

## BASIS SCHEIBENHANDRAD FÜR STELLUNGSANZEIGER UND DREHGRIFFAUFNAHME

### Material:

Polyamid glasfaserverstärkt, (PA6+GF).  
Öl- und fettbeständig.

### Oberfläche:

Matt.

### Farbe:

Schwarz (RAL 9011).

### Einsatz:

Buchse aus verzinktem Stahl mit Durchgangsbohrung (Toleranz H10).

### Seitlicher Einsatz:

Buchse aus Messing mit Durchgangsgewinde.

### Verwendbarer Stellscheibe:

Geeignet für die Stellscheibe der Baureihen K650 oder K660. Der Stellscheibe kann nur in vertikaler Lage verwendet werden (horizontale Maschinenachse). Der Stellscheibe und der zugehörige Gewindestift d7 sind separat zu bestellen. Weitere Informationen zu den Stellscheiben siehe Seiten mit den Artikeln K650 und K660 [S. und S.].  
(\*) Mit dem Adapter KS08050.T01 lässt sich der Stellscheibe K650050 einbauen.

### Befestigung:

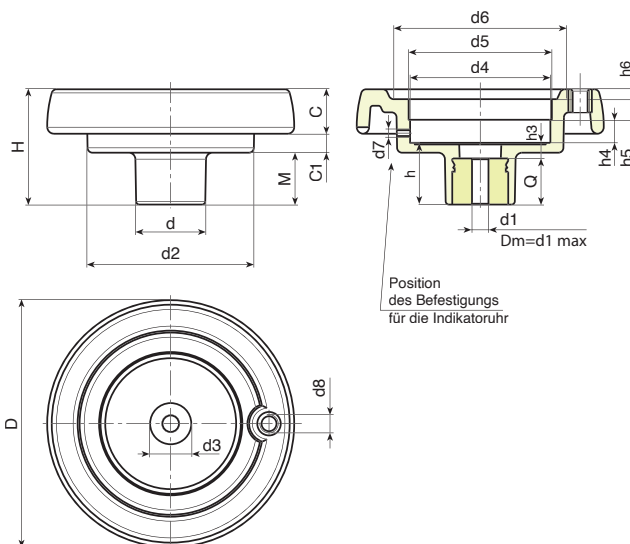
Individuelle Befestigungsmöglichkeiten, sowie Ausführung für eine Passfeder / Vierkant-Aussparung siehe Katalog [Seite ].

### Weitere Möglichkeiten:

- Buchse mit brünierte Oberfläche (d1 mit Toleranz H7). Ab einer Mindestabnahmemenge von 50 Stück. Bitte Bestellzusatz ZB verwenden. Beispiel: K100.T050D1001PZB.
- Kundenspezifische Buchsendurchmesser d1 nach Zeichnung.
- Auf Anfrage und ab bestimmten Abnahmemengen können die Buchsen in einem anderen Material oder einer anderen Beschichtung geliefert werden.
- **Stellscheibe ist separat zu bestellen.**
- Auf Anfrage und ab bestimmten Abnahmemengen kann die Aufnahme der Stellscheibe kundenspezifisch gefertigt werden.

### Geeignete Stellscheibe:

d5= 50 --> Für Stellscheibe K650050  
d5=80 --> Für Stellscheibe K650080 oder K660080



| Code             | Art.             | D   | H    | d  | d2  | M    | C    | C1   | d3 | d4   | d5  | d6  | d7 | d8  | h    | h3  | h4   | h5   | h6  | Dm | d1  | Q  | g   |
|------------------|------------------|-----|------|----|-----|------|------|------|----|------|-----|-----|----|-----|------|-----|------|------|-----|----|-----|----|-----|
| K087.T050P5.801P | K087.T050P5.801P | 86  | 53   | 32 | 62  | 21   | 17   | 15   | 20 | 50,8 | 50  | 63  | M6 | M6  | 26,5 | 6,5 | 11,5 | 12   | 3   | 12 | 5,8 | 20 | 155 |
| K100.T050P6.801P | K100.T050P6.801P | 99  | 55,5 | 32 | 63  | 23,5 | 20,5 | 11,5 | 20 | 50,8 | 50  | 68  | M6 | M6  | 29   | 9   | 11,5 | 12   | 3,5 | 12 | 6,8 | 20 | 170 |
| K130.T080P6.801P | K130.T080P6.801P | 130 | 65,5 | 42 | 98  | 28,5 | 23,5 | 13,5 | 29 | 85,2 | 80* | 90  | M6 | M8  | 34   | 10  | 13,5 | 12,5 | 5   | 20 | 6,8 | 24 | 350 |
| K150.T080P6.801P | K150.T080P6.801P | 149 | 69   | 42 | 101 | 31   | 25,5 | 12,5 | 29 | 85,2 | 80* | 106 | M6 | M10 | 37   | 9   | 13,5 | 12,5 | 6,5 | 20 | 6,8 | 28 | 430 |
| K175.T080P6.801P | K175.T080P6.801P | 174 | 73   | 41 | 114 | 30   | 31,5 | 11,5 | 26 | 85,2 | 80* | 126 | M6 | M10 | 39   | 11  | 13,5 | 12,5 | 8   | 20 | 6,8 | 28 | 650 |
| K200.T080P6.801P | K200.T080P6.801P | 201 | 71   | 46 | 136 | 24,5 | 32   | 14,5 | 30 | 85,2 | 80* | 145 | M6 | M10 | 35   | 12  | 13,6 | 12,5 | 10  | 22 | 6,8 | 23 | 810 |

Achtung: Ab einer Mindestbestellmenge von 50 Stück kann der Durchmesser d1 individuell angepasst werden. Bohrung verzinkt (Toleranz H10). Bohrung brüniert (Toleranz H7).  
Dm = der maximal mögliche Durchmesser nach der Nachbearbeitung.