

D208



DWURAMIENNE KOŁO RĘCZNE Z RĘKOJĘCIĄ OBROTOWĄ I SKŁADANĄ

Materiały:

Poliamid wzmocniony i stabilizowany. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Centralna zaślepka:

Poliamid szary (RAL 7035 kod. 13).

Alternatywne kolory zaślepek:

Pomarańczowy (RAL 2004 kod 02).
Niebieski (RAL 5015 kod 07).
Żółty (RAL 1021 kod 10).
Czerwony (RAL 3000 kod 16).
Zielony (RAL 6024 kod 17).
Czarny (RAL 9011 kod 01).

Wkładka główna:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Wkładka boczna:

Tuleja mosiężna z przelotowym otworem gwintowanym.
(+) Tuleja sześciokątna gwintowana przelotowa, ze stali oksydowanej.
Mocowanie za pomocą oksydowanej śruby z łbem grzybkowym (kulistym) z gniazdem sześciokątnym (imbus) ISO 7838.

Rękojeść boczna:

Rękojeść obrotowa, składana art. M136 [str.].

Piasta:

Piasta pełna.

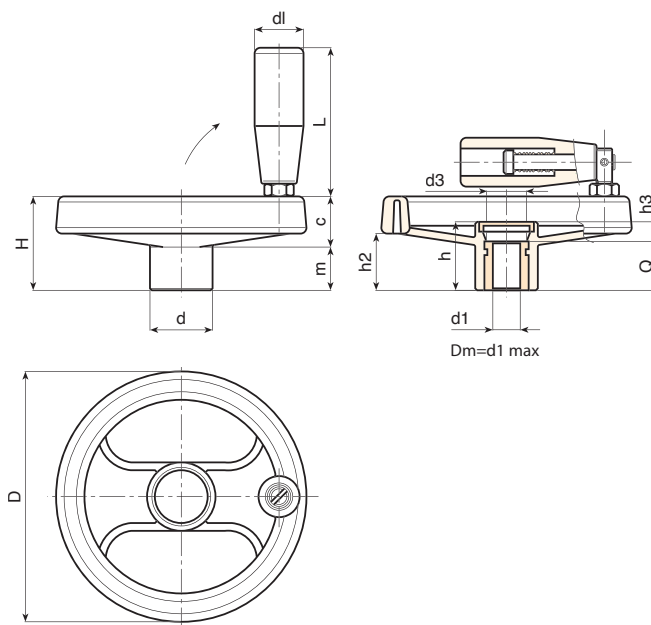
(*) Piasta odciążona.

Mocowanie:

W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu [str.].

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimalnej ilości 50 sztuk, wkładki mogą być dostarczane z otworem d1 w tolerancji H7 i z oksydowanym wykończeniem.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.
- Na życzenie, w zależności od ilości, kolory koła z ramionami, rękojeści i zaślepki (paleta limitowana), zgodnie z tabelą barw [str.].



Kod	Art.	D	H	h	d	m	c	h2	h3	d3	dl	L	Dm	d1 _{H10}	Q	g
D208080.0008	D208080.TP0501P	80	34	26	24.5	15.5	18.5	20	6	16.5	19.5	55	12	5	20	135
D208080.0003	D208080.TD0801P	80	34	26	24.5	15.5	18.5	20	6	16.5	19.5	55	12	8	20	132
D208080.0005	D208080.TD1001P	80	34	26	24.5	15.5	18.5	20	6	16.5	19.5	55	12	10	20	129
D208100.0010	D208100.TP0501P	100	43	33	28.5	20.5	22.5	26.5	9	16.5	19.5	55	16	5	24	192
D208100.0001	D208100.TD0801P	100	43	33	28.5	20.5	22.5	26.5	9	16.5	19.5	55	16	8	24	189
D208100.0003	D208100.TD1001P	100	43	33	28.5	20.5	22.5	26.5	9	16.5	19.5	55	16	10	24	186
D208100.0004	D208100.TD1201P	100	43	33	28.5	20.5	22.5	26.5	9	16.5	19.5	55	16	12	24	183
D208130.0011	D208130.TP0501P	129	50	36	32	21	29	32	12	26	25	76	18	5	24	311
D208130.0002	D208130.TD0801P	129	50	36	32	21	29	32	12	26	25	76	18	8	24	308
D208130.0003	D208130.TD1001P	129	50	36	32	21	29	32	12	26	25	76	18	10	24	305
D208130.0004	D208130.TD1201P	129	50	36	32	21	29	32	12	26	25	76	18	12	24	302
D208160.0001	D208160.TD0801P	159	57	40.5	40	22	35	34	8.5	26	25	76	22	8	32	460
D208160.0006	D208160.TD1401P	159	57	40.5	40	22	35	34	8.5	26	25	76	22	14	32	452
D208160.0010	D208160.TD2001P	159	57	40.5	40	22	35	34	8.5	26	25	76	22	20	32	448
D208200.0001	D208200.TD0801P	198	60.5	38.5	51	16.5	44	31.5	7.5	26	25	76	22	(*)8	32	704
D208200.0003	D208200.TD1601P	198	60.5	38.5	51	16.5	44	31.5	7.5	26	25	76	22	(*)16	32	694
D208200.0008	D208200.TD2001P	198	60.5	38.5	51	16.5	44	31.5	7.5	26	25	76	22	(*)20	32	689
D208250.0002	D208250.TD0801P	252	70	48	56	23	47	38.5	12	24	26	97	28	(*)8	36	1080
D208250.0009	D208250.TD2001P	252	70	48	56	23	47	38.5	12	24	26	97	28	(*)20	36	1065
D208350.0001	D208350.TD0801P	346	78	49	67.5	21	57	42	17	34	26	97	30	(*)(+)8	32	1690

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).

