

K405

RAMIENNE KOŁO RĘCZNE Z GNIAZDEM NA WSKAŹNIK



Materiały:

Poliamid wzmocniony i stabilizowany. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Wkładka:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Piasta:

Piasta pełna.

(*) Piasta odciążona.

Wskaźnik do Zamontowania:

Wskaźnik grawitacyjny o średnicy 50mm i 80mm (modele K650-K660). Wskaźnik może być używany wyłącznie w położeniu pionowym (pozioma oś maszyny). Wskaźnik należy zakupić osobno. W celu uzyskania dodatkowych informacji patrz artykuł K650 [str.].

Mocowanie wskaźnika:

Zamocować wskaźnik za pomocą kołka gwintowanego M05, który należy umieścić w otworze d4 (kołek jest dostarczany z obejmą).

Mocowanie koła ręcznego:

Koło jest przymocowane do wału za pomocą kołka oporowego (niedostarczanego w zestawie), który należy umieścić w otworze gwintowanym d2.

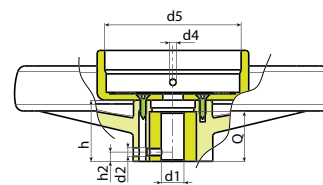
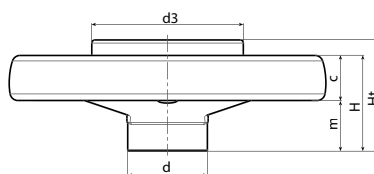
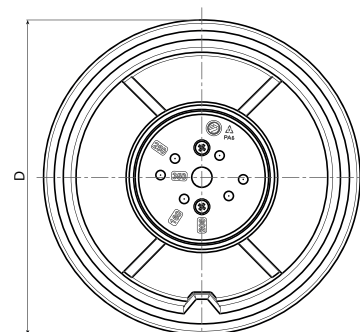
Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimalnej ilości 50 sztuk, wkładki mogą być dostarczane z otworem d1 w tolerancji H7 i z oksydowanym wykończeniem.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie i w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane z innego materiału.
- Na życzenie koła ręczne mogą być dostarczane w komplecie ze wskaźnikiem (nie zmontowanym na czas transportu).

Zbieżność Średnic/Wskaźników:

d5=52,4 --> K650050

d5=87,4 --> K650080 lub K660080



Kod	art.	D	d	m	c	H	Ht	h	h2	d2	d3	d4	d5	Dm	d1H10	Q	g
K405130.0001	K405130.T050D0801	129	32	32	18	50	65.5	36	8	M5	62	M5	52,4	18	8	24	314
K405160.0002	K405160.T050D0801	159	40	34	23	57	69	40.5	8	M5	62	M5	52,4	22	8	32	464
K405160.0003	K405160.T080D0801	159	40	34	23	57	72	40.5	8	M5	97	M5	87,4	22	8	32	485
K405200.0005	K405200.T080D0801	198	51	33	28.5	61.5	71	39.5	8	M5	97	M5	87,4	22	8(*)	32	725
K405250.0001	K405250.T080D0801	252	55.5	38.5	31.5	70	79	47	8	M5	97	M5	87,4	28	8(*)	36	1015
K405350.0001	K405350.T080D0801	346	67.5	43.5	36.5	80	81.5	49.5	8	M5	97	M5	87,4	30	8(*)	32	1625

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).

