

TÖMÖR SZABÁLYOZÓ KÉZIKERÉK TALP OLDALSÓ FOGANTYÚ HASZNÁLATÁNAK LEHETŐSÉGÉVEL

Anyagok:

Erősített és stabilizált kézikerek.
Olajokkal és zsírokkal szemben ellenálló.

Felületkikészítés:

Szatén.

Szín:

Fekete (RAL 9011).

Középső sapka:

Szürke poliamid (RAL 7035). 13).

Alternatív sapka színek:

Narancssárga (RAL 2004, 02-es kód).
Kék (RAL 5015, 07-es kód).
Sárga (RAL 1021, 10-es kód).
Piros (RAL 3000, 16-es kód).
Zöld (RAL 6024, 17-es kód).
Fekete (RAL 9011, 01-es kód).

Fő betét:

Horganyzott acélbetét sima átmenő furattal (H10 tolerancia)

Oldalsó betét:

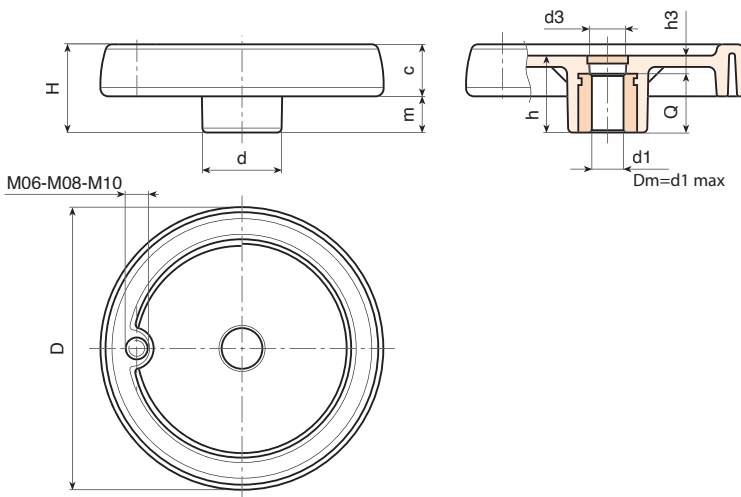
Sárgaréz betét menetes átmenő furattal.

Rögzítési módszer:

Rögzítőrendszerekre vagy hornyok vagy szögletes furatok kidolgozására vonatkozóan lásd a katalógushoz csatolt műszaki megjegyzéseket [oldal:].

Speciális kérések:

- Kérésre és legalább 50 darab esetében a betétek d1 furattal, H7 toleranciával és fekete oxidos felületkezeléssel szállíthatók. Egészítse ki ZB betűkkel a standard kódot. Példa: C100.TD1001PZ1.
- Kérésre és speciális mennyiségek esetében a betétek egyedi d1 furatátmérővel szállíthatók.
- Kérésre és speciális mennyiségek esetében a betétek különböző anyagokban/különböző bevonatokkal szállíthatók.
- Kérésre és speciális mennyiségek esetében a kézikerek és sapkák a színekártyán jelzett színekben állnak rendelkezésre (figyelem: csökkent tartomány) [oldal:].



Kód	Art.	D	H	h	d	m	c	d3	h3	Dm	d1H10	g	Furat
C080.TP0501PZ1	C080.TP0501PZ1	81	33	29	25	16	17	16	9	12	5	100	M6
C100.TP0501PZ1	C100.TP0501PZ1	100.5	39	34	30.5	18	21	16.5	10	16	5	190	M6
C125.TP0501PZ1	C125.TP0501PZ1	125	44	37	36	20	24	26	13	18	5	290	M8
C150.TD0801PZ1	C150.TD0801PZ1	150	54	44	38	25	29	26	12	22	8	520	M10
C175.TD0801PZ1	C175.TD0801PZ1	173	57	47	40	25.5	31.5	26	15	22	8	660	M10
C200.TD0801PZ1	C200.TD0801PZ1	204	61	49.5	45	26	35	26.5	13.5	28	8	870	M10
C250.TD0801PZ1	C250.TD0801PZ1	251	66,5	56,5	60	27,5	39	36	20,5	28	8	1400	M10

Figyelem: Legalább 50 darab esetében a d1 átmérő egyedi lehet (H10 horganyzott és H7 fekete oxidal kezelt furattolerancia).
Dm = Maximális elérhető átmérő következő megmunkálásnál (szélesítés).