

C193

POMO DE MANIOBRA MACIZO CON MANGO GIRATORIO M145



Código	Art.	D	H	h	d	m	c	dl	L	d1H10	Q	g
C193080.0001	C193080.TP0501P	81	33	29	25	16	17	20	55	5	20	135
C193100.0002	C193100.TP0501P	100.5	39	34	30.5	18	21	20	55	5	24	220
C193125.0004	C193125.TP0501P	125	44	37	36	20	24	23	66	5	24	370
C193150.0001	C193150.TD0801P	150	54	44	38	25	29	25	76	8	32	594
C193175.0001	C193175.TD0801P	173	57	47	40	25.5	31.5	25	87	8	32	750
C193200.0001	C193200.TD0801P	204	61	49.5	45	26	35	27	96	8	36	965
C193250.0001	C193250.TD0801P	251	66,5	56,5	60	27,5	39	27	96	8	36	1500

Atención: Con un mínimo de 50 unidades, el diámetro d1 se puede producir bajo pedido (tolerancia del orificio H10 galvanizado y H7 pavonado).
Dm = Diámetro máximo obtenible de mecanización posterior (ampliación).

Mango lateral:

C193: Mango giratorio art. M145 (pág.).

03

C194

POMO DE MANIOBRA MACIZO CON MANGO GIRATORIO M129



Código	Art.	D	H	h	d	m	c	dl	L	d1H10	Q	g
C194080.0007	C194080.TP0501P	81	33	29	25	16	17	20	52	5	20	145
C194100.0007	C194100.TP0501P	100.5	39	34	30.5	18	21	20	52	5	24	235
C194125.0003	C194125.TP0501P	125	44	37	36	20	24	23	62	5	24	350
C194150.0001	C194150.TD0801P	150	54	44	38	25	29	25	72	8	32	610
C194175.0004	C194175.TD0801P	173	57	47	40	25.5	31.5	25	81	8	32	755
C194200.0008	C194200.TD0801P	204	61	49.5	45	26	35	27	93	8	36	975
C194250.0001	C194250.TD0801P	251	66,5	56,5	60	27,5	39	27	93	8	36	1520

Atención: Con un mínimo de 50 unidades, el diámetro d1 se puede producir bajo pedido (tolerancia del orificio H10 galvanizado y H7 pavonado).
Dm = Diámetro máximo obtenible de mecanización posterior (ampliación).

Mango lateral:

C194: Mango giratorio art. M129 (pág.).

C195

POMO DE MANIOBRA MACIZO CON MANGO GIRATORIO M202



Código	Art.	D	H	h	d	m	c	dl	L	d1H10	Q	g
C195150.0001	C195150.TD0801P	150	54	44	38	25	29	40	64	8	32	610
C195175.0001	C195175.TD0801P	173	57	47	40	25.5	31.5	40	64	8	32	750
C195200.0001	C195200.TD0801P	204	61	49.5	45	26	35	40	64	8	36	960
C195250.0001	C195250.TD0801P	251	66,5	56,5	60	27,5	39	40	64	8	36	1490

Atención: Con un mínimo de 50 unidades, el diámetro d1 se puede producir bajo pedido (tolerancia del orificio H10 galvanizado y H7 pavonado).
Dm = Diámetro máximo obtenible de mecanización posterior (ampliación).

Mango lateral:

C195: Mango giratorio art. M202 (pág.).

POMO DE MANIOBRA MACIZO CON MANGO GIRATORIO

Materiales:

Poliamida reforzada y estabilizada.
Resistente a aceites y grasas.

Superficie:

Satinada.

Color:

Negro (RAL 9011).

Tapón central:

Poliamida gris (RAL 7035 cód. 13).

Colores alternativos tapón:

Anaranjado (RAL 2004 cód. 02).
Azul (RAL 5015 cód. 07).
Amarillo (RAL 1021 cód. 10).
Rojo (RAL 3000 cód. 16).
Verde (RAL 6024 cód. 17).
Negro (RAL 9011 cód. 01).

Inserto principal:

Casquillo con orificio liso pasante de acero galvanizado (tolerancia orificio H10).

Inserto lateral:

Casquillo con orificio roscado pasante de latón.

Mango lateral:

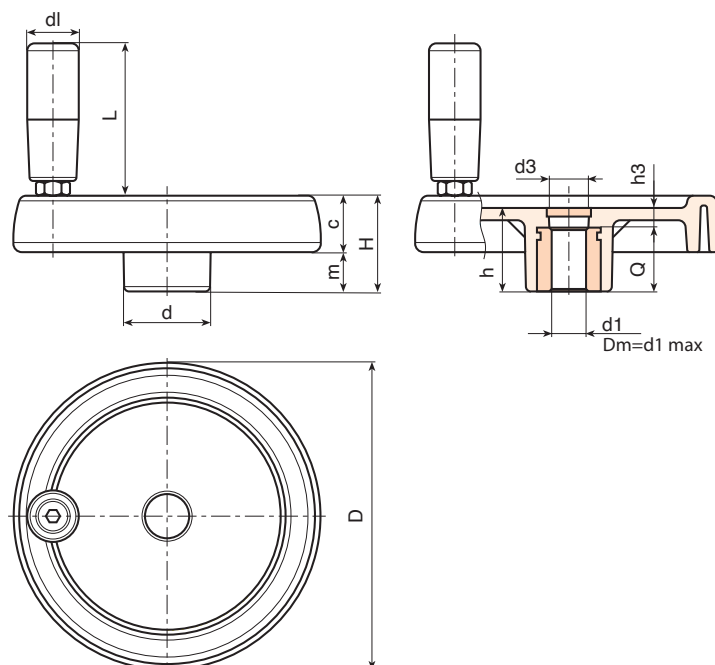
C197: Mango giratorio art. M144 (pág.).
C193: Mango giratorio art. M145 (pág.).
C194: Mango giratorio art. M129 (pág.).
C195: Mango giratorio art. M202 (pág.).

Fijación:

Para eventuales sistemas de fijación y para la realización de lengüetas y/o orificios cuadrados, se ruega consultar las notas técnicas adjuntas al catálogo [pág.].

Requerimientos especiales:

- Bajo pedido y con un mínimo de 50 unidades, los insertos se pueden suministrar con orificio d1 con tolerancia H7 y acabado pavonado. Añada al código estándar las letras ZB. Ejemplo: C197100.TD1001PZB.
- Bajo pedido, y por determinadas cantidades, los insertos se pueden suministrar con el orificio d1 según diseño.
- Bajo pedido, y por determinadas cantidades, los insertos se pueden suministrar de otro material y con diferente revestimiento.
- Bajo pedido, y por determinadas cantidades, colores del pomo, del mango y del tapón (con gama reducida) según la tabla [pág.].



Código	Art.	D	H	h	d	m	c	d3	h3	Dm	d1 _{H10}	Q	g
C197080.0007	C197080.TP0501P	81	33	29	25	16	17	16	9	12	5	20	130
C197080.0001	C197080.TD0801P	81	33	29	25	16	17	16	9	12	8	20	129
C197080.0003	C197080.TD1001P	81	33	29	25	16	17	16	9	12	10	20	127
C197100.0021	C197100.TP0501P	100.5	39	34	30.5	18	21	16.5	10	16	5	24	192
C197100.0001	C197100.TD0801P	100.5	39	34	30.5	18	21	16.5	10	16	8	24	192
C197100.0008	C197100.TD1001P	100.5	39	34	30.5	18	21	16.5	10	16	10	24	190
C197100.0014	C197100.TD1201P	100.5	39	34	30.5	18	21	16.5	10	16	12	24	188
C197125.0031	C197125.TP0501P	125	44	37	36	20	24	26	13	18	5	24	351
C197125.0002	C197125.TD0801P	125	44	37	36	20	24	26	13	18	8	24	345
C197125.0008	C197125.TD1201P	125	44	37	36	20	24	26	13	18	12	24	340
C197125.0013	C197125.TD1401P	125	44	37	36	20	24	26	13	18	14	24	335
C197150.0001	C197150.TD0801P	150	54	44	38	25	29	26	12	22	8	32	588
C197150.0008	C197150.TD1201P	150	54	44	38	25	29	26	12	22	12	32	580
C197150.0010	C197150.TD1401P	150	54	44	38	25	29	26	12	22	14	32	577
C197150.0017	C197150.TD1601P	150	54	44	38	25	29	26	12	22	16	32	570
C197175.0001	C197175.TD0801P	173	57	47	40	25.5	31.5	26	15	22	8	32	770
C197175.0007	C197175.TD1601P	173	57	47	40	25.5	31.5	26	15	22	16	32	755
C197175.0009	C197175.TD2001P	173	57	47	40	25.5	31.5	26	15	22	20	32	751
C197200.0004	C197200.TD0801P	204	61	49.5	45	26	35	26.5	13.5	28	8	36	980
C197200.0019	C197200.TD2001P	204	61	49.5	45	26	35	26.5	13.5	28	20	36	960
C197250.0001	C197250.TD0801P	251	66.5	56.5	60	27.5	39	36	20.5	28	8	36	1530

Atención: Con un mínimo de 50 unidades, el diámetro d1 se puede producir bajo pedido (tolerancia del orificio H10 galvanizado y H7 pavonado).
Dm = Diámetro máximo obtenible de mecanización posterior (ampliación).