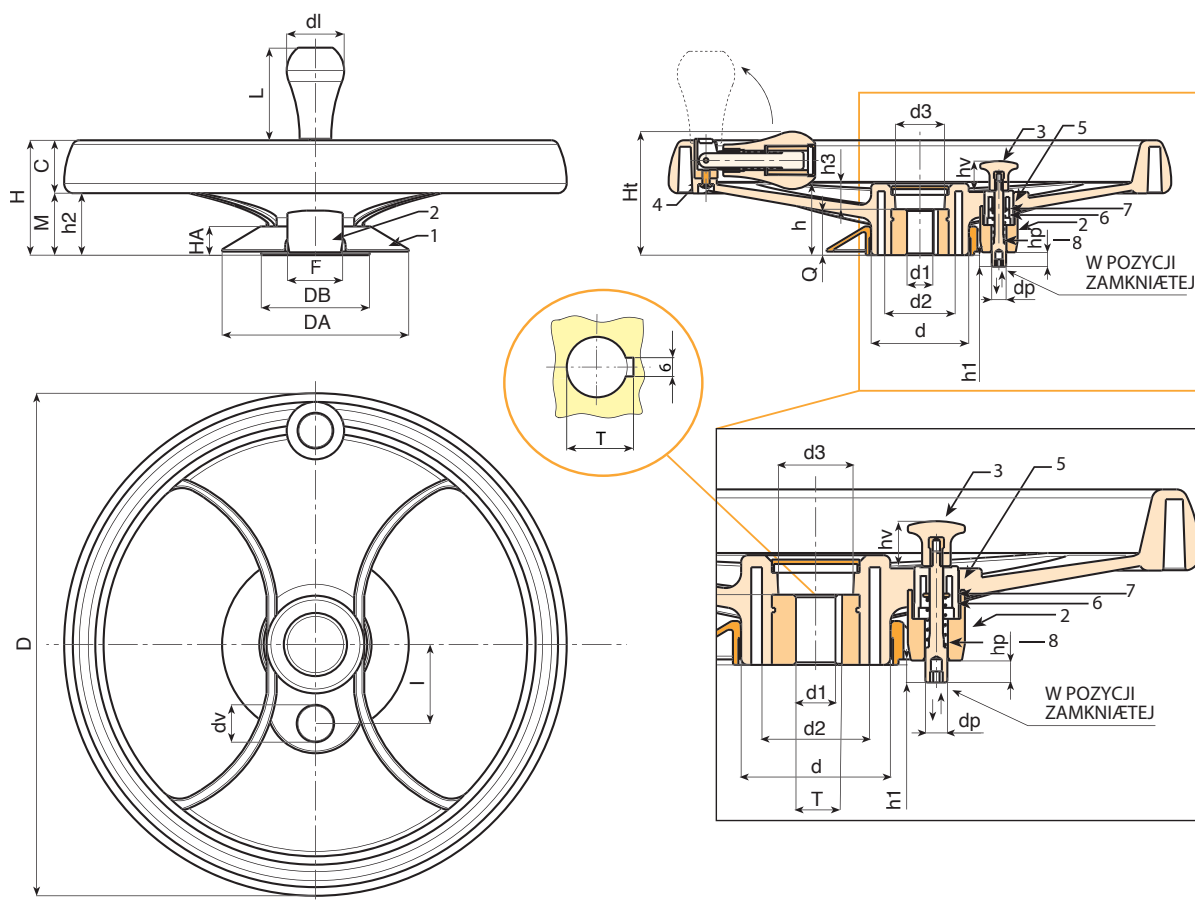


2-RAMIENNE KOŁO RĘCZNE ZE SKŁADANĄ I CHOWANĄ RĘKOJĘŚCIĄ Z TŁOCZKIEM BLOKUJĄCYM

04



Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).
A.R. = Na życzenie, dla minimalnej ilości 50 sztuk.

D601



2-RAMIENNE KOŁO RĘCZNE ZE SKŁADANĄ I CHOWANĄ RĘKOJĘCIĄ Z TŁOCZKIEM BLOKUJĄCYM

Materiały:

Poliamid wzmocniony i stabilizowany. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Centralna zaślepka:

Poliamid szary (RAL 7035 kod. 13).

Alternatywne kolory zaślepek:

Pomarańczowy (RAL 2004 kod 02).
Niebieski (RAL 5015 kod 07).
Żółty (RAL 1021 kod 10).
Czerwony (RAL 3000 kod 16).
Zielony (RAL 6024 kod 17).
Czarny (RAL 9011 kod 01).

Zestaw tłoczka ustalającego:

(1) Pierścień maskujący z PA6+GF. Kolor Czarny (RAL 9011). Montaż wciskowy. Demontowalny.
(2) Wspornik tłoczka z PA6+GF. Kolor Czarny (RAL 9011). Montaż za pomocą 2 śrub samogwintujących z łbem cylindrycznym TC 3,5x30 ze stali ocynkowanej.
(3) Dźwignia ustawiania d.26 z PA6 + GF z jarzmami pozycjonującymi. Kolor Czarny (RAL 9011). Z nieprzelotową tuleją gwintowaną z mosiądzu z gwintem M04.
(5) Uchwyt dźwigni ustawiania oraz dźwignia wykonane z PA6+GF. Kolor Czarny (RAL 9011).
(6) Sprężyna powrotna ze stali ocynkowanej.
(7) Podkładka ze stali ocynkowanej.
(8) Tłoczek blokujący ze stali ocynkowanej. Z gniazdem klucza sześciokątnego 5 mm na potrzeby mocowania. Skok tłoczka 10 mm. Rzeczywista wysokość koła równa 8mm.

Wkładki:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja H10).
(W zestawie 6 mm gniazdo na wpust).
(4) Śruba mocująca do rękojści ze stali oksydowanej z łbem sześciokątnym imbusowym ISO 7838.

Rękojeść boczna:

Rękojeść obrotowa i składana, chowana wewnątrz koła M202 "Euromodel", z sześciokątnym połączeniem. Rękojeść z PA6+GF czarny RAL 9011. Mechanizm wewnętrzny z oksydowanej stali. Mocowanie za pomocą oksydowanej śruby z łbem grzybkowym (kulistym) z gniazdem sześciokątnym (imbus) ISO 7838. Zaślepka rękojści z szarego poliamidu (RAL 7035 kod 13).

Mocowanie:

W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu [str.].

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimalnej ilości 50 sztuk, wkładki mogą być dostarczane z otworem d1 w tolerancji H7 i z oksydowanym wykończeniem.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.
- Na życzenie, w zależności od ilości, zgodnie z tabelą barw [str.].



d3	Dm	d1H10	T	Q	I	dv	hv	h1	dp	hp	DA	HA	DB	F	g
35	28	20	22,8	32	55	20	21	8	10	10	131	20	76	38	1800

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).
A.R. = Na życzenie, dla minimalnej ilości 50 sztuk.