

K903



KOŁO RĘCZNE PEŁNE Z GNIAZDEM NA WSKAŹNIK – Z RĘKOJĘCIĄ OBROTOWĄ I POKRĘTŁEM USTALAJĄCYM

Materiały:

Poliamid wzmocniony i stabilizowany.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Wkładka:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Wskaźnik do Zamontowania:

Do stosowania ze wskaźnikami grawitacyjnymi, modele z serii K650 lub K660. Wskaźnik może być używany wyłącznie w położeniu pionowym (pionowa oś maszyny). Wskaźnik i odpowiadający kołek ustalający d7 należy zamawiać osobno. Więcej informacji na temat wskaźników można znaleźć na stronach dotyczących artykułów K650 i K660 [str. oraz str.].

(*) Dla obejmy KS08050.T01 przewidziano wskaźnik K650050.

Wkładka boczna:

Tuleja z miedzianym z gwintowanym otworem przelotowym.

Rękojeść boczna:

Rękojeść obrotowa art. M144 [str.].

Pokrętło ustalające:

Pokrętło cylindryczne G793-36 z gwintowanym kołkiem [str.]. Czarny (RAL 9011). UWAGA: wymiar Q2 pokrętła dociskowego musi być wskazany przez klienta w zależności od wielkości maszyny, na której będzie zamontowane koło. W przypadku modelu K903-130 pokrętło dociskowe zostaje zastąpione pokrętłem motylkowym z gwintowanym trzpieniem L751-32 [str.].

Mocowanie:

W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu [str.].

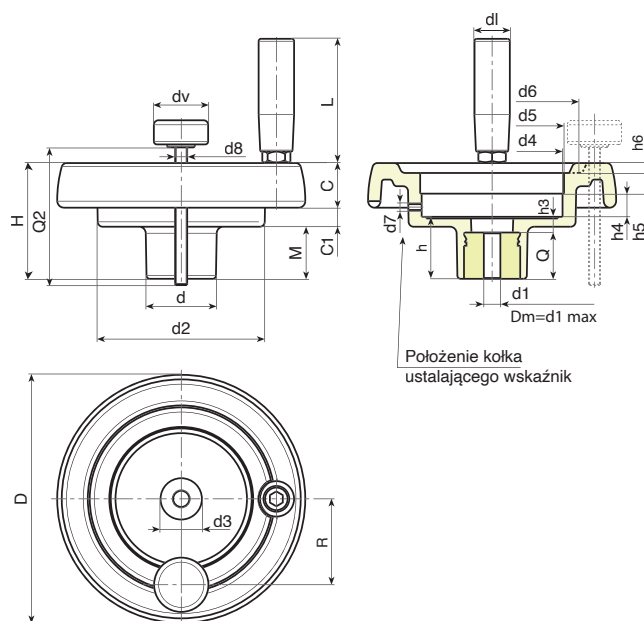
Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimalnej ilości 50 sztuk, wkładki mogą być dostarczane z otworem d1 w tolerancji H7 i z oksydowanym wykończeniem. Do standardowego kodu należy dopisać litery ZB. Przykład: K903100.T050D1001PZB.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.
- Wskaźnik należy zamawiać osobno.**
- Na życzenie, w zależności od ilości, gniazdo wskaźnika może być zmienione.

Zbieżność Średnic/Wskaźników:

d5=50 --> K650050

d5=80 --> K650080 lub K660080



Położenie kołka ustalającego wskaźnik

Kod	art.	D	H	d	d2	M	C	C1	d3	d4	d5	d6	h	h3	h4	h5	h6	R	d8	d1	L	Dm	d1	Q	g
K903130.0002	K903130.T080P6.801P	130	65.5	42	98	87.5	23.5	13.5	29	85.2	80*	90	34	10	13.5	12.5	5	54	M8	21	65	20	6.8	24	426
K903150.0001	K903150.T080P6.801P	149	69	42	101	31	25.5	12.5	29	85.2	80*	106	37	9	13.5	12.5	6.5	57	M8	23	76	20	6.8	28	555
K903175.0001	K903175.T080P6.801P	174	73	41	114	30	31.5	11.5	26	85.2	80*	126	39	11	13.5	12.5	8	60	M8	25	86	20	6.8	28	782
K903200.0001	K903200.T080P6.801P	201	71	46	136	24.5	32	14.5	30	85.2	80*	145	35	12	13.6	12.5	10	74	M8	25	86	22	6.8	23	950

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).

Q2 = Na życzenie.

dv = 36 mm. (K903130 dv=32 mm.)