

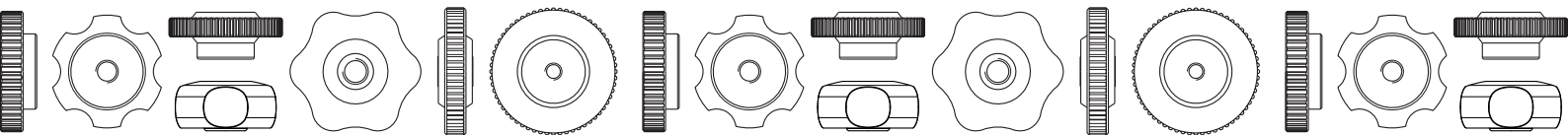


RODZINA - 17

PODKŁADKI ZE SZTUCZNEGO TWORZYWA I Z METALU

Podkładki ze sztucznego tworzywa i z metalu BOTECO

Dział poświęcony podkładkom Boteco w sztucznym tworzywie i w metalu. Elementy o dużej średnicy i małej grubości, idealne jako przeciw-docisk lub do pracy w bardzo małych przestrzeniach. A także pary podkładek wklęsłych i wypukłych, zgodnie z normą DIN. Wizualizacja odnośnej karty technicznej umożliwia szczegółowe zapoznanie się z charakterystyką poszczególnych produktów.



Q260

PODKŁADKA RADEŁKOWANA



PF

UL94
HB



Materiały:

Żywica fenolowa.
Odporna na oleje i tłuszcze.
Odporna na wysokie temperatury.

Powierzchnia:

Błyszcząca.

Kolor:

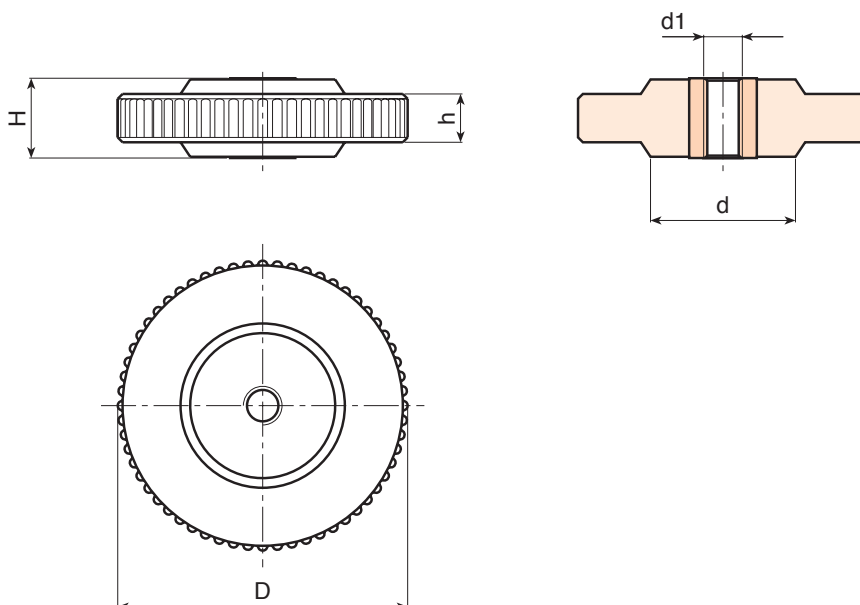
Czarny (RAL 9011).

Wkładki:

Tuleja z przelotowym otworem gwintowanym ze stali ocynkowanej (tolerancja gwintu 6H).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie i w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane z innego materiału.



17

Kod	art.	D	H	d	h	d1 _{6H}	
Q26045.0001	Q26045.BM0601P	47	10	-	-	M6	31
Q26045.0003	Q26045.BM0801P	47	10	-	-	M8	32
Q26045.0005	Q26045.BM1001P	47	10	-	-	M10	34
Q26045.0006	Q26045.BM1201P	47	10	-	-	M12	35
Q26045.0007	Q26045.BM1401P	47	10	-	-	M14	38
Q26045.0008	Q26045.BM1601P	47	10	-	-	M16	42
Q26060.0001	Q26060.BM0801P	60	16	30	11	M8	62
Q26060.0002	Q26060.BM1001P	60	16	30	11	M10	65
Q26060.0003	Q26060.BM1201P	60	16	30	11	M12	68
Q26060.0005	Q26060.BM1401P	60	16	30	11	M14	70
Q26060.0006	Q26060.BM1601P	60	16	30	11	M16	73

Q283



PA6
+G.F.

UL94
HB

RoHS
COMPLIANT

PODKŁADKA GWIAZDOWA 4-RAMIENNA Z TULEJĄ GWINTOWANĄ PRZELOTOWĄ

Materiały:

Poliamid wzmocniony. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Wkładki:

Wersja Q283 TM:

Tuleja mosiężna z przełotowym otworem gwintowanym (tolerancja gwintu 6H).

Wersja Q283 TQ:

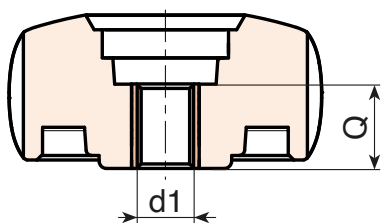
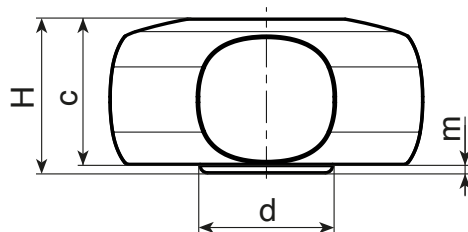
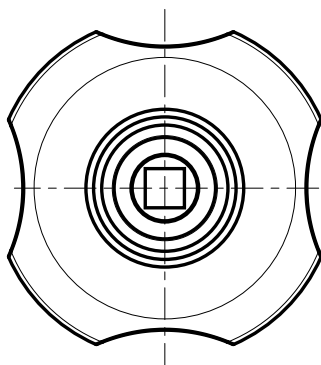
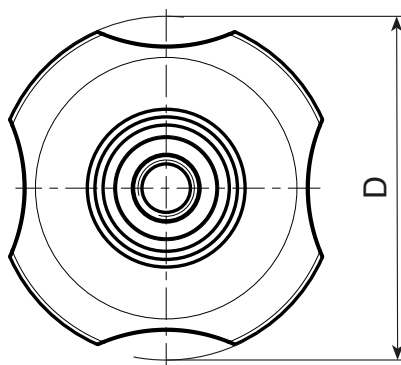
Tuleja z kwadratowym otworem przełotowym, wykonany z miedzi (tolerancja otworu H7).

Wersja Q283 TQ-PP:

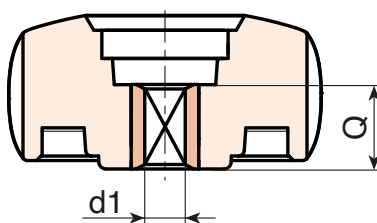
Bez wkładki, z gładkim kwadratowym otworem przełotowym, uzyskanym przez tłoczenie w tworzywie sztucznym.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

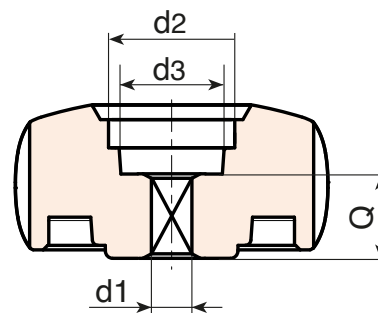
- Na życzenie i w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane z innego materiału.
- Na życzenie, w zależności od ilości, zgodnie z tabelą barw [str. 959].



TM



TQ



TQ-PP

Q283

NEW**+135°
-30°****PA6
+G.F.****UL94
HB****RoHS
COMPLIANT**

PODKŁADKA GWIAZDOWA 4-RAMIENNA Z TULEJĄ GWINTOWANĄ PRZELOTOWĄ



17

Wersja Q283 TM: Z mosiężną wkładką i gwintowanym otworem przełotowym

Kod	art.	D	H	d	d2	d3	c	m	d1 _{6H}	Q	g
Q28340.0002	Q28340.TM0801P	40.5	20	17	18	13	19	1	M8	15	-
Q28340.0004	Q28340.TM1001P	40.5	20	17	18	13	19	1	M10	15	-
Q28350.0001	Q28350.TM0801P	49	23	20	20	15	22	1	M8	15	-
Q28360.0001	Q28360.TM1001P	59	27	23	22	18	22,5	1,5	M10	15	-
Q28360.0002	Q28360.TM1201P	59	27	23	22	18	22,5	1,5	M12	15	-
Q28380.0001	Q28380.TM1001P	79	26	30,5	22	19,5	24	2	M10	15	-
Q28380.0002	Q28380.TM1201P	79	26	30,5	22	19,5	24	2	M12	15	-

Wersja Q283 TQ: Z mosiężną wkładką i otworem KWADRATOWYM

Kod	art.	D	H	d	d2	d3	c	m	d1 _{H7}	Q	g
Q28340.0005	Q28340.TQ0601P	40.5	20	17	18	13	19	1	6	15	-
Q28350.0002	Q28350.TQ0601P	49	23	20	20	15	22	1	6	15	-
Q28350.0004	Q28350.TQ0701P	49	23	20	20	15	22	1	7	15	-
Q28360.0003	Q28360.TQ0601P	59	27	23	22	18	22,5	1,5	6	15	-
Q28360.0005	Q28360.TQ0701P	59	27	23	22	18	22,5	1,5	7	15	-
Q28360.0007	Q28360.TQ0801P	59	27	23	22	18	22,5	1,5	8	15	-
Q28380.0003	Q28380.TQ0701P	79	26	30,5	22	20	24	2	7	15	-
Q28380.0005	Q28380.TQ0801P	79	26	30,5	22	20	24	2	8	15	-
Q28380.0007	Q28380.TQ0901P	79	26	30,5	22	20	24	2	9	15	-
Q28380.0009	Q28380.TQ1001P	79	26	30,5	22	20	24	2	10	15	-

Wersja Q283 TQ-PP: Z otworem KWADRATOWYM w sztucznym tworzywie

Kod	art.	D	H	d	d2	d3	c	m	d1 _(±0,1)	Q	g
Q28340.0006	Q28340.TQ0601PP	40.5	20	17	18	13	19	1	6	15	-
Q28350.0003	Q28350.TQ0601PP	49	23	20	20	15	22	1	6	15	-
Q28350.0005	Q28350.TQ0701PP	49	23	20	20	15	22	1	7	15	-
Q28360.0004	Q28360.TQ0601PP	59	27	23	22	18	22,5	1,5	6	15	-
Q28360.0006	Q28360.TQ0701PP	59	27	23	22	18	22,5	1,5	7	15	-
Q28360.0008	Q28360.TQ0801PP	59	27	23	22	18	22,5	1,5	8	15	-
Q28380.0004	Q28380.TQ0701PP	79	26	30,5	22	20	24	2	7	15	-
Q28380.0006	Q28380.TQ0801PP	79	26	30,5	22	20	24	2	8	15	-
Q28380.0008	Q28380.TQ0901PP	79	26	30,5	22	20	24	2	9	15	-
Q28380.0010	Q28380.TQ1001PP	79	26	30,5	22	20	24	2	10	15	-

Q284



PODKŁADKA GWIAZDOWA 4-RAMIENNA Z TULEJĄ PRZELOTOWĄ I CENTRALNĄ ZAŚLEPKĄ

Materiały:

Poliamid wzmocniony. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Centralna zaślepka:

Poliamid szary (RAL 7035 kod. 13).

Alternatywne kolory zaślepki:

Pomarańczowy (RAL 2004 kod 02).
Niebieski (RAL 5015 kod 07).
Żółty (RAL 1021 kod 10).
Zielony (RAL 6024 kod 17).
Czerwony (RAL 3000 kod 16).
Czarny (RAL 9011 kod 01).

Wkładki:

Wersja Q284 TM:

Tuleja mosiężna z przełotowym otworem gwintowanym (tolerancja gwintu 6H).

Wersja Q284 TQ:

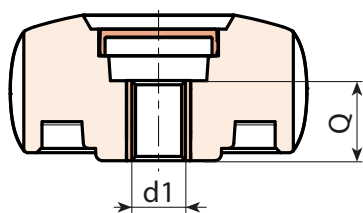
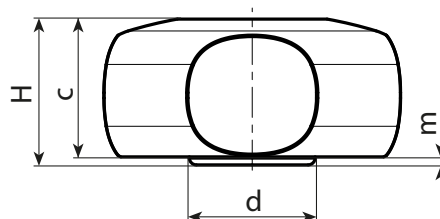
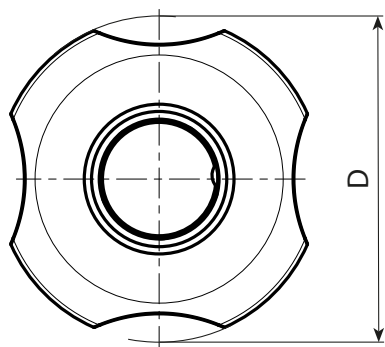
Tuleja z kwadratowym otworem przełotowym, wykonany z mosiądzu (tolerancja otworu H7).

Wersja Q284 TQ-PP:

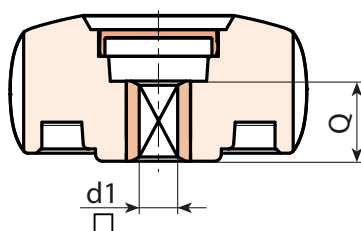
Bez wkładki, z gładkim kwadratowym otworem przełotowym, uzyskanym przez tłoczenie w tworzywie sztucznym.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

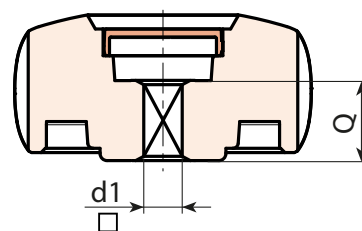
- Na życzenie i w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane z innego materiału.
- Na życzenie, w zależności od ilości, zgodnie z tabelą barw [str. 959].



TM



TQ



TQ-PP

Q284



PODKŁADKA GWIAZDOWA 4-RAMIENNA Z TULEJĄ PRZELOTOWĄ I CENTRALNĄ ZAŚLEPKĄ



17

Wersja Q284 TM: Z mosiężną wkładką i gwintowanym otworem przełotowym

Kod	art.	D	H	d	d2	d3	c	m	d1 _{6H}	Q	g
Q28440.0003	Q28440.TM0801P	40.5	20	17	18	13	19	1	M8	15	-
Q28440.0004	Q28440.TM1001P	40.5	20	17	18	13	19	1	M10	15	-
Q28450.0001	Q28450.TM0801P	49	23	20	20	15	22	1	M8	15	-
Q28460.0001	Q28460.TM1001P	59	27	23	22	18	22,5	1,5	M10	15	-
Q28460.0002	Q28460.TM1201P	59	27	23	22	18	22,5	1,5	M12	15	-
Q28480.0001	Q28480.TM1001P	79	26	30,5	22	20	24	2	M10	15	-
Q28480.0002	Q28480.TM1201P	79	26	30,5	22	20	24	2	M12	15	-

Wersja Q284 TQ: Z mosiężną wkładką i otworem KWADRATOWYM

Kod	art.	D	H	d	d2	d3	c	m	d1 _{H7}	Q	g
Q28440.0005	Q28440.TQ0601P	40.5	20	17	18	13	19	1	6	15	-
Q28450.0002	Q28450.TQ0601P	49	23	20	20	15	22	1	6	15	-
Q28450.0004	Q28450.TQ0701P	49	23	20	20	15	22	1	7	15	-
Q28460.0003	Q28460.TQ0601P	59	27	23	22	18	22,5	1,5	6	15	-
Q28460.0005	Q28460.TQ0701P	59	27	23	22	18	22,5	1,5	7	15	-
Q28460.0007	Q28460.TQ0801P	59	27	23	22	18	22,5	1,5	8	15	-
Q28480.0003	Q28480.TQ0701P	79	26	30,5	22	20	24	2	7	15	-
Q28480.0005	Q28480.TQ0801P	79	26	30,5	22	20	24	2	8	15	-
Q28480.0007	Q28480.TQ0901P	79	26	30,5	22	20	24	2	9	15	-
Q28480.0009	Q28480.TQ1001P	79	26	30,5	22	20	24	2	10	15	-

Wersja Q284 TQ-PP: Z otworem KWADRATOWYM w sztucznym tworzywie

Kod	art.	D	H	d	d2	d3	c	m	d1 _(±0,1)	Q	g
Q28440.0006	Q28440.TQ0601PP	40.5	20	17	18	13	19	1	6	15	-
Q28450.0003	Q28450.TQ0601PP	49	23	20	20	15	22	1	6	15	-
Q28450.0005	Q28450.TQ0701PP	49	23	20	20	15	22	1	7	15	-
Q28460.0004	Q28460.TQ0601PP	59	27	23	22	18	22,5	1,5	6	15	-
Q28460.0006	Q28460.TQ0701PP	59	27	23	22	18	22,5	1,5	7	15	-
Q28460.0008	Q28460.TQ0801PP	59	27	23	22	18	22,5	1,5	8	15	-
Q28480.0004	Q28480.TQ0701PP	79	26	30,5	22	20	24	2	7	15	-
Q28480.0006	Q28480.TQ0801PP	79	26	30,5	22	20	24	2	8	15	-
Q28480.0008	Q28480.TQ0901PP	79	26	30,5	22	20	24	2	9	15	-
Q28480.0010	Q28480.TQ1001PP	79	26	30,5	22	20	24	2	10	15	-

Q261

PODKŁADKA GWIAZDOWA



Materiały:

Poliamid wzmocniony.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

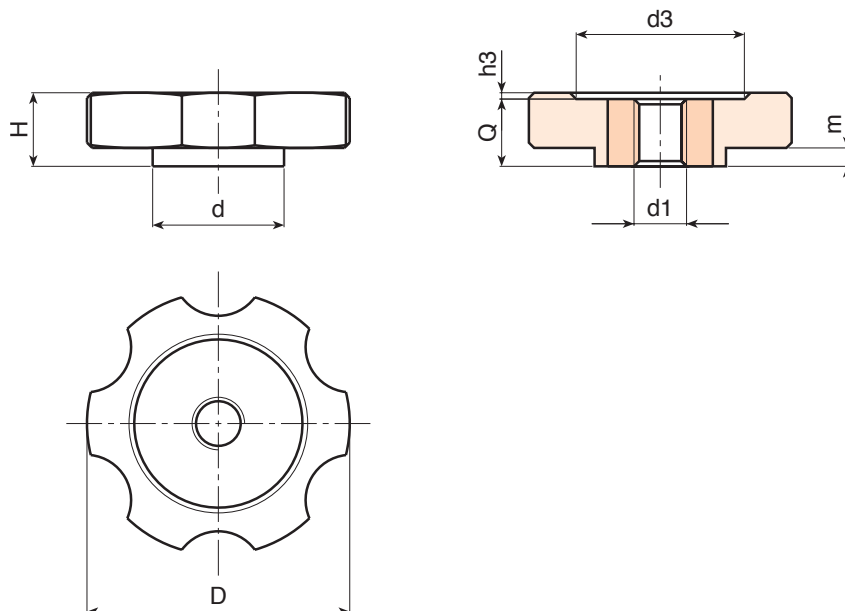
Czarny (RAL 9011).

Wkładki:

Tuleja z przelotowym otworem gwintowanym ze stali ocynkowanej (tolerancja gwintu 6H).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie i w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane z innego materiału.
- Na życzenie, w zależności od ilości, zgodnie z tabelą barw [str. 959].



Kod	art.	D	H	d	m	h3	d3	d1 _{6H}	Q	
Q26140.0003	Q26140.TM0801P	40	12	25	2	1.5	22	M8	11	21
Q26140.0005	Q26140.TM1001P	40	12	25	2	1.5	22	M10	11	22
Q26140.0007	Q26140.TM1201P	40	12	25	2	1.5	22	M12	11	24
Q26150.0001	Q26150.TM0801P	50	14	25	3.5	1.5	32	M8	13	31
Q26150.0002	Q26150.TM1001P	50	14	25	3.5	1.5	32	M10	13	32
Q26150.0003	Q26150.TM1201P	50	14	25	3.5	1.5	32	M12	13	35

Q262

PODKŁADKA RADEŁKOWANA



Materiały:

Poliamid wzmocniony.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

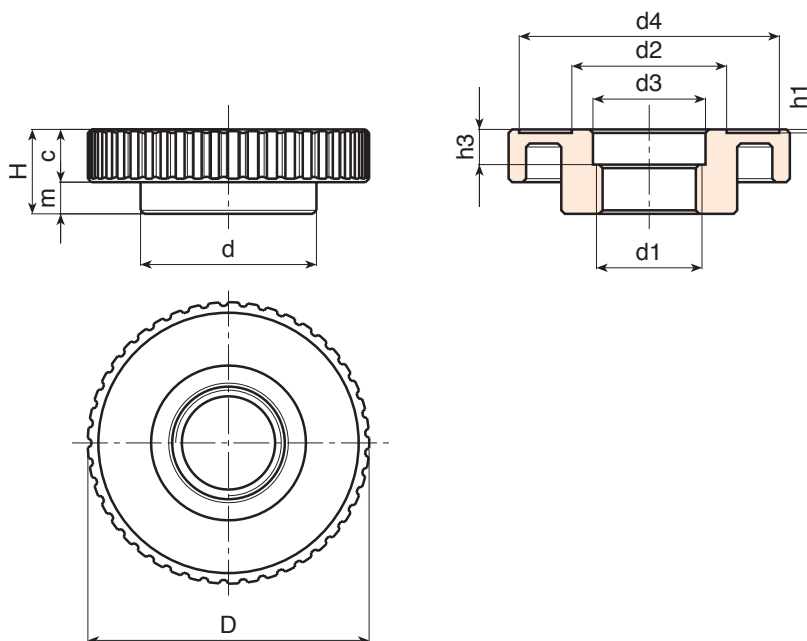
Czarny (RAL 9011).

Otwór:

Otwór gwintowany przelotowy, wytłoczony w sztucznym tworzywie (tolerancja gwintu nie występuje).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, otwór d1 może być wykonany zgodnie z projektem.



Kod	art.	D	H	d	c	m	h1	h3	d2	d3	d4	d1	
Q26280.0002	Q26280.TB3001P	81	24	50	14.5	9.5	1	10	43.5	32	74	M30x1,5	65

Q263

PODKŁADKA RADEŁKOWANA



Materiały:

Poliamid wzmocniony.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

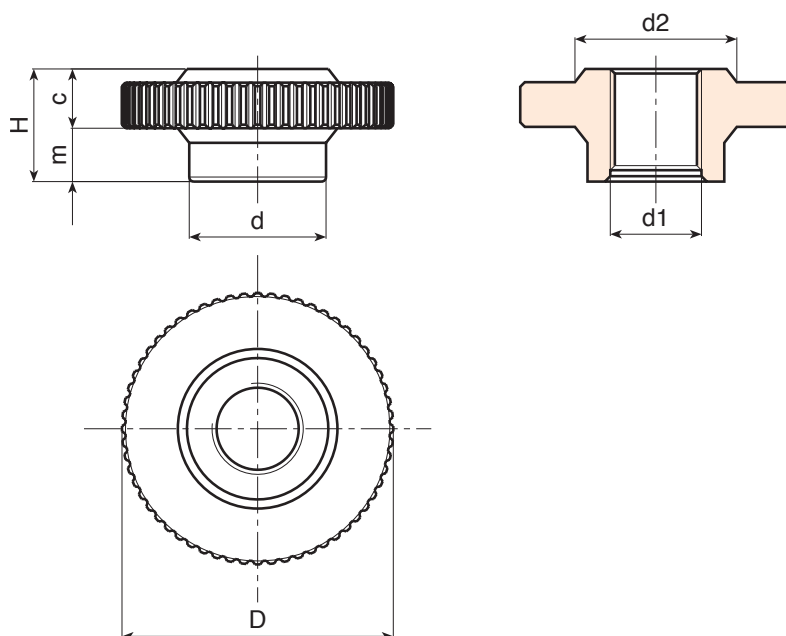
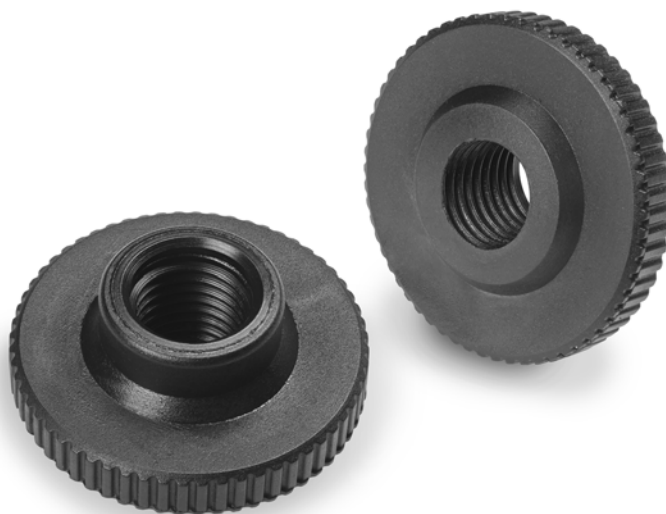
Czarny (RAL 9011).

Otwór:

Otwór gwintowany przelotowy, wytłoczony w sztucznym tworzywie (tolerancja gwintu nie występuje).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, otwór d1 może być wykonany zgodnie z projektem.



Kod	art.	D	H	d	c	m	d2	d1	g
Q26360.0002	Q26360.TM2001P	60	25	30	12	13	35	M20	38
Q26360.0003	Q26360.TM2401P	60	25	30	12	13	35	M24	35

Q264

PODKŁADKA GWIAZDOWA 6-RAMIENNA



Materiały:

Poliamid wzmocniony.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

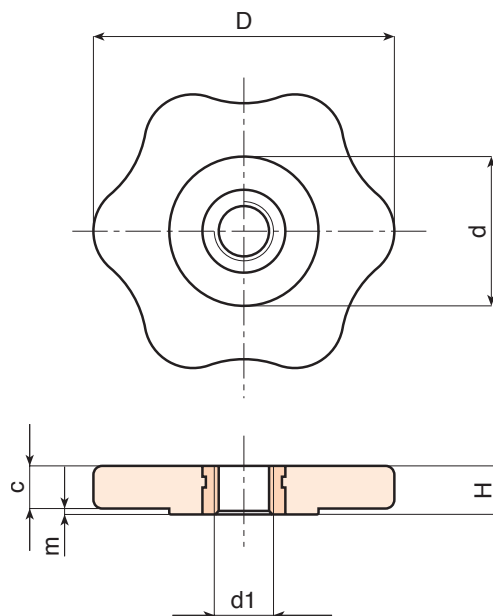
Czarny (RAL 9011).

Wkładki:

Tuleja mosiężna z przelotowym otworem gwintowanym
(tolerancja gwintu 6H).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie i w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane z innego materiału.
- Na życzenie, w zależności od ilości, zgodnie z tabelą barw [str. 959].



Kod	art.	D	H	d	c	m	d1 _{6H}	
Q26450.0002	Q26450.TM0601P	50	8	25	7	1	M6	18
Q26450.0003	Q26450.TM0801P	50	8	25	7	1	M8	18
Q26450.0005	Q26450.TM1001P	50	8	25	7	1	M10	20



W184

PODKŁADKA ZE STALI Z GŁADKIM OTWOREM

**AVP****AISI
303****Materiały:****W184:**

Stal o klasie wytrzymałości 3.8.

W184PIN:

Stal inox (AISI 303).

Powierzchnia:

Toczenie o niskiej chropowatości.

Kolor:**W184:**

Ocynk niebieski standard (obróbka galwaniczna).

W184 PIN:

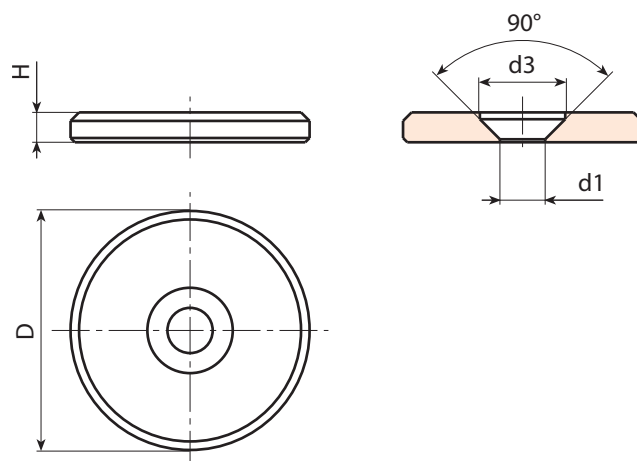
Naturalny.

Otwór:

Otwór gładki przelotowy, uzyskany z litego materiału (tolerancja otworu H10).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.

**Wersja W184 - ze stali niklowanej**

Kod	Art.	d	D	H	d1 _{H10}	
-	W18416.VP4,5Z	16	3	8	4,5 x M4	4.5
-	W18420.VP4,5Z	20	3	8	4,5 x M4	7
-	W18422.VP5,5Z	22	3.5	10	5,5 x M5	10
-	W18425.VP5,5Z	25	3.5	10	5,5 x M5	13
-	W18428.VP5,5Z	28	3.5	10	5,5 x M5	16
-	W18432.VP6,5Z	32	4	12	6,5 x M6	24
-	W18436.VP6,5Z	36	4	12	6,5 x M6	31
-	W18440.VP6,5Z	40	5	12	6,5 x M6	48

Wersja W184 PIN - ze stali inox (AISI 303)**INOX**

Kod	Art.	d	D	H	d1 _{H10}	
-	W18416.IP4,5PIN	16	3	8	4,5 x M4	4.5
-	W18420.IP4,5PIN	20	3	8	4,5 x M4	7
-	W18422.IP5,5PIN	22	3.5	10	5,5 x M5	10
-	W18425.IP5,5PIN	25	3.5	10	5,5 x M5	13
-	W18428.IP5,5PIN	28	3.5	10	5,5 x M5	16
-	W18432.IP6,5PIN	32	4	12	6,5 x M6	24
-	W18436.IP6,5PIN	36	4	12	6,5 x M6	31
-	W18440.IP6,5PIN	40	5	12	6,5 x M6	48

Y637

DIN 6372 – PODKŁADKA OTWARTA

**Materiały:**

Stal ulepszona cieplnie.

Powierzchnia:

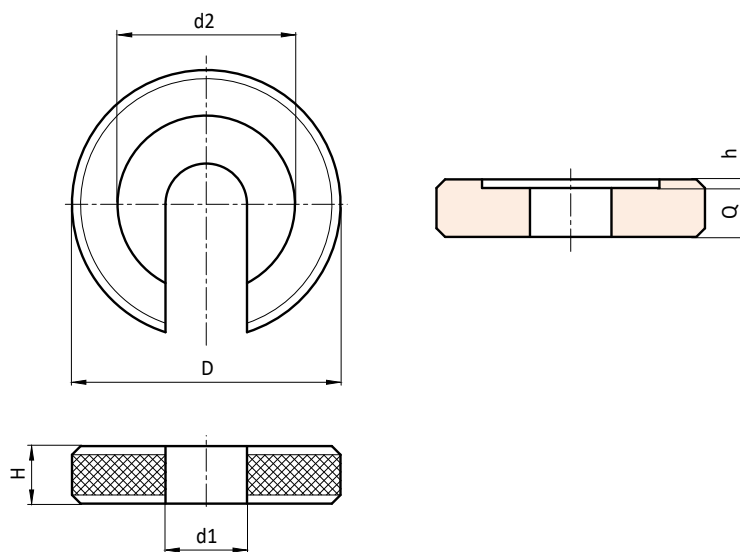
Poddana obróbce cieplnej.

Kolor:

Oksydowanie.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



17

Kod	Art.	D	H	h	d2	d1	Q	g
Y637017.0001	Y637017.SD05.25	17	5	0.75	12	5.25	4.25	6
Y637022.0001	Y637022.SD06.4	22	6	0.8	16	6.4	5.2	12
Y637028.0001	Y637028.SD08.4	28	7	1	21	8.4	6	23
Y637034.0001	Y637034.SD10.5	34	8	1.2	25	10.5	6.8	38
Y637040.0001	Y637040.SD13	40	9	1.8	30	13	7.2	57
Y637048.0001	Y637048.SD14.5	48	12	1.8	33	14.5	10.2	117
Y637056.0001	Y637056.SD17	56	12	1.8	37	17	10.2	146
Y637064.0001	Y637064.SD21	64	14	2	45	21	12	234
Y637075.0001	Y637075.SD25	75	16	2	52	25	14	374
Y637090.0001	Y637090.SD31	90	18	2	65	31	16	720
Y637100.0001	Y637100.SD37	100	20	2.5	75	37	17.5	791

Y319



39
NiCr

AISI
303



DIN 6319 ed. 10/01 - PODKŁADKA WYPUKŁA - KSZTAŁT C - ZE STALI

Materiały:

Y319:
Stal nawęglana.

Y319PIN:
Stal inox (AISI 303).

Powierzchnia:

Y319:
Gładka, nawęglana.

Y319PIN:
Naturalna, nie obrabiana.

Kolor:

Y319:
Oksydowanie standardowe.

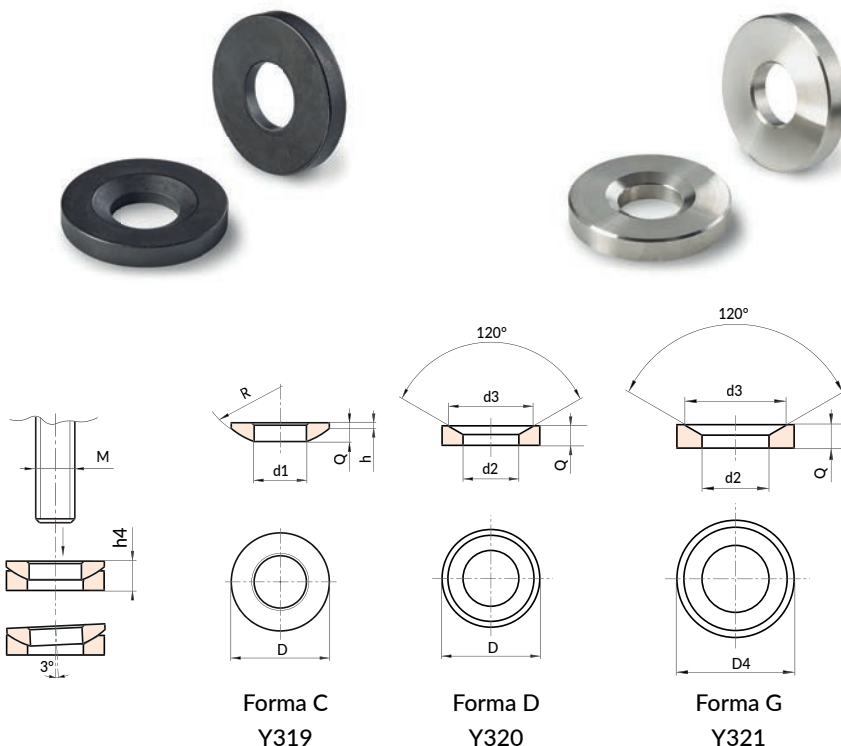
Y319PIN:
Naturalny.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.

Uwagi:

Uwaga: podkładkę wypukłą Y319 należy stosować w zestawieniu z podkładką wklęsłą, model Y320 lub Y321, do osobnego zamówienia.



Forma C
Y319

Forma D
Y320

Forma G
Y321

17

Wersja DIN 6319 kształt C - podkładka wypukła ze stali oksydowanej

Kod	Art.	D	R	h	d1 _{H13}	M	Q	Max dopuszczalne obciążenie statyczne kN	g
Y319010.0001	Y319010.SD05.25	10.5	7.5	0.4	5.25	M05	2	-	0.7
Y319012.0002	Y319012.SD06.4	12	9	0.7	6.4	M06	2.3	9	1
Y319017.0002	Y319017.SD08.4	17	12	0.6	8.4	M08	3.2	17	2.8
Y319021.0002	Y319021.SD10.5	21	15	0.8	10.5	M10	4	26	5
Y319024.0002	Y319024.SD13	24	17	1.1	13	M12	4.6	38	8
Y319028.0001	Y319028.SD15	28	22	1.2	15	M14	5	53	11
Y319030.0002	Y319030.SD17	30	22	1.3	17	M16	5.3	73	13
Y319036.0002	Y319036.SD21	36	27	2	21	M20	6.3	117	23
Y319044.0002	Y319044.SD25	44	32	2.4	25	M24	8.2	168	21
Y319056.0002	Y319056.SD31	56	41	3.6	31	M30	11.2	269	103
Y319068.0002	Y319068.SD37	68	50	4.6	37	M36	14	394	188
Y319078.0002	Y319078.SD43	78	58	6.5	43	M42	17	542	316
Y319092.0002	Y319092.SD50	92	67	8	50	M48	21	714	549
Y319103.0001	Y319103.SD58	103	79	9.5	58	M56	23	-	748
Y319120.0001	Y319120.SD66	120	93	12	66	M64	27	-	1239

INOX

Wersja DIN 6319 kształt C - podkładka wypukła ze stali inox (AISI 303)

Kod	Art.	D	R	h	d1 _{H13}	M	Q	Max dopuszczalne obciążenie statyczne kN	g
Y319012.0001	Y319012.ID06.4PIN	12	9	0.7	6.4	M06	2.3	6	1
Y319017.0001	Y319017.ID08.4PIN	17	12	0.6	8.4	M08	3.2	12	2.8
Y319021.0001	Y319021.ID10.5PIN	21	15	0.8	10.5	M10	4	16	5
Y319024.0001	Y319024.ID13PIN	24	17	1.1	13	M12	4.6	24	7
Y319030.0001	Y319030.ID17PIN	30	22	1.3	17	M16	5.3	45	13
Y319036.0001	Y319036.ID21PIN	36	27	2	21	M20	6.3	71	24
Y319044.0001	Y319044.ID25PIN	44	32	2.4	25	M24	8.2	105	44
Y319056.0001	Y319056.ID31PIN	56	41	3.6	31	M30	11.2	191	106
Y319068.0001	Y319068.ID37PIN	68	50	4.6	37	M36	14	-	194
Y319078.0001	Y319078.ID43PIN	78	58	6.5	43	M42	17	-	311
Y319092.0001	Y319092.ID50PIN	92	67	8	50	M48	21	-	550

Y320

DIN 6319 ed. 10/01 - PODKŁADKA WKŁĘŚŁA - KSZTAŁT D



Materiały:

Y320:

Stal nawęglana.

Y320PIN:

Stal inox (AISI 303).

Powierzchnia:

Y320:

Gładka, nawęglana.

Y320PIN:

Naturalna, nie obrabiana.

Kolor:

Y320:

Oksydowanie standardowe.

Y320PIN:

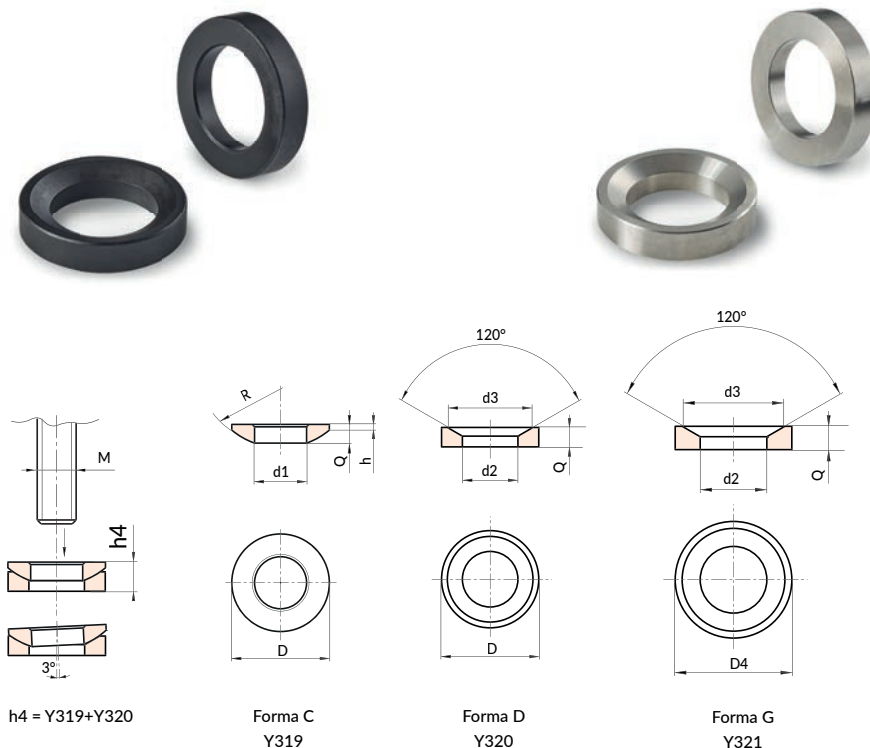
Naturalny.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.

Uwagi:

Uwaga: podkładkę wkłęsłą Y320 należy stosować w zestawieniu z podkładką wypukłą Y319, do osobnego zamówienia.



Wersja DIN 6319 kształt D - podkładka wkłęsła ze stali oksydowanej

Kod	Art.	D	d3	h4 (Y319+Y320)	d2H13	M	Q	Max dopuszczalne obciążenie statyczne kN	g
Y320010.0001	Y320010.SD06	10.5	9.25	3.1	6	M05	2.1	-	0.8
Y320012.0002	Y320012.SD07.1	12	11	4	7.1	M06	2.8	9	1.4
Y320017.0002	Y320017.SD09.6	17	14.5	5.6	9.6	M08	3.5	17	3.6
Y320021.0002	Y320021.SD12	21	18.5	6.3	12	M10	4.2	26	6.5
Y320024.0002	Y320024.SD14.2	24	20	8	14.2	M12	5	38	10
Y320028.0001	Y320028.SD16.5	28	24.8	8.2	16.5	M14	5.6	53	15
Y320030.0002	Y320030.SD19	30	26	9.3	19	M16	6.2	73	18
Y320036.0002	Y320036.SD23.2	36	31	11.6	23.2	M20	7.5	117	30
Y320044.0002	Y320044.SD28	44	37	15	28	M24	9.5	168	61
Y320056.0002	Y320056.SD35	56	49	18.9	35	M30	12	269	124
Y320068.0002	Y320068.SD42	68	60	23.3	42	M36	15	394	232
Y320078.0002	Y320078.SD49	78	70	28.3	49	M42	18	542	360
Y320092.0002	Y320092.SD56	92	82	35.2	56	M48	22	714	633
Y320103.0001	Y320103.SD65	103	92	39.7	65	M56	25	-	873
Y320120.0001	Y320120.SD75	120	110	46.5	75	M64	30	-	1422

Wersja DIN 6319 kształt D - podkładka wkłęsła ze stali inox (AISI 303)



Kod	Art.	D	d3	h4 (Y319+Y320)	d2H13	M	Q	Max dopuszczalne obciążenie statyczne kN	g
-	Y320012.SD07.1PIN	12	11	4	7.1	M06	2.8	6	1.4
Y320017.0001	Y320017.ID09.6PIN	17	14.5	5.6	9.6	M08	3.5	12	3.6
Y320021.0001	Y320021.ID12PIN	21	18.5	6.3	12	M10	4.2	16	6.5
Y320024.0001	Y320024.ID14.2PIN	24	20	8	14.2	M12	5	24	10
Y320030.0001	Y320030.ID19PIN	30	26	9.3	19	M16	6.2	45	18
Y320036.0001	Y320036.ID23.2PIN	36	31	11.6	23.2	M20	7.5	71	30
Y320044.0001	Y320044.ID28PIN	44	37	15	28	M24	9.5	105	61
Y320056.0001	Y320056.ID35PIN	56	49	18.9	35	M30	12	191	124
Y320068.0001	Y320068.ID42PIN	68	60	23.3	42	M36	15	-	232
Y320078.0001	Y320078.ID49PIN	78	70	28.3	49	M42	18	-	360
Y320092.0001	Y320092.ID56PIN	92	82	35.2	56	M48	22	-	633

Materiały:

Y321:

Stal ulepszona cieplnie.

Y321PIN:

Stal inox (AISI 303).

Powierzchnia:

Y321:

Obróbka cieplna HV 390 ±40.

Y321PIN:

Naturalna, nie obrabiana.

Kolor:

Y321:

Oksydowanie standardowe.

Y321PIN:

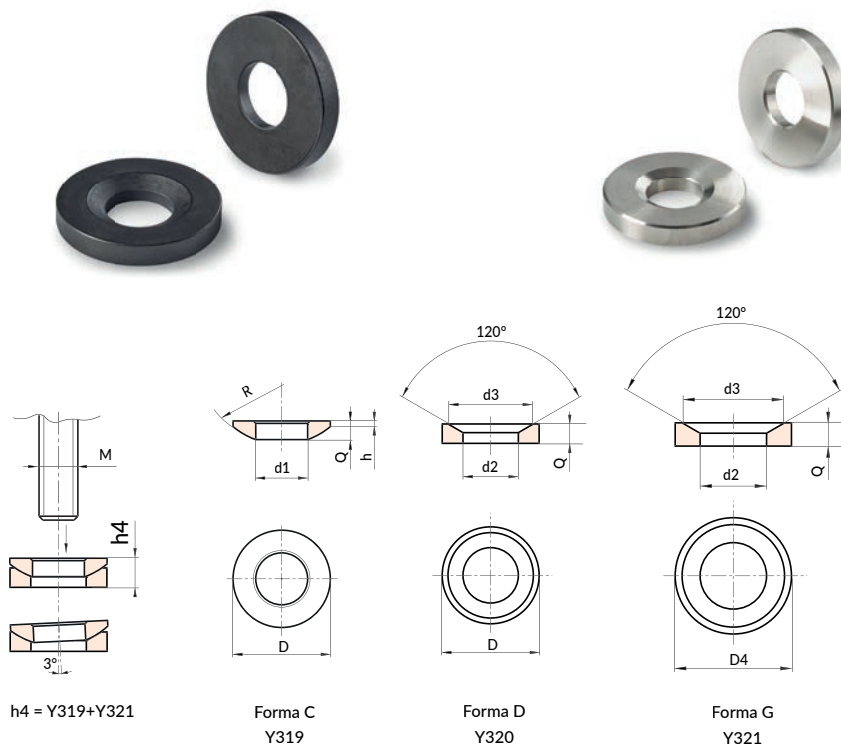
Naturalny.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.

Uwagi:

Uwaga: podkładkę wkłęsłą Y321 należy stosować w zestawieniu z podkładką wypukłą Y319, do osobnego zamówienia.



h4 = Y319+Y321

Forma C
Y319

Forma D
Y320

Forma G
Y321

Wersja DIN 6319 kształt G - podkładka wkłęsła ze stali oksydowanej

Kod	Art.	D	d3	h4 (Y319+Y321)	d2H13	M	Q	Max dopuszczalne obciążenie statyczne kN	g
Y321015.0001	Y321015.SD06	15	9.25	3.5	6	M05	2.5	-	3.6
Y321017.0002	Y321017.SD07.1	17	11	5.2	7.1	M06	4	9	3.6
Y321024.0002	Y321024.SD09.6	24	14.5	6.8	9.6	M08	5	17	10
Y321030.0002	Y321030.SD12	30	18.5	7.1	12	M10	5	26	18
Y321036.0002	Y321036.SD14.2	36	20	9	14.2	M12	6	38	30
Y321040.0001	Y321040.SD16.5	40	24.8	8.6	16.5	M14	6	53	38
Y321044.0002	Y321044.SD19	44	26	10.1	19	M16	7	73	61
Y321050.0002	Y321050.SD23.2	50	31	12	23.2	M20	8	117	124
Y321060.0002	Y321060.SD28	60	37	15.5	28	M24	10	168	232
Y321068.0002	Y321068.SD35	68	49	18.7	35	M30	12	269	360
Y321080.0001	Y321080.SD42	80	60	20.3	42	M36	12	394	633

Wersja DIN 6319 kształt G - podkładka wkłęsła ze stali inox (AISI 303)

INOX

Kod	Art.	D	d3	h4 (Y319+Y321)	d2H13	M	Q	Max dopuszczalne obciążenie statyczne kN	g
-	Y321017.SD07.1PIN	17	11	5.2	7.1	M06	4	6	3.6
Y321024.0001	Y321024.ID09.6PIN	24	14.5	6.8	9.6	M08	5	12	10
Y321030.0001	Y321030.ID12PIN	30	18.5	7.1	12	M10	5	16	18
Y321036.0001	Y321036.ID14.2PIN	36	20	9	14.2	M12	6	24	30
Y321044.0001	Y321044.ID19PIN	44	26	10.1	19	M16	7	45	61
Y321050.0001	Y321050.ID23.2PIN	50	31	12	23.2	M20	8	71	124
Y321060.0001	Y321060.ID28PIN	60	37	15.5	28	M24	10	105	232
Y321068.0001	Y321068.ID35PIN	68	49	18.7	35	M30	12	191	360