

Materiales:
Poliamida reforzada y estabilizada.
Resistente a aceites y grasas.

Superficie:
Satinada.

Color:
Negro (RAL 9011).

Tapón central:
Poliamida gris (RAL 7035 cód. 13).

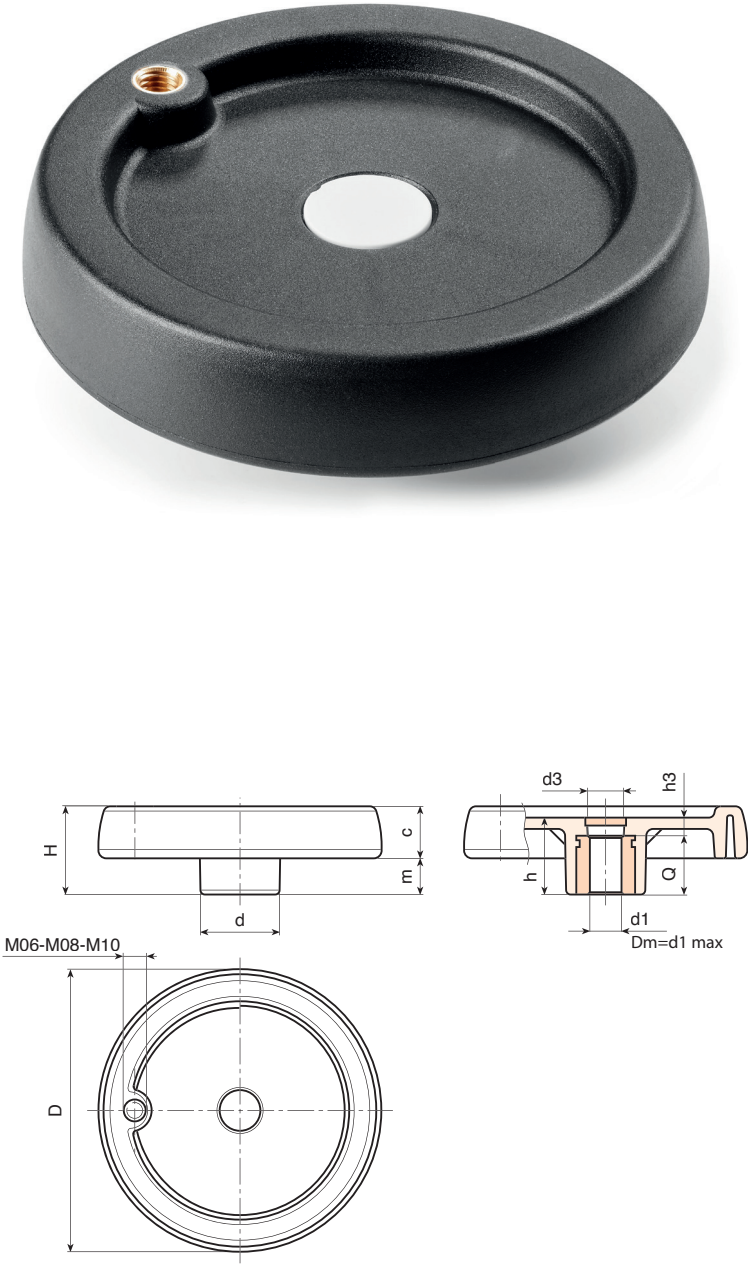
Colores alternativos tapón:
Anaranjado (RAL 2004 cód. 02).
Azul (RAL 5015 cód. 07).
Amarillo (RAL 1021 cód. 10).
Rojo (RAL 3000 cód. 16).
Verde (RAL 6024 cód. 17).
Negro (RAL 9011 cód. 01).

Inserto principal:
Casquillo con orificio liso pasante de acero galvanizado (tolerancia orificio H10).

Inserto lateral:
Casquillo con orificio roscado pasante de latón.

Fijación:
Para eventuales sistemas de fijación y para la realización de lengüetas y/o orificios cuadrados, se ruega consultar las notas técnicas adjuntas al catálogo [pág.].

- Requerimientos especiales:**
- Bajo pedido y con un mínimo de 50 unidades, los insertos se pueden suministrar con orificio d1 con tolerancia H7 y acabado pavonado. Añada al código estándar las letras ZB. Ejemplo: C100.TD1001PZ1.
 - Bajo pedido, y por determinadas cantidades, los insertos se pueden suministrar con el orificio d1 según diseño.
 - Bajo pedido, y por determinadas cantidades, los insertos se pueden suministrar de otro material y con diferente revestimiento.
 - Bajo pedido, y por determinadas cantidades, colores del pomo y del tapón (con gama reducida) según la tabla de la [pág.].



Código	Art.	D	H	h	d	m	c	d3	h3	Dm	d1H10	g	Orificio
C080.TP0501PZ1	C080.TP0501PZ1	81	33	29	25	16	17	16	9	12	5	100	M6
C100.TP0501PZ1	C100.TP0501PZ1	100.5	39	34	30.5	18	21	16.5	10	16	5	190	M6
C125.TP0501PZ1	C125.TP0501PZ1	125	44	37	36	20	24	26	13	18	5	290	M8
C150.TD0801PZ1	C150.TD0801PZ1	150	54	44	38	25	29	26	12	22	8	520	M10
C175.TD0801PZ1	C175.TD0801PZ1	173	57	47	40	25.5	31.5	26	15	22	8	660	M10
C200.TD0801PZ1	C200.TD0801PZ1	204	61	49.5	45	26	35	26.5	13.5	28	8	870	M10
C250.TD0801PZ1	C250.TD0801PZ1	251	66,5	56,5	60	27,5	39	36	20,5	28	8	1400	M10

Atención: Con un mínimo de 50 unidades, el diámetro d1 se puede producir bajo pedido (tolerancia del orificio H10 galvanizado y H7 pavonado).
Dm = Diámetro máximo obtenible de mecanización posterior (ampliación).