

## PODSTAWA DO KOŁA RĘCZNEGO PEŁNEGO Z GNIAZDEM NA WSKAŹNIK I PRZYSTOSOWANIEM NA RĘKOJEŚĆ

### Materiały:

Poliamid wzmocniony i stabilizowany.  
Odporna na oleje i tłuszcze.

### Powierzchnia:

Satynowana.

### Kolor:

Czarny (RAL 9011).

### Wkładka:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

### Wkładka boczna:

Tuleja z mosiądzu z gwintowanym otworem przelotowym.

### Wskaźnik do Zamontowania:

Do stosowania ze wskaźnikami grawitacyjnymi, modele z serii K650 lub K660. Wskaźnik może być używany wyłącznie w położeniu pionowym (pozioma oś maszyny). Wskaźnik i odpowiadający kołek ustalający d7 należy zamawiać osobno. Więcej informacji na temat wskaźników można znaleźć na stronach dotyczących artykułów K650 i K660 [str. oraz str.].

(\*) Dla obejmy KS08050.T01 przewidziano wskaźnik K650050.

### Mocowanie:

W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu [str.].

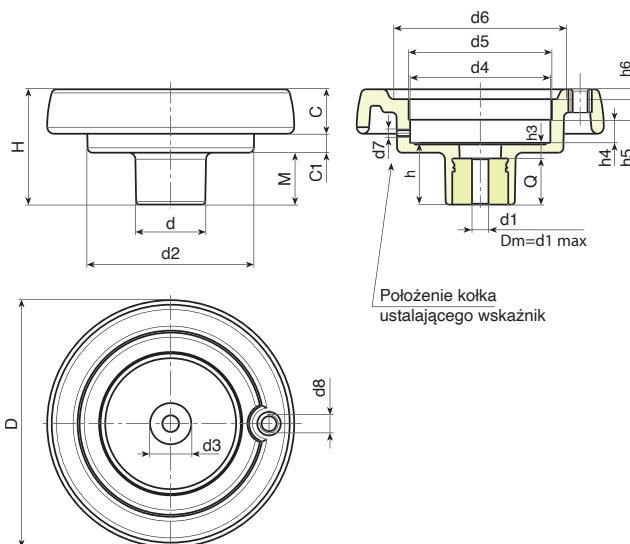
### Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimalnej ilości 50 sztuk, wkładki mogą być dostarczane z otworem d1 w tolerancji H7 i z oksydowanym wykończeniem.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.
- Wskaźnik należy zamawiać osobno.**
- Na życzenie, w zależności od ilości, gniazdo wskaźnika może być zmienione.

### Zbieżność Średnic/Wskaźników:

d5=50 --> K650050

d5=80 --> K650080 lub K660080



| Kod              | art.             | D   | H    | d  | d2  | M    | C    | C1   | d3 | d4   | d5  | d6  | d7 | d8  | h    | h3  | h4   | h5   | h6  | Dm | d1  | Q  |  |
|------------------|------------------|-----|------|----|-----|------|------|------|----|------|-----|-----|----|-----|------|-----|------|------|-----|----|-----|----|---------------------------------------------------------------------------------------|
| K087.T050P5.801P | K087.T050P5.801P | 86  | 53   | 32 | 62  | 21   | 17   | 15   | 20 | 50,8 | 50  | 63  | M6 | M6  | 26,5 | 6,5 | 11,5 | 12   | 3   | 12 | 5,8 | 20 | 155                                                                                   |
| K100.T050P6.801P | K100.T050P6.801P | 99  | 55,5 | 32 | 63  | 23,5 | 20,5 | 11,5 | 20 | 50,8 | 50  | 68  | M6 | M6  | 29   | 9   | 11,5 | 12   | 3,5 | 12 | 6,8 | 20 | 170                                                                                   |
| K130.T080P6.801P | K130.T080P6.801P | 130 | 65,5 | 42 | 98  | 28,5 | 23,5 | 13,5 | 29 | 85,2 | 80* | 90  | M6 | M8  | 34   | 10  | 13,5 | 12,5 | 5   | 20 | 6,8 | 24 | 350                                                                                   |
| K150.T080P6.801P | K150.T080P6.801P | 149 | 69   | 42 | 101 | 31   | 25,5 | 12,5 | 29 | 85,2 | 80* | 106 | M6 | M10 | 37   | 9   | 13,5 | 12,5 | 6,5 | 20 | 6,8 | 28 | 430                                                                                   |
| K175.T080P6.801P | K175.T080P6.801P | 174 | 73   | 41 | 114 | 30   | 31,5 | 11,5 | 26 | 85,2 | 80* | 126 | M6 | M10 | 39   | 11  | 13,5 | 12,5 | 8   | 20 | 6,8 | 28 | 650                                                                                   |
| K200.T080P6.801P | K200.T080P6.801P | 201 | 71   | 46 | 136 | 24,5 | 32   | 14,5 | 30 | 85,2 | 80* | 145 | M6 | M10 | 35   | 12  | 13,6 | 12,5 | 10  | 22 | 6,8 | 23 | 810                                                                                   |

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).