

POKRĘTŁO RADEŁKOWE Z METALU Z GWINTOWANYM TRZPIENIEM

Materiały:

W464:

Stal o klasie wytrzymałości 5.8.

W464CIN:

Stal inox (AISI 303).

Powierzchnia:

Toczenie o niskiej chropowatości.

Kolor:

W464:

Niklowany (obróbka galwaniczna).

W464 CIN:

Naturalny.

Alternatywne wykończenia:

Oksydowanie:

(zastąpić końcową literę kodu (H) literą B (W46429.SM08X..B).

Cynkowanie:

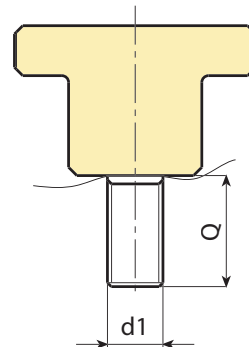
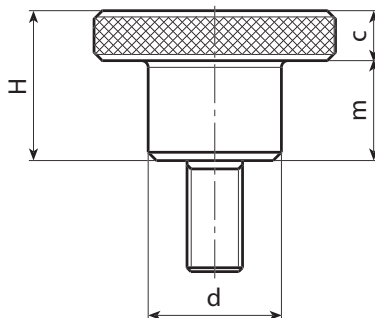
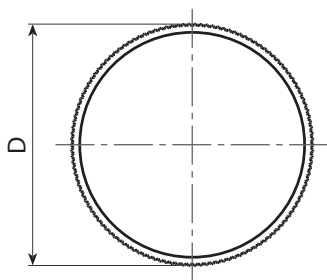
(zastąpić końcową literę kodu (H) literą Z (W46429.SM08X..Z).

Trzpień:

Trzpień gwintowany uzyskany z litego materiału (tolerancja gwintu 6g).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczane w długościach według specyficznych wymogów.



Wersja W464 - ze stali niklowanej

Kod	Art.	d	D	H	m	c	Q Max	d1 _{6g}	Q	g
W46411.0006	W46411.SM03X16H	6	11	8	5	3	16	M3	16	5
W46415.0002	W46415.SM04X10H	8	15	10	6	4	20	M4	10	7.8
W46419.0005	W46419.SM05X16H	10	19	12	8	4	25	M5	16	15,6
W46423.0005	W46423.SM06X16H	12	23	15	10	5	35	M6	16	27,5
W46423.0010	W46423.SM06X35H	12	23	15	10	5	35	M6	35	30,5
W46429.0004	W46429.SM08X16H	16	29	18	12	6	40	M8	16	55
W46429.0007	W46429.SM08X30H	16	29	18	12	6	40	M8	30	59
W46435.0004	W46435.SM10X25H	20	35	23	15	8	40	M10	25	109.5

Długość trzpienia na życzenie, dla minimalnej ilości 100 sztuk.

Qmax= Maksymalna długość toczna.

Wersja W464 CIN - ze stali inox (AISI 303)

Kod	Art.	d	D	H	m	c	Q Max	d1 _{6g}	Q	g
W46423.0002	W46423.IM06X35CIN	12	23	15	10	5	35	M6	35	30.5

Długość trzpienia na życzenie, dla minimalnej ilości 100 sztuk.

Qmax= Maksymalna długość toczna.

INOX