

C193



KOŁO RĘCZNE PEŁNE Z OBROTOWĄ RĘKOJĘŚCIĄ M145

Kod	Art.	D	H	h	d	m	c	dI	L	d1 _{H10}	Q	g
C193080.0001	C193080.TP0501P	81	33	29	25	16	17	20	55	5	20	135
C193100.0002	C193100.TP0501P	100.5	39	34	30.5	18	21	20	55	5	24	220
C193125.0004	C193125.TP0501P	125	44	37	36	20	24	23	66	5	24	370
C193150.0001	C193150.TD0801P	150	54	44	38	25	29	25	76	8	32	594
C193175.0001	C193175.TD0801P	173	57	47	40	25.5	31.5	25	87	8	32	750
C193200.0001	C193200.TD0801P	204	61	49.5	45	26	35	27	96	8	36	965
C193250.0001	C193250.TD0801P	251	66,5	56,5	60	27,5	39	27	96	8	36	1500

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).

Rękojeść boczna:

C193: Rękojeść obrotowa art. M145 (str.).

03

C194



KOŁO RĘCZNE PEŁNE Z OBROTOWĄ RĘKOJĘŚCIĄ M129

Kod	Art.	D	H	h	d	m	c	dI	L	d1 _{H10}	Q	g
C194080.0007	C194080.TP0501P	81	33	29	25	16	17	20	52	5	20	145
C194100.0007	C194100.TP0501P	100.5	39	34	30.5	18	21	20	52	5	24	235
C194125.0003	C194125.TP0501P	125	44	37	36	20	24	23	62	5	24	350
C194150.0001	C194150.TD0801P	150	54	44	38	25	29	25	72	8	32	610
C194175.0004	C194175.TD0801P	173	57	47	40	25.5	31.5	25	81	8	32	755
C194200.0008	C194200.TD0801P	204	61	49.5	45	26	35	27	93	8	36	975
C194250.0001	C194250.TD0801P	251	66,5	56,5	60	27,5	39	27	93	8	36	1520

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).

Rękojeść boczna:

C194: Rękojeść obrotowa art. M129 (str.).

C195



KOŁO RĘCZNE PEŁNE Z OBROTOWĄ RĘKOJĘŚCIĄ M202

Kod	Art.	D	H	h	d	m	c	dI	L	d1 _{H10}	Q	g
C195150.0001	C195150.TD0801P	150	54	44	38	25	29	40	64	8	32	610
C195175.0001	C195175.TD0801P	173	57	47	40	25.5	31.5	40	64	8	32	750
C195200.0001	C195200.TD0801P	204	61	49.5	45	26	35	40	64	8	36	960
C195250.0001	C195250.TD0801P	251	66,5	56,5	60	27,5	39	40	64	8	36	1490

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).

Rękojeść boczna:

C195: Rękojeść obrotowa art. M202 (str.).

KOŁO RĘCZNE PEŁNE Z OBROTOWĄ RĘKOJĘCIĄ

Materiały:

Poliamid wzmocniony i stabilizowany.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Centralna zaślepka:

Poliamid szary (RAL 7035 kod. 13).

Alternatywne kolory zaślepki:

Pomarańczowy (RAL 2004 kod 02).
Niebieski (RAL 5015 kod 07).
Żółty (RAL 1021 kod 10).
Czerwony (RAL 3000 kod 16).
Zielony (RAL 6024 kod 17).
Czarny (RAL 9011 kod 01).

Wkładka główna:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej
(tolerancja otworu H10).

Wkładka boczna:

Tuleja mosiężna z przelotowym otworem gwintowanym.

Rękojeść boczna:

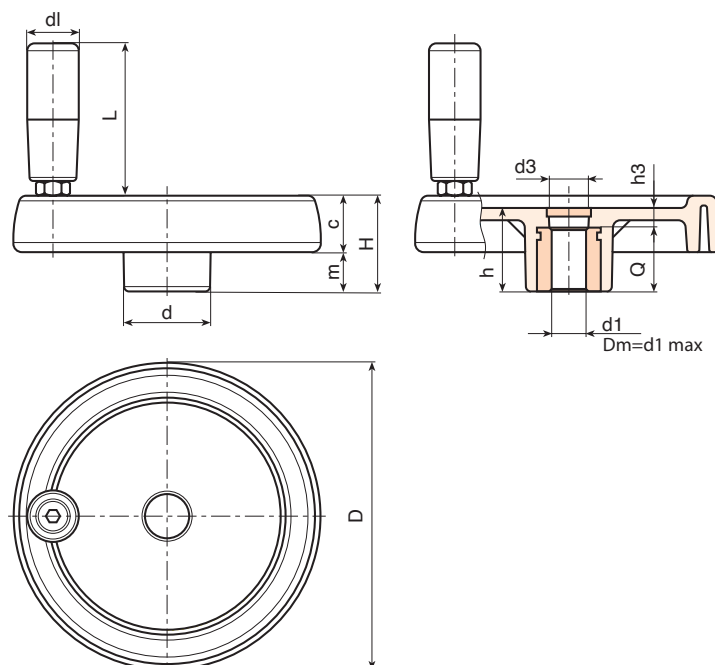
C197: Rękojeść obrotowa art. M144 (str.).
C193: Rękojeść obrotowa art. M145 (str.).
C194: Rękojeść obrotowa art. M129 (str.).
C195: Rękojeść obrotowa art. M202 (str.).

Mocowanie:

W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu [str.].

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimalnej ilości 50 sztuk, wkładki mogą być dostarczane z otworem d1 w tolerancji H7 i z oksydowanym wykończeniem. Do standardowego kodu należy dopisać litery ZB. Przykład: C197100.TD1001PZB.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.
- Na życzenie, w zależności od ilości, kolory koła ręcznego, rękojeści i zaślepki (paleta limitowana) zgodnie z tabelą barw [str.].



Kod	Art.	D	H	h	d	m	c	d3	h3	Dm	d1H10	Q	g
C197080.0007	C197080.TP0501P	81	33	29	25	16	17	16	9	12	5	20	130
C197080.0001	C197080.TD0801P	81	33	29	25	16	17	16	9	12	8	20	129
C197080.0003	C197080.TD1001P	81	33	29	25	16	17	16	9	12	10	20	127
C197100.0021	C197100.TP0501P	100.5	39	34	30.5	18	21	16.5	10	16	5	24	192
C197100.0001	C197100.TD0801P	100.5	39	34	30.5	18	21	16.5	10	16	8	24	192
C197100.0008	C197100.TD1001P	100.5	39	34	30.5	18	21	16.5	10	16	10	24	190
C197100.0014	C197100.TD1201P	100.5	39	34	30.5	18	21	16.5	10	16	12	24	188
C197125.0031	C197125.TP0501P	125	44	37	36	20	24	26	13	18	5	24	351
C197125.0002	C197125.TD0801P	125	44	37	36	20	24	26	13	18	8	24	345
C197125.0008	C197125.TD1201P	125	44	37	36	20	24	26	13	18	12	24	340
C197125.0013	C197125.TD1401P	125	44	37	36	20	24	26	13	18	14	24	335
C197150.0001	C197150.TD0801P	150	54	44	38	25	29	26	12	22	8	32	588
C197150.0008	C197150.TD1201P	150	54	44	38	25	29	26	12	22	12	32	580
C197150.0010	C197150.TD1401P	150	54	44	38	25	29	26	12	22	14	32	577
C197150.0017	C197150.TD1601P	150	54	44	38	25	29	26	12	22	16	32	570
C197175.0001	C197175.TD0801P	173	57	47	40	25.5	31.5	26	15	22	8	32	770
C197175.0007	C197175.TD1601P	173	57	47	40	25.5	31.5	26	15	22	16	32	755
C197175.0009	C197175.TD2001P	173	57	47	40	25.5	31.5	26	15	22	20	32	751
C197200.0004	C197200.TD0801P	204	61	49.5	45	26	35	26.5	13.5	28	8	36	980
C197200.0019	C197200.TD2001P	204	61	49.5	45	26	35	26.5	13.5	28	20	36	960
C197250.0001	C197250.TD0801P	251	66.5	56.5	60	27.5	39	36	20.5	28	8	36	1530

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).