

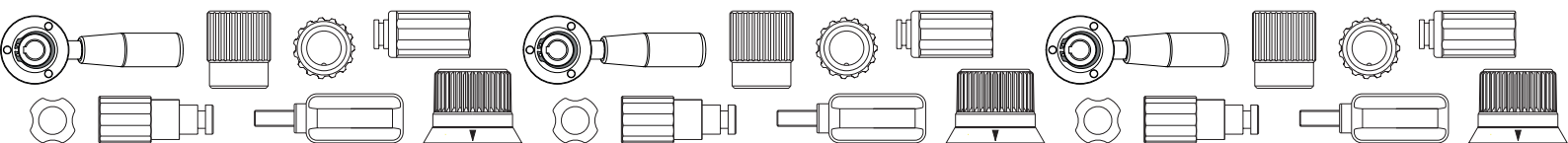


RODZINA - 14

POKRĘTŁA STERUJĄCE ZE SZTUCZNEGO TWORZYWA I Z METALU

Pokrętła sterujące ze sztucznego tworzywa i z metalu

Linia produktów do przesuwania i regulacji osi sterowania najróżniejszych maszyn: od maszyn do obróbki drewna, do maszyn pakujących. Wykonane ze sztucznego tworzywa i metalu, często z radełkowaniem, ułatwiającym chwytanie gołymi rękami lub w rękawiczkach. W przypadku niektórych modeli dostępne są stopniowane skale i kołnierze, w celu dostosowania ich do indywidualnych potrzeb każdego klienta. Również w przypadku tych produktów możemy zaoferować usługę indywidualnego dostosowywania otworu klinowego, tampodruku i kolorowych zaślepek. Wizualizacja odnośnej karty technicznej umożliwia szczegółowe zapoznanie się z charakterystyką poszczególnych produktów.



N240



POKRĘTŁO STERUJĄCE Z METALOWĄ TULEJĄ O PRZELOTOWYM OTWORZE

Materiały:

Poliamid wzmocniony.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

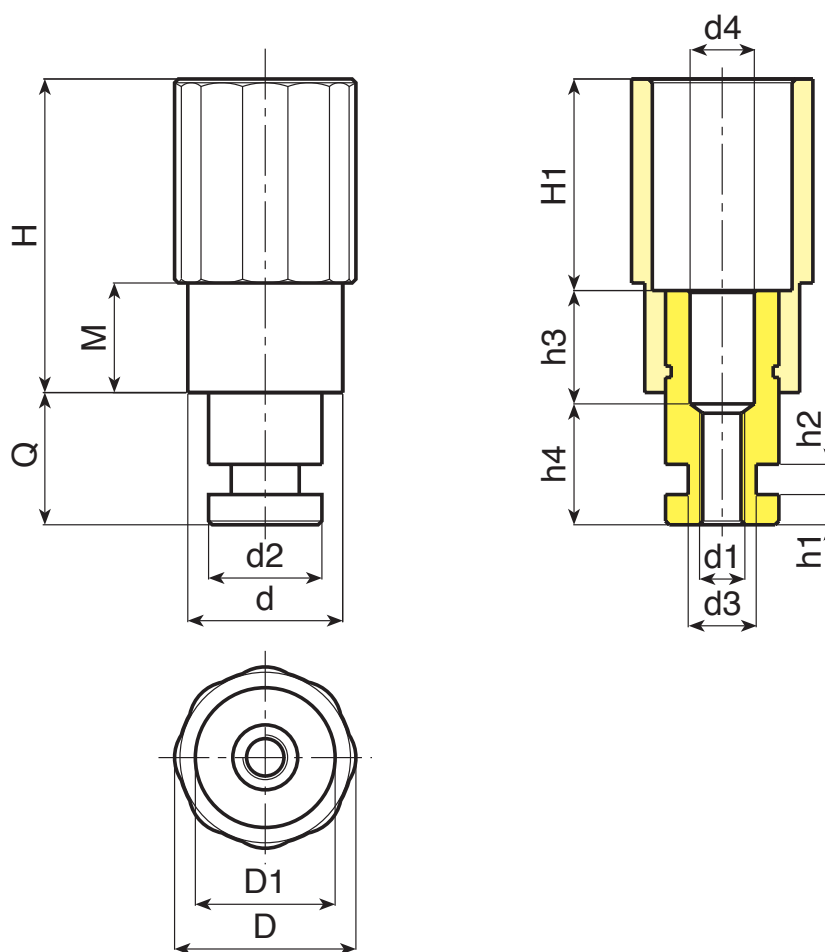
Czarny (RAL 9011).

Wkładki:

Tuleja z przełotowym otworem gwintowanym ze stali ocynkowanej i otworem spustowym (tolerancja gwintu 6H).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



14

Kod	Art.	D	D1	d	H	H1	M	Q	d2	d1	d3	d4	h1	h2	h3	h4	g
-	N24040.T.....01	39	21	32	63	33	12	25÷40	20	A.R.	A.R.	A.R.	A.R.	A.R.	A.R.	A.R.	-
-	N24050.T.....01	48	36	41	83	55	29	25÷40	28÷30	A.R.	A.R.	A.R.	A.R.	A.R.	A.R.	A.R.	-

A.R. = Tylko na życzenie klienta. Minimum 200 sztuk.



N244

POKRĘTŁO STERUJĄCE Z METALOWĄ TULEJĄ O PRZELOTOWYM OTWORZE

Materiały:
Poliamid wzmocniony.
Odporna na oleje i tłuszcze.

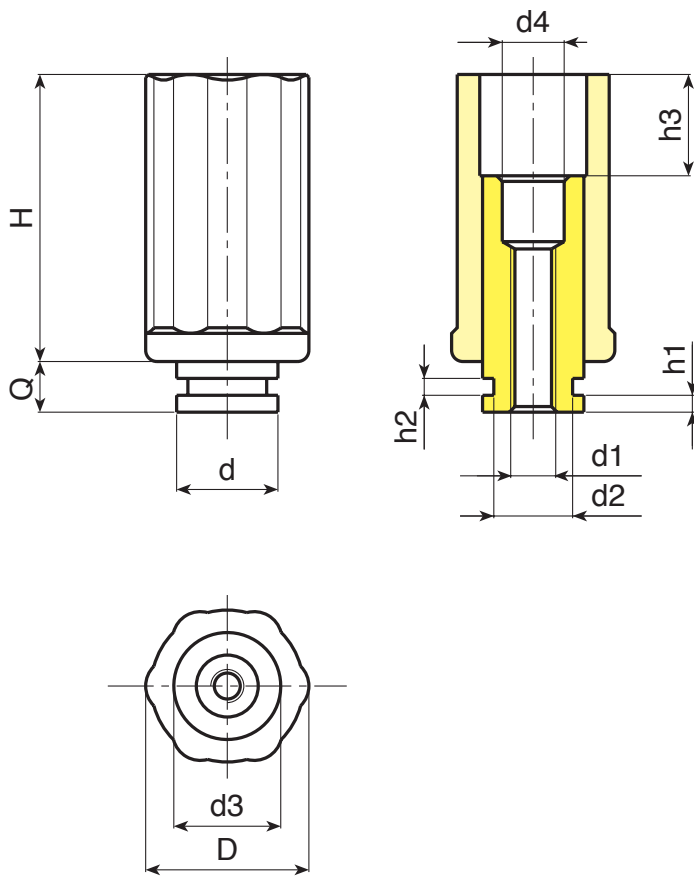
Powierzchnia:
Satynowana.

Kolor:
Czarny (RAL 9011).

Wkładki:
Tuleja z przełotowym otworem gwintowanym ze stali ocynkowanej i otworem spustowym (tolerancja gwintu 6H).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Nie uwzględnia się.



Kod	Art.	D	H	d3	h3	Q	d	d1	d2	d4	h1	h2	
-	N24430.T.....	30	21	32	63	33	12	25÷40	20	A.R.	A.R.	A.R.	-
-	N24450.T.....	50	36	41	83	55	29	25÷40	28÷30	A.R.	A.R.	A.R.	-

A.R. = Tylko na życzenie klienta. Minimum 200 sztuk.

N241



POKRĘTŁO STERUJĄCE Z ZAŚLEPKĄ I TULEJĄ Z GWINTOWANYM OTWOREM

Materiały:

Poliamid wzmocniony.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Zaślepka:

Centralna zaślepka z szarego poliamidu (RAL 7035).

Alternatywne kolory zaślepki:

Pomarańczowy (RAL 2004 kod 02).
Niebieski (RAL 5015 kod 07).
Żółty (RAL 1021 kod 10).
Czerwony (RAL 3000 kod 16).
Zielony (RAL 6024 kod 17).
Czarny (RAL 9011 kod 01).

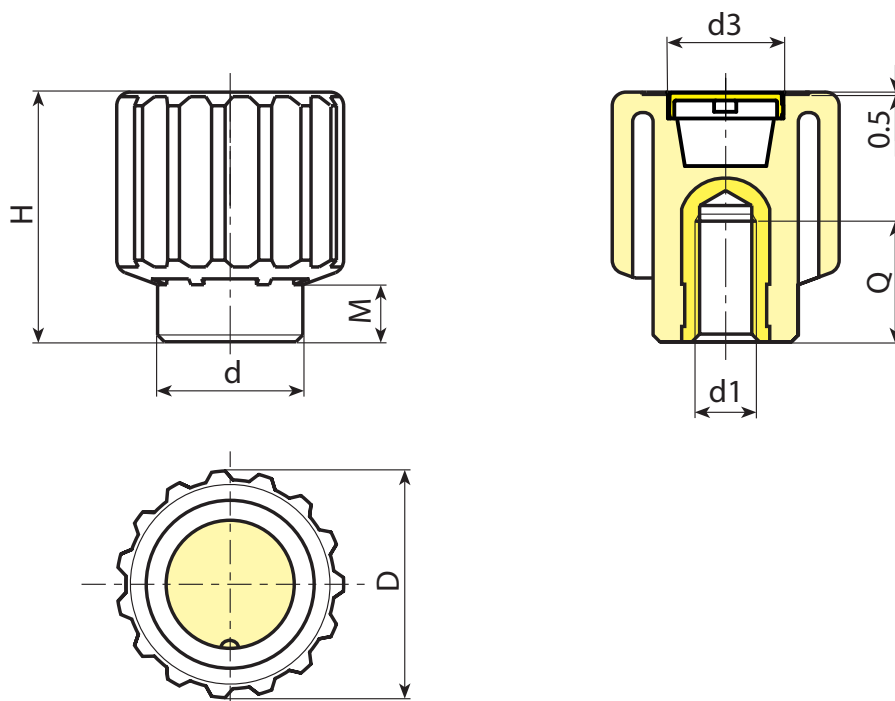
Wkładki:

Tuleja mosiężna z nieprzelotowym otworem gwintowanym (tolerancja gwintu 6H).

(*)Tuleja ze stali ocynkowanej z nieprzelotowym otworem gwintowanym (tolerancja gwintu 6H).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie i w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane z innego materiału.
- Na życzenie, w zależności od ilości, dopuszcza się inne kolory (uwaga: gama ograniczona), zgodnie z tabelą barw [str. 959].



Kod	Art.	D	H	M	d	d3	d1 _{6H}	Q	g
N24150.0009	N24150.TM0801	50	55	13	32	34	M8	13	92
N24150.0010	N24150.TM1001	50	55	13	32	34	M10	13	92
N24150.0013	N24150.TM1201	50	55	13	32	34	M12	17	83
N24150.0015	N24150.TM1401	50	55	13	32	34	M14	17	82
N24150.0017	N24150.TM1601	50	55	13	32	34	M16 (*)	16	96

N740



POKRĘTŁO STERUJĄCE RADEŁKOWANE Z TULEJĄ Z GWINTOWANYM OTWOREM

Materiały:

Poliamid wzmocniony.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

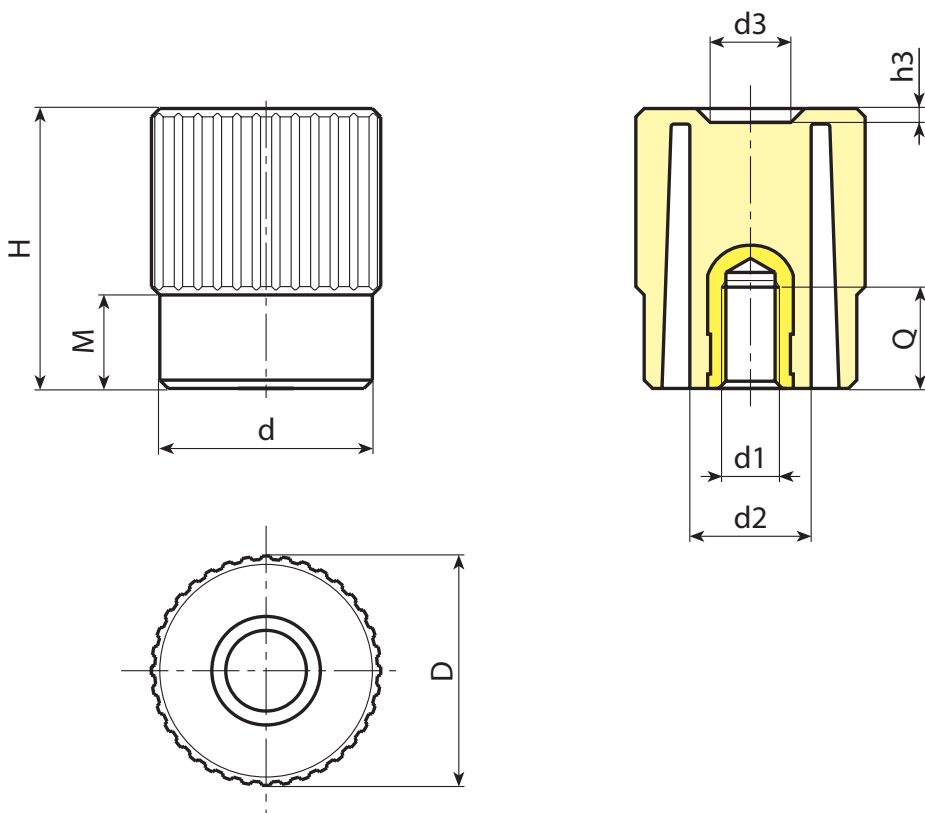
Czarny (RAL 9011).

Wkładki:

Tuleja mosiężna z nieprzelotowym otworem gwintowanym (tolerancja gwintu 6H).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie i w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane z innego materiału.
- Na życzenie, w zależności od ilości, dopuszcza się inne kolory (uwaga: gama ograniczona), zgodnie z tabelą barw [str. 959].



Kod	Art.	D	H	M	d	d2	d3	h3	d1 _{6H}	Q	g
N74040.0002	N74040.TM0801	42	50,5	17	38	22	15,5	2,5	M8	18	65
N74040.0003	N74040.TM1001	42	50,5	17	38	22	15,5	2,5	M10	22	66
N74040.0005	N74040.TM1201	42	50,5	17	38	22	15,5	2,5	M12	17	68
N74040.0006	N74040.TM1401	42	50,5	17	38	22	15,5	2,5	M14	17	69

N741



POKRĘTŁO STERUJĄCE RADEŁKOWE Z GWINTOWANYM TRZPIENIEM

Materiały:

Poliamid wzmocniony.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

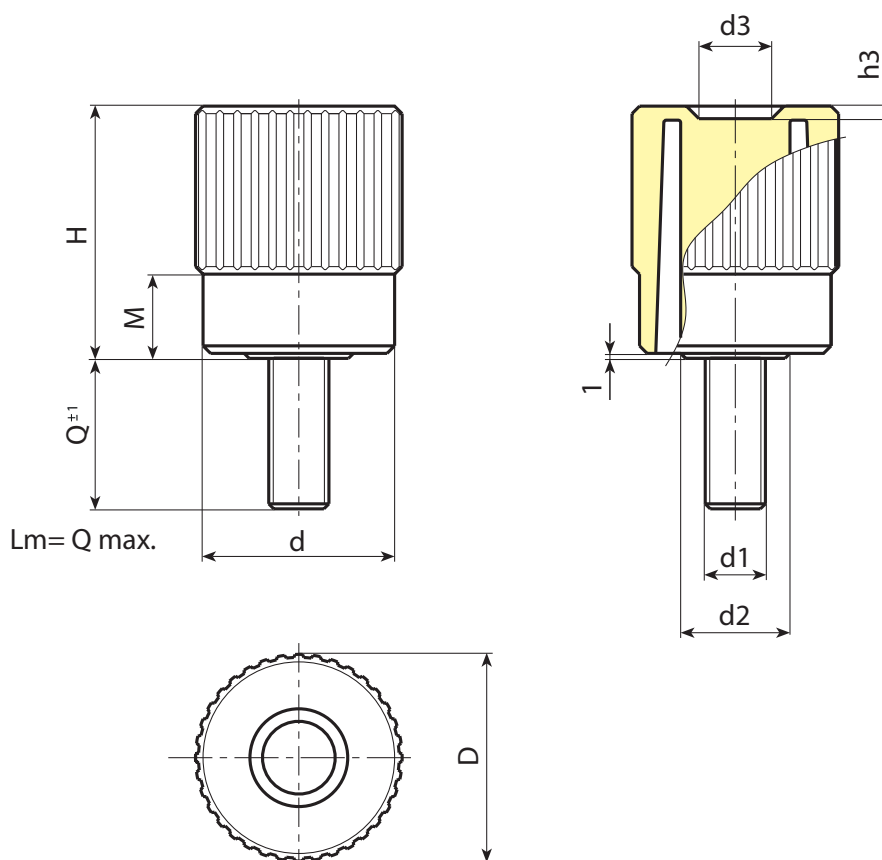
Czarny (RAL 9011).

Wkładki:

Gwintowany kołek ze stali ocynkowanej (tolerancja gwintu 6g).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczane w długościach według specyficznych wymogów.
- Na życzenie i w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane z innego materiału.
- Na życzenie, w zależności od ilości, dopuszcza się inne kolory (uwaga: gama ograniczona), zgodnie z tabelą barw [str. 959].



Kod	Art.	D	H	M	d	d2	d3	h3	LM	d1 _{6g}	Q	g
N74140.0028	N74140.TM14X2001	42	50,5	17	38	22	15,5	2,5	90	M14	20	100

Długości trzpienia na życzenie, przy minimalnej ilości 100 sztuk.
LM = Maksymalna długość tłoczona.



N742

POKRĘTŁO STERUJĄCE RADEŁKOWANE Z TULEJĄ Z GŁADKIM OTWOREM

Materiały:

Poliamid wzmocniony.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

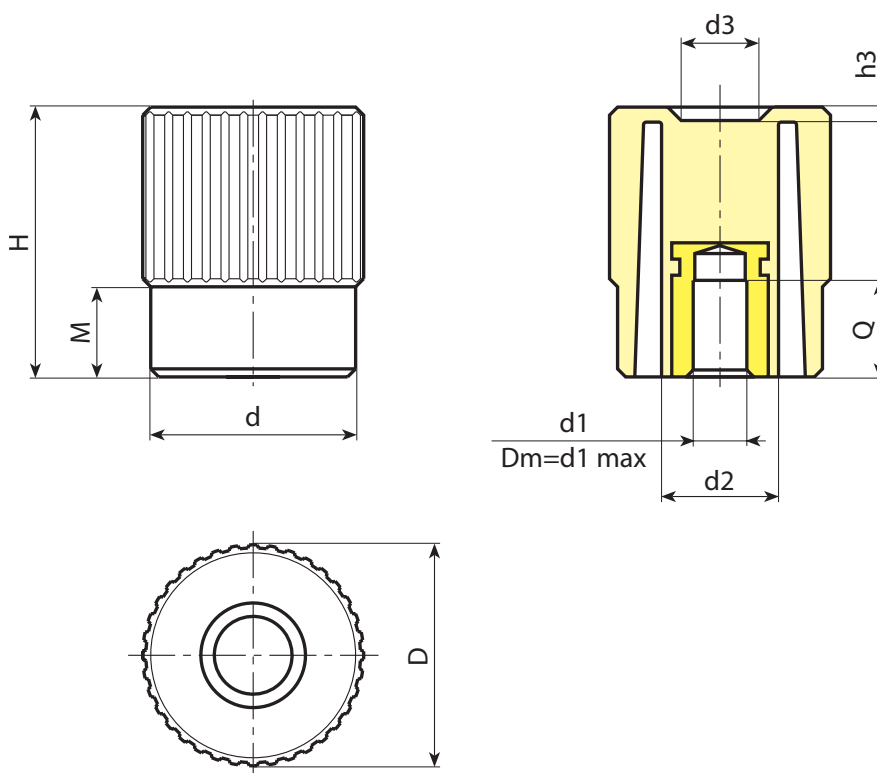
Czarny (RAL 9011).

Wkładki:

Tuleja z gładkim otworem nieprzewodowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.
- Na życzenie, w zależności od ilości, zgodnie z tabelą barw [str. 959].



Kod	Art.	D	H	M	d	d2	d3	h3	Dm	d1 _{H10}	Q	g
N74240.0006	N74240.TP0501	42	50,5	17	38	22	15,5	2,5	12	5	20	90
N74240.0002	N74240.TD1001	42	50,5	17	38	22	15,5	2,5	12	10	18	85

Uwaga: Przy minimalnej ilości 100 sztukach można wyprodukować średnicę d1 z wymaganą średnicą w tolerancji H10.
Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).



N775



POKRĘTŁO STERUJĄCE 4-RAMIENNE Z GWINTOWANYM OTWOREM

Materiały:

Poliamid wzmocniony.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Wkładki:

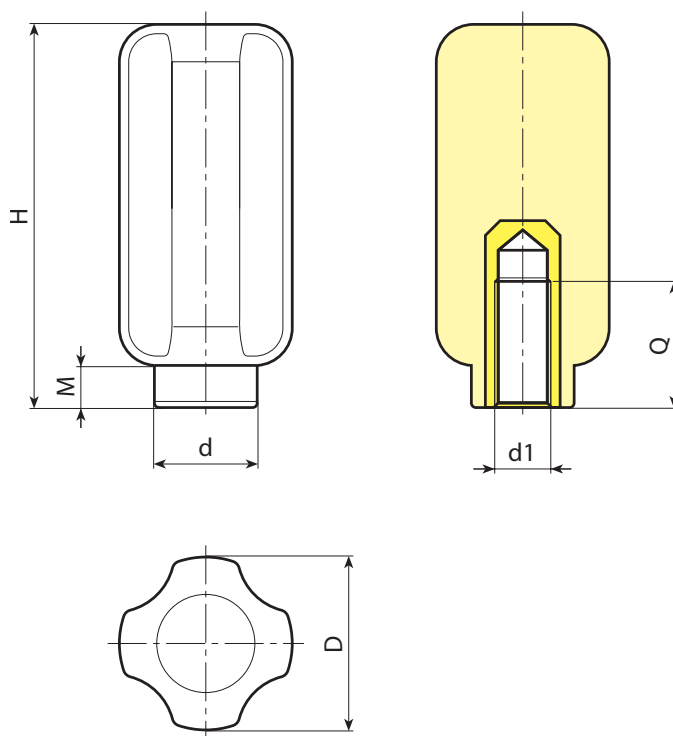
Tuleja ze stali ocynkowanej z nieprzelotowym otworem gwintowanym (tolerancja gwintu 6H).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie i w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane z innego materiału.



14



Kod	Art.	D	H	M	d	d1 _{6H}	Q	
N77538.0001	N77538.TM0801	37	81	9	22	M8	20	94
N77538.0002	N77538.TM1001	37	81	9	22	M10	20	128
N77538.0003	N77538.TM1201	37	81	9	22	M12	30	142
N77538.0004	N77538.TM1401	37	81	9	22	M14	29	135
N77538.0007	N77538.TM1601	37	81	9	22	M16	18	116

N776

POKRĘTŁO STERUJĄCE 4-RAMIENNE Z GWINTOWANYM TRZPIENIEM



PA6
+G.F.

UL94
HB



Materiały:

Poliamid wzmocniony.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

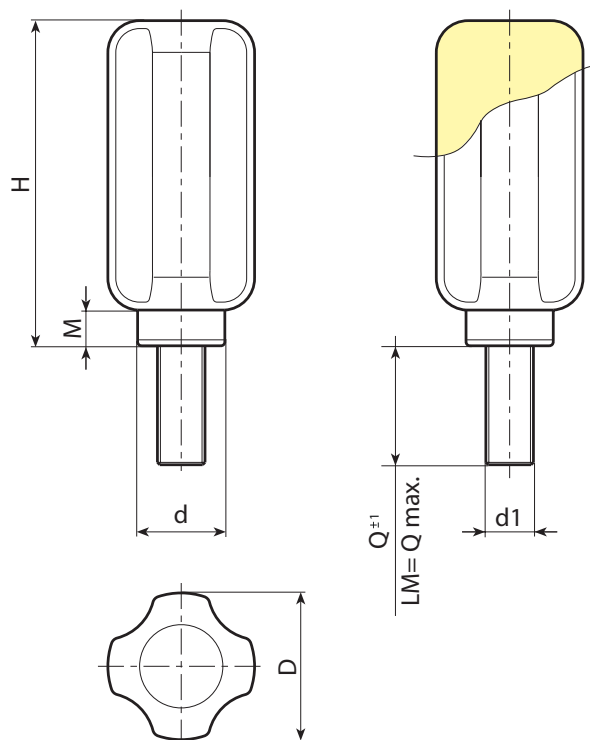
Czarny (RAL 9011).

Wkładki:

Gwintowany kołek ze stali ocynkowanej (tolerancja gwintu 6g).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczane w długościach według specyficznych wymogów.
- Na życzenie i w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane z innego materiału.



Kod	Art.	D	H	M	d	LM	d1 _{6g}	Q	g
N77638.0002	N77638.TM10X2001	37	81	9	22	130	M10	20	127
N77638.0005	N77638.TM12X3001	37	81	9	22	130	M12	30	135

Długości trzpienia na życzenie, przy minimalnej ilości 100 sztuk.
LM = Maksymalna długość tłoczona.



POKRĘTŁO STERUJĄCE 4-RAMIENNE Z TULEJĄ O GŁADKIM OTWORZE

Materiały:

Poliamid wzmocniony.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

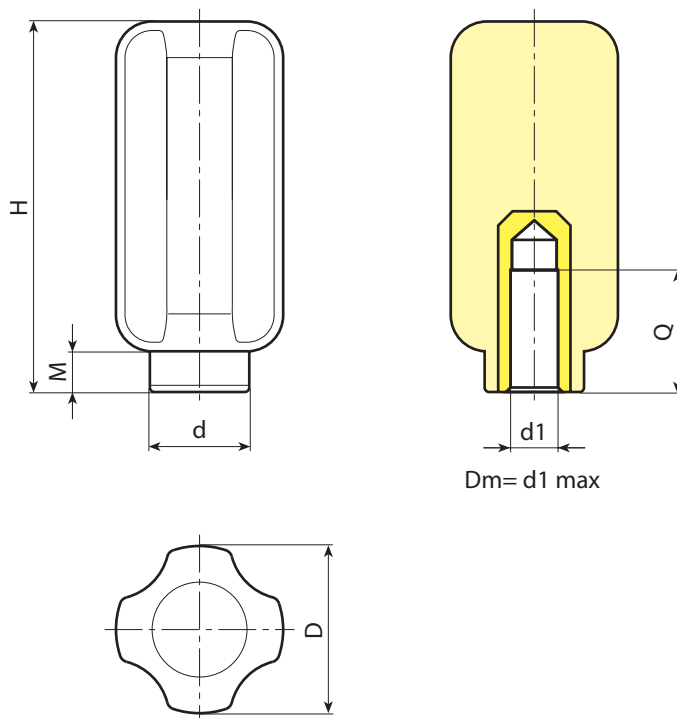
Czarny (RAL 9011).

Wkładki:

Tuleja z gładkim otworem nieprzelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.



Kod	Art.	D	H	M	d	Dm	d1 _{H10}	Q	
N77738.0001	N77738.TD0801	37	81	9	22	12	8	19	108
N77738.0003	N77738.TD1201	37	81	9	22	12	12	19	130

Uwaga: Przy minimalnej ilości 100 sztukach można wyprodukować średnicę d1 z wymaganą średnicą w tolerancji H10.
Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).

Materiały:

1. Podstawa mocująca ze stali inox (AISI 304) z gniazdem sprzęgła i otworami mocującymi.
2. Kołnier z wskaźnikowy z aluminium (stop 2011).
3. Pokrętło sterujące z poliamidu wzmocnionego. Odporna na oleje i tłuszcze.
5. Zaślepka otworu z PA6.
6. Zaślepka mocująca z gniazdem sześciokątnym ze stali inox (AISI 303).
7. Seeger ustalający ze stali (UNI 3653).
8. Sprzęgło i mechanizm blokujący ze stali inox (AISI 304).
10. Śruby samogwintujące z łbem stożkowym (TCS) do mocowania kołnierza ze stali inox (AISI 303) 2,9x13.

Powierzchnia:

- 1-6-7-8. Błyszcząca.
2. Anodowana.
- 3-5. Satynowana.

Kolor:

1. Naturalny z wygrawerowaną strzałką wskazującą.
2. Czarny anodowany.
3. Czarny (RAL 9011).
5. Szary (RAL 7035 kod 13).
7. Czarny oksydowany.
- 6-8. Naturalny.

Mocowanie do maszyny:

Mocowanie do maszyny za pomocą 3 śrub (pozycja 9 na rysunku) z łbem cylindrycznym z gniazdem sześciokątnym wpuszczonym M05 (DIN 912).

Kołnierz z podziałką:

Standardowa numeracja kołnierza wynosi od 0 do 9 z 10 liniami podziału dla każdej jednostki. (100 linii podziału). Przy minimalnej ilości 30 sztuk istnieje możliwość wykonania numeracji według specyfikacji klienta.

Sprzężenie wału z pokrętłem sterującym:

Sprzężenie wału z pokrętłem sterującym odbywa się za pośrednictwem wałka z gniazdem na zaczep. Uwaga! Zaczep, ze względów technicznych, posiada zredukowane wymiary. W zakresie wymiarów otwór/wał, patrz załączony schemat.

Otwór:

Otwór wału jest wykonany w tolerancji H7. Nie wymaga bocznego otworu mocującego. Średnica otworu jest stała i nie podlega zmianom.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

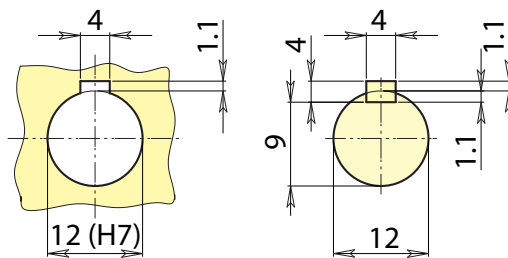
- Na życzenie zaślepka środkowa dostępna w kolorach według tabeli barw [str. 959].
- Na życzenie, w zależności od ilości (30 sztuk) numeracja kołnierza może być dostosowana do indywidualnych potrzeb.

Właściwości:

Główną cechą tego produktu jest możliwość ciągłej regulacji osi maszyny, z którą jest sprzężony oraz utrzymanie wybranego położenia. Specjalne sprzęgło, stanowiące serce mechanizmu, pozwala na wykonywanie bardzo małych i ciągłych ruchów, a co za tym idzie zapewnia możliwość precyzyjnej regulacji w obu kierunkach obrotów. Po osiągnięciużądanego położenia, sprzęgło zapobiega obrotom wywołanym niewielkimi wibracjami lub niewielkimi ruchami wału. Użycie tego systemu zapobiega przypadkowemu lub mimowolnemu obrotowi wału.

Ograniczenia:

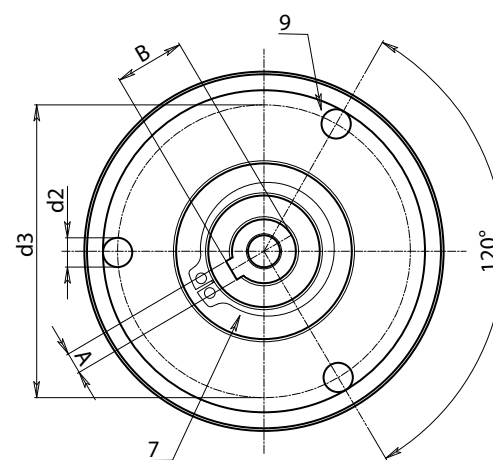
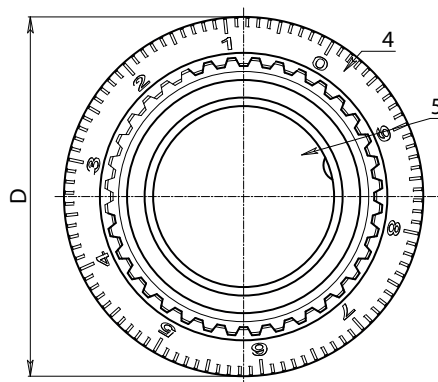
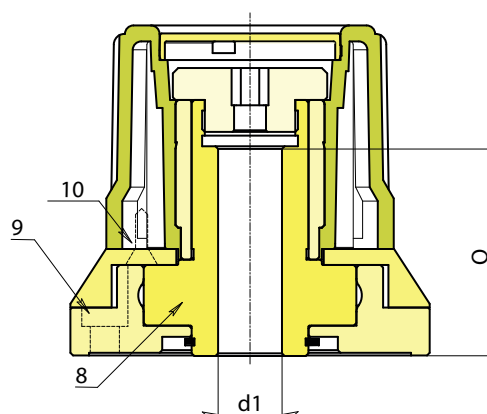
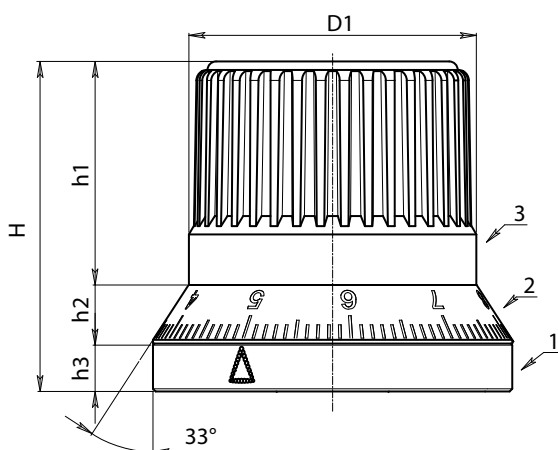
W przypadku silnych wibracji sprzęgło nie jest wystarczające do zablokowania jakichkolwiek ruchów. Ponadto pokrętło nie jest w stanie wytrzymać ciężaru wału, więc nie zastępuje zwykłych układów nośnych (łożyska, kołnierze itp.). Pokrętło nie może być łączone w rozwiązaniach wykorzystujących napędy silnikowe.



Wersja z obniżonym zaczepem zgodnie ze standardem DIN 6885-2

N280

POKRĘTŁO STERUJĄCE RADEŁKOWANE O REGULACJI CIĄGŁEJ



14

Kod	Art.	D	H	D1	h1	h2	h3	d3	d2	A	B	d1 _{H7}	Q	g
N28054.0001	N28054.HNZ1000113CIN	67,5	62	54	42	11	9	55	5,5	4	13,1	12	39,5	535



POKRĘTŁO STERUJĄCE RADEŁKOWANE O REGULACJI CIĄGŁEJ Z BLOKADĄ

Materiały:

1. Podstawa mocująca z hartowanej stali C45 z otworami mocującymi.
2. Aluminiowy kołnierz (stop 2011) z wygrawerowaną laserowo numeracją.
3. Pokrętło sterujące z poliamidu wzmocnionego. Odporna na oleje i tłuszcze.
4. Zaślepka mocująca z gniazdem sześciokątnym ze stali inox (AISI 303).
5. Zaślepka otworu z PA6.
6. Seeger ustalający ze stali (UNI 653).
7. Wałek krzywkowy obrotowy z hartowanej i ulepszonej stali o wysokiej wytrzymałości, z otworem przelotowym i zaczepem.
8. Tuleja pokrętła ze stali inox (AISI 303).
10. Śruby samogwintujące z łbem stożkowym (TCS) do mocowania tulei ze stali inox (AISI 303) 2,9x19.
11. Tuleja nośna trzpienia zwalniającego blokadę, toczona z aluminium (stop 2011).
12. Sprężyna dociskowa ze stali inox (AISI 302).
13. Rolka blokująca z hartowanej stali inox (AISI 52100 klasa G2).
14. 2 szt. toczonych trzpieni zwalniających blokadę ze stali inox (AISI 303).
15. Śruba ustalająca aluminiowy kołnierz, ze stali M03x8 DIN 5933.

Powierzchnia:

- 1-2-4-7-8. Błyszcząca.
- 3-5. Satynowana.

Kolor:

1. Czarny oksydowany.
2. Czarny anodowany.
3. Czarny (RAL 9011).
- 4-7. Naturalny.

Mocowanie do maszyny:

Mocowanie do maszyny za pomocą 3 śrub (pozycja 9 na rysunku) z łbem cylindrycznym z gniazdem sześciokątnym wpuszczonym M05 (DIN 912).

Otwór:

Otwór wału jest wykonany w tolerancji H7. Nie wymaga bocznego otworu mocującego. Średnica otworu jest stała i nie podlega zmianom.

Sprężenie wału z pokrętle sterującym:

Sprężenie wału z pokrętle sterującym odbywa się za pośrednictwem wałka z gniazdem na zaczep. Uwaga! Zaczep, ze względów technicznych, posiada zredukowane wymiary. W zakresie wymiarów otwór/wał, patrz załączony schemat.

Kołnierz z podziałką:

Kołnierz dostępny w dwóch wariantach:

V1

Standardowa numeracja kołnierza wynosi od 0 do 9 z 10 liniami podziału dla każdej jednostki. (100 linii podziału).

V2

Pionowy karb referencyjny bez numeracji.

Uwaga!

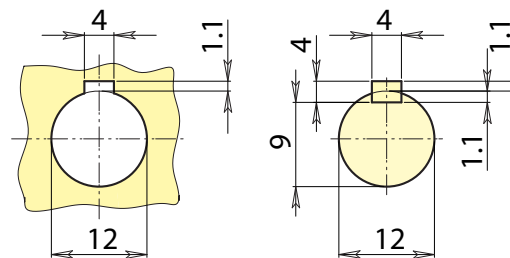
Wybrać kierunek obrotów (O=w prawo i A=w lewo).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie zaślepka środkowa dostępna w kolorach według tabeli barw [str. 959].
- Na życzenie, w zależności od ilości (50 sztuk) numeracja kołnierza może być dostosowana do indywidualnych potrzeb.

Ograniczenia:

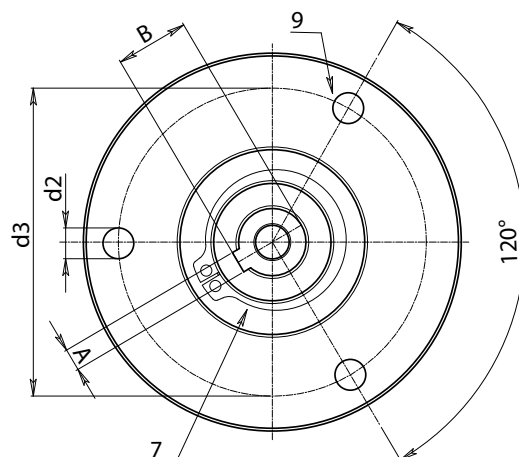
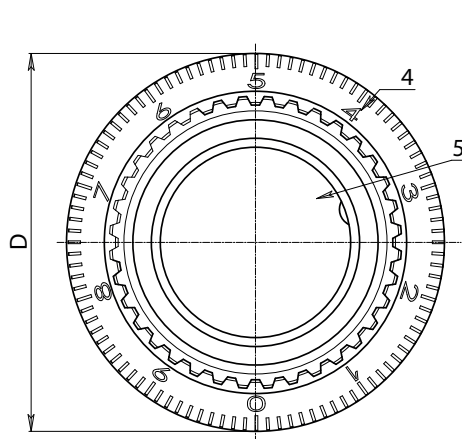
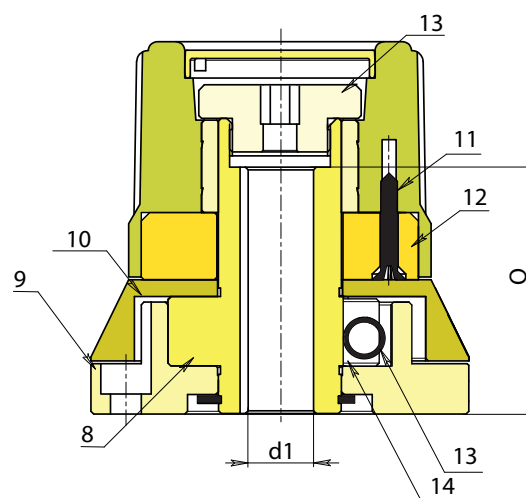
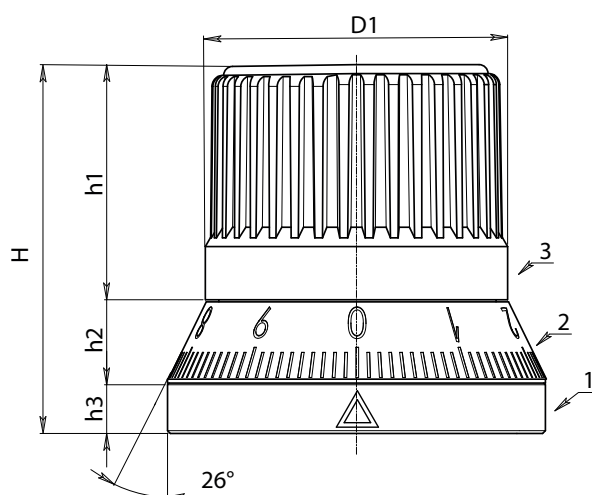
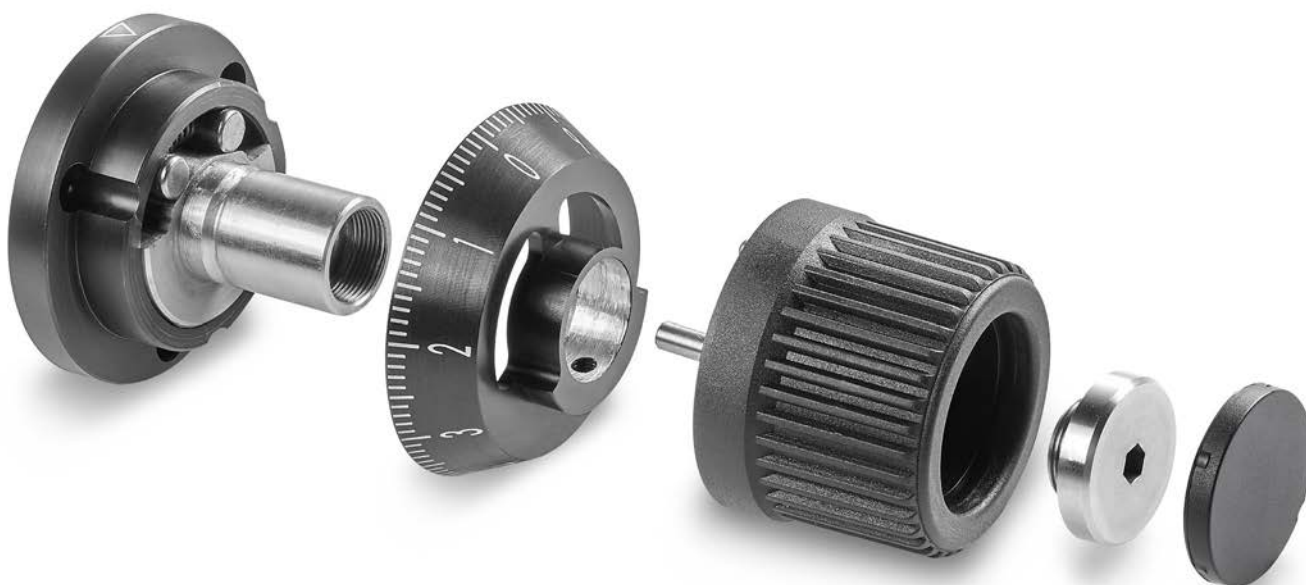
Pokrętło nie jest w stanie unieść ciężaru wału, z którym jest połączone; dlatego nie zastępuje normalnych systemów nośnych (łożyska, kołnierze itp.). Pokrętło nie może być łączone w rozwiązaniach wykorzystujących napędy silnikowe.



Wersja z obniżonym zaczepem zgodnie ze standardem DIN 6885-2

N282

POKRĘTŁO STERUJĄCE RADEŁKOWANE O REGULACJI CIĄGŁEJ Z BLOKADĄ



14

Kod	Art.	D	H	D1	h1	h2	h3	d3	d2	A	B	d1H7	Q	g
N28254.0003	N28254.SBZ2O0101V1	67,5	66	54	42	15	9	55	5,5	4	13,1	12	44	625



N290

POKRĘTŁO ZATRZASKOWE ZE STALI INOX Z RĘKOJEŚCIĄ



Materiał:

5. Rękojeść ze wzmocnionego poliamidu. Odporna na oleje i tłuszcze (M138).
1. Toczona zaślepka mocująca ze stali inox (AISI 303), z gniazdem sześciokątnym na klucz.
2. Toczony korpus pokrętła ze stali nierdzewnej (AISI 303), z zębami o 60 pozycjach (zatrząsk 6°).
3. Sprężyna ze stali inox (AISI 302).
4. Podstawa mocująca ze stali inox (AISI 303), z 60 zębami blokującymi.
6. Seeger ustalający ze stali inox (AISI 420) DIN 471.
7. Trzpień nośny rękojeści toczony ze stali inox (AISI 303).
8. Tuleja z otworem i wpustem do połączenia wału, toczona ze stali inox (AISI 303) z 60-zębową zębatką.

Powierzchnia:

5. Satynowana.
- 1-2-4-7-8. Toczenie o niskiej chropowatości.

Kolor:

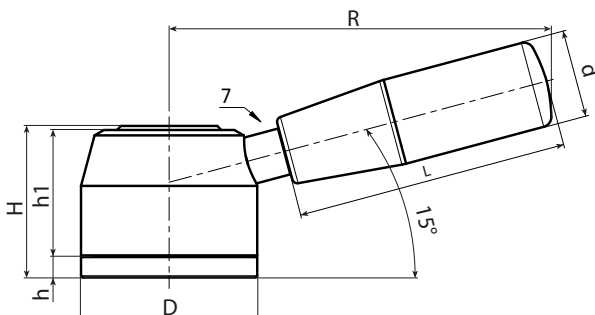
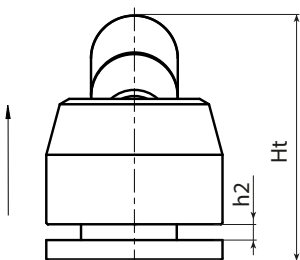
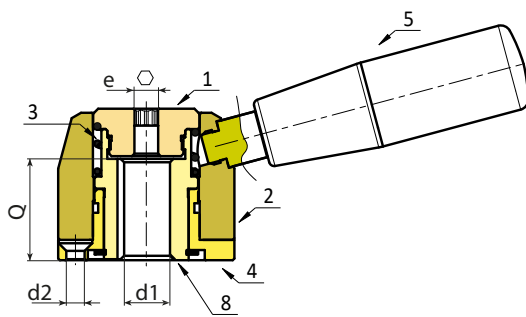
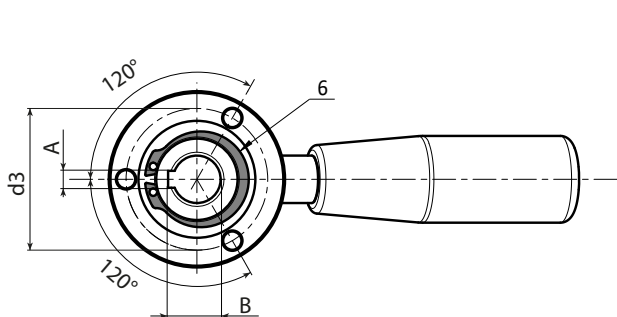
5. Czarny (RAL 9011).
- 1-2-4-7-8. Naturalny.

Mocowanie do maszyny:

Przed wszystkim należy zdemonstrować pokrętło, odkręcając zaślepkę (1) i wyjmując sprężynę oraz korpus pokrętła. Po wykonaniu tej czynności podstawę (4) należy przymocować do urządzenia za pomocą trzech śrub M5 z łbem stożkowym UNI 5933 (niedostarczane w zestawie), po uprzednim włożeniu wału do otworu d1, a następnie włożeniu zaczepu. Następnie korpus pokrętła (2), sprężyna (3) są ponownie montowane i wszystko jest dokręcane przez zaślepkę (1).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, pokrętło sterujące może być wykonane z innych materiałów.
- Na życzenie, w zależności od ilości, na cylindrycznej części korpusu pokrętła można wygrawerować podziałkę.



Kod	Art.	D	H	Ht	h	h1	h2	R	d	L	d2	e	d3	AH9	B	d1H7	Q	g
N29052.0001	N29052.IND14CIN	52	44	75	6	37,5	5	112	26	79	5,5	6	41.8	5	15.5	14	30	680

N246

POKRĘTŁO STERUJĄCE RADEŁKOWANE Z TULEJĄ Z GŁADKIM OTWOREM



Materiały:

Poliamid wzmocniony.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Zaślepka:

Centralna zaślepka z szarego poliamidu (RAL 7035).

Wkładki:

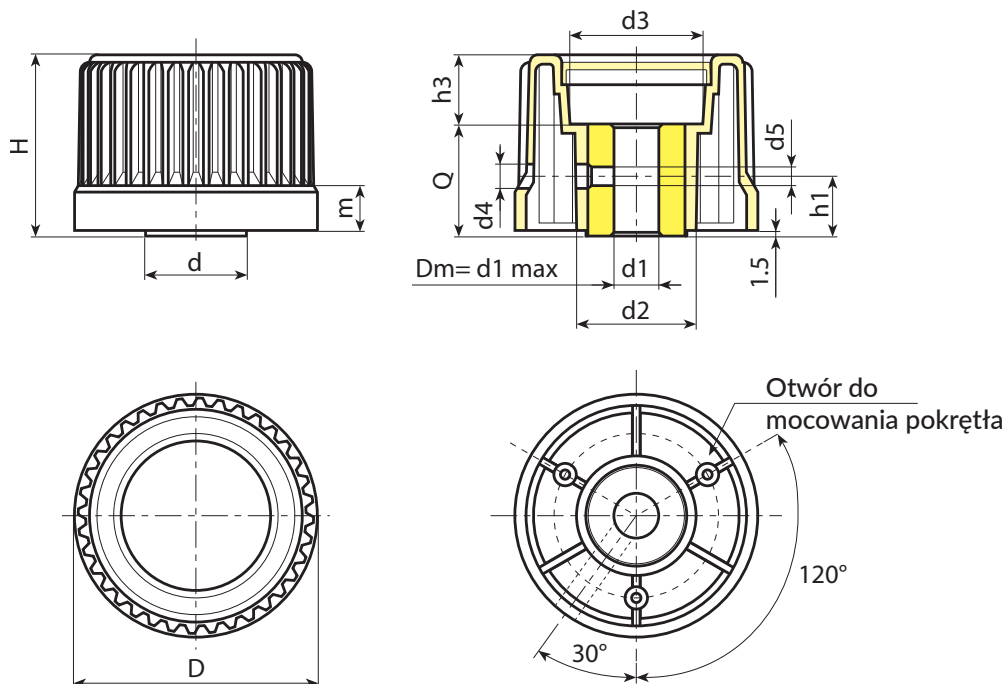
Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Uwagi:

(*) Boczne mocowanie kołnierzowe NFLAN (wyposażenie dodatkowe).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.
- Na życzenie, w zależności od ilości, dopuszcza się inne kolory (uwaga: gama ograniczona), zgodnie z tabelą barw [str. 959].



Kod	Art.	D	H	m	d	d2	d3	d4	d5	h1	h3	Dm	d1 _{H10}	Q	g
N24630.0001	N24630.TD060113(*)	30	31,5	11,5	20	-	18	4,5	M4	16	5,5	12	6	26	74
N24630.0005	N24630.TD080113(*)	30	31,5	11,5	20	-	18	5,5	M5	16	5,5	12	8	26	70
N24643.0004	N24643.TD080113	43	37,5	11,5	22	27,5	23	5,5	M5	16	13,5	12	8	24	89
N24654.0001	N24654.TD080113	54	43,5	12	26	32	31	5,5	M5	16	13,5	14	8	30	180
N24654.0005	N24654.TD120113	54	43,5	12	26	32	31	6,5	M6	16	13,5	14	12	30	140
N24665.0001	N24665.TD080113	65	48,5	12	27	32	36	5,5	M5	16	18,5	16	8	30	180
N24665.0007	N24665.TD120113	65	48,5	12	27	32	36	6,5	M6	16	18,5	16	12	30	165
N24665.0009	N24665.TD140113	65	48,5	12	27	32	36	6,5	M6	16	18,5	16	14	30	156
N24678.0002	N24678.TD080113	78	55,5	12,5	31	36	50	6,5	M6	18	23,5	18	8	32	260

Uwaga: Przy minimalnej ilości 100 sztukach można wyprodukować średnicę d1 z wymaganą średnicą w tolerancji H10.
Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).



N248



PA6
+G.F.

UL94
HB



POKRĘTŁO STERUJĄCE RADEŁKOWANE Z TULEJĄ Z GWINTOWANYM OTWOREM

Materiały:

Poliamid wzmocniony.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Zaślepka:

Centralna zaślepka z szarego poliamidu (RAL 7035).

Wkładki:

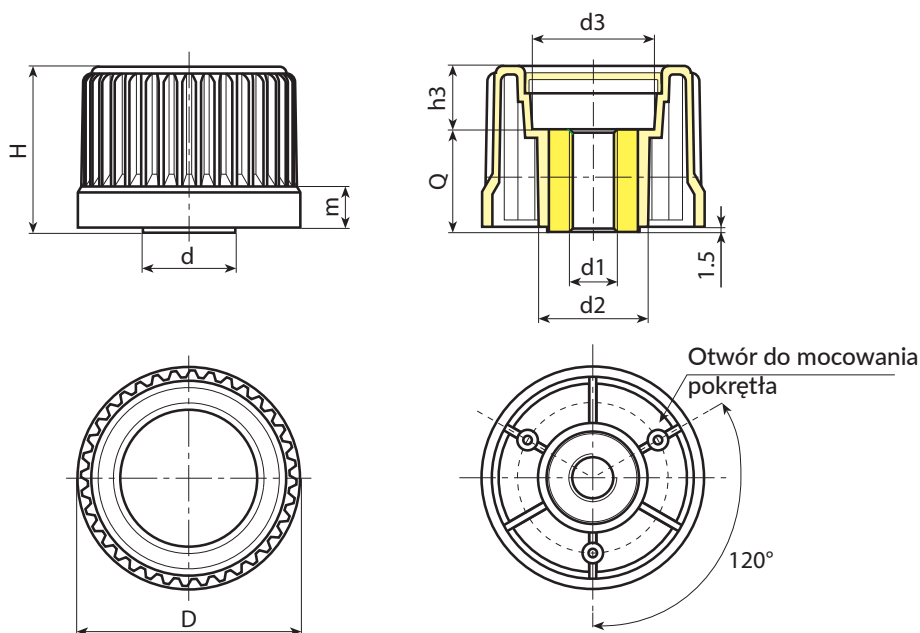
Tuleja z przelotowym otworem gwintowanym ze stali ocynkowanej (tolerancja gwintu 6H).

Uwagi:

(*) Boczne mocowanie kołnierzowe NFLAN (wyposażenie dodatkowe).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.
- Na życzenie, w zależności od ilości, dopuszcza się inne kolory (uwaga: gama ograniczona), zgodnie z tabelą barw [str. 959].



Kod	Art.	D	H	m	d	d2	d3	h3	d1 _{6H}	Q	g
N24830.0001	N24830.TM0801 (*)	30	31,5	11,5	20	20	18	5,5	M8	26	79
N24843.0002	N24843.TM1001	43	37,5	11,5	22	27,5	23	13,5	M10	24	85
N24854.0002	N24854.TM1201	54	43,5	12	26	32	31	13,5	M12	30	155
N24865.0001	N24865.TM1201	65	48,5	12	27	32	36	18,5	M12	30	180
N24878.0001	N24878.TM1401	78	55,5	12,5	31	36	50	23,5	M14	32	270

Gotowe otwory gwintowane: N248-30 : M08-M10-M12

Gotowe otwory gwintowane: N248-43 : M08-M10-M12

Gotowe otwory gwintowane: N248-54 : M08-M10-M12

Gotowe otwory gwintowane: N248-65 : M10-M12-M14

Gotowe otwory gwintowane: N248-78 : M12-M14-M16

Uwaga: przy minimum 100 sztukach można wyprodukować średnicę d1 z wymiarami na życzenie.



N245



PA6
+G.F.

UL94
HB



POKRĘTŁO STERUJĄCE RADEŁKOWE Z GWINTOWANYM TRZPIENIEM

Materiały:

Poliamid wzmocniony.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Zaślepka:

Centralna zaślepka z szarego poliamidu (RAL 7035).

Wkładki:

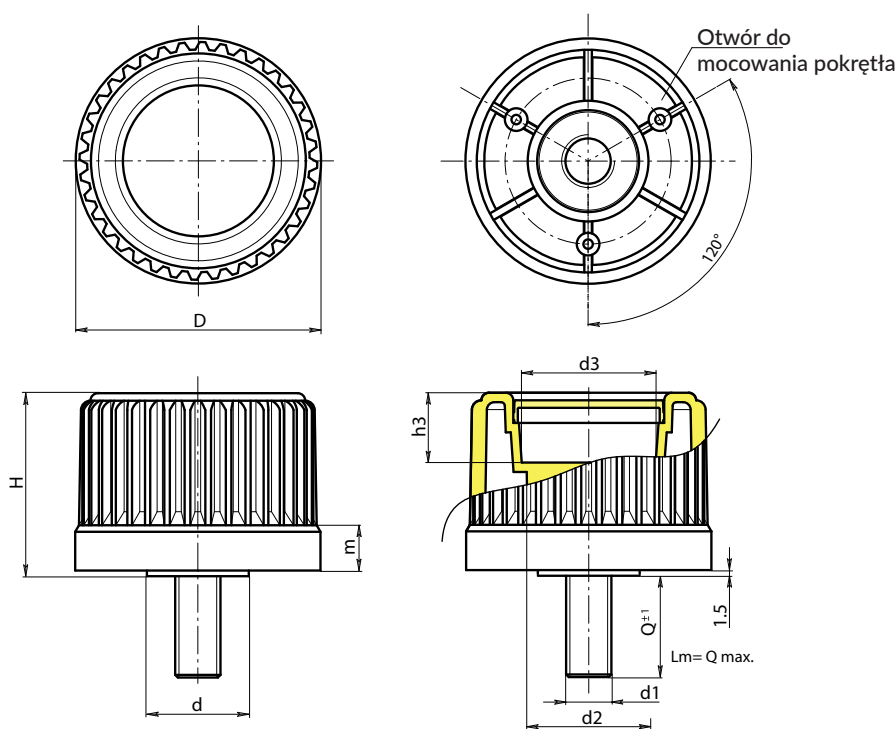
Gwintowany kołek ze stali ocynkowanej (tolerancja gwintu 6g).

Uwagi:

(*) Boczne mocowanie kołnierzowe NFLAN (wyposażenie dodatkowe).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczane w długościach według specyficznych wymogów.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.
- Na życzenie, w zależności od ilości, dopuszcza się inne kolory (uwaga: gama ograniczona), zgodnie z tabelą barw [str. 959].



Kod	Art.	D	H	m	d	d2	d3	h3	LM	d1 _{6g}	Q	g
N24530.0002	N24530.TM10X200113(*)	30	31,5	11,5	20	20	18	5,5	80	M10	20	40
N24543.0001	N24543.TM12X300113	43	37,5	11,5	22	27,5	23	13,5	90	M12	30	-
N24554.0001	N24554.TM12X300113	54	43,5	12	26	32	31	13,5	100	M12	30	-
N24565.0001	N24565.TM16X300113	65	48,5	12	27	32	36	18,5	120	M16	30	-
N24578.0001	N24578.TM16X300113	78	55,5	12,5	31	36	50	23,5	120	M16	30	-

LM = Maksymalna długość tłoczona.

Długość sworznia na życzenie, dla minimalnej ilości 200 sztuk.



POKRĘTŁO STERUJĄCE RADEŁKOWANE Z ALUMINIUM Z NUMERACJĄ

Materiały:

Aluminium (stop AL 6060).

Powierzchnia:

Toczenie o niskiej chropowatości.

Kolor:

Anodowany na czarno.

Zaślepka:

Centralna zaślepka z szarego poliamidu (RAL 7035 kod 13).

Kołek ustalający:

Kołek ustalający M05x6 ze stali INOX AISI 304 z wklęsłą końcówką DIN 916.

Otwór:

Otwór gładki przelotowy, przerobiony w tolerancji H7.

Numeracja:

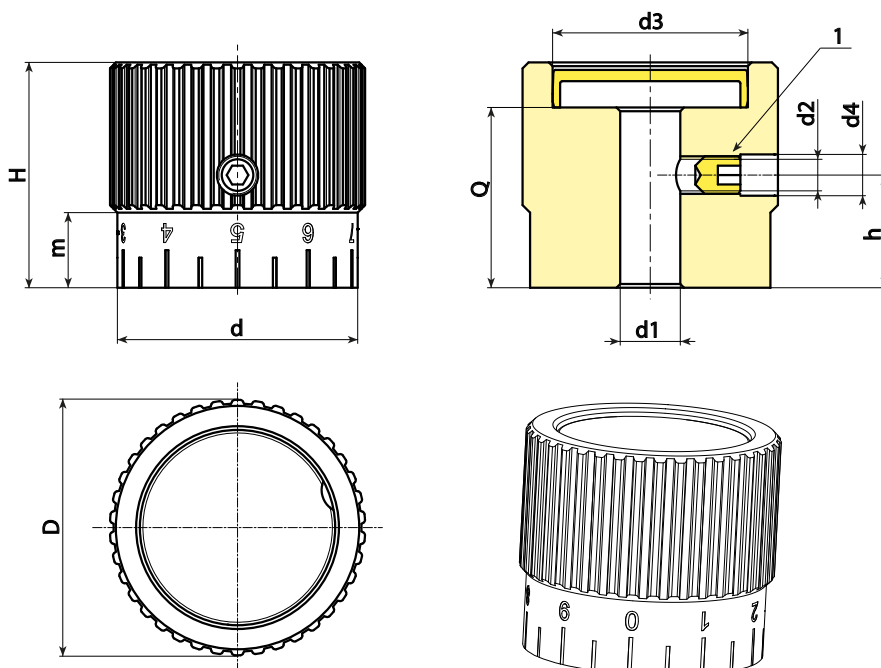
Numeracja wygrawerowana na gładkiej części pokrętki. Kolor naturalnego aluminium.

Z1= Skala 0-10 z 20 podziałkami.

Z2= Skala 0-20 z 20 podziałkami.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, pokrętła mogą być wykonane z otworem d1 według projektu.



Kod	Art.	D	d	H	m	h	d2	d3	d4	d1H7	Q	g
W99534.0004	W99534.AD0813Z1	34	32	30	10	15	M5	26	5.5	8	24	100

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H7).

KOŁNIERZ DO POKRĘTŁA STERUJĄCEGO (N245-N246-N248)

Materiały:

Poliamid wzmocniony.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Szary (RAL 7035 cod. 13).

Podziałka:

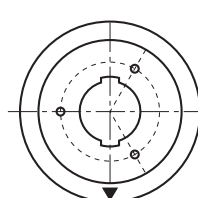
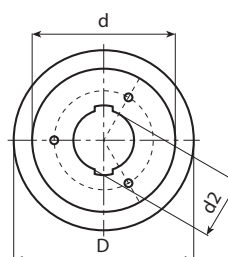
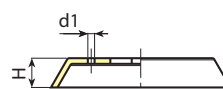
Czarny tampodruk.

Śruby mocujące:

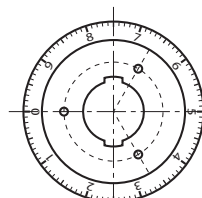
3 szt. śrub samogwintujących 2,9x9,5
ocynkowanych UNI6954.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

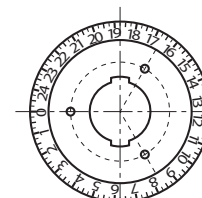
- Na życzenie kołnierz może być wykonany w kolorze czarnym. Z białą podziałką.
- Na życzenie, w zależności od ilości, podziałka według projektu.



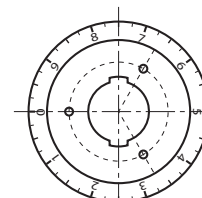
Typ: Z1
Strzałka



Typ: Z2
100 podziały
0:9



Typ: Z3
100 podziały
0:24



Typ: Z4
40 podziały
0:9

Kod	Art.	D	H	d/N246/ N248	d1	d2	RODZAJ	g
NFLAN.T3013	NFLAN.T3013	38	7	30	-	20	-	5
NFLAN.0005	NFLAN.T3013Z1	38	7	30	-	20	Z1	5
NFLAN.T4313	NFLAN.T4313	53,5	9	43	3,5	23,5	-	8
NFLAN.0009	NFLAN.T4313Z1	53,5	9	43	3,5	23,5	Z1	8
NFLAN.T5413	NFLAN.T5413	67	11	54	3,5	27,5	-	13
NFLAN.0012	NFLAN.T5413Z1	67	11	54	3,5	27,5	Z1	13
NFLAN.T6513	NFLAN.T6513	80	13	65	3,5	27,5	-	20
NFLAN.0015	NFLAN.T6513Z1	80	13	65	3,5	27,5	Z1	20
NFLAN.0016	NFLAN.T6513Z2	80	13	65	3,5	27,5	Z2 - 0:9 100	20
NFLAN.0017	NFLAN.T6513Z3	80	13	65	3,5	27,5	Z3 - 0:24 100	20
NFLAN.0018	NFLAN.T6513Z4	80	13	65	3,5	27,5	Z4 - 0:9 40	20
NFLAN.T7813	NFLAN.T7813	93	13	78	3,5	31,5	-	27
NFLAN.0019	NFLAN.T7813Z1	93	13	78	3,5	31,5	Z1	27

N250

POKRĘTŁO STERUJĄCE RADEŁKOWANE Z TULEJĄ O GŁADKIM OTWORZE I Z KOŁNIERZEM



Materiały:

Pokrętło i kołnierz:

Poliamid wzmocniony.

Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Pokrętło i kołnierz:

Satynowana.

Kolor:

Pokrętło:

Czarny (RAL 9011 kod 01).

Kołnierz i zaślepka:

Czarny (RAL 9011 kod 01).

Szary (RAL 7035 kod 13).

Zaślepka:

Centralna zaślepka z poliamidu.

Wkładki:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Śruby mocujące:

3 szt. śrub samogwintujących 2,9x9,5 ocynkowanych UNI6954.

Podziałka:

Czarny tampodruk na szarym kołnierzu;

Szary tampodruk na czarnym kołnierzu;

Dla kołnierzy jedynie ze strzałką odniesienia: wersja Z1.

Dla kołnierzy o numeracji od 0 do 9 ze 100 działkami: wersja Z2.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.
- Na życzenie, w zależności od ilości, zgodnie z tabelą barw [str. 959].

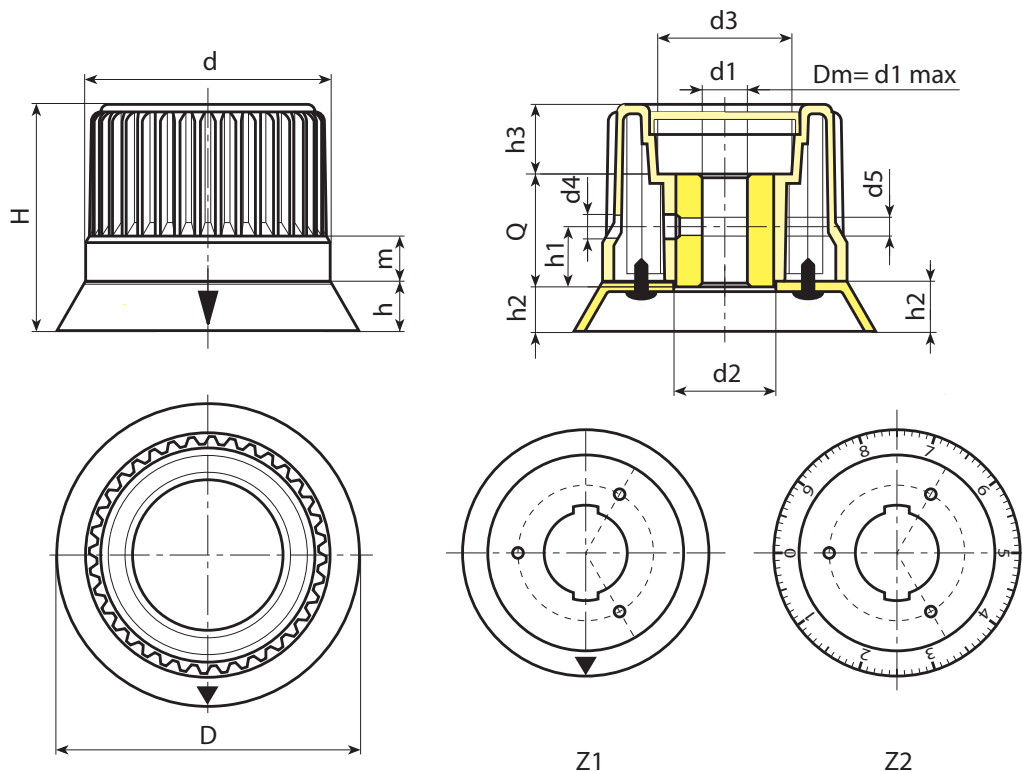
14



N250



POKRĘTŁO STERUJĄCE RADEŁKOWANE Z TULEJĄ O GŁADKIM OTWORZE I Z KOŁNIERZEM



14

Wersja z szarym kołnierzem i zaślepką (RAL 7035 kod 13) oraz czarną strzałką.

Kod	Art.	D	H	h	m	d	d2	d3	d4	d5	h1	h2	h3	Dm	d1 _{H10}	Q	g
N25030.0001	N25030.TD060113Z1	38	37	7	11,5	30	20	18	4,5	M4	16	5,5	5,5	12	6	26	85
N25043.0002	N25043.TD080113Z1	53,5	45	9	11,5	43	23,5	23	5,5	M5	16	7,5	13,5	12	8	24	98
N25054.0001	N25054.TD080113Z1	67	53	11	12	54	27,5	31	5,5	M5	16	9,5	13,5	14	8	30	170
N25065.0001	N25065.TD080113Z1	80	60	13	12	65	27,5	36	5,5	M5	16	11,5	19	16	8	30	190
N25078.0001	N25078.TD080113Z1	93	67	13	12,5	78	31,5	50	6,5	M6	18	11,5	23,5	18	8	32	290

Wersja z kołnierzem i zaślepką w czarnym kolorze z szarą strzałką.

Kod	Art.	D	H	h	m	d	d2	d3	d4	d5	h1	h2	h3	Dm	d1 _{H10}	Q	g
N25030.0003	N25030.TD0601Z1	38	37	7	11,5	30	20	18	4,5	M4	16	5,5	5,5	12	6	26	85
N25043.0004	N25043.TD0801Z1	53,5	45	9	11,5	43	23,5	23	5,5	M5	16	7,5	13,5	12	8	24	98
N25054.0003	N25054.TD0801Z1	67	53	11	12	54	27,5	31	5,5	M5	16	9,5	13,5	14	8	30	170
N25065.0003	N25065.TD0801Z1	80	60	13	12	65	27,5	36	5,5	M5	16	11,5	19	16	8	30	190
N25078.0003	N25078.TD0801Z1	93	67	13	12,5	78	31,5	50	6,5	M6	18	11,5	23,5	18	8	32	290

Wersja z szarym kołnierzem i zaślepką (RAL 7035 kod 13) oraz czarną stopniowaną podziałką.

Kod	Art.	D	H	h	m	d	d2	d3	d4	d5	h1	h2	h3	Dm	d1 _{H10}	Q	g
N25030.0002	N25030.TD060113Z2	38	37	7	11,5	30	20	18	4,5	M4	16	5,5	5,5	12	6	26	85
N25043.0003	N25043.TD080113Z2	53,5	45	9	11,5	43	23,5	23	5,5	M5	16	7,5	13,5	12	8	24	98
N25054.0002	N25054.TD080113Z2	67	53	11	12	54	27,5	31	5,5	M5	16	9,5	13,5	14	8	30	170
N25065.0002	N25065.TD080113Z2	80	60	13	12	65	27,5	36	5,5	M5	16	11,5	19	16	8	30	190
N25078.0002	N25078.TD080113Z2	93	67	13	12,5	78	31,5	50	6,5	M6	18	11,5	23,5	18	8	32	290

Wersja z czarnym kołnierzem i zaślepką oraz szarą podziałką.

Kod	Art.	D	H	h	m	d	d2	d3	d4	d5	h1	h2	h3	Dm	d1 _{H10}	Q	g
N25030.0004	N25030.TD0601Z2	38	37	7	11,5	30	20	18	4,5	M4	16	5,5	5,5	12	6	26	85
N25043.0005	N25043.TD0801Z2	53,5	45	9	11,5	43	23,5	23	5,5	M5	16	7,5	13,5	12	8	24	98
N25054.0004	N25054.TD0801Z2	67	53	11	12	54	27,5	31	5,5	M5	16	9,5	13,5	14	8	30	170
N25065.0004	N25065.TD0801Z2	80	60	13	12	65	27,5	36	5,5	M5	16	11,5	19	16	8	30	190
N25078.0004	N25078.TD0801Z2	93	67	13	12,5	78	31,5	50	6,5	M6	18	11,5	23,5	18	8	32	290

Uwaga: Przy minimalnej ilości 100 sztukach można wyprodukować średnicę d1 z wymaganą średnicą w tolerancji H10.
Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).





DOSTOSUJ DOSTAWY DO TWOICH POTRZEB.