

R603



ROUE EN POLYPROPYLENE / CAOUTCHOUC AVEC SUPPORT TOURNANT ROND EN ACIER ET PIVOT FILETÉ

Matériaux :

Corps de roue :

Polypropylène.

Surface de roulement :

Caoutchouc thermoplastique synthétique. Dureté 93 ± 3 Shore A.

Surface :

Lisse.

Couleur :

(1) Gris foncé.

(2) Gris clair.

(3-4-5-6-7) Bleu de galvanisation.

Rotation roue (4):

Le trou pour l'axe de rotation est réalisé par moulage dans le plastique. Un tube en acier galvanisé est placé entre le goujon et le trou en guise de protection.

Support (3):

Fourche en acier (DD13).

Groupe tournant (5):

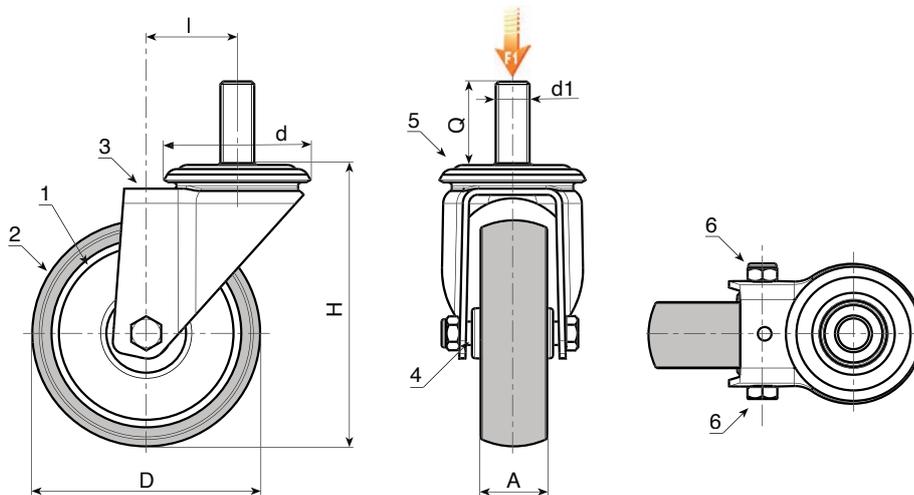
Groupe tournant en acier avec double chemin de roulement à billes et pivot fileté (tolérance filetage 6g).

Fixation des roues (6):

Vis en acier à tête hexagonale, couplée à un écrou en acier.

Demandes spéciales :

- Avec une quantité minimale de 100 pièces, le pivot fileté peut être fourni en M12 au lieu de M10, et vice versa en M10 au lieu de M12.
- Sur demande, la roue peut être réalisée avec un matériau à haute conductibilité électrique (ESD).



Version : standard

Code	art.	D	A	H	I	d	d16g	Q	g	F1 (Kg)
R603050.0001	R603050.T18M10X25	50	18	70	26	48	M10	25	-	40
R603063.0001	R603063.T22M10X25	63	22	90	26	48	M10	25	-	60
R603080.0001	R603080.T22M10X25	80	22	109	25	48	M10	25	-	60
R603100.0001	R603100.T27M12X30	100	27	134	36	57	M12	30	-	80
R603125.0001	R603125.T27M12X30	125	27	159	35	57	M12	30	-	80

Version ESD : avec roue en matériau conducteur.



Code	art.	D	A	H	I	d	d16g	Q	g	F1 (Kg)
R603050.0002	R603050.T18M10X25ESD	50	18	70	26	48	M10	25	-	40
R603060.0001	R603060.T22M10X25ESD	60	22	90	26	48	M10	25	-	60
-	R603080.T24M10X25ESD	80	24	109	25	48	M10	25	-	60
-	R603100.T29M12X30ESD	100	29	134	36	57	M12	30	-	80
-	R603125.T29M12X30ESD	125	29	159	35	57	M12	30	-	80