

K150

RECÉZETT GOMB JELZŐHÖZ



Anyagok:

Üvegszálas poliamid. Olajokkal és zsírokkal szemben ellenálló.

Felületkikészítés:

Szatén.

Szín:

Fekete (RAL 9011).

Felszerelhető jelző:

K650050 típusú gravitációs pozíciójelző. A jelző csak függőleges helyzetben használható (vízszintes géptengely). A jelzőt külön kell megvásárolni. További információért lásd a K650 cikket [oldal:].

FIGYELEM:

Megrendelésén adja meg a következő információkat, és válassza ki a megfelelő betűt a kódba helyezéshez:

Forgásirány

O = az értékek növelése jobbra forgatással. A = az értékek növelése balra forgatással.

Áttételi viszony és megfelelő skála:

Válassza ki a megfelelő áttételi viszonyt annak eldöntésével, hogy melyik számot kell a nagy fekete mutatónak jeleznie, miután a gomb egy teljes fordulatot tett. A beosztott skálának arányosnak kell lennie a kiválasztott aránnyal. A 12-es aránynál a skála 0 és 12 között terjed.



Betét:

Horganyzott acélbetét sima átmenő furattal (H10 tolerancia)

Rögzítési módszer:

A gomb a menetes sugárirányú furat (d2) révén van rögzítve a tengelyhez (a hernyócsavar nem tartozék).

Speciális kérések:

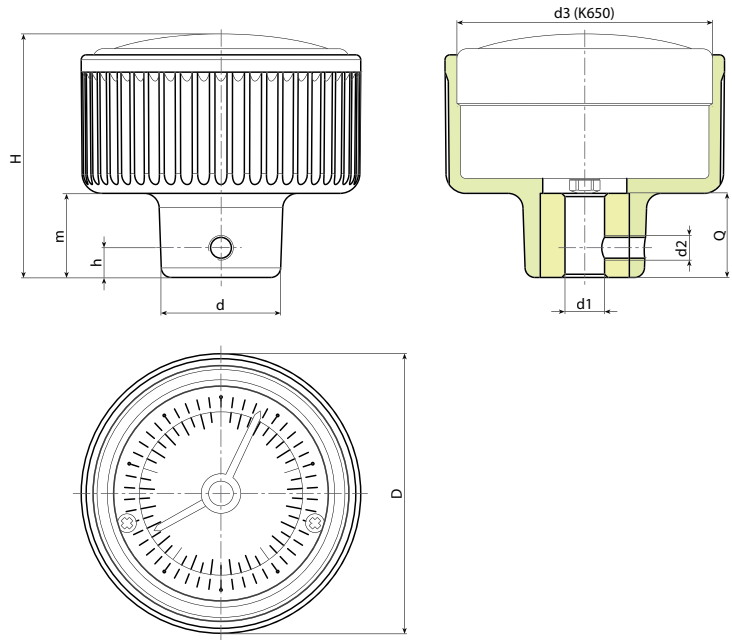
- Kérésre és legalább 50 darab esetében a betétek d1 furattal, H7 toleranciával és fekete oxidos felületkezeléssel szállíthatók.
- Kérésre és speciális mennyiségek esetében a betétek egyedi d1 furatátmérővel szállíthatók.
- Kérésre és speciális mennyiségek esetében a betétek különböző anyagokban szállíthatók.

Átmérő/jelző kombinációk:

d5=52,4 --> K650050

d3=66,8 --> K650070

d3=87,4 --> K650080 vagy K660080



art.	D	d	H	h	m	d3	d2	d1H10	dm	Q	g
K150057.TD0801...	57	24	50	6	17	52,4	M5	8	12	16	105
K150057.TD1001...	57	24	50	6	17	52,4	M5	10	12	16	104
K150057.TD1201...	57	24	50	6	17	52,4	M5	12	12	16	103
K150072.TD0801...	72	28	56	6	21	66,8	M5	8	12	20	165
K150072.TD1001...	72	28	56	6	21	66,8	M5	10	12	20	163
K150072.TD1201...	72	28	56	6	21	66,8	M5	12	12	20	161
K150094.TD1001...	94	36	60	6	24	87,4	M5	10	15	24	376
K150094.TD1201...	94	36	60	6	24	87,4	M5	12	15	24	373
K150094.TD1401...	94	36	60	6	24	87,4	M5	14	15	24	370

Figyelem: Legalább 50 darab esetében a d1 átmérő egyedi lehet (H10 horganyzott és H7 fekete oxiddal kezelt furattolerancia). Dm = Maximális elérhető átmérő következő megmunkálásnál (szélesítés).

Elérhető áttételi viszonyok: 1-2-3-6-10-12-15-18-20-24-30-36-48-50-60-72-84-96-100. Megrendelésén adja meg a forgásirányt és az áttételi viszonyt a három pont helyén. Példa: jobbra forgatható jelző 12 aránnyal a d.57 gombon 10 H10 furattal: kód: K150057.TD1001O12.