

K902

KOŁO RĘCZNE PEŁNE Z GNIAZDEM NA WSKAŹNIK I Z RĘKOJĘCIĄ OBROTOWĄ



Materiały:

Poliamid wzmacniony i stabilizowany. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Wkładka główna:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Wkładka boczna:

Tuleja mosiężna z przelotowym otworem gwintowanym.

Rękojeść boczna:

K902: Rękojeść obrotowa art. M144 str. ().

K906: Rękojeść obrotowa art. M129 str. ().

K907: Rękojeść obrotowa art. M145 str. ().

K908: Rękojeść obrotowa art. M202 str. ().

Wskaźnik do Zamontowania:

Do stosowania ze wskaźnikami grawitacyjnymi, modele z serii K650 lub K660. Wskaźnik może być używany wyłącznie w położeniu pionowym (pozioma oś maszyny). Wskaźnik i odnośny kołek ustalający d7 należy zamawiać osobno. Więcej informacji na temat wskaźników można znaleźć na stronach dotyczących artykułów K650 i K660 [str. oraz str.].

(*) Dla obejmy KS08050.T01 przewidziano wskaźnik K650050.

Mocowanie:

W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu [str.].

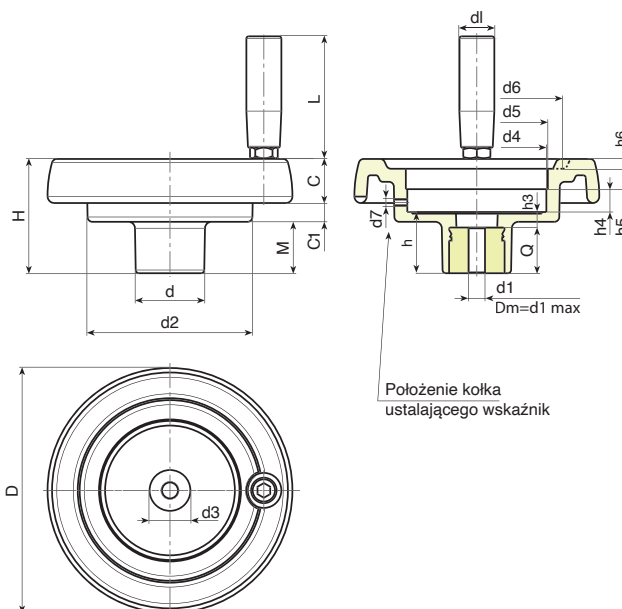
Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimalnej ilości 50 sztuk, wkładki mogą być dostarczane z otworem d1 w tolerancji H7 i z oksydowanym wykończeniem.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.
- Wskaźnik należy zamawiać osobno.
- Na życzenie, w zależności od ilości, gniazdo wskaźnika może być zmienione.

Zbieżność Średnic/Wskaźników:

d5=50 --> K650050

d5=80 --> K650080 lub K660080



Kod	art.	D	H	d	d2	M	C	C1	d3	d4	d5	d6	d7	h	h3	h4	h5	h6	dl	L	Dm	d1	Q		
K902087.0002	K902087.T050P5.801P	86	53	32	62	21	17	15	20	50.8	50	63	M6	26.5	6.5	11.5	12	3	20	56	12	5.8	20	185	
K902100.0003	K902100.T050P6.801P	99	55.5	32	63	23.5	20.5	11.5	20	50.8	50	68	M6	29	9	11.5	12	3.5	20	56	12	6.8	20	200	
K902130.0002	K902130.T080P6.801P	130	65.5	42	98	28.5	23.5	13.5	29	85.2	80*	90	M6	34	10	13.5	12.5	5	21	65	20	6.8	24	406	
K902150.0005	K902150.T080P6.801P	149	69	42	101	31	25.5	12.5	29	85.2	80*	106	M6	37	9	13.5	12.5	6.5	23	76	20	6.8	28	530	
K902175.0002	K902175.T080P6.801P	174	73	41	114	30	31.5	11.5	26	85.2	80*	126	M6	39	11	13.5	12.5	8	25	86	20	6.8	28	760	
K902200.0001	K902200.T080P6.801P	201	71	46	136	24.5	32	14.5	30	85.2	80*	145	M6	35	12	13.6	12.5	10	25	86	22	6.8	23	920	

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).

