

A151

PALANCA FIJA "EUROMODEL" CON CASQUILLO LISO



Materiales:

Tecnopolímero especial reforzado con fibra de vidrio de alta resistencia.
Resistente a aceites y grasas.

Superficie:

Satinada.

Color:

Negro (RAL 9011).

Tapón central:

Tapón central de poliamida gris (RAL 7035).

Insertos:

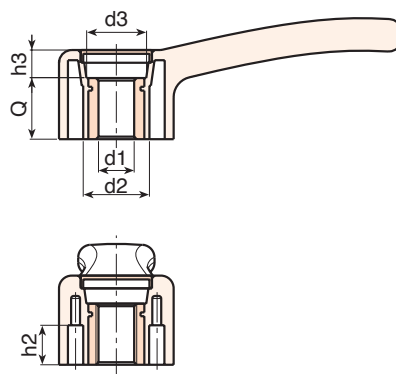
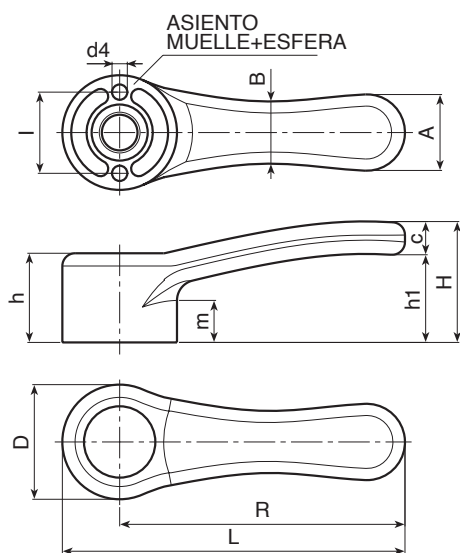
Casquillo con orificio liso pasante de acero galvanizado (tolerancia orificio H10).

Colores alternativos tapón:

Anaranjado (RAL 2004 cód. 02).
Azul (RAL 5015 cód. 07).
Amarillo (RAL 1021 cód. 10).
Rojo (RAL 3000 cód. 16).
Verde (RAL 6024 cód. 17).
Negro (RAL 9011 cód. 01).

Requerimientos especiales:

- Bajo demanda, bolas y muelles de fijación (acero galvanizado).
- Bajo pedido, y por determinadas cantidades, los insertos se pueden suministrar con el diámetro d1 deseado.
- Bajo pedido, y por determinadas cantidades, los insertos se pueden suministrar de otro material.
- Bajo pedido, y por determinadas cantidades, los insertos se pueden suministrar con un revestimiento diferente.
- Bajo pedido, y por determinadas cantidades, colores según la tabla de la [pág. 959].



Código	Art.	L	R	D	H	h	h1	h2	h3	m	l	A	B	c	d2	d3	d4	dm	d1H10	Q	g
A151068.0001	A151068.TD0501	84.5	68	33	37	25	27	11.5	9	12	24	20	17	10	20	16	4	10	5	16	45
A151068.0009	A151068.TD1001	84.5	68	33	37	25	27	11.5	9	12	24	20	17	10	20	16	4	10	10	16	44
A151086.0001	A151086.TD0501	104	86	36	40	28	29	14	12	13	26	24	19	11	22	18	5	12	5	16	65
A151086.0003	A151086.TD0801	104	86	36	40	28	29	14	12	13	26	24	19	11	22	18	5	12	8	16	63
A151086.0006	A151086.TD1001	104	86	36	40	28	29	14	12	13	26	24	19	11	22	18	5	12	10	16	61
A151086.0008	A151086.TD1201	104	86	36	40	28	29	14	12	13	26	24	19	11	22	18	5	12	12	16	59
A151112.0001	A151112.TD0501	134.5	112	45	47	36	35	14.5	12	16	32	30	24	13	26	23.5	6	16	5	24	128
A151112.0005	A151112.TD1201	134.5	112	45	47	36	35	14.5	12	16	32	30	24	13	26	23.5	6	16	12	24	124
A151112.0005	A151142.TD0501	169.5	142	55	52	40	36	18	13	17.5	40	37	30	16	32	28	8	20	5	27	250

Atención: con un mínimo de 100 unidades, la medida d1 se puede producir con el diámetro requerido, con tolerancia H10.
Dm = Diámetro máximo obtenible de mecanización posterior (ampliación).

