

Materiały:

1. Podstawa mocująca ze stali inox (AISI 304) z gniazdem sprzęgła i otworami mocującymi.
2. Kołnierz wskaźnikowy z aluminium (stop 2011).
3. Pokrętło sterujące z poliamidu wzmocnionego. Odporna na oleje i tłuszcze.
5. Zaślepka otworu z PA6.
6. Zaślepka mocująca z gniazdem sześciokątnym ze stali inox (AISI 303).
7. Seeger ustalający ze stali (UNI 3653).
8. Sprzęgło i mechanizm blokujący ze stali inox (AISI 304).
10. Śruby samogwintujące z łbem stożkowym (TCS) do mocowania kołnierza ze stali inox (AISI 303) 2,9x13.

Powierzchnia:

- 1-6-7-8. Błyszcząca.
2. Anodowana.
- 3-5. Satynowana.

Kolor:

1. Naturalny z wygrawerowaną strzałką wskazującą.
2. Czarny anodowany.
3. Czarny (RAL 9011).
5. Szary (RAL 7035 kod 13).
7. Czarny oksydowany.
- 6-8. Naturalny.

Mocowanie do maszyny:

Mocowanie do maszyny za pomocą 3 śrub (pozycja 9 na rysunku) z łbem cylindrycznym z gniazdem sześciokątnym wpuszczonym M05 (DIN 912).

Kołnierz z podziałką:

Standardowa numeracja kołnierza wynosi od 0 do 9 z 10 liniami podziału dla każdej jednostki. (100 linii podziału). Przy minimalnej ilości 30 sztuk istnieje możliwość wykonania numeracji według specyfikacji klienta.

Sprzężenie wału z pokrętle sterującym:

Sprzężenie wału z pokrętle sterującym odbywa się za pośrednictwem wałka z gniazdem na zaczep. Uwaga! Zaczep, ze względów technicznych, posiada zredukowane wymiary. W zakresie wymiarów otwór/wał, patrz załączony schemat.

Otwór:

Otwór wału jest wykonany w tolerancji H7. Nie wymaga bocznego otworu mocującego. Średnica otworu jest stała i nie podlega zmianom.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

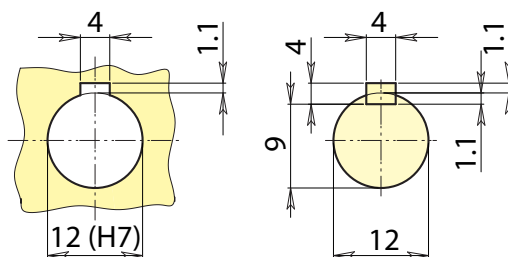
- Na życzenie zaślepka środkowa dostępna w kolorach według tabeli barw [str. 959].
- Na życzenie, w zależności od ilości (30 sztuk) numeracja kołnierza może być dostosowana do indywidualnych potrzeb.

Właściwości:

Główną cechą tego produktu jest możliwość ciągłej regulacji osi maszyny, z którą jest sprzężony oraz utrzymanie wybranego położenia. Specjalne sprzęgło, stanowiące serce mechanizmu, pozwala na wykonywanie bardzo małych i ciągłych ruchów, a co za tym idzie zapewnia możliwość precyzyjnej regulacji w obu kierunkach obrotów. Po osiągnięciużądanego położenia, sprzęgło zapobiega obrotom wywołanym niewielkimi wibracjami lub niewielkimi ruchami wału. Użycie tego systemu zapobiega przypadkowemu lub mimowolnemu obrotowi wału.

Ograniczenia:

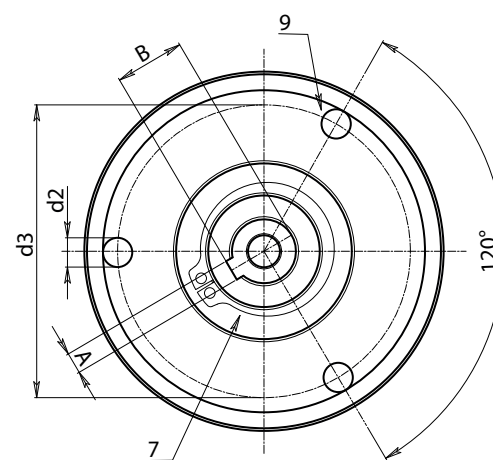
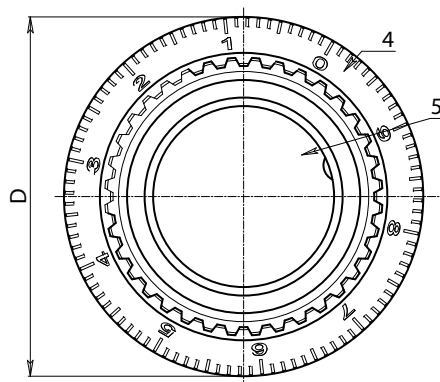
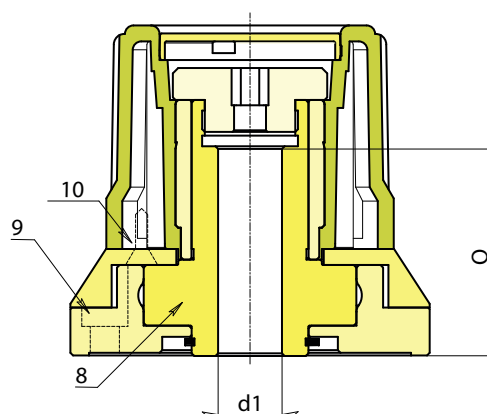
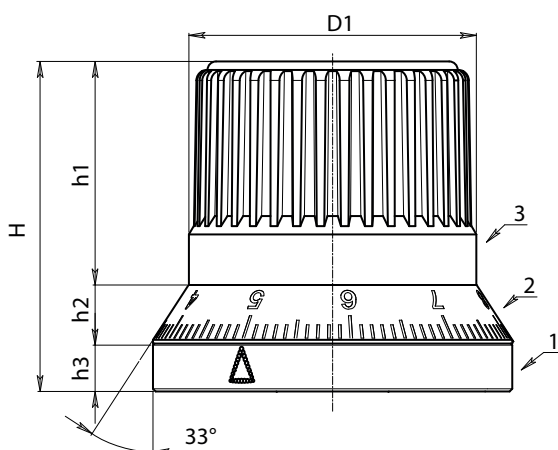
W przypadku silnych wibracji sprzęgło nie jest wystarczające do zablokowania jakichkolwiek ruchów. Ponadto pokrętło nie jest w stanie wytrzymać ciężaru wału, więc nie zastępuje zwykłych układów nośnych (łożyska, kołnierze itp.). Pokrętło nie może być łączone w rozwiązaniach wykorzystujących napędy silnikowe.



Wersja z obniżonym zaczepem zgodnie ze standardem DIN 6885-2

N280

POKRĘTŁO STERUJĄCE RADEŁKOWANE O REGULACJI CIĄGŁEJ



14

Kod	Art.	D	H	D1	h1	h2	h3	d3	d2	A	B	d1 _{H7}	Q	g
N28054.0001	N28054.HNZ1000113CIN	67,5	62	54	42	11	9	55	5,5	4	13,1	12	39,5	535

