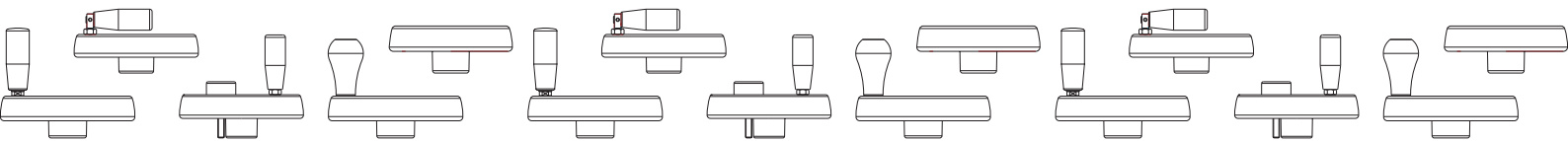




RODZINA - 03

KOŁA RĘCZNE PEŁNE ZE SZTUCZNEGO TWORZYWA I Z METALU

Koła ręczne pełne ze sztucznego tworzywa i z metalu BOTECO. Seria pełnych kół ręcznych Boteco została zaprojektowana i skonstruowana tak, by zapewnić ich solidność i wytrzymałość, nawet w najcięższych warunkach zastosowania, oraz by zastąpić metalowe pokrętła. Obejmuje koła ręczne bez rękojeści, z rękojeścią obrotową lub z rękojeścią obrotową i składaną. Ze względu na wymogi przestrzenne i bezpieczeństwo, seria kół ręcznych jest również dostępna z obrotową i składaną rękojeścią, osadzoną wewnątrz samego koła. Dla tych, którzy chcą zablokować położenie koła ręcznego, istnieje mała seria kół ręcznych z pokrętłem blokującym. Dla znacznie bardziej wymagających zastosowań oferujemy również niewielką gamę aluminiowych kół ręcznych. Wizualizacja odnośnej karty technicznej umożliwi szczegółowe zapoznanie się z charakterystyką poszczególnych produktów.



Materiały:

Aluminium odlewane ciśnieniowo.

Powierzchnia:

Powierzchnia satynowana, poza strefami (T) toczonymi na małą chropowatość.

Kolor:

Niklowany (obróbka galwaniczna).

Kolory alternatywne (min. 50 sztuk):

Czarny, lakierowany proszkami epoksydowymi:
(zastąpić końcówką literę kodu (H) literą V (W296100.AD10V).

Zaślepka:

Centralna zaślepka z czarnego poliamidu (RAL 9011 kod 01).

Alternatywne kolory zaślepki:

W przypadku czarnego koła ręcznego środkowa zaślepka będzie miała szary kolor (RAL 7035 kod 13).

Otwór:

Otwór gładki przelotowy, przerobiony w tolerancji H7.

Mocowanie:

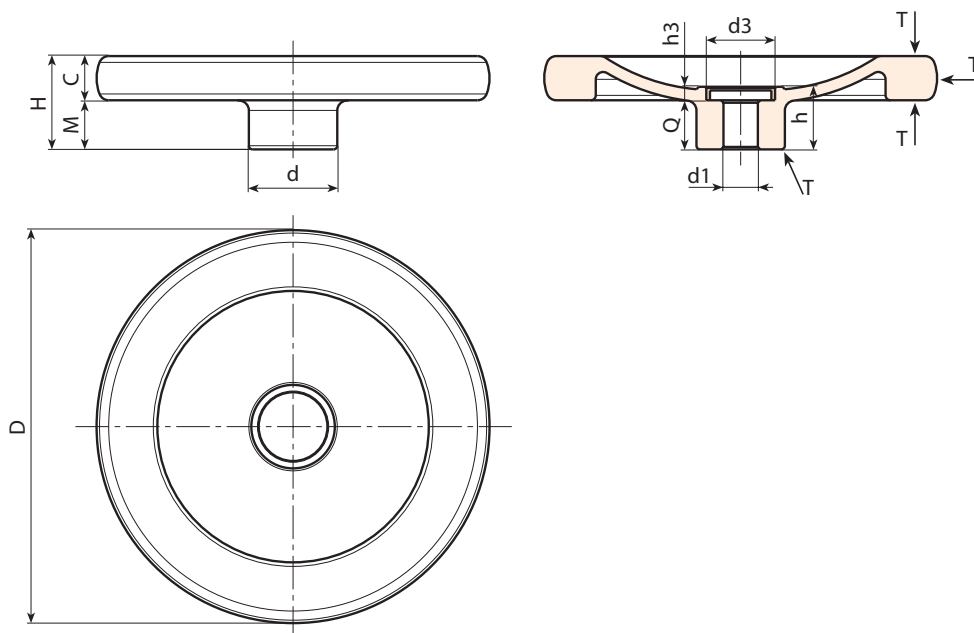
W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, pokrętła mogą być wykonane z otworem d1 według projektu.



03



Kod	Art.	d	D	H	m	c	h	h3	d3	d1 _{H7}	Q	g
W296080.0001	W296080.AD08H	26	80	26	14	12	21	5.5	20	8	15.5	142
W296100.0001	W296100.AD10H	28	100	28	14	14	21.5	5.5	20	10	16	240
W296130.0001	W296130.AD12H	36	130	35	19	16	25.5	5.5	28	12	20	435
W296160.0001	W296160.AD14H	36	160	38	20	18	25.5	5.5	28	14	20	685
W296200.0001	W296200.AD16H	42	200	44	24	20	31.5	6	34	16	25.5	1185

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H7).

W297



AI

PA6
+G.F.

UL94
HB



KOŁO RĘCZNE Z ALUMINIUM Z GŁADKIM OTWOREM I RĘKOJĘCIĄ OBROTOWĄ

Materiały:

Aluminium odlewane ciśnieniowo.

Powierzchnia:

Powierzchnia satynowana, poza strefami (T) toczonymi na małą chropowatość.

Kolor:

Niklowany (obróbka galwaniczna).

Kolory alternatywne (min. 50 sztuk):

Czarny, lakierowany proszkami epoksydowymi:
(zastąpić końcową literę kodu (H) literą V (W297100.AD10V).

Zaślepka:

Centralna zaślepka z czarnego poliamidu (RAL 9011 kod 01).

Alternatywne kolory zaślepki:

W przypadku czarnego koła ręcznego środkowa zaślepka będzie miała szary kolor (RAL 7035 kod 13).

Rękojeść boczna:

Rękojeść obrotowa art. M129 [str.].

Otwór:

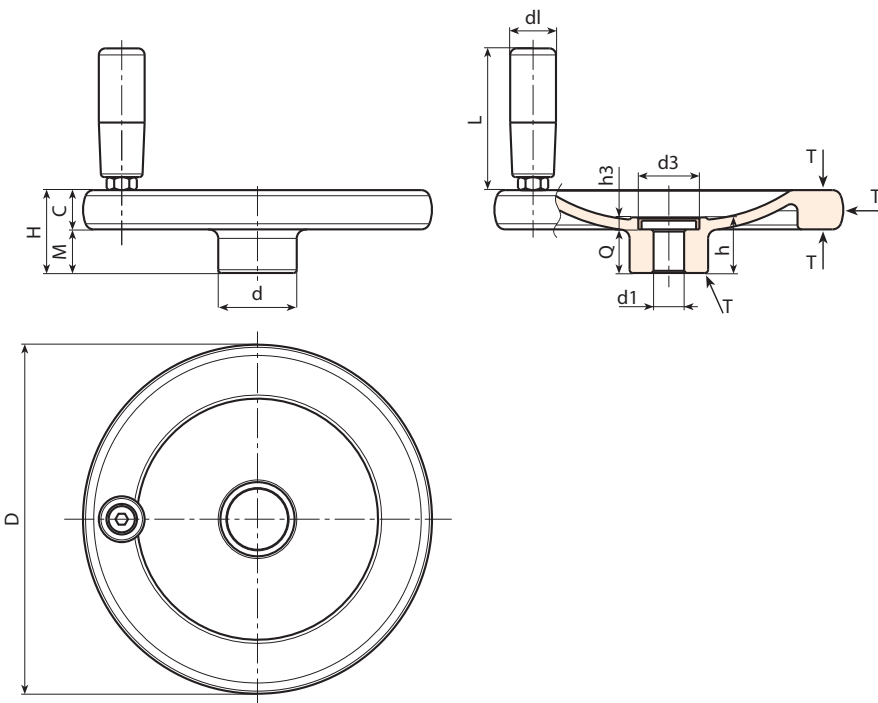
Otwór gładki przelotowy, przerobiony w tolerancji H7.

Mocowanie:

W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, pokrętła mogą być wykonane z otworem d1 według projektu.



Kod	Art.	d	D	H	m	c	h	h3	d3	d1 _{H7}	Q	dl	L	g
W297080.0001	W297080.AD08H	26	80	26	14	12	21	5.5	20	8	15.5	20	52	185
W297100.0001	W297100.AD10H	28	100	28	14	14	21.5	5.5	20	10	16	20	52	282
W297130.0001	W297130.AD12H	36	130	35	19	16	25.5	5.5	28	12	20	23	62	492
W297160.0001	W297160.AD14H	36	160	38	20	18	25.5	5.5	28	12	20	25	72	778
W297200.0001	W297200.AD16H	42	200	44	24	20	31.5	6	34	16	25.5	25	81	1287

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H7).



KOŁO RĘCZNE Z ALUMINIUM Z GŁADKIM OTWOREM I ZE SKŁADANĄ RĘKOJĘŚCIĄ OBROTOWĄ

Materiały:

Aluminium odlewane ciśnieniowo.

Powierzchnia:

Powierzchnia satynowana, poza strefami (T) toczonymi na małą chropowatość.

Kolor:

Niklowany (obróbka galwaniczna).

Kolory alternatywne (min. 50 sztuk):

Czarny, lakierowany proszkami epoksydowymi:
(zastąpić końcową literę kodu (H) literą V (W298100.AD10V).

Zaślepka:

Centralna zaślepka z czarnego poliamidu (RAL 9011 kod 01).

Alternatywne kolory zaślepki:

W przypadku czarnego koła ręcznego środkowa zaślepka będzie miała szary kolor (RAL 7035 kod 13).

Rękojeść boczna:

Rękojeść obrotowa, składana art. M136 [str.].

Otwór:

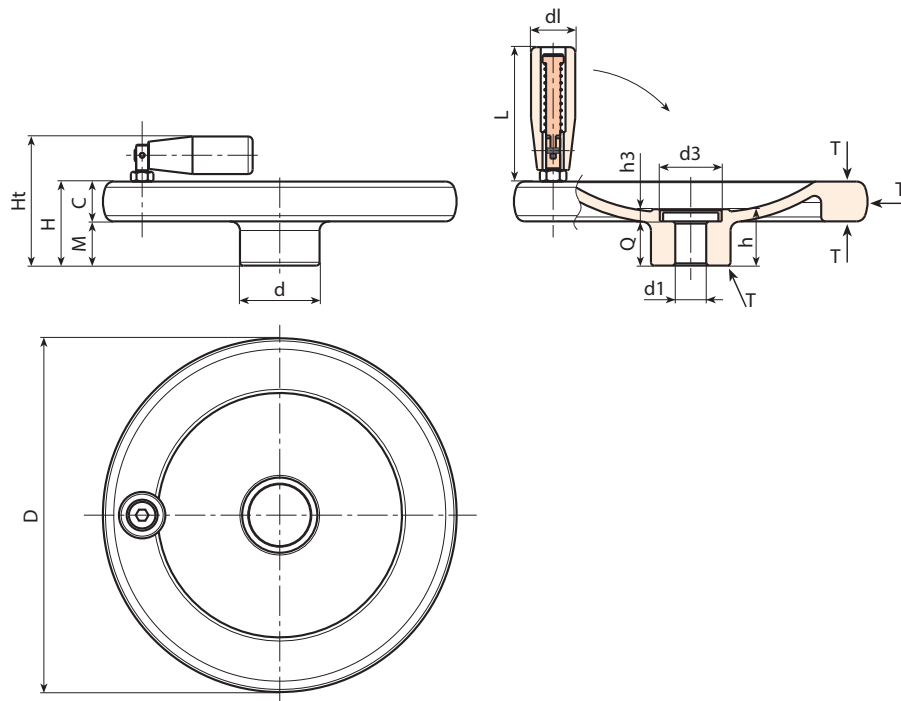
Otwór gładki przelotowy, przerobiony w tolerancji H7.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, pokrętła mogą być wykonane z otworem d1 według projektu.

Mocowanie:

W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu.



Kod	Art.	d	D	H	m	c	h	h3	d3	d1H7	Q	dl	L	g
W298080.0001	W298080.AD08H	26	80	26	14	12	21	5.5	20	8	15.5	20	56	181
W298100.0001	W298100.AD10H	28	100	28	14	14	21.5	5.5	20	10	16	20	56	279
W298130.0002	W298130.AD12H	36	130	35	19	16	25.5	5.5	28	12	20	25	76	506
W298160.0001	W298160.AD14H	36	160	38	20	18	25.5	5.5	28	12	20	25	76	756
W298200.0001	W298200.AD16H	42	200	44	24	20	31.5	6	34	16	25.5	26	89	1337

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H7).

KOŁO RĘCZNE PEŁNE

Materiały:

Poliamid wzmocniony i stabilizowany.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Centralna zaślepka:

Poliamid szary (RAL 7035 kod. 13).

Alternatywne kolory zaślepki:

Pomarańczowy (RAL 2004 kod 02).
Niebieski (RAL 5015 kod 07).
Żółty (RAL 1021 kod 10).
Czerwony (RAL 3000 kod 16).
Zielony (RAL 6024 kod 17).
Czarny (RAL 9011 kod 01).

Wkładka główna:

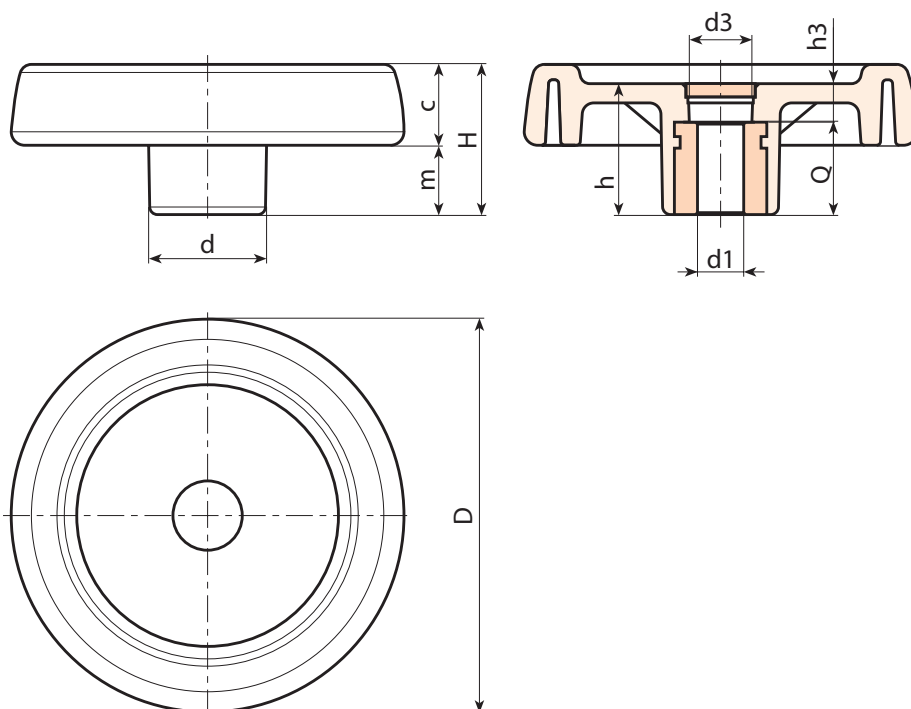
Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Mocowanie:

W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu [str. 966].

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimalnej ilości 50 sztuk, wkładki mogą być dostarczane z otworem d_1 w tolerancji H7 i z oksydowanym wykończeniem. Do standardowego kodu należy dopisać litery ZB. Przykład: C196100.TD1001PZB.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d_1 według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.
- Na życzenie, w zależności od ilości, kolory kółka ręcznego i zaślepek (uwaga: paleta limitowana) zgodnie z tabelą barw [str. 959].



Kod	Art.	D	H	h	d	m	c	d3	h3	Dm	d1 _{H10}	Q	g
C196080.0012	C196080.TP0501P	81	33	29	25	16	17	16	9	12	5	20	100
C196080.0001	C196080.TD0801P	81	33	29	25	16	17	16	9	12	8	20	99
C196080.0005	C196080.TD1001P	81	33	29	25	16	17	16	9	12	10	20	99
C196080.0010	C196080.TD1201P	81	33	29	25	16	17	16	9	12	12	20	98
C196100.0018	C196100.TP0501P	100	39	34	30	18.5	20.5	16	10	16	5	24	192
C196100.0019	C196100.TD0801P	100	39	34	30	18.5	20.5	16	10	16	8	24	190
C196100.0003	C196100.TD1001P	100	39	34	30	18.5	20.5	16	10	16	10	24	187
C196100.0004	C196100.TD1201P	100	39	34	30	18.5	20.5	16	10	16	12	24	185
C196125.0013	C196125.TP0501P	125	44	37	36	20	24	26	13	18	5	24	295
C196125.0004	C196125.TD1201P	125	44	37	36	20	24	26	13	18	12	24	290
C196150.0001	C196150.TD0801P	150	54	44	38	25	29	26	12	22	8	32	520
C196150.0005	C196150.TD1401P	150	54	44	38	25	29	26	12	22	14	32	515
C196175.0002	C196175.TD0801P	173	57	47	40	25.5	31.5	26	15	22	8	32	660
C196200.0001	C196200.TD0801P	202	59	49	44	24	35	27	13	28	8	36	870
C196250.0002	C196250.TD0801P	249	68	58	59	29	39	36	22	28	8	36	1420

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d_1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).

C197

KOŁO RĘCZNE PEŁNE Z OBROTOWĄ RĘKOJĘCIĄ



Materiały:

Poliamid wzmocniony i stabilizowany.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Centralna zaślepka:

Poliamid szary (RAL 7035 kod. 13).

Alternatywne kolory zaślepki:

Pomarańczowy (RAL 2004 kod 02).
Niebieski (RAL 5015 kod 07).
Żółty (RAL 1021 kod 10).
Czerwony (RAL 3000 kod 16).
Zielony (RAL 6024 kod 17).
Czarny (RAL 9011 kod 01).

Wkładka główna:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Wkładka boczna:

Tuleja mosiężna z przelotowym otworem gwintowanym.

Rękojeść boczna:

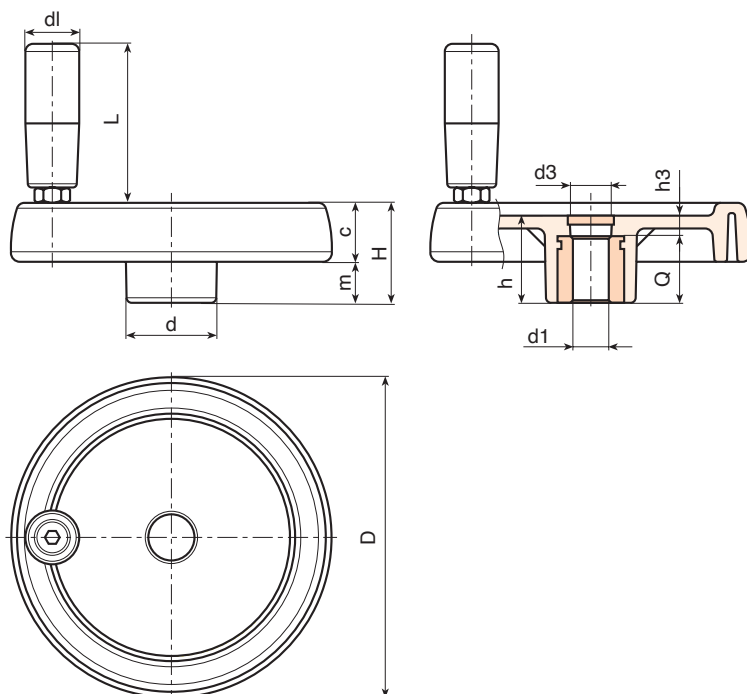
C197: Rękojeść obrotowa art. M144 (str. 504).
C193: Rękojeść obrotowa art. M145 (str. 509).
C194: Rękojeść obrotowa art. M129 (str. 505).
C195: Rękojeść obrotowa art. M202 (str. 513).

Mocowanie:

W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu [str. 966].

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimalnej ilości 50 sztuk, wkładki mogą być dostarczane z otworem d1 w tolerancji H7 i z oksydowanym wykończeniem. Do standardowego kodu należy dopisać litery ZB. Przykład: C197100.TD1001PZB.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.
- Na życzenie, w zależności od ilości, kolory koła ręcznego, rękojeści i zaślepki (paleta limitowana) zgodnie z tabelą barw [str. 959].



Kod	Art.	D	H	h	d	m	c	d3	h3	Dm	d1H10	Q	g
C197080.0007	C197080.TP0501P	81	33	29	25	16	17	16	9	12	5	20	130
C197080.0001	C197080.TD0801P	81	33	29	25	16	17	16	9	12	8	20	129
C197080.0003	C197080.TD1001P	81	33	29	25	16	17	16	9	12	10	20	127
C197100.0021	C197100.TP0501P	100	39	34	30	18.5	20.5	16	10	16	5	24	192
C197100.0001	C197100.TD0801P	100	39	34	30	18.5	20.5	16	10	16	8	24	192
C197100.0008	C197100.TD1001P	100	39	34	30	18.5	20.5	16	10	16	10	24	190
C197100.0014	C197100.TD1201P	100	39	34	30	18.5	20.5	16	10	16	12	24	188
C197125.0031	C197125.TP0501P	125	44	37	36	20	24	26	13	18	5	24	351
C197125.0002	C197125.TD0801P	125	44	37	36	20	24	26	13	18	8	24	345
C197125.0008	C197125.TD1201P	125	44	37	36	20	24	26	13	18	12	24	340
C197125.0013	C197125.TD1401P	125	44	37	36	20	24	26	13	18	14	24	335
C197150.0001	C197150.TD0801P	150	54	44	38	25	29	26	12	22	8	32	588
C197150.0008	C197150.TD1201P	150	54	44	38	25	29	26	12	22	12	32	580
C197150.0010	C197150.TD1401P	150	54	44	38	25	29	26	12	22	14	32	577
C197150.0017	C197150.TD1601P	150	54	44	38	25	29	26	12	22	16	32	570
C197175.0001	C197175.TD0801P	173	57	47	40	25.5	31.5	26	15	22	8	32	770
C197175.0007	C197175.TD1601P	173	57	47	40	25.5	31.5	26	15	22	16	32	755
C197175.0009	C197175.TD2001P	173	57	47	40	25.5	31.5	26	15	22	20	32	751
C197200.0004	C197200.TD0801P	202	59	49	44	24	35	27	13	28	8	36	980
C197200.0019	C197200.TD2001P	202	59	49	44	24	35	27	13	28	20	36	960
C197250.0001	C197250.TD0801P	249	68	58	59	29	39	36	22	28	8	36	1530

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).



C193

KOŁO RĘCZNE PEŁNE Z OBROTOWĄ RĘKOJĘCIĄ M145

Kod	Art.	D	H	h	d	m	c	dI	L	d1 _{H10}	Q	g
C193080.0001	C193080.TP0501P	81	33	29	25	16	17	20	55	5	20	135
C193100.0002	C193100.TP0501P	100	39	34	30	18.5	20.5	20	55	5	24	220
C193125.0004	C193125.TP0501P	125	44	37	36	20	24	23	66	5	24	370
C193150.0001	C193150.TD0801P	150	54	44	38	25	29	25	76	8	32	594
C193175.0001	C193175.TD0801P	173	57	47	40	25.5	31.5	25	87	8	32	750
C193200.0001	C193200.TD0801P	202	59	49	44	24	35	27	96	8	36	965
C193250.0001	C193250.TD0801P	249	68	58	59	29	39	27	96	8	36	1500

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).

Rękojeść boczna:

C193: Rękojeść obrotowa art. M145 (str. 509).



C194

KOŁO RĘCZNE PEŁNE Z OBROTOWĄ RĘKOJĘCIĄ M129

Kod	Art.	D	H	h	d	m	c	dI	L	d1 _{H10}	Q	g
C194080.0007	C194080.TP0501P	81	33	29	25	16	17	20	52	5	20	145
C194100.0007	C194100.TP0501P	100	39	34	30	18.5	20.5	20	52	5	24	235
C194125.0003	C194125.TP0501P	125	44	37	36	20	24	23	62	5	24	350
C194150.0001	C194150.TD0801P	150	54	44	38	25	29	25	72	8	32	610
C194175.0004	C194175.TD0801P	173	57	47	40	25.5	31.5	25	81	8	32	755
C194200.0008	C194200.TD0801P	202	59	49	44	24	35	27	93	8	36	975
C194250.0001	C194250.TD0801P	249	68	58	59	29	39	27	93	8	36	1520

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).

Rękojeść boczna:

C194: Rękojeść obrotowa art. M129 (str. 505).



C195

KOŁO RĘCZNE PEŁNE Z OBROTOWĄ RĘKOJĘCIĄ M202

Kod	Art.	D	H	h	d	m	c	dI	L	d1 _{H10}	Q	g
C195150.0001	C195150.TD0801P	150	54	44	38	25	29	40	64	8	32	610
C195175.0001	C195175.TD0801P	173	57	47	40	25.5	31.5	40	64	8	32	750
C195200.0001	C195200.TD0801P	202	59	49	44	24	35	40	64	8	36	960
C195250.0001	C195250.TD0801P	249	68	58	59	29	39	40	64	8	36	1490

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).

Rękojeść boczna:

C195: Rękojeść obrotowa art. M202 (str. 513).



PODSTAWA KOŁA PEŁNEGO Z PRZYSTOSOWANIEM DO BOCZNEJ RĘKOJEŚCI

Materiały:

Poliamid wzmocniony i stabilizowany.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Centralna zaślepka:

Poliamid szary (RAL 7035 kod. 13).

Alternatywne kolory zaślepki:

Pomarańczowy (RAL 2004 kod 02).
Niebieski (RAL 5015 kod 07).
Żółty (RAL 1021 kod 10).
Czerwony (RAL 3000 kod 16).
Zielony (RAL 6024 kod 17).
Czarny (RAL 9011 kod 01).

Wkładka główna:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Wkładka boczna:

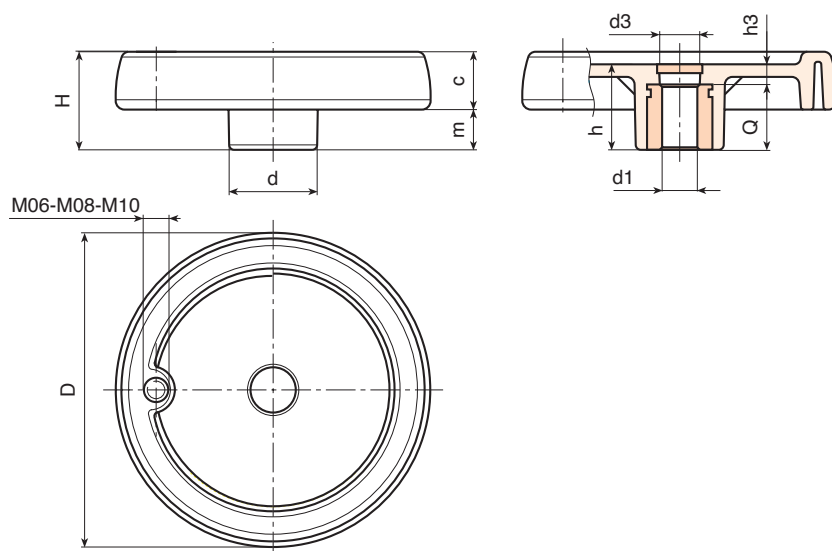
Tuleja mosiężna z przelotowym otworem gwintowanym.

Mocowanie:

W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu [str. 966].

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimalnej ilości 50 sztuk, wkładki mogą być dostarczane z otworem d1 w tolerancji H7 i z oksydowanym wykończeniem. Do standardowego kodu należy dopisać litery ZB. Przykład: C100.TD1001PZ1.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.
- Na życzenie, w zależności od ilości, kolory kółka ręcznego i zaślepek (uwaga: paleta limitowana) zgodnie z tabelą barw [str. 959].



Kod	Art.	D	H	h	d	m	c	d3	h3	g	Otwór
C080.TP0501PZ1	C080.TP0501PZ1	81	33	29	25	16	17	16	9	100	M6
C100.TP0501PZ1	C100.TP0501PZ1	100	39	34	30	18.5	20.5	16	10	190	M6
C125.TP0501PZ1	C125.TP0501PZ1	125	44	37	36	20	24	26	13	290	M8
C150.TD0801PZ1	C150.TD0801PZ1	150	54	44	38	25	29	26	12	520	M10
C175.TD0801PZ1	C175.TD0801PZ1	173	57	47	40	25.5	31.5	26	15	660	M10
C200.TD0801PZ1	C200.TD0801PZ1	202	59	49	44	24	35	27	13	870	M10
C250.TD0801PZ1	C250.TD0801PZ1	249	68	58	59	29	39	36	22	1400	M10

C199C

KOŁO RĘCZNE PEŁNE Z OBROTOWĄ, SKŁADANĄ RĘKOJĘCIA, CHOWANĄ CENTRALNIE



Materiały:

Poliamid wzmocniony i stabilizowany. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Centralna zaślepka:

Poliamid szary (RAL 7035 kod. 13).

Alternatywne kolory zaślepki:

Pomarańczowy (RAL 2004 kod 02).
Niebieski (RAL 5015 kod 07).
Żółty (RAL 1021 kod 10).
Czerwony (RAL 3000 kod 16).
Zielony (RAL 6024 kod 17).
Czarny (RAL 9011 kod 01).

Wkładka główna:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Rękojeść boczna:

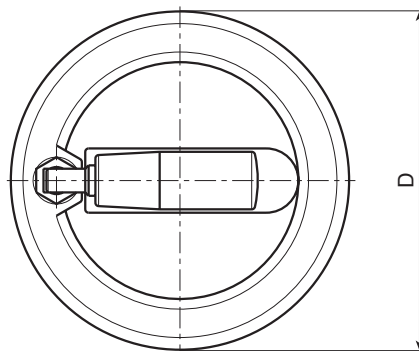
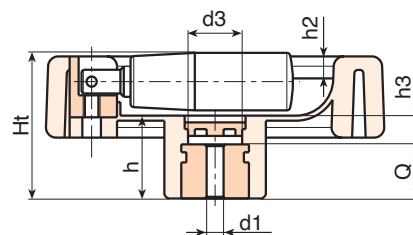
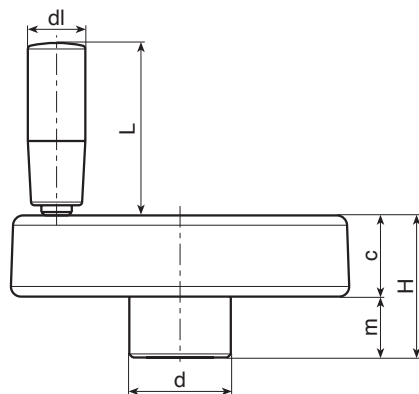
Rękojeść obrotowa i składana, chowana wewnątrz koła, z sześciokątnym połączeniem. Rękojeść ze wzmocnionego poliamidu. Mechanizm wewnętrzny z oksydowanej stali. Mocowanie za pomocą oksydowanej śruby z łbem grzybkowym (kulistym) z gniazdem sześciokątnym (imbus) ISO 7838.

Mocowanie:

W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu [str. 966].

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimalnej ilości 50 sztuk, wkładki mogą być dostarczane z otworem d1 w tolerancji H7 i z oksydowanym wykończeniem. Do standardowego kodu należy dopisać litery ZB. Przykład: C199100.TD1001PZB.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.
- Na życzenie, w zależności od ilości, kolory koła, rękojeści i zaślepki (uwaga: paleta limitowana), zgodnie z tabelą barw [str. 959].



Kod	Art.	D	H	Ht	h	d	m	c	d3	h3	h2	d1	L	Dm	d1 _{H10}	Q	g
C199080.0018	C199080.TP0501P	80	33	35	19	25	15	18	15	6	4	16	38	12	5	13	113
C199080.0004	C199080.TD0801P	80	33	35	19	25	15	18	15	6	4	16	38	12	8	13	111
C199080.0011	C199080.TD1001P	80	33	35	19	25	15	18	15	6	4	16	38	12	10	13	110
C199100.0019	C199100.TP0501P	100	42	43.5	24	30	18	24	17	8	6.5	17	48	16	5	16	240
C199100.0001	C199100.TD0801P	100	42	43.5	24	30	18	24	17	8	6.5	17	48	16	8	16	238
C199100.0004	C199100.TD1001P	100	42	43.5	24	30	18	24	17	8	6.5	17	48	16	10	16	237
C199100.0010	C199100.TD1201P	100	42	43.5	24	30	18	24	17	8	6.5	17	48	16	12	16	232
C199100.0011	C199100.TD1401P	100	42	43.5	24	30	18	24	17	8	6.5	17	48	16	14	16	230

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).



C199



KOŁO RĘCZNE PEŁNE Z OBROTOWĄ, SKŁADANĄ I CHOWANĄ RĘKOJĘŚCIĄ

Materiały:

Poliamid wzmocniony i stabilizowany. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Centralna zaślepka:

Poliamid szary (RAL 7035 kod. 13).

Alternatywne kolory zaślepki:

Pomarańczowy (RAL 2004 kod 02).

Niebieski (RAL 5015 kod 07).

Żółty (RAL 1021 kod 10).

Czerwony (RAL 3000 kod 16).

Zielony (RAL 6024 kod 17).

Czarny (RAL 9011 kod 01).

Wkładka główna:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Rękojeść boczna:

Rękojeść obrotowa i składana, chowana wewnątrz koła, z sześciokątnym połączeniem.

Rękojeść ze wzmocnionego poliamidu.

Mechanizm wewnętrzny z oksydowanej stali.

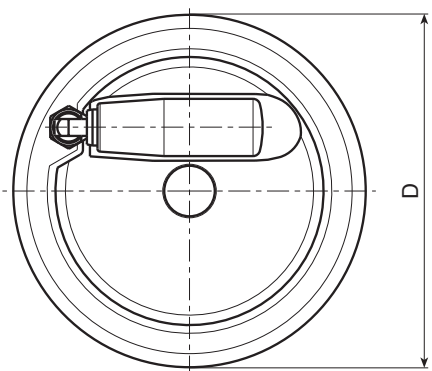
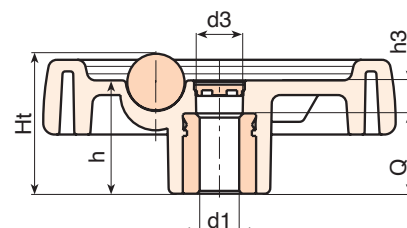
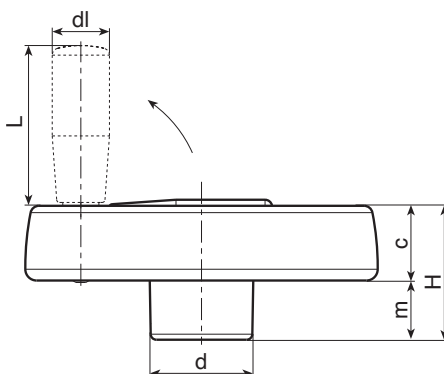
Mocowanie za pomocą oksydowanej śruby z łbem grzybkowym (kulistym) z gniazdem sześciokątnym (imbus) ISO 7838.

Mocowanie:

W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu [str. 966].

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimalnej ilości 50 sztuk, wkładki mogą być dostarczane z otworem d1 w tolerancji H7 i z oksydowanym wykończeniem. Do standardowego kodu należy dopisać litery ZB. Przykład: C199125.TD1201PZB.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.
- Na życzenie, w zależności od ilości, kolory koła, rękojeści i zaślepki (uwaga: paleta limitowana), zgodnie z tabelą barw [str. 959].



Kod	Art.	D	H	Ht	h	d	m	c	d3	h3	dl	L	Dm	d1H10	Q	g
C199125.0024	C199125.TP0501P	124	48	49.5	40	36	21.5	26.5	15	16	20	38	18	5	24	349
C199125.0001	C199125.TD0801P	124	48	49.5	40	36	21.5	26.5	15	16	20	38	18	8	24	346
C199125.0010	C199125.TD1201P	124	48	49.5	40	36	21.5	26.5	15	16	20	38	18	12	24	345
C199125.0014	C199125.TD1401P	124	48	49.5	40	36	21.5	26.5	15	16	20	38	18	14	24	340
C199150.0001	C199150.TD0801P	149	53	-	44	38	24.5	28.5	26	12	20	58	22	8	32	500
C199150.0013	C199150.TD1401P	149	53	-	44	38	24.5	28.5	26	12	20	58	22	14	32	493
C199150.0018	C199150.TD1601P	149	53	-	44	38	24.5	28.5	26	12	20	58	22	16	32	490
C199150.0020	C199150.TD2001P	149	53	-	44	38	24.5	28.5	26	12	20	58	22	20	32	488
C199175.0002	C199175.TD0801P	174	58	-	48	40	24.5	33.5	26	16	26	80	28	8	32	715
C199175.0014	C199175.TD1601P	174	58	-	48	40	24.5	33.5	26	16	26	80	28	16	32	707
C199175.0020	C199175.TD2001P	174	58	-	48	40	24.5	33.5	26	16	26	80	28	20	32	695
C199200.0001	C199200.TD0801P	198	63	-	53	44	24.5	38.5	26	17	27	90	28	8	36	1015
C199200.0009	C199200.TD2001P	198	63	-	53	44	24.5	38.5	26	17	27	90	28	20	36	990
C199250.0001	C199250.TD0801P	250	67	-	58	60	29	38	36	22	27	90	28	8	36	1500

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).



C198

KOŁO RĘCZNE PEŁNE Z OBROTOWĄ, SKŁADANĄ RĘKOJĘCIĄ



Materiały:

Poliamid wzmocniony i stabilizowany.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia: Satynowana.

Kolor: Czarny (RAL 9011).

Centralna zaślepka:

Poliamid szary (RAL 7035 kod. 13).

Alternatywne kolory zaślepki:

Pomarańczowy (RAL 2004 kod 02).
Niebieski (RAL 5015 kod 07).
Żółty (RAL 1021 kod 10).
Czerwony (RAL 3000 kod 16).
Zielony (RAL 6024 kod 17).
Czarny (RAL 9011 kod 01).

Wkładka główna:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Wkładka boczna:

Tuleja mosiężna z przelotowym otworem gwintowanym.

Rękojeść boczna:

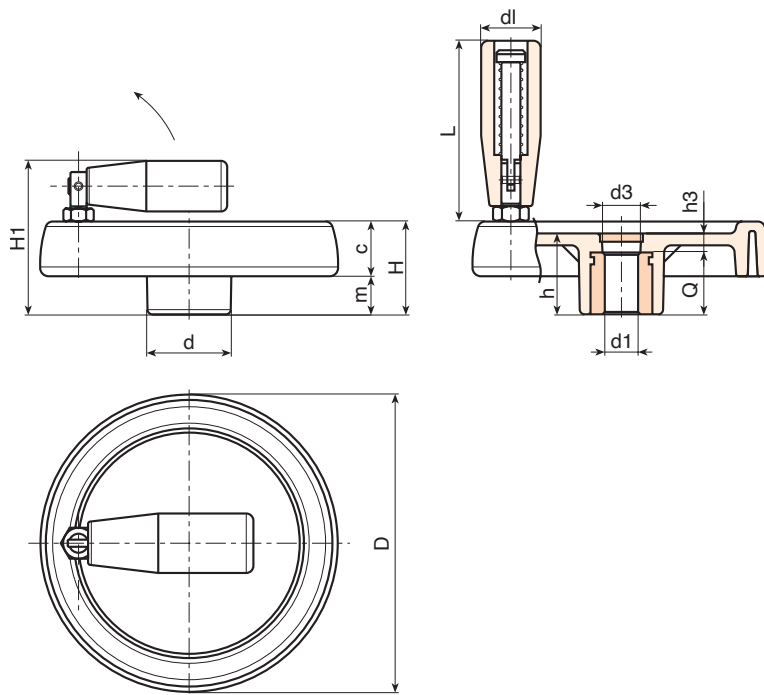
Rękojeść obrotowa, składana art. M136 [str. 510].

Mocowanie:

W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu [str. 966].

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimalnej ilości 50 sztuk, wkładki mogą być dostarczane z otworem d1 w tolerancji H7 i z oksydowanym wykończeniem. Do standardowego kodu należy dopisać litery ZB. Przykład: C198100.TD1001PZB.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.
- Na życzenie, w zależności od ilości, kolory koła, rękojeści i zaślepki (uwaga: paleta limitowana), zgodnie z tabelą barw [str. 959].



Kod	Art.	D	H	H1	h	d	m	c	d3	h3	d1	L	Dm	d1 H10	Q	g
C198080.0007	C198080.TP0501P	81	33	57	29	25	16	17	16	9	20	56	12	5	20	145
C198080.0001	C198080.TD0801P	81	33	57	29	25	16	17	16	9	20	56	12	8	20	144
C198080.0002	C198080.TD1001P	81	33	57	29	25	16	17	16	9	20	56	12	10	20	143
C198080.0003	C198080.TD1201P	81	33	57	29	25	16	17	16	9	20	56	12	12	20	143
C198100.0011	C198100.TP0501P	100	39	63	34	30	18.5	20.5	16	10	20	56	16	5	24	235
C198100.0004	C198100.TD1001P	100	39	63	34	30	18.5	20.5	16	10	20	56	16	10	24	233
C198100.0005	C198100.TD1201P	100	39	63	34	30	18.5	20.5	16	10	20	56	16	12	24	232
C198125.0013	C198125.TP0501P	125	44	74	37	36	20	24	26	13	25	76	18	5	24	360
-	C198125.TD0801P	125	44	74	37	36	20	24	26	13	25	76	18	8	24	358
C198125.0003	C198125.TD1201P	125	44	74	37	36	20	24	26	13	25	76	18	12	24	355
C198125.0005	C198125.TD1401P	125	44	74	37	36	20	24	26	13	25	76	18	14	24	353
C198125.0014	C198125.TD1501P	125	44	74	37	36	20	24	26	13	25	76	18	15	24	352
C198150.0002	C198150.TD0801P	150	54	89	44	38	25	29	26	12	26	89	22	8	32	670
C198150.0005	C198150.TD1201P	150	54	89	44	38	25	29	26	12	26	89	22	12	32	665
C198150.0009	C198150.TD1401P	150	54	89	44	38	25	29	26	12	26	89	22	14	32	663
C198150.0013	C198150.TD1801P	150	54	89	44	38	25	29	26	12	26	89	22	18	32	655
C198175.0001	C198175.TD0801P	173	57	92	47	40	25.5	31.5	26	15	26	97	22	8	32	810
C198175.0012	C198175.TD1601P	173	57	92	47	40	25.5	31.5	26	15	26	97	22	16	32	800
C198175.0016	C198175.TD2001P	173	57	92	47	40	25.5	31.5	26	15	26	97	22	20	32	797
C198200.0002	C198200.TD0801P	202	59	94	49	44	24	35	27	13	26	97	28	8	36	1030
C198200.0004	C198200.TD1401P	202	59	94	49	44	24	35	27	13	26	97	28	14	36	1020
C198200.0006	C198200.TD1801P	202	59	94	49	44	24	35	27	13	26	97	28	18	36	1018
C198200.0008	C198200.TD2001P	202	59	94	49	44	24	35	27	13	26	97	28	20	36	1015
C198250.0001	C198250.TD0801P	249	68	100	58	59	29	39	36	22	26	97	28	8	36	1580

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).



C970



KOŁO RĘCZNE PEŁNE Z OBROTOWĄ RĘKOJĘCIĄ I POKRĘTŁEM USTALAJĄCYM

Materiały:

Poliamid wzmocniony i stabilizowany. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor koła i rękojeści:

Czarny (RAL 9011).

Centralna zaślepka:

Poliamid szary (RAL 7035 kod. 13).

Wkładka główna:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Wkładka boczna:

Tuleja mosiężna z przelotowym otworem gwintowanym.

Rękojeść boczna:

Rękojeść obrotowa art. M144 [str. 504].

Pokrętło ustalające:

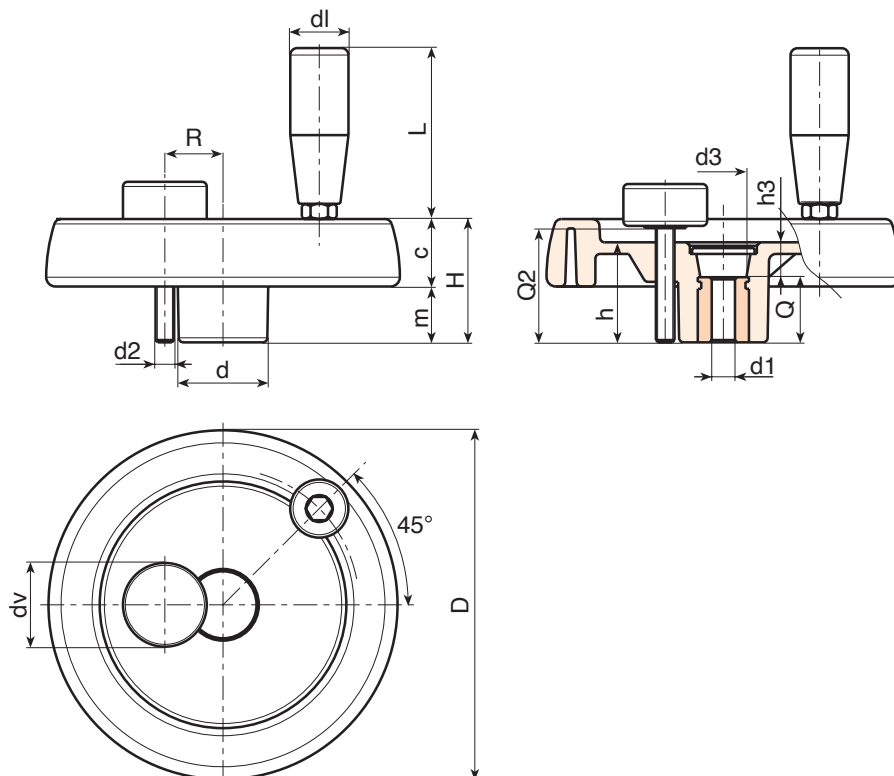
Pokrętło cylindryczne czarne Ral 9011 art. G793-36 z gwintowanym kołkiem [str. 326].
Uwaga: wymiary R i Q2 pokrętła dociskowego muszą być dobrane przez Klienta w oparciu o wymiary maszyn, na których znajdują zastosowanie koła pełne.

Mocowanie:

W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu [str. 966].

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimalnej ilości 50 sztuk, wkładki mogą być dostarczane z otworem d1 w tolerancji H7 i z oksydowanym wykończeniem. Do standardowego kodu należy dopisać litery ZB. Przykład: C970125.TD1201PZB.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.



Kod	Art.	D	H	h	d	m	c	d3	h3	R	d2	Q2	dl	L	Dm	d1H10	Q	g
C970100.0001	C970100.TP0501P	100	39	34	30	18.5	20.5	16	10	20	M6	A.R.	20	56	16	5	24	252
C970125.0006	C970125.TP0501P	125	44	37	36	20	24	26	13	22÷25	M6	A.R.	21	65	18	5	24	410
C970150.0001	C970150.TD0801P	150	54	44	38	25	29	26	12	25÷28	M8	A.R.	21	65	22	8	32	636
C970175.0002	C970175.TD0801P	173	57	47	40	25.5	31.5	26	15	26÷36	M8	A.R.	23	76	22	8	32	812
C970200.0001	C970200.TD0801P	202	59	49	44	24	35	27	13	28÷42	M8	A.R.	25	86	28	8	36	1040
C970250.0001	C970250.TD0801P	249	68	58	59	29	39	36	22	36÷50	M8	A.R.	25	86	28	8	36	1590

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).

dv = 36 mm. A.R. = Na życzenie.



C980

KOŁO RĘCZNE PEŁNE Z RĘKOJĘŚCIĄ OBROTOWĄ / SKŁADANĄ I POKRĘTŁEM USTALAJĄCYM



Materiały:

Poliamid wzmocniony i stabilizowany.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor koła i rękojeści:

Czarny (RAL 9011).

Centralna zaślepka:

Poliamid szary (RAL 7035 kod. 13).

Wkładka główna:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Wkładka boczna:

Tuleja mosiężna z przelotowym otworem gwintowanym.

Rękojeść boczna:

Rękojeść obrotowa, składana art. M136 [str. 510].

Pokrętło ustalające:

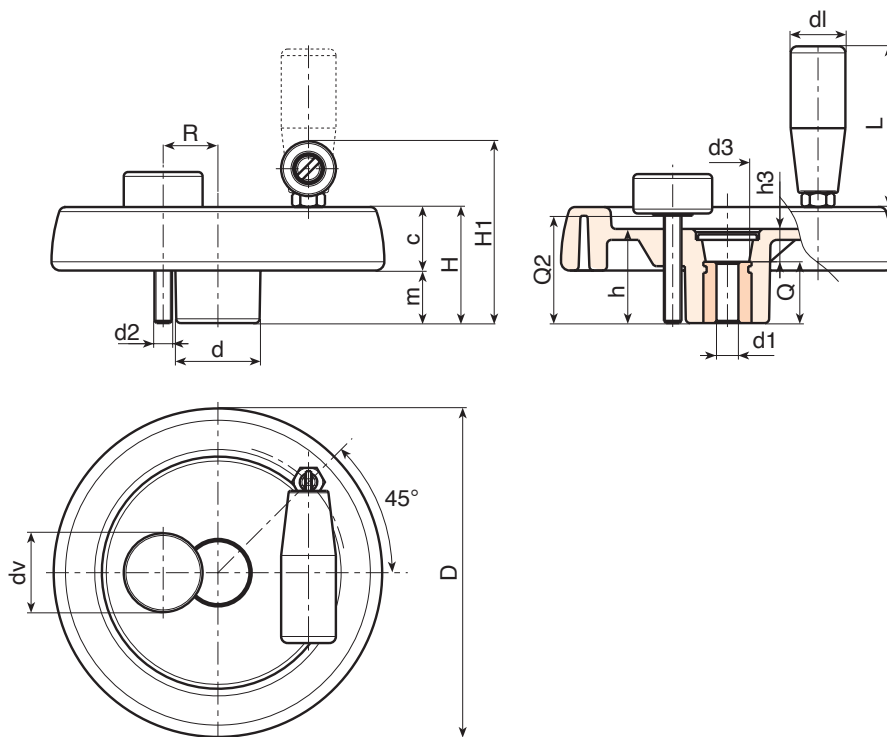
Pokrętło cylindryczne czarne Ral 9011 art. G793-36 z gwintowanym kołkiem [str. 326]. Uwaga: wymiary R i Q2 pokrętła dociskowego muszą być dobrane przez Klienta w oparciu o wymiary maszyn, na których znajdują zastosowanie koła pełne.

Mocowanie:

W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu [str. 966].

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimalnej ilości 50 sztuk, wkładki mogą być dostarczane z otworem d1 w tolerancji H7 i z oksydowanym wykończeniem. Do standardowego kodu należy dopisać litery ZB. Przykład: C980125.TD1201PZB.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.



Kod	Art.	D	H	H1	h	d	m	c	d3	h3	R	d2	Q2	d1	L	Dm	d1H10	Q	g
C980100.0002	C980100.TP0501P	100	39	63	34	30	18.5	20.5	16	10	20	M6	A.R.	20	56	16	5	24	295
C980125.0002	C980125.TP0501P	125	44	74	37	36	20	24	26	13	22÷25	M6	A.R.	25	76	18	5	24	420
C980150.0001	C980150.TD0801P	150	54	89	44	38	25	29	26	12	25÷28	M8	A.R.	26	89	22	8	32	730
C980175.0002	C980175.TD0801P	173	57	92	47	40	25.5	31.5	26	15	26÷36	M8	A.R.	26	89	22	8	32	885
C980200.0001	C980200.TD0801P	202	59	94	49	44	24	35	27	13	28÷42	M8	A.R.	26	97	28	8	36	1100
C980250.0001	C980250.TD0801P	249	68	100	58	59	29	39	36	22	36÷50	M8	A.R.	26	97	28	8	36	1640

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).

dv = 36 mm. A.R. = Na życzenie.



C990



KOŁO RĘCZNE PEŁNE ZE SKŁADANĄ RĘKOJĘCIĄ CHOWANĄ I POKRĘTŁEM USTALAJĄCYM

Materiały:

Poliamid wzmocniony i stabilizowany.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor koła i rękojeści:

Czarny (RAL 9011).

Centralna zaślepka:

Poliamid szary (RAL 7035 kod. 13).

Wkładka główna:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Wkładka boczna:

Tuleja miedziana z przelotowym otworem gwintowanym.

Rękojeść boczna:

Rękojeść obrotowa i składana, chowana wewnątrz koła, z sześciokątnym połączeniem. Rękojeść ze wzmocnionego poliamidu. Mechanizm wewnętrzny z oksydowanej stali. Mocowanie za pomocą oksydowanej śruby z łbem grzybkowym (kulistym) z gniazdem sześciokątnym (imbus) ISO 7838.

Pokrętło ustalające:

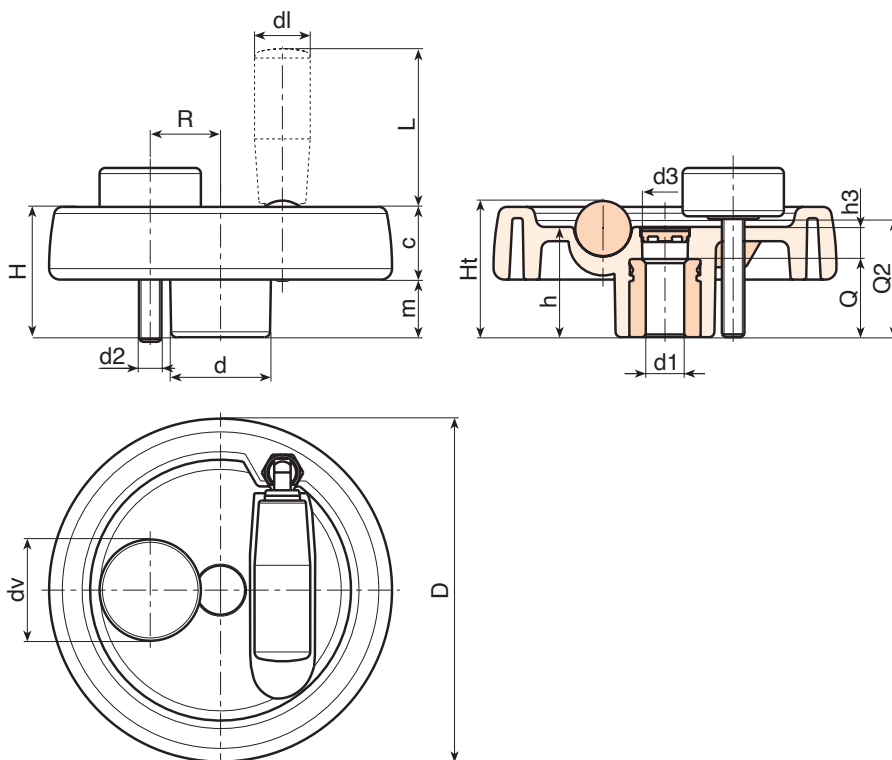
Pokrętło cylindryczne czarne Ral 9011 art. G793-36 z gwintowanym kołkiem [str. 326].
Uwaga: wymiary R i Q2 pokrętła dociskowego muszą być dobrane przez Klienta w oparciu o wymiary maszyn, na których znajdują zastosowanie koła pełne.

Mocowanie:

W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu [str. 966].

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimalnej ilości 50 sztuk, wkładki mogą być dostarczane z otworem d1 w tolerancji H7 i z oksydowanym wykończeniem. Do standardowego kodu należy dopisać litery ZB. Przykład: C990125.TD1201PZB.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.



Kod	Art.	D	H	Ht	h	d	m	c	d3	h3	R	d2	Q2	d1	L	Dm	d1H10	Q	g
C990125.0004	C990125.TP0501P	124	48	49.5	40	36	21.5	26.5	16	15	22÷25	M6	A.R.	20	38	18	5	24	410
C990150.0001	C990150.TD0801P	149	53	-	44	38	24.5	28.5	12	26	25÷28	M8	A.R.	20	58	22	8	32	560
C990175.0001	C990175.TD0801P	174	58	-	48	40	24.5	33.5	16	26	26÷36	M8	A.R.	26	80	28	8	32	775
C990200.0001	C990200.TD0801P	198	63	-	53	44	24.5	38.5	17	26	28÷42	M8	A.R.	27	90	28	8	36	1075
C990250.0001	C990250.TD0801P	250	67	-	58	60	29	38	22	36	36÷50	M8	A.R.	27	90	28	8	36	1560

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).

dv = 36 mm. A.R. = Na życzenie.





WŁAŚCIWY RYTM PRACY? RYTM SUKCESU.