

W464



C40

Aisi
303



VOLANT MOLETÉ EN MÉTAL AVEC PIVOT FILETÉ

Matériaux :

W464:

Acier avec classe de résistance 5.8.

W464CIN:

Acier inox (Aisi 303).

Surface :

Usinée au tour à faible rugosité.

Couleur :

W464:

Nickelée (trait. galvanique).

W464 CIN:

Naturelle.

Finitions alternatives :

Brunissage :

(remplacer la lettre finale du code (H) par la lettre B (W46429.SM08X..B).

Zingage :

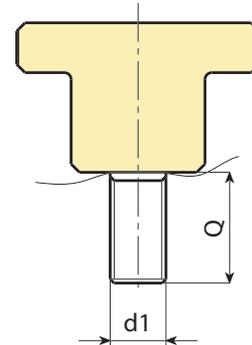
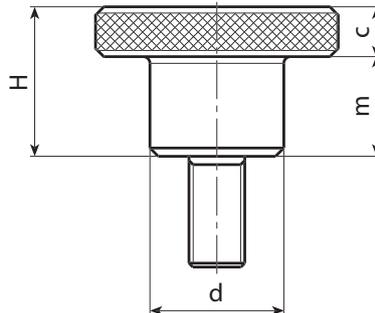
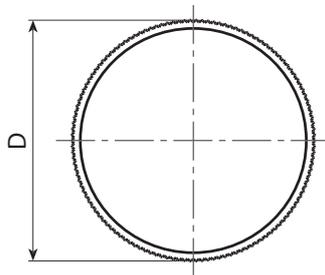
(remplacer la lettre finale du code (H) par la lettre Z (W46429.SM08X..Z).

Pivot :

Pivot fileté réalisé dans la masse (tolérance filetage 6g).

Demandes spéciales :

- Sur demande et pour des quantités importantes, les inserts peuvent être fournis avec longueurs sur demande.



Version W464 - en acier nickelé.

Code	Art.	d	D	H	m	c	Q Max	d1 _{6g}	Q	g
W46411.0006	W46411.SM03X16H	6	11	8	5	3	16	M3	16	5
W46415.0002	W46415.SM04X10H	8	15	10	6	4	20	M4	10	7.8
W46419.0005	W46419.SM05X16H	10	19	12	8	4	25	M5	16	15,6
W46423.0005	W46423.SM06X16H	12	23	15	10	5	35	M6	16	27,5
W46423.0010	W46423.SM06X35H	12	23	15	10	5	35	M6	35	30,5
W46429.0004	W46429.SM08X16H	16	29	18	12	6	40	M8	16	55
W46429.0007	W46429.SM08X30H	16	29	18	12	6	40	M8	30	59
W46435.0004	W46435.SM10X25H	20	35	23	15	8	40	M10	25	109.5

Longueurs pivot sur demande avec un minimum de 100 pièces.

Q_{max}= Longueur maximale de tournage.

Version W464 CIN - en acier inox (Aisi 303)

INOX

Code	Art.	d	D	H	m	c	Q Max	d1 _{6g}	Q	g
W46423.0002	W46423.IM06X35CIN	12	23	15	10	5	35	M6	35	30.5

Longueurs pivot sur demande avec un minimum de 100 pièces.

Q_{max}= Longueur maximale de tournage.