

PODSTAWA DO KOŁA RĘCZNEGO PEŁNEGO Z GNIAZDEM NA WSKAŹNIK I PRZYSTOSOWANIEM NA RĘKOJEŚĆ

Materiały:

Poliamid wzmocniony i stabilizowany.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Wkładka:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Wkładka boczna:

Tuleja z mosiądzu z gwintowanym otworem przelotowym.

Wskaźnik do Zamontowania:

Do stosowania ze wskaźnikami grawitacyjnymi, modele z serii K650 lub K660. Wskaźnik może być używany wyłącznie w położeniu pionowym (pozioma oś maszyny). Wskaźnik i odnośny kołek ustalający d7 należy zamawiać osobno. Więcej informacji na temat wskaźników można znaleźć na stronach dotyczących artykułów K650 i K660 [str. oraz str.].

(*) Dla obejmy KS08050.T01 przewidziano wskaźnik K650050.

Mocowanie:

W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu [str.].

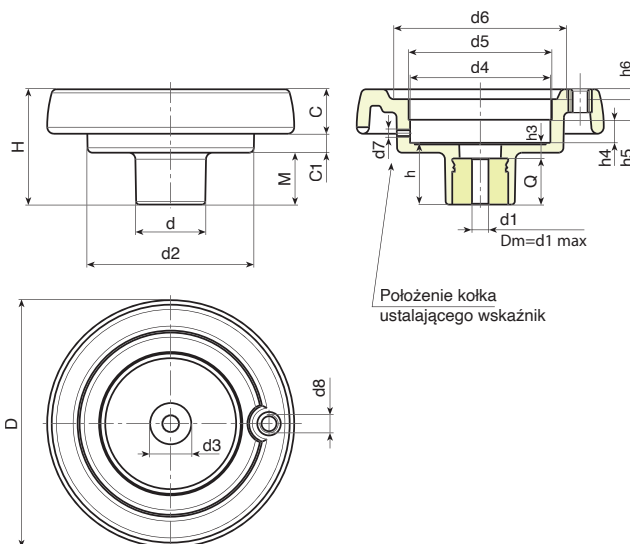
Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimalnej ilości 50 sztuk, wkładki mogą być dostarczane z otworem d1 w tolerancji H7 i z oksydowanym wykończeniem. Do standardowego kodu należy dopisać litery ZB. Przykład: K100.T050D1001PZB.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.
- Wskaźnik należy zamawiać osobno.**
- Na życzenie, w zależności od ilości, gniazdo wskaźnika może być zmienione.

Zbieżność Średnic/Wskaźników:

d5=50 --> K650050

d5=80 --> K650080 lub K660080



Kod	art.	D	H	d	d2	M	C	C1	d3	d4	d5	d6	d7	d8	h	h3	h4	h5	h6	Dm	d1	Q	g
K087.T050P5.801P	K087.T050P5.801P	86	53	32	62	21	17	15	20	50,8	50	63	M6	M6	26,5	6,5	11,5	12	3	12	5,8	20	155
K100.T050P6.801P	K100.T050P6.801P	99	55,5	32	63	23,5	20,5	11,5	20	50,8	50	68	M6	M6	29	9	11,5	12	3,5	12	6,8	20	170
K130.T080P6.801P	K130.T080P6.801P	130	65,5	42	98	28,5	23,5	13,5	29	85,2	80*	90	M6	M8	34	10	13,5	12,5	5	20	6,8	24	350
K150.T080P6.801P	K150.T080P6.801P	149	69	42	101	31	25,5	12,5	29	85,2	80*	106	M6	M10	37	9	13,5	12,5	6,5	20	6,8	28	430
K175.T080P6.801P	K175.T080P6.801P	174	73	41	114	30	31,5	11,5	26	85,2	80*	126	M6	M10	39	11	13,5	12,5	8	20	6,8	28	650
K200.T080P6.801P	K200.T080P6.801P	201	71	46	136	24,5	32	14,5	30	85,2	80*	145	M6	M10	35	12	13,6	12,5	10	22	6,8	23	810

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).