

03

MASSIVT STYREHÅNDHJUL MED DREJELIGT HÅNDTAG M145

Volantini con manico girevole

Materialer:

Forstærket og stabiliseret polyamid.

Olie- og fedtbestandig.

Overflade:

Satineret.

Farve:

Sort (RAL 9011).

Central prop:

Grå polyamid (RAL 7035 kod. 13).

Alternative propfarver:

Orange (RAL 2004 kod. 02).

Blå (RAL 5015 kod. 07).

Gul (RAL 1021 kod. 10).

Rød (RAL 3000 kod. 16).

Grøn (RAL 6024 kod. 17).

Sort (RAL 9011 kod. 01).

Primær indsats:

Bøsning med gennemgående glat hul af forzinket stål (hultolerance H10).

Sideindsats:

Bøsning med gennemgående gevindskåret hul af messing.

Sidehåndtag:

Drejeligt håndtag art. M145.

Fastspænding:

Indhent eventuelt oplysninger om fæstesystemer, udformning af kilenoter og/eller firkantede åbninger i katalogets medfølgende tekniske specifikationer.

Andre muligheder:

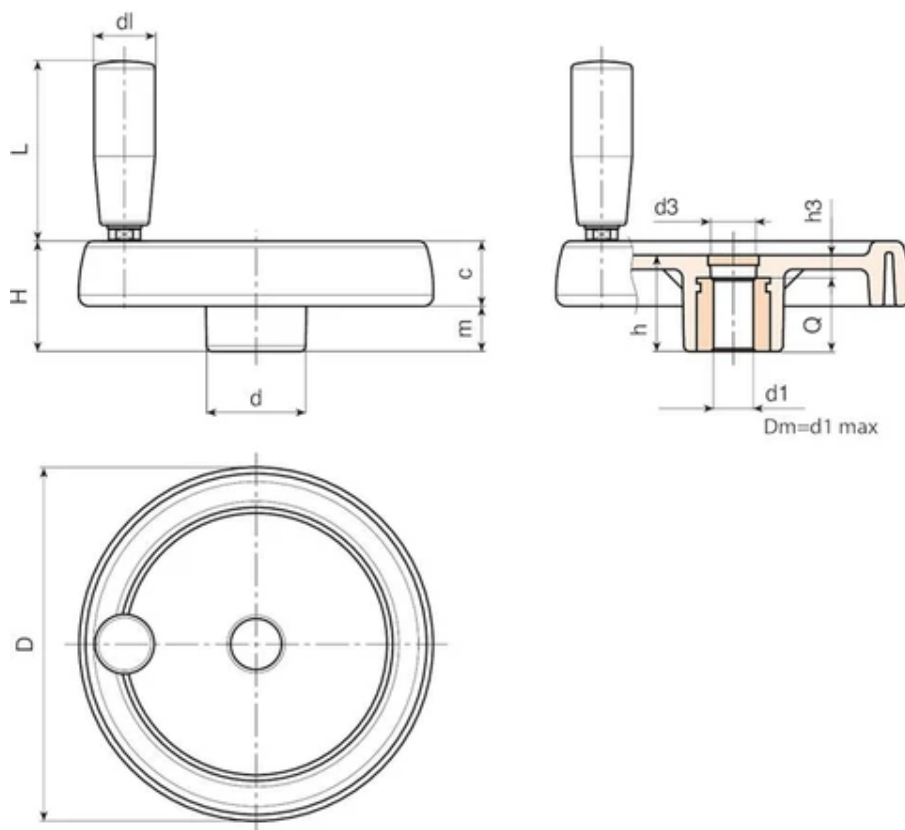
På forespørgsel og en bestilling af mindst 50 stk. kan indsatsene leveres med en d1-åbning med H7 tolerance og poleret finish.

På forespørgsel og i funktion af antal kan indsatsene leveres med en d1-åbning efter tegning.

På forespørgsel og i funktion af antal kan indsatsene leveres i andre materialer/med anden beklædning.

Farver på håndhjul, håndtag og prop på forespørgsel og i funktion af antal (bemærk, begrænset udvalg) iht. farvetabel.





Kode	Art.	D	H	h	d	m	c	d3	h3	dl	L	Dm	d1 H10	Q	Weight (g)
C193080.0001	C193080.TP0501P	81	33	29	25	16	17	16	9	20	55	12	5	20	135
C193100.0002	C193100.TP0501P	100.5	39	34	30.5	18	21	16	10	20	55	16	5	24	220
C193125.0004	C193125.TP0501P	125	44	37	36	20	24	26	13	23	66	18	5	24	370
C193150.0001	C193150.TD0801P	150	54	44	38	25	29	26	12	25	76	22	8	32	594
C193175.0001	C193175.TD0801P	173	57	47	40	25.5	31.5	26	15	25	87	22	8	32	750
C193200.0001	C193200.TD0801P	204	61	49.5	45	26	35	27	13	27	96	28	8	36	965
C193250.0001	C193250.TD0801P	251	66,5	56,5	60	27,5	39	36	20,5	27	96	28	8	36	1500

OBS: Ved bestilling af mindst 50 stk. kan størrelsen på d1 fremstilles med en påkrævet diameter (hultolerance forzinket H10 og poleret H7).

Dm = Maksimal diameter, der kan opnås som efterfølgende bearbejdning (udvidelse).