

C198

KOŁO RĘCZNE PEŁNE Z OBROTOWĄ, SKŁADANĄ RĘKOJĘCIĄ



Materiały:

Poliamid wzmocniony i stabilizowany.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia: Satynowana.

Kolor: Czarny (RAL 9011).

Centralna zaślepka:

Poliamid szary (RAL 7035 kod. 13).

Alternatywne kolory zaślepki:

Pomarańczowy (RAL 2004 kod 02).
Niebieski (RAL 5015 kod 07).
Żółty (RAL 1021 kod 10).
Czerwony (RAL 3000 kod 16).
Zielony (RAL 6024 kod 17).
Czarny (RAL 9011 kod 01).

Wkładka główna:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Wkładka boczna:

Tuleja mosiężna z przelotowym otworem gwintowanym.

Rękojeść boczna:

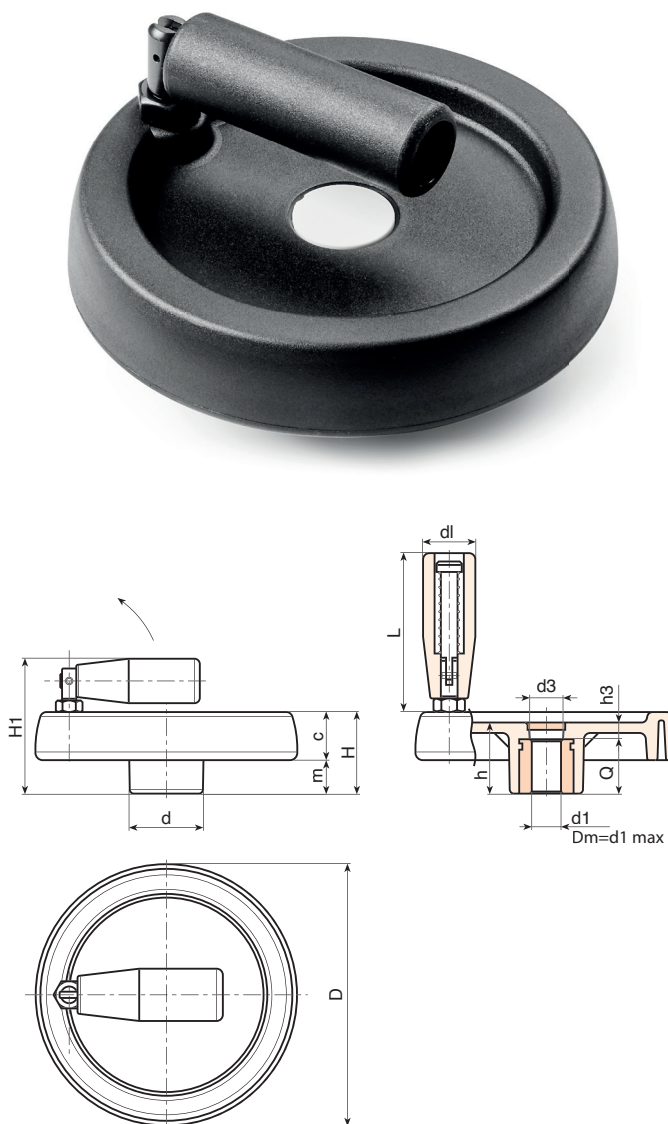
Rękojeść obrotowa, składana art. M136 [str.].

Mocowanie:

W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu [str.].

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimalnej ilości 50 sztuk, wkładki mogą być dostarczane z otworem d1 w tolerancji H7 i z oksydowanym wykończeniem. Do standardowego kodu należy dopisać litery ZB. Przykład: C198100.TD1001PZB.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.
- Na życzenie, w zależności od ilości, kolory koła, rękojeści i zaślepki (uwaga: paleta limitowana), zgodnie z tabelą barw [str.].



Kod	Art.	D	H	H1	h	d	m	c	d3	h3	dl	L	Dm	d1 H10	Q	g
C198080.0007	C198080.TP0501P	81	33	57	29	25	16	17	16	9	20	56	12	5	20	145
C198080.0001	C198080.TD0801P	81	33	57	29	25	16	17	16	9	20	56	12	8	20	144
C198080.0002	C198080.TD1001P	81	33	57	29	25	16	17	16	9	20	56	12	10	20	143
C198080.0003	C198080.TD1201P	81	33	57	29	25	16	17	16	9	20	56	12	12	20	143
C198100.0011	C198100.TP0501P	100.5	39	63	34	30.5	18	21	16.5	10	20	56	16	5	24	235
C198100.0004	C198100.TD1001P	100.5	39	63	34	30.5	18	21	16.5	10	20	56	16	10	24	233
C198100.0005	C198100.TD1201P	100.5	39	63	34	30.5	18	21	16.5	10	20	56	16	12	24	232
C198125.0013	C198125.TP0501P	125	44	74	37	36	20	24	26	13	25	76	18	5	24	360
C198125.0003	C198125.TD1201P	125	44	74	37	36	20	24	26	13	25	76	18	12	24	355
C198125.0005	C198125.TD1401P	125	44	74	37	36	20	24	26	13	25	76	18	14	24	353
C198125.0014	C198125.TD1501P	125	44	74	37	36	20	24	26	13	25	76	18	15	24	352
C198150.0002	C198150.TD0801P	150	54	89	44	38	25	29	26	12	26	89	22	8	32	670
C198150.0005	C198150.TD1201P	150	54	89	44	38	25	29	26	12	26	89	22	12	32	665
C198150.0009	C198150.TD1401P	150	54	89	44	38	25	29	26	12	26	89	22	14	32	663
C198150.0013	C198150.TD1801P	150	54	89	44	38	25	29	26	12	26	89	22	18	32	655
C198175.0001	C198175.TD0801P	173	57	92	47	40	25.5	31.5	26	15	26	97	22	8	32	810
C198175.0012	C198175.TD1601P	173	57	92	47	40	25.5	31.5	26	15	26	97	22	16	32	800
C198175.0016	C198175.TD2001P	173	57	92	47	40	25.5	31.5	26	15	26	97	22	20	32	797
C198200.0002	C198200.TD0801P	204	61	94	49.5	45	26	35	26.5	13.5	26	97	28	8	36	1030
C198200.0004	C198200.TD1401P	204	61	94	49.5	45	26	35	26.5	13.5	26	97	28	14	36	1020
C198200.0006	C198200.TD1801P	204	61	94	49.5	45	26	35	26.5	13.5	26	97	28	18	36	1018
C198200.0008	C198200.TD2001P	204	61	94	49.5	45	26	35	26.5	13.5	26	97	28	20	36	1015
C198250.0001	C198250.TD0801P	251	66.5	100	56.5	60	27.5	39	36	20.5	26	97	28	8	36	1580

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).



200 (Satynowana.)