

K906

KOŁO RĘCZNE PEŁNE Z GNIAZDEM NA WSKAŹNIK I RĘKOJEŚCIĄ OBROTOWĄ M129



Wkładka:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Rękojeść boczna:

Rękojeść obrotowa art. M129 [str.].

Kod	art.	D	H	d	d2	M	C	C1	d3	d4	d5	d6	d7	h	h3	h4	h5	h6	dl	L	Dm	d1	Q		
K906087.0002	K906087.T050P6.801P	86	53	32	62	21	17	15	20	50.8	50	63	M6	26.5	6.5	11.5	12	3	20	52	12	5.8	20	197	
K906100.0002	K906100.T050P6.801P	99	55.5	32	63	23.5	20.5	11.5	20	50.8	50	68	M6	29	9	11.5	12	3.5	20	52	12	6.8	20	212	
K906130.0001	K906130.T080P6.801P	130	65.5	42	98	28.5	23.5	13.5	29	85.2	80*	90	M6	34	10	13.5	12.5	5	23	62	20	6.8	24	410	
K906150.0004	K906150.T080P6.801P	149	69	42	101	31	25.5	12.5	29	85.2	80*	106	M6	37	9	13.5	12.5	6.5	25	72	20	6.8	28	522	
K906175.0001	K906175.T080P6.801P	174	73	41	114	30	31.5	11.5	26	85.2	80*	126	M6	39	11	13.5	12.5	8	25	81	20	6.8	28	750	
K906200.0001	K906200.T080P6.801P	201	71	46	136	24.5	32	14.5	30	85.2	80*	145	M6	35	12	13.6	12.5	10	25	81	22	6.8	23	910	

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).

K907

KOŁO RĘCZNE PEŁNE Z GNIAZDEM NA WSKAŹNIK I RĘKOJEŚCIĄ OBROTOWĄ M145



Wkładka:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Rękojeść boczna:

Rękojeść obrotowa art. M145 [str.].

Kod	art.	D	H	d	d2	M	C	C1	d3	d4	d5	d6	d7	h	h3	h4	h5	h6	dl	L	Dm	d1	Q		
K907087.0001	K907087.T050P5.801P	86	53	32	62	21	17	15	20	50.8	50	63	M6	26.5	6.5	11.5	12	3	20	55	12	5.8	20	187	
K907100.0002	K907100.T050P6.801P	99	55.5	32	63	23.5	20.5	11.5	20	50.8	50	68	M6	29	9	11.5	12	3.5	20	55	12	6.8	20	205	
K907130.0001	K907130.T080P6.801P	130	65.5	42	98	28.5	23.5	13.5	29	85.2	80*	90	M6	34	10	13.5	12.5	5	23	66	20	6.8	24	424	
K907150.0001	K907150.T080P6.801P	149	69	42	101	31	25.5	12.5	29	85.2	80*	106	M6	37	9	13.5	12.5	6.5	25	76	20	6.8	28	516	
K907175.0001	K907175.T080P6.801P	174	73	41	114	30	31.5	11.5	26	85.2	80*	126	M6	39	11	13.5	12.5	8	25	87	20	6.8	28	745	
K907200.0001	K907200.T080P6.801P	201	71	46	136	24.5	32	14.5	30	85.2	80*	145	M6	35	12	13.6	12.5	10	27	87	22	6.8	23	900	

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).

K908

KOŁO RĘCZNE PEŁNE Z GNIAZDEM NA WSKAŹNIK I RĘKOJEŚCIĄ OBROTOWĄ M202



Wkładka:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Rękojeść boczna:

Rękojeść obrotowa art. M202 [str.].

Kod	art.	D	H	d	d2	M	C	C1	d3	d4	d5	d6	d7	h	h3	h4	h5	h6	dl	L	Dm	d1	Q		
K908150.0001	K908150.T080P6.801P	149	69	42	101	31	25.5	12.5	29	85.2	80*	106	M6	37	9	13.5	12.5	6.5	40	64	20	6.8	28	525	
K908175.0001	K908175.T080P6.801P	174	73	41	114	30	31.5	11.5	26	85.2	80*	126	M6	39	11	13.5	12.5	8	40	64	20	6.8	28	745	
K908200.0001	K908200.T080P6.801P	201	71	46	136	24.5	32	14.5	30	85.2	80*	145	M6	35	12	13.6	12.5	10	40	64	22	6.8	23	905	

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).