauczuk syntetyczny. Twardość 93 ± 3 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Czarny (RAL 9011).

(2) Jasno szary.

(3-4-5-6-7) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarżmo (3):

Widelec ze stali (DD13) ze zintegrowanym hamulcem. Dźwignia zwalnająca hamulec odlana z szarego tworzywa sztucznego.

Zespół obrotowy (5):

Zespół kołowy ze stali z podwójnym rzędem kulek i gładkim otworem mocującym (tolerancja otworu H7).

Mocowanie koła (6):

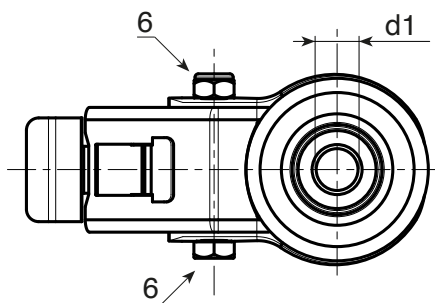
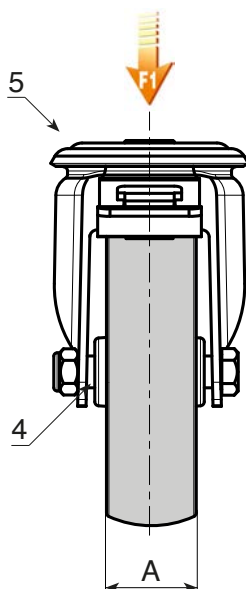
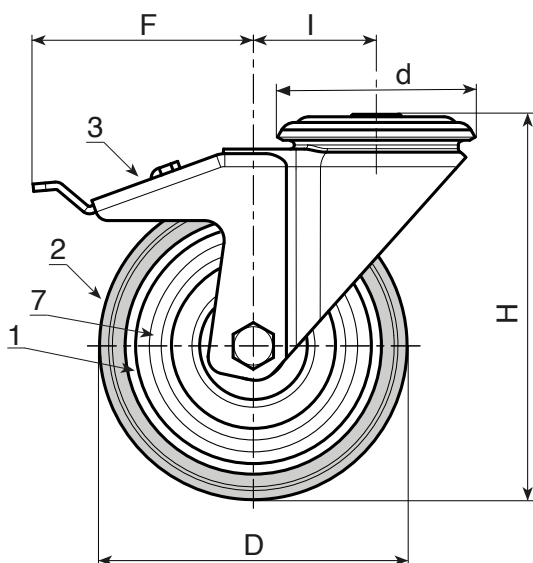
Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Ośłona kółek przed niemi (7):

Tarcza osłonowa z ciętej stali, zamocowana po obu stronach.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



Kod	art.	D	A	H	I	d	F	d1H7	g	F1 (Kg)
R402050.0001	R402050.T18D12	50	18	70	26	48	80	12	-	40
R402063.0001	R402063.T22D12	63	22	90	26	48	84	12	-	60
R402080.0001	R402080.T22D12	80	22	109	25	48	84	12	-	60
R402100.0001	R402100.T27D12	100	27	134	36	57	106	12	-	80
R402125.0001	R402125.T27D12	125	27	159	35	57	106	12	-	80

R403



KOŁO Z POLIPROPYLENU / KAUCZUKU Z OKRĄGLĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI I GWINTOWANYM TRZPIENIEM

Materiały:

Korpus koła:

Polipropylen.

Bieżnik:

Termoplastyczny kauczuk syntetyczny. Twardość 93 ± 3 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Czarny (RAL 9011).

(2) Jasno szary.

(3-4-5-6-7) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarżmo (3):

Widelec ze stali (DD13).

Zespół obrotowy (5):

Zespół obrotowy ze stali z podwójnym rzędem kulek i gwintowanym trzpieniem (tolerancja gwintu 6g).

Mocowanie koła (6):

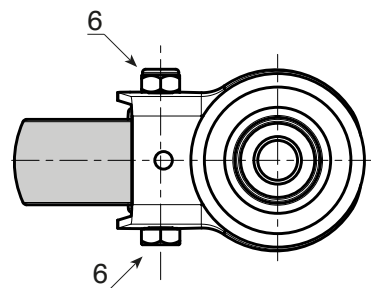
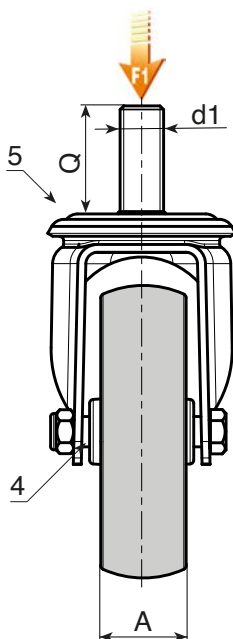
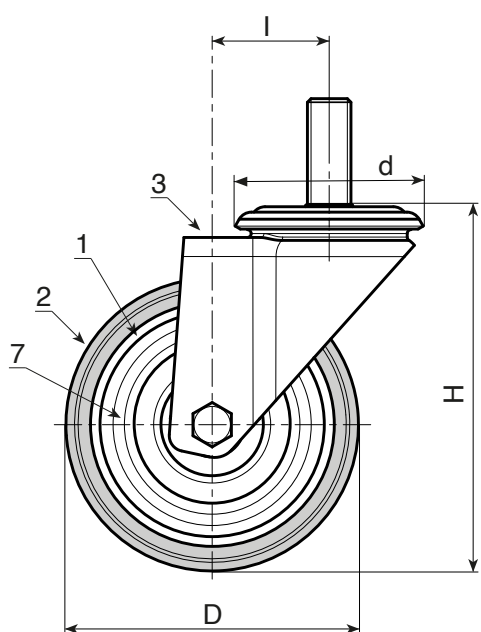
Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Ośłona kółek przed nićmi (7):

Tarcza osłonowa z ciętej stali, zamocowana po obu stronach.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Przy minimalnej ilości 100 sztuk trzpień gwintowany może być dostarczony w wymiarze M12, jeśli występuje w wymiarze M10, i odwrotnie, w M10, jeśli występuje w M12.



Kod	art.	D	A	H	I	d	d16g	Q	g	F1 (Kg)
R403050.0001	R403050.T18M10X25	50	18	70	26	48	M10	25	-	40
R403063.0001	R403063.T22M10X25	63	22	90	26	48	M10	25	-	60
R403080.0001	R403080.T22M10X25	80	22	109	25	48	M10	25	-	60
R403100.0001	R403100.T27M12X30	100	27	134	36	57	M12	30	-	80
R403125.0001	R403125.T27M12X30	125	27	159	35	57	M12	30	-	80

R404



KOŁO Z POLIPROPYLENU / KAUCZUKU Z OKRĄGLĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI I GWINTOWANYM TRZPIENIEM Z HAMULCEM

Materiały:

Korpus koła:

Polipropylen.

Bieżnik:

Termoplastyczny kauczuk syntetyczny. Twardość 93 ± 3 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Czarny (RAL 9011).

(2) Jasno szary.

(3-4-5-6-7) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarżmo (3):

Widelec ze stali (DD13) ze zintegrowanym hamulcem. Dźwignia zwalnająca hamulec odlana z szarego tworzywa sztucznego.

Zespół obrotowy (5):

Zespół obrotowy ze stali z podwójnym rzędem kulek i gwintowanym trzpieniem (tolerancja gwintu 6g).

Mocowanie koła (6):

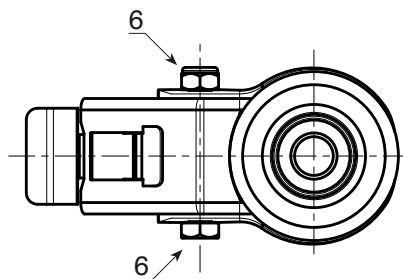
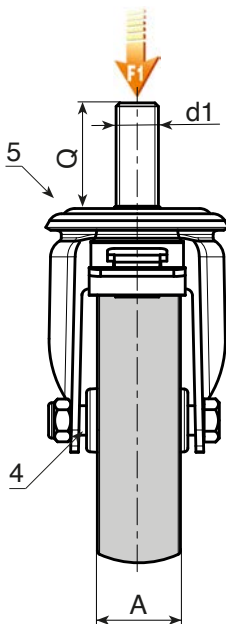
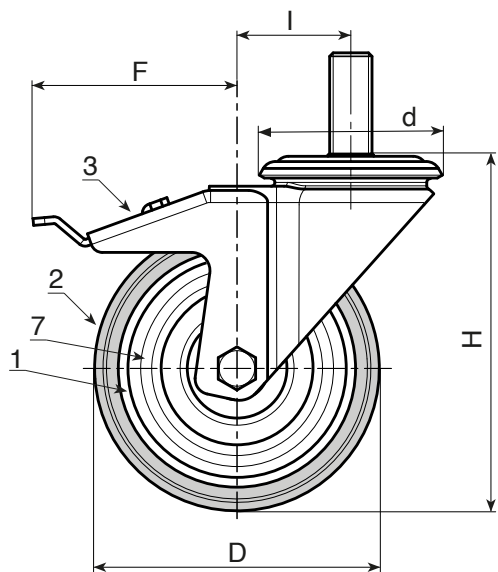
Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Ośłona kółek przed nićmi (7):

Tarcza osłonowa z ciętej stali, zamocowana po obu stronach.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Przy minimalnej ilości 100 sztuk trzpień gwintowany może być dostarczony w wymiarze M12, jeśli występuje w wymiarze M10, i odwrotnie, w M10, jeśli występuje w M12.



Kod	art.	D	A	H	I	d	F	d16g	Q	g	F1 (Kg)
R404050.0001	R404050.T18M10X25	50	18	70	26	48	80	M10	25	-	40
R404063.0001	R404063.T22M10X25	63	22	90	26	48	84	M10	25	-	60
R404080.0001	R404080.T22M10X25	80	22	109	25	48	84	M10	25	-	60
R404100.0001	R404100.T27M12X30	100	27	134	36	57	106	M12	30	-	80
R404125.0001	R404125.T27M12X30	125	27	159	35	57	106	M12	30	-	80

R407



KOŁO Z POLIPROPYLENU / KAUCZUKU Z PROSTOKĄTNĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI

Materiały:

Korpus koła:

Polipropylen.

Bieżnik:

Termoplastyczny kauczuk syntetyczny. Twardość 93 ± 3 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Czarny (RAL 9011).

(2) Jasno szary.

(3-4-5-6-7) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarzmo (3):

Widelec ze stali (DD13).

Zespół obrotowy (5):

Zespół obrotowy ze stali z podwójnym rzędem kulek i obrotową prostokątną płytką z czterema szczelinami mocującymi.

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Ośłona kółek przed nićmi (7):

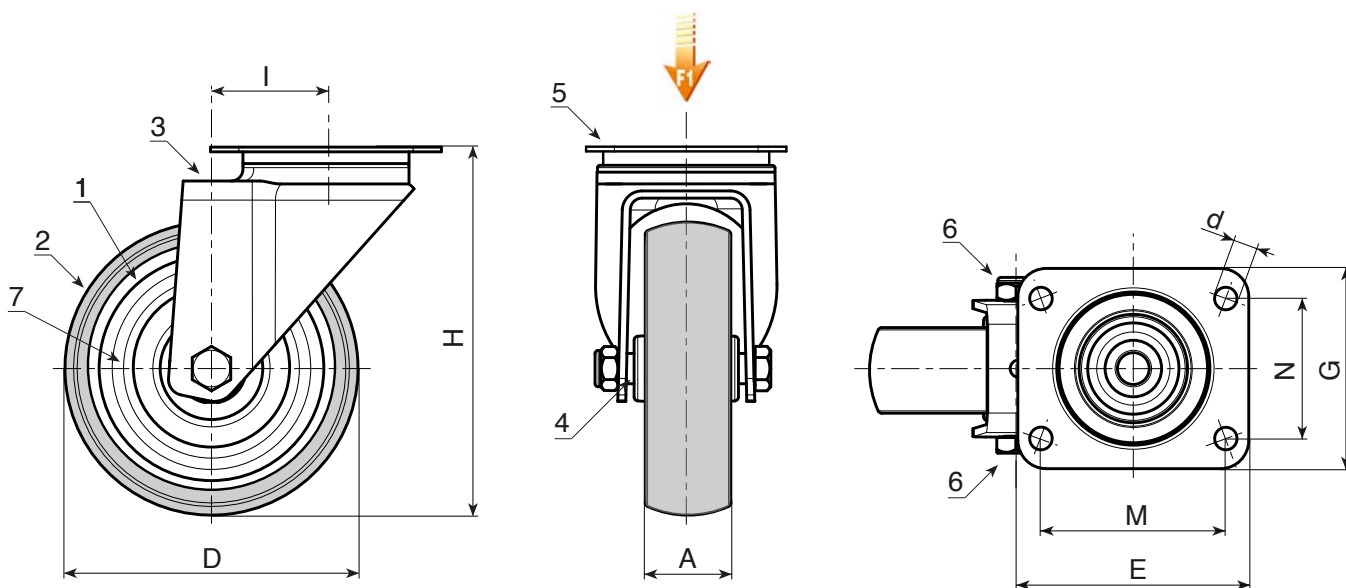
Tarcza osłonowa z ciętej stali, zamocowana po obu stronach.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



18



Kod	art.	D	A	H	I	E	G	M	N	d	g	F1 (Kg)
R407050.0001	R407050.T18P045X045	50	18	70	26	60	60	45	45	6,5	-	40
-	R407063.T22P045X045	63	22	90	26	60	60	45	45	6,5	-	60
R407080.0001	R407080.T22P045X045	80	22	109	25	60	60	45	45	6,5	-	60
R407100.0001	R407100.T27P060X050	100	27	134	36	76	70	60	50	8,3	-	80
R407125.0001	R407125.T27P060X050	125	27	159	35	76	70	60	50	8,3	-	80

R408



KOŁO Z POLIPROPYLENU / KAUCZUKU Z PROSTOKĄTNĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI Z HAMULCEM

Materiały:

Korpus koła:

Polipropylen.

Bieżnik:

Termoplastyczny kauczuk syntetyczny. Twardość 93 ± 3 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Czarny (RAL 9011).

(2) Jasno szary.

(3-4-5-6-7) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarżmo (3):

Widelec ze stali (DD13) ze zintegrowanym hamulcem. Dźwignia zwalnająca hamulec odlana z szarego tworzywa sztucznego.

Zespół obrotowy (5):

Zespół obrotowy ze stali z podwójnym rzędem kulek i obrotową prostokątną płytką z czterema szczelinami mocującymi.

Mocowanie koła (6):

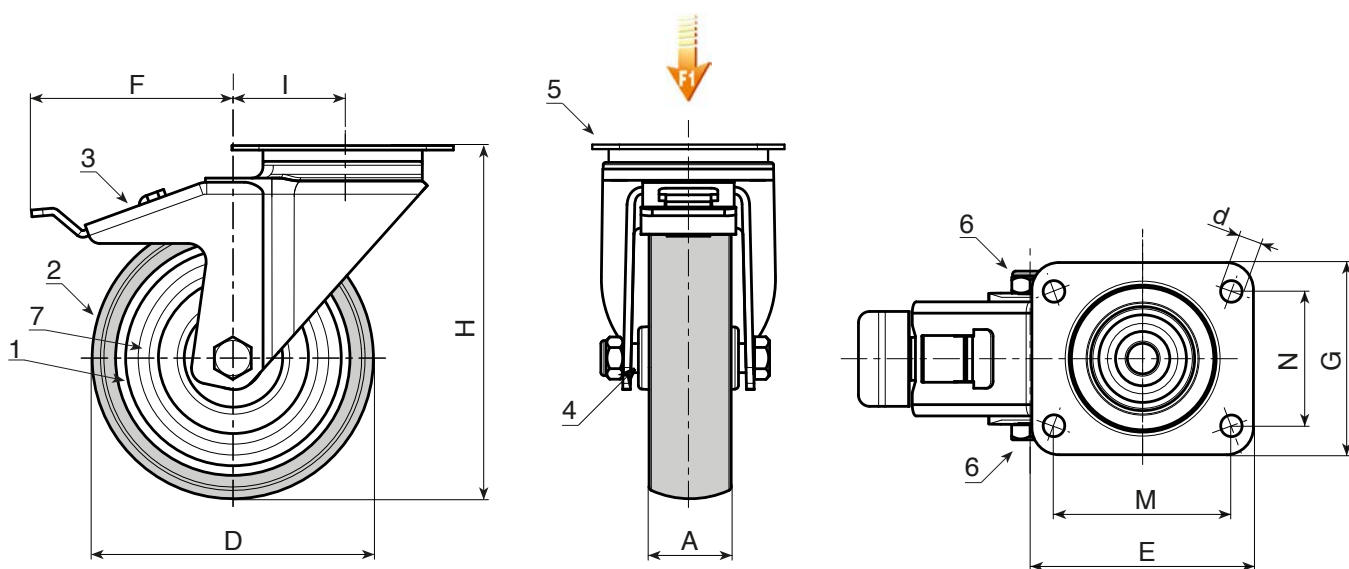
Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Ośłona kółek przed nićmi (7):

Tarcza osłonowa z ciętej stali, zamocowana po obu stronach.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



Kod	art.	D	A	H	I	E	G	M	N	d	F	g	F1 (Kg)
R408050.0001	R408050.T18P045X045	50	18	70	26	60	60	45	45	6,5	84	-	40
R408063.0001	R408063.T22P045X045	63	22	90	26	60	60	45	45	6,5	84	-	60
R408080.0001	R408080.T22P045X045	80	22	109	25	60	60	45	45	6,5	84	-	60
R408100.0001	R408100.T27P060X050	100	27	134	36	76	70	60	50	8,3	106	-	80
R408125.0001	R408125.T27P060X050	125	27	159	35	76	70	60	50	8,3	106	-	80

R409



KOŁO Z POLIPROPYLENU / KAUCZUKU ZE STAŁYM WIDELCEM ZE STALI

Materiały:

Korpus koła:

Polipropylen.

Bieżnik:

Termoplastyczny kauczuk syntetyczny. Twardość 93 ± 3 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Czarny (RAL 9011).

(2) Jasno szary.

(3-4-5-6-7) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarżmo (3):

Widelec stalowy (DD13), w komplecie z perforowaną podstawą do mocowania.

Mocowanie koła (6):

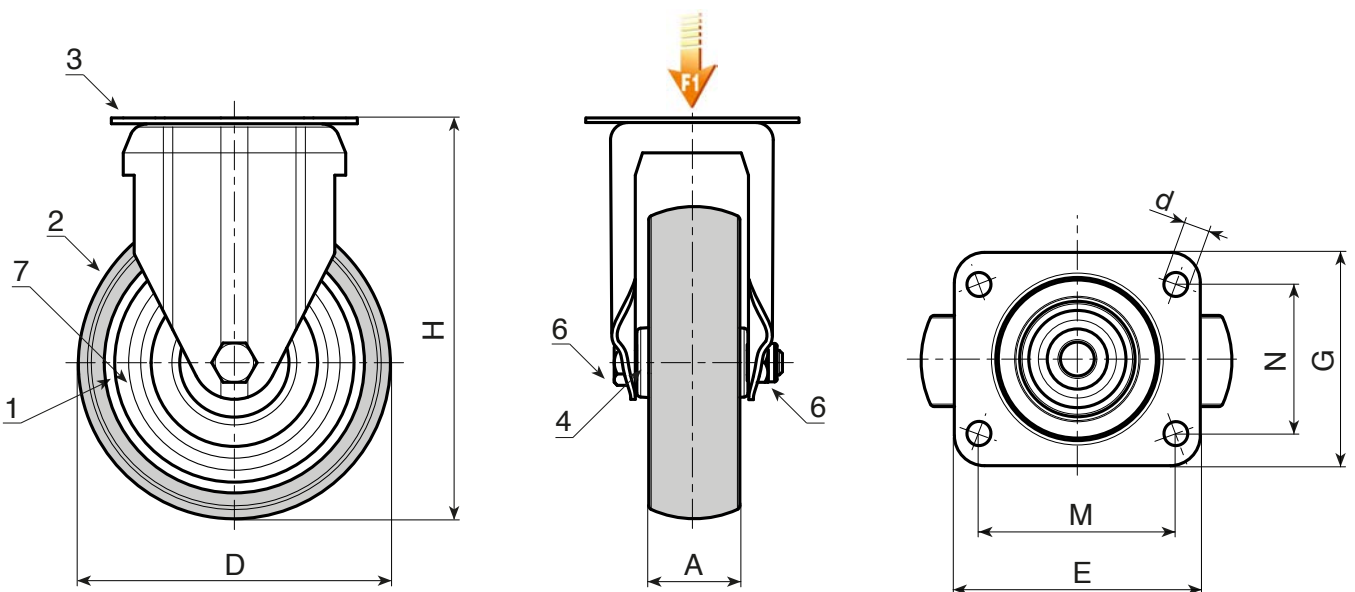
Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Ośłona kółek przed nićmi (7):

Tarcza osłonowa z ciętej stali, zamocowana po obu stronach.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



Kod	art.	D	A	H	E	G	M	N	d	9	F1(Kg)
R409050.0001	R409050.T18P045X045	50	18	70	60	60	45	45	6,5	-	40
R409063.0001	R409063.T22P045X045	63	22	90	60	60	45	45	6,5	-	60
R409080.0001	R409080.T22P045X045	80	22	109	60	60	45	45	6,5	-	60
R409100.0001	R409100.T27P060X050	100	27	134	76	70	60	50	8,3	-	80
R409125.0001	R409125.T27P060X050	125	27	159	76	70	60	50	8,3	-	80

R600



KOŁO POJEDYNCZE Z KORPUSEM POLIPROPYLENOWYM I BIEŻNIKIEM Z KAUCZUKU TERMOPLASTYCZNEGO

Materiały:

Korpus koła:

Polipropylen.

Bieżnik:

Termoplastyczny kauczuk syntetyczny. Twardość 93 ± 3 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

Korpus:

Jasno szary.

Bieżnik:

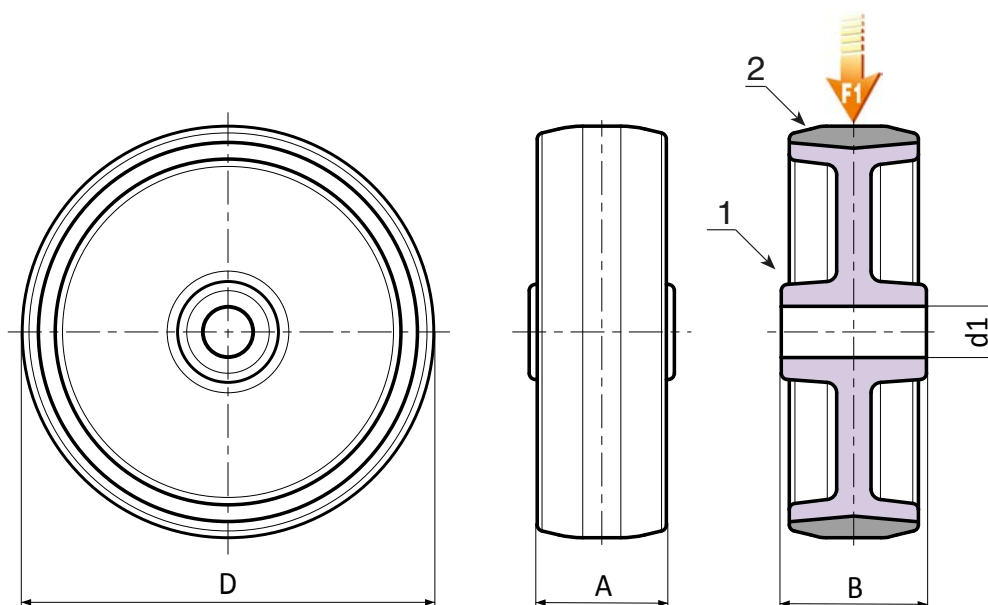
Ciemnoszary.

Obroty koła:

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie koło może być dostarczone z materiału o wysokiej przewodności elektrycznej (ESD).



Wersja: standard.

Kod	art.	D	A	B	d1	g	F1 (Kg)
R600050.0001	R600050.T18D08	50	18	22	8	-	40
R600063.0001	R600063.T22D10	63	22	27	10	-	60
R600080.0002	R600080.T22D10	80	22	27	10	-	60
R600100.0001	R600100.T27D12	100	27	32	12	-	80
R600125.0001	R600125.T27D12	125	27	32	12	-	80

Wersja ESD: z kołem z materiału przewodzącego.



Kod	art.	D	A	B	d1	g	F1 (Kg)
R600050.0002	R600050.T18D08ESD	50	18	21	8	-	40
R600060.0001	R600060.T22D10ESD	60	22	29	10	-	60
-	R600080.T24D10ESD	80	24	29	10	-	60
-	R600100.T29D12ESD	100	29	34	12	-	80
-	R600125.T29D12ESD	125	29	32	12	-	80

R601



KOŁO Z POLIPROPYLENU / KAUCZUKU Z OKRĄGLĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI I GŁADKIM OTWOREM PRZELOTOWYM

Materiały:

Korpus koła:

Polipropylen.

Bieżnik:

Termoplastyczny kauczuk syntetyczny. Twardość 93 ± 3 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Ciemnoszary.

(2) Jasno szary.

(3-4-5-6-7) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarżmo (3):

Widelec ze stali (DD13).

Zespół obrotowy (5):

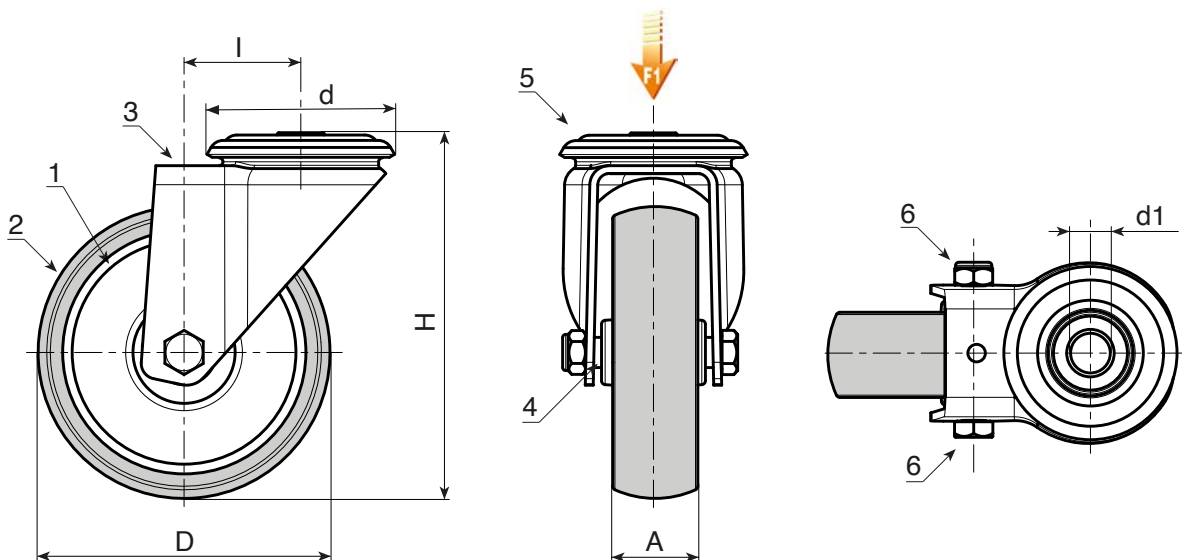
Zespół kołowy ze stali z podwójnym rzędem kulek i gładkim otworem mocującym (tolerancja otworu H7).

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie koło może być dostarczone z materiału o wysokiej przewodności elektrycznej (ESD).



Wersja: standard.

Kod	art.	D	A	H	I	d	d1H7	g	F1 (Kg)
R601050.0001	R601050.T18D12	50	18	70	26	48	12	-	40
R601063.0001	R601063.T22D12	63	22	90	26	48	12	-	60
R601080.0001	R601080.T22D12	80	22	109	25	48	12	-	60
R601100.0001	R601100.T27D12	100	27	134	36	57	12	-	80
R601125.0001	R601125.T27D12	125	27	159	35	57	12	-	80

Wersja ESD: z kołem z materiału przewodzącego.



Kod	art.	D	A	H	I	d	d1H7	g	F1 (Kg)
R601050.0002	R601050.T18D12ESD	50	18	70	26	48	12	-	40
R601060.0001	R601060.T22D12ESD	60	22	90	26	48	12	-	60
R601080.0002	R601080.T24D12ESD	80	24	109	25	48	12	-	60
R601100.0002	R601100.T29D12ESD	100	29	134	36	57	12	-	80
R601125.0002	R601125.T29D12ESD	125	29	159	35	57	12	-	80

R602



KOŁO Z POLIPROPYLENU / KAUCZUKU Z OKRĄGLĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI I GŁADKIM OTWOREM PRZELOTOWYM Z HAMULCEM

Materiały:

Korpus koła:

Polipropylen.

Bieżnik:

Termoplastyczny kauczuk syntetyczny. Twardość 93 ± 3 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Ciemnoszary.

(2) Jasno szary.

(3-4-5-6-7) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarżmo (3):

Widelec ze stali (DD13) ze zintegrowanym hamulcem. Dźwignia zwalniająca hamulec odlana z szarego tworzywa sztucznego.

Zespół obrotowy (5):

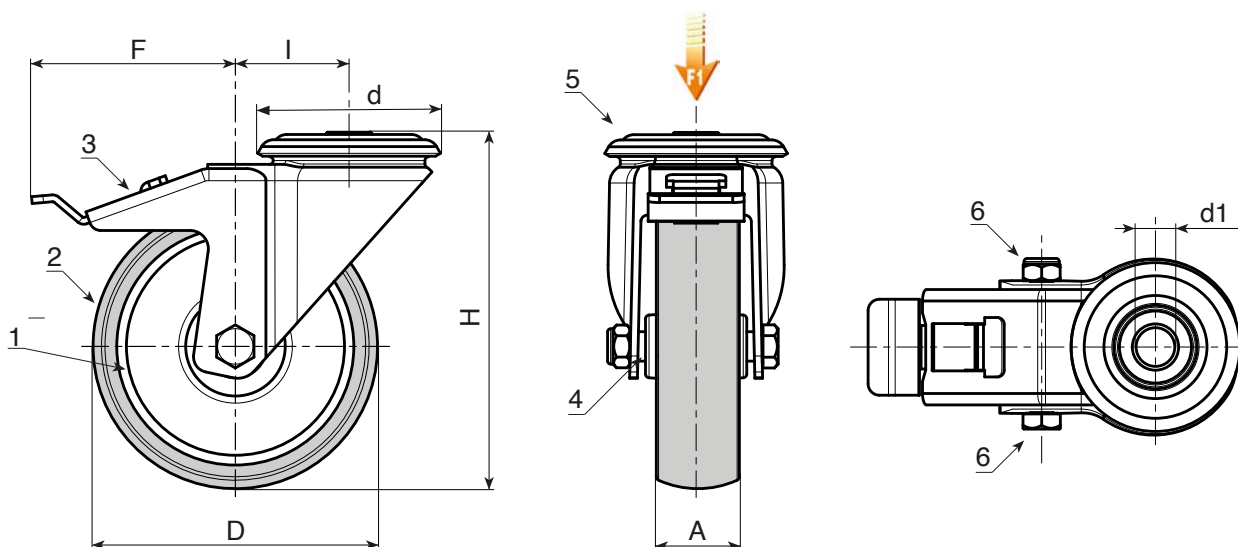
Zespół kołowy ze stali z podwójnym rzędem kulek i gładkim otworem mocującym (tolerancja otworu H7).

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie koło może być dostarczone z materiału o wysokiej przewodności elektrycznej (ESD).



Wersja: standard.

Kod	art.	D	A	H	I	d	F	d1H7	g	F1 (Kg)
R602050.0001	R602050.T18D12	50	18	70	26	48	80	12	-	40
R602063.0001	R602063.T22D12	63	22	90	26	48	84	12	-	60
R602080.0001	R602080.T22D12	80	22	109	25	48	84	12	-	60
R602100.0001	R602100.T27D12	100	27	134	36	57	106	12	-	80
R602125.0001	R602125.T27D12	125	27	159	35	57	106	12	-	80

Wersja ESD: z kołem z materiału przewodzącego.



Kod	art.	D	A	H	I	d	F	d1H7	g	F1 (Kg)
R602050.0002	R602050.T18D12ESD	50	18	70	26	48	80	12	-	40
R602060.0001	R602060.T22D12ESD	60	22	90	26	48	84	12	-	60
R602080.0002	R602080.T24D12ESD	80	24	109	25	48	84	12	-	60
R602100.0002	R602100.T29D12ESD	100	29	134	36	57	106	12	-	80
R602125.0002	R602125.T29D12ESD	125	29	159	35	57	106	12	-	80

R603



KOŁO Z POLIPROPYLENU / KAUCZUKU Z OKRĄGLĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI I GWINTOWANYM TRZPIENIEM

Materiały:

Korpus koła:

Polipropylen.

Bieżnik:

Termoplastyczny kauczuk syntetyczny. Twardość 93 ± 3 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Ciemnoszary.

(2) Jasno szary.

(3-4-5-6-7) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarżmo (3):

Widelec ze stali (DD13).

Zespół obrotowy (5):

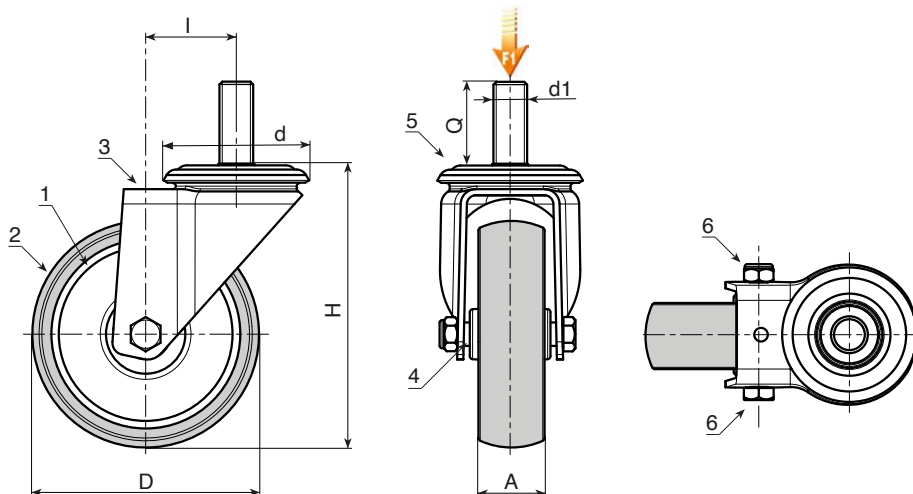
Zespół obrotowy ze stali z podwójnym rzędem kulek i gwintowanym trzpieniem (tolerancja gwintu 6g).

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Przy minimalnej ilości 100 sztuk trzpień gwintowany może być dostarczony w wymiarze M12, jeśli występuje w wymiarze M10, i odwrotnie, w M10, jeśli występuje w M12.
- Na życzenie koło może być dostarczone z materiału o wysokiej przewodności elektrycznej (ESD).



Wersja: standard.

Kod	art.	D	A	H	I	d	d16g	Q	g	F1 (Kg)
R603050.0001	R603050.T18M10X25	50	18	70	26	48	M10	25	-	40
R603063.0001	R603063.T22M10X25	63	22	90	26	48	M10	25	-	60
R603080.0001	R603080.T22M10X25	80	22	109	25	48	M10	25	-	60
R603100.0001	R603100.T27M12X30	100	27	134	36	57	M12	30	-	80
R603125.0001	R603125.T27M12X30	125	27	159	35	57	M12	30	-	80

Wersja ESD: z kołem z materiału przewodzącego.



Kod	art.	D	A	H	I	d	d16g	Q	g	F1 (Kg)
R603050.0002	R603050.T18M10X25ESD	50	18	70	26	48	M10	25	-	40
R603060.0001	R603060.T22M10X25ESD	60	22	90	26	48	M10	25	-	60
-	R603080.T24M10X25ESD	80	24	109	25	48	M10	25	-	60
-	R603100.T29M12X30ESD	100	29	134	36	57	M12	30	-	80
-	R603125.T29M12X30ESD	125	29	159	35	57	M12	30	-	80

R604

NEW



KOŁO Z POLIPROPYLENU / KAUCZUKU Z OKRĄGLĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI I GWINTOWANYM TRZPIENIEM Z HAMULCEM

Materiały:

Korpus koła:

Polipropylen.

Bieżnik:

Termoplastyczny kauczuk syntetyczny. Twardość 93 ± 3 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Ciemnoszary.

(2) Jasno szary.

(3-4-5-6-7) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarżmo (3):

Widelec ze stali (DD13) ze zintegrowanym hamulcem. Dźwignia zwalniająca hamulec odlana z szarego tworzywa sztucznego.

Zespół obrotowy (5):

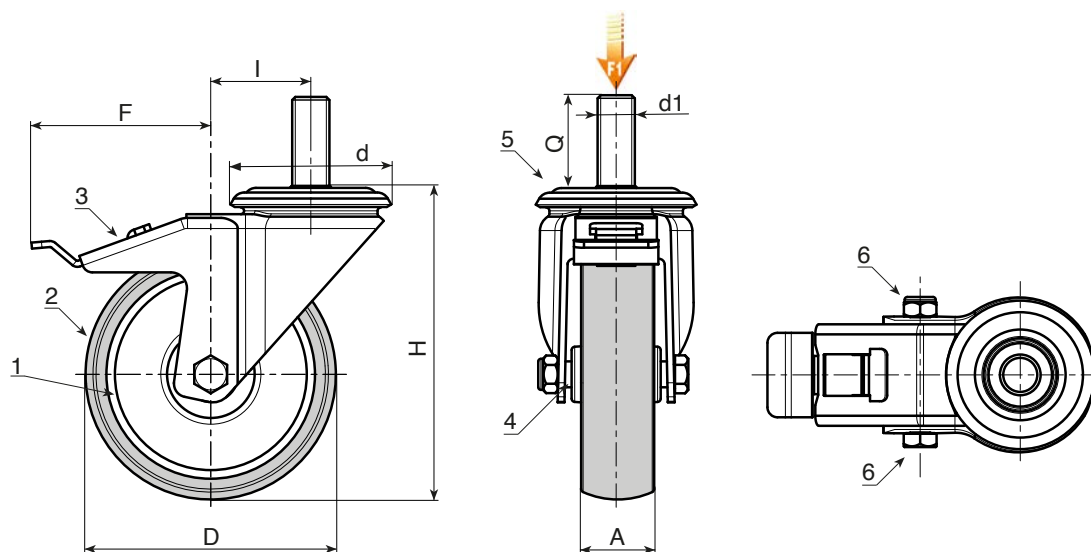
Zespół obrotowy ze stali z podwójnym rzędem kulek i gwintowanym trzpieniem (tolerancja gwintu 6g).

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Przy minimalnej ilości 100 sztuk trzpień gwintowany może być dostarczony w wymiarze M12, jeśli występuje w wymiarze M10, i odwrotnie, w M10, jeśli występuje w M12.
- Na życzenie koło może być dostarczone z materiału o wysokiej przewodności elektrycznej (ESD).



Wersja: standard.

Kod	art.	D	A	H	I	d	F	d16g	Q	g	F1 (Kg)
R604050.0001	R604050.T18M10X25	50	18	70	26	48	80	M10	25	-	40
R604063.0001	R604063.T22M10X25	63	22	90	26	48	84	M10	25	-	60
R604080.0001	R604080.T22M10X25	80	22	109	25	48	84	M10	25	-	60
R604100.0001	R604100.T27M12X30	100	27	134	36	57	106	M12	30	-	80
R604125.0001	R604125.T27M12X30	125	27	159	35	57	106	M12	30	-	80

Wersja ESD: z kołem z materiału przewodzącego.



Kod	art.	D	A	H	I	d	F	d16g	Q	g	F1 (Kg)
R604050.0002	R604050.T18M10X25ESD	50	18	70	26	48	80	M10	25	-	40
R604060.0001	R604060.T22M10X25ESD	60	22	90	26	48	84	M10	25	-	60
-	R604080.T24M10X25ESD	80	24	109	25	48	84	M10	25	-	60
-	R604100.T29M12X30ESD	100	29	134	36	57	106	M12	30	-	80
-	R604125.T29M12X30ESD	125	29	159	35	57	106	M12	30	-	80



R607



KOŁO Z POLIPROPYLENU / KAUCZUKU Z PROSTOKĄTNĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI

Materiały:

Korpus koła:

Polipropylen.

Bieżnik:

Termoplastyczny kauczuk syntetyczny. Twardość 93 ± 3 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Ciemnoszary.

(2) Jasno szary.

(3-4-5-6-7) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarżmo (3):

Widelec ze stali (DD13).

Zespół obrotowy (5):

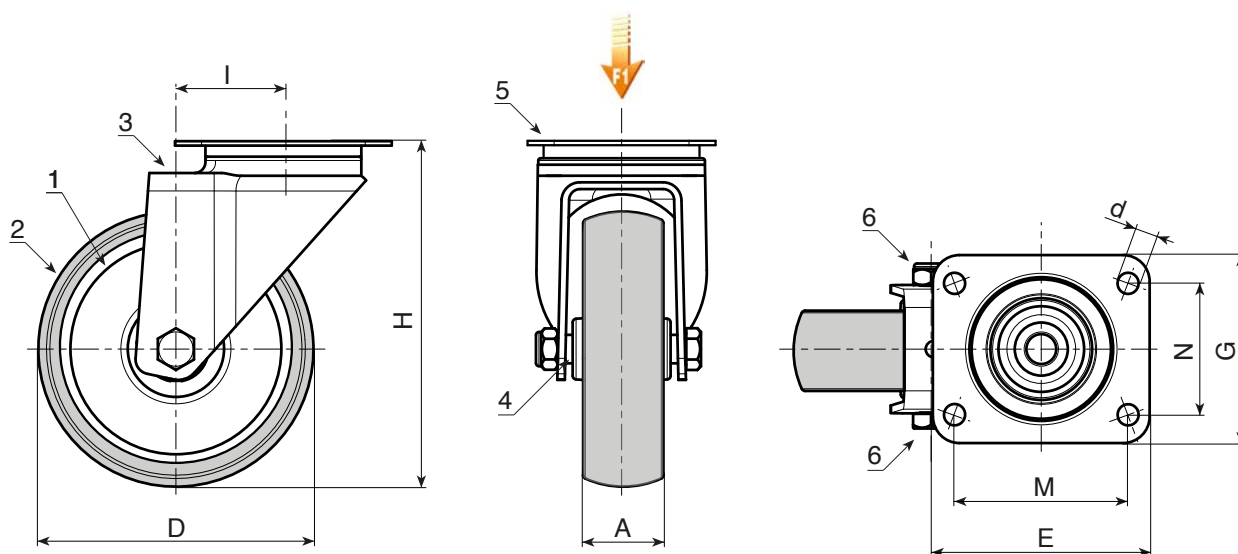
Zespół obrotowy ze stali z podwójnym rzędem kulek i obrotową prostokątną płytką z czterema szczelinami mocującymi.

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie koło może być dostarczone z materiału o wysokiej przewodności elektrycznej (ESD).



Wersja: standard.

Kod	art.	D	A	H	I	E	G	M	N	d	g	F1 (Kg)
R607050.0001	R607050.T18P045X045	50	18	70	26	60	60	45	45	6,5	-	40
R607063.0001	R607063.T22P045X045	63	22	90	26	60	60	45	45	6,5	-	60
R607080.0001	R607080.T22P045X045	80	22	109	25	60	60	45	45	6,5	-	60
R607100.0001	R607100.T27P060X050	100	27	134	36	76	70	60	50	8,3	-	80
R607125.0001	R607125.T27P060X050	125	27	159	35	76	70	60	50	8,3	-	80

Wersja ESD: z kołem z materiału przewodzącego.



Kod	art.	D	A	H	I	E	G	M	N	d	g	F1 (Kg)
R607050.0002	R607050.T18P045X045ESD	50	18	70	26	60	60	45	45	6,5	-	40
R607060.0001	R607060.T22P045X045ESD	60	22	90	26	60	60	45	45	6,5	-	60
R607080.0002	R607080.T24P045X045ESD	80	24	109	25	60	60	45	45	6,5	-	60
R607100.0002	R607100.T29P060X050ESD	100	29	134	36	76	70	60	50	8,3	-	80
R607125.0002	R607125.T29P060X050ESD	125	29	159	35	76	70	60	50	8,3	-	80

R608



KOŁO Z POLIPROPYLENU / KAUCZUKU Z PROSTOKĄTNĄ PŁYTKĄ OBROTOWĄ ZE STALI Z HAMULCEM

Materiały:

Korpus koła:

Polipropylen.

Bieżnik:

Termoplastyczny kauczuk syntetyczny. Twardość 93 ± 3 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Ciemnoszary.

(2) Jasno szary.

(3-4-5-6-7) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarżmo (3):

Widelec ze stali (DD13) ze zintegrowanym hamulcem. Dźwignia zwalniająca hamulec odlana z szarego tworzywa sztucznego.

Zespół obrotowy (5):

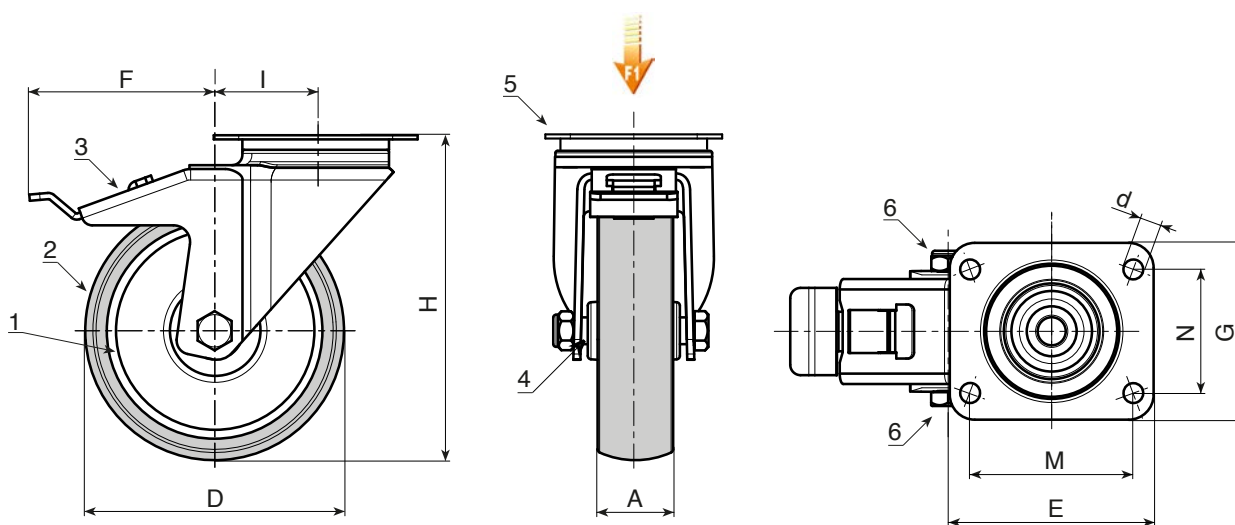
Zespół obrotowy ze stali z podwójnym rzędem kulek i obrotową prostokątną płytką z czterema szczelinami mocującymi.

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie koło może być dostarczone z materiału o wysokiej przewodności elektrycznej (ESD).



Wersja: standard.

Kod	art.	D	A	H	I	E	G	M	N	d	F	g	F1 (Kg)
R608050.0001	R608050.T18P045X045	50	18	70	26	60	60	45	45	6,5	84	-	40
R608063.0001	R608063.T22P045X045	63	22	90	26	60	60	45	45	6,5	84	-	60
R608080.0001	R608080.T22P045X045	80	22	109	25	60	60	45	45	6,5	84	-	60
R608100.0001	R608100.T27P060X050	100	27	134	36	76	70	60	50	8,3	106	-	80
R608125.0001	R608125.T27P060X050	125	27	159	35	76	70	60	50	8,3	106	-	80

Wersja ESD: z kołem z materiału przewodzącego.



Kod	art.	D	A	H	I	E	G	M	N	d	F	g	F1 (Kg)
R608050.0002	R608050.T18P045X045ESD	50	18	70	26	60	60	45	45	6,5	84	-	40
R608060.0001	R608060.T22P045X045ESD	60	22	90	26	60	60	45	45	6,5	84	-	60
R608080.0002	R608080.T24P045X045ESD	80	24	109	25	60	60	45	45	6,5	84	-	60
R608100.0002	R608100.T29P060X050ESD	100	29	134	36	76	70	60	50	8,3	106	-	80
R608125.0002	R608125.T29P060X050ESD	125	29	159	35	76	70	60	50	8,3	106	-	80

R609



KOŁO Z POLIPROPYLENU / KAUCZUKU ZE STAŁYM WIDELCEM ZE STALI I PŁYTĄ MOCUJĄCĄ

Materiały:

Korpus koła:

Polipropylen.

Bieżnik:

Termoplastyczny kauczuk syntetyczny. Twardość 93 ± 3 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Ciemnoszary.

(2) Jasno szary.

(3-4-5-6-7) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarżmo (3):

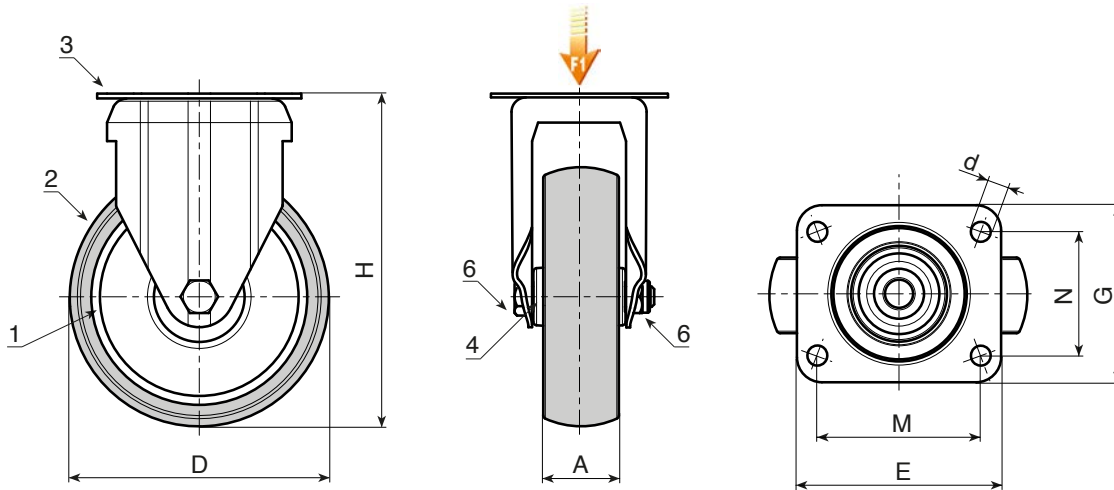
Widelce stalowy (DD13), w komplecie z perforowaną podstawą do mocowania.

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie koło może być dostarczone z materiału o wysokiej przewodności elektrycznej (ESD).



Wersja: standard.

Kod	art.	D	A	H	E	G	M	N	d	g	F1 (Kg)
R609050.0001	R609050.T18P045X045	50	18	70	60	60	45	45	6,5	-	40
R609063.0001	R609063.T22P045X045	63	22	90	60	60	45	45	6,5	-	60
R609080.0001	R609080.T22P045X045	80	22	109	60	60	45	45	6,5	-	60
R609100.0001	R609100.T27P060X050	100	27	134	76	70	60	50	8,3	-	80
R609125.0001	R609125.T27P060X050	125	27	159	76	70	60	50	8,3	-	80

Wersja ESD: z kołem z materiału przewodzącego.



Kod	art.	D	A	H	E	G	M	N	d	g	F1 (Kg)
R609050.0002	R609050.T18P045X045ESD	50	18	70	60	60	45	45	6,5	-	40
R609060.0001	R609060.T22P045X045ESD	60	22	90	60	60	45	45	6,5	-	60
R609080.0002	R609080.T24P045X045ESD	80	24	109	60	60	45	45	6,5	-	60
R609100.0002	R609100.T29P060X050ESD	100	29	134	76	70	60	50	8,3	-	80
R609125.0002	R609125.T29P060X050ESD	125	29	159	76	70	60	50	8,3	-	80

R610



KOŁO Z POLIPROPYLENU / KAUCZUKU ZE STAŁYM WIDELCEM ZE STALI I GŁADKIM OTWOREM PRZELOTOWYM

Materiały:

Korpus koła:

Polipropylen.

Bieżnik:

Termoplastyczny kauczuk syntetyczny. Twardość 93 ± 3 Shore A.

Powierzchnia:

Gładka.

Kolor:

(1) Ciemnoszary.

(2) Jasno szary.

(3-4-5-6-7) Niebieski ocynk.

Obroty koła (4):

Otwór na trzpień obrotowy uzyskuje się poprzez formowanie w tworzywie sztucznym. Jako zabezpieczenie pomiędzy kołkiem gwintowanym a otworem znajduje się rurka ze stali ocynkowanej.

Jarżmo (3):

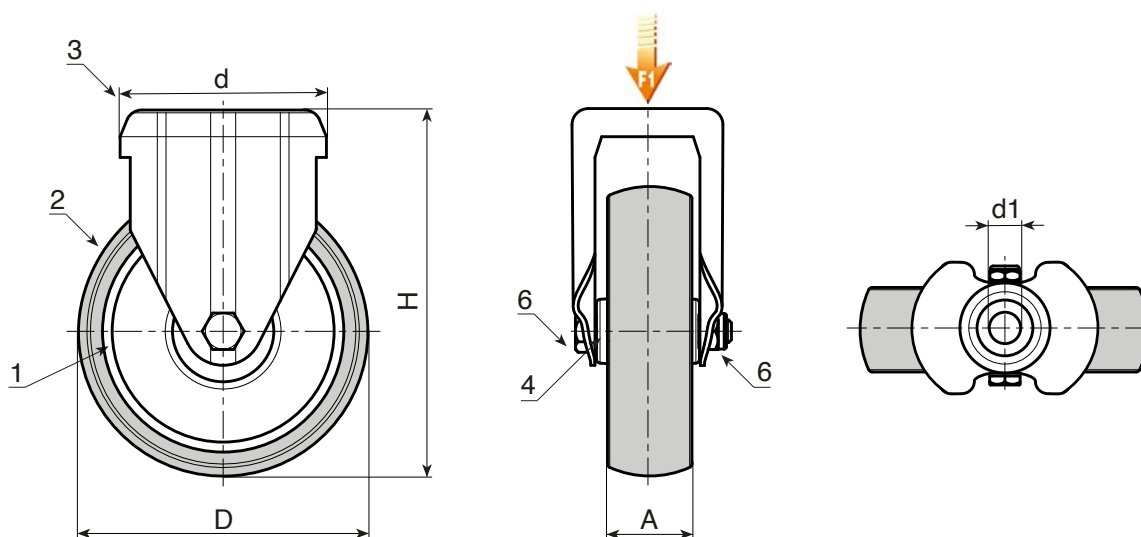
Widelce stalowy (DD13) wraz z otworem do mocowania (tolerancja otworu H7).

Mocowanie koła (6):

Stalowa śruba z łbem sześciokątnym, połączona ze stalową nakrętką.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie koło może być dostarczone z materiału o wysokiej przewodności elektrycznej (ESD).



Wersja: standard.

Kod	art.	D	A	H	d	d1H7	g	F1 (Kg)
R610050.0001	R610050.T18D12	50	18	70	48	12	-	40
R610063.0001	R610063.T22D12	63	22	90	48	12	-	60
R610080.0001	R610080.T22D12	80	22	109	48	12	-	60
R610100.0001	R610100.T27D12	100	27	134	57	12	-	80
R610125.0001	R610125.T27D12	125	27	159	57	12	-	80

Wersja ESD: z kołem z materiału przewodzącego.



Kod	art.	D	A	H	d	d1H7	g	F1 (Kg)
R610050.0002	R610050.T18D12ESD	50	18	70	48	12	-	40
R610060.0001	R610060.T22D12ESD	60	22	90	48	12	-	60
R610080.0002	R610080.T24D12ESD	80	24	109	48	12	-	60
R610100.0002	R610100.T29D12ESD	100	29	134	57	12	-	80
R610125.0002	R610125.T29D12ESD	125	29	159	57	12	-	80