

A151

DŹWIGNIA STAŁA "EUROMODEL" Z GŁADKĄ TULEJĄ



Materiały:

Specjalny technopolimer, wzmocniony włóknem szklanym o wysokiej wytrzymałości.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Centralna zaślepka:

Centralna zaślepka z szarego poliamidu (RAL 7035).

Wkładki:

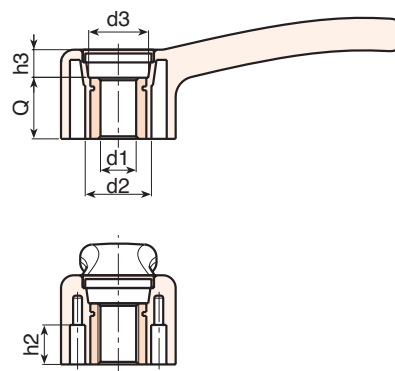
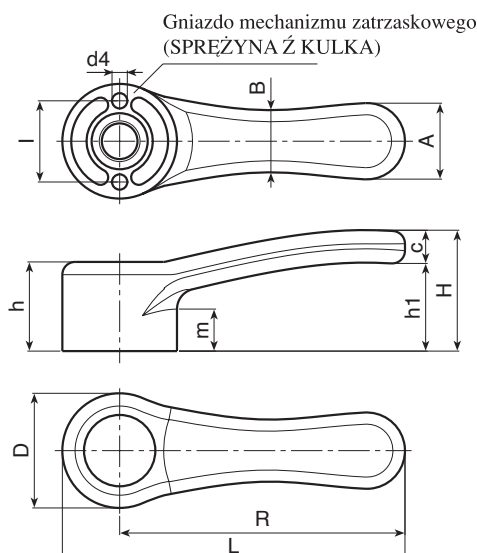
Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Alternatywne kolory zaślepki:

Pomarańczowy (RAL 2004 kod 02).
Niebieski (RAL 5015 kod 07).
Żółty (RAL 1021 kod 10).
Czerwony (RAL 3000 kod 16).
Zielony (RAL 6024 kod 17).
Czarny (RAL 9011 kod 01).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie kulki i sprężyny dociskowe (stal ocynkowana).
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczane o średnicy d1
- Na życzenie i w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane z innego materiału.
- Na życzenie i w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczane z różnymi powłokami.
- Na życzenie, w zależności od ilości, zgodnie z tabelą barw [str. 959].



Kod	Art.	L	R	D	H	h	h1	h2	h3	m	l	A	B	c	d2	d3	d4	dm	d1H10	Q	g
A151068.0001	A151068.TD0501	84.5	68	33	37	25	27	11.5	9	12	24	20	17	10	20	16	4	10	5	16	45
A151068.0009	A151068.TD1001	84.5	68	33	37	25	27	11.5	9	12	24	20	17	10	20	16	4	10	10	16	44
A151086.0001	A151086.TD0501	104	86	36	40	28	29	14	12	13	26	24	19	11	22	18	5	12	5	16	65
A151086.0003	A151086.TD0801	104	86	36	40	28	29	14	12	13	26	24	19	11	22	18	5	12	8	16	63
A151086.0006	A151086.TD1001	104	86	36	40	28	29	14	12	13	26	24	19	11	22	18	5	12	10	16	61
A151086.0008	A151086.TD1201	104	86	36	40	28	29	14	12	13	26	24	19	11	22	18	5	12	12	16	59
A151112.0001	A151112.TD0501	134.5	112	45	47	36	35	14.5	12	16	32	30	24	13	26	23.5	6	16	5	24	128
A151112.0005	A151112.TD1201	134.5	112	45	47	36	35	14.5	12	16	32	30	24	13	26	23.5	6	16	12	24	124
A151112.0005	A151142.TD0501	169.5	142	55	52	40	36	18	13	17.5	40	37	30	16	32	28	8	20	5	27	250

Uwaga: przy minimalnej ilości 100 sztuk, wymiar d1 może być wykonany z wymaganą średnicą w tolerancji H10.
Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).

