

PODSTAWA KOŁA PEŁNEGO Z PRZYSTOSOWANIEM DO BOCZNEJ RĘKOJEŚCI

Materiały:

Poliamid wzmocniony i stabilizowany.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Centralna zaślepka:

Poliamid szary (RAL 7035 kod. 13).

Alternatywne kolory zaślepki:

Pomarańczowy (RAL 2004 kod 02).
Niebieski (RAL 5015 kod 07).
Żółty (RAL 1021 kod 10).
Czerwony (RAL 3000 kod 16).
Zielony (RAL 6024 kod 17).
Czarny (RAL 9011 kod 01).

Wkładka główna:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Wkładka boczna:

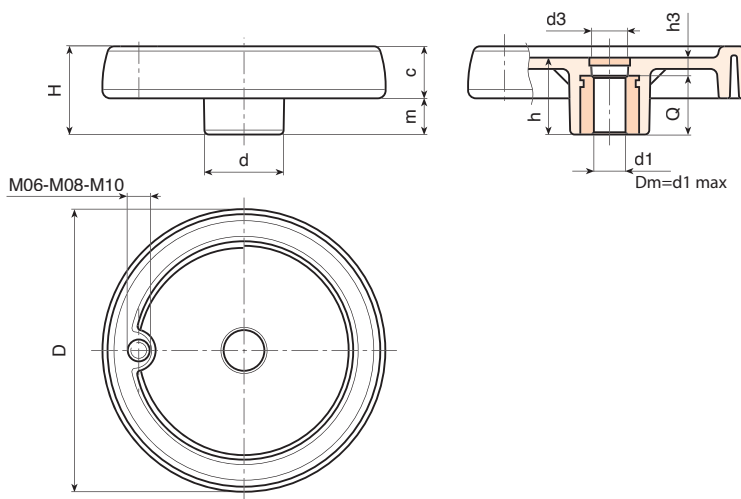
Tuleja mosiężna z przelotowym otworem gwintowanym.

Mocowanie:

W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu [str.].

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimalnej ilości 50 sztuk, wkładki mogą być dostarczane z otworem d1 w tolerancji H7 i z oksydowanym wykończeniem. Do standardowego kodu należy dopisać litery ZB. Przykład: C100.TD1001PZ1.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.
- Na życzenie, w zależności od ilości, kolory kółka ręcznego i zaślepek (uwaga: paleta limitowana) zgodnie z tabelą barw [str.].



Kod	Art.	D	H	h	d	m	c	d3	h3	Dm	d1H10	g	Otwór
C080.TP0501PZ1	C080.TP0501PZ1	81	33	29	25	16	17	16	9	12	5	100	M6
C100.TP0501PZ1	C100.TP0501PZ1	100.5	39	34	30.5	18	21	16.5	10	16	5	190	M6
C125.TP0501PZ1	C125.TP0501PZ1	125	44	37	36	20	24	26	13	18	5	290	M8
C150.TD0801PZ1	C150.TD0801PZ1	150	54	44	38	25	29	26	12	22	8	520	M10
C175.TD0801PZ1	C175.TD0801PZ1	173	57	47	40	25.5	31.5	26	15	22	8	660	M10
C200.TD0801PZ1	C200.TD0801PZ1	204	61	49.5	45	26	35	26.5	13.5	28	8	870	M10
C250.TD0801PZ1	C250.TD0801PZ1	251	66.5	56.5	60	27.5	39	36	20.5	28	8	1400	M10

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).