

G130



POKRĘTŁO MOCUJACE RADEŁKOWANE "EUROMODEL" Z ZAŚLEPKĄ

Materiały:

Poliamid wzmocniony. Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor pokrętki:

Czarny (RAL 9011).

Centralna zaślepka:

Centralna zaślepka z szarego poliamidu (RAL 7035 kod 13) z pierścieniem wspornikowym z czarnego poliamidu. Montaż wciskowy. Demontowalny.

Alternatywne kolory zaślepki:

Pomarańczowy (RAL 2004 kod 02).
Niebieski (RAL 5015 kod 07).
Żółty (RAL 1021 kod 10).
Czerwony (RAL 3000 kod 16).
Zielony (RAL 6024 kod 17).
Czarny (RAL 9011 kod 01).

Wkładki:

Wersja TD:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Wersja TM:

Tuleja z przelotowym otworem gwintowanym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu 6H).

Otwór mocujący D2:

Wersja TD:

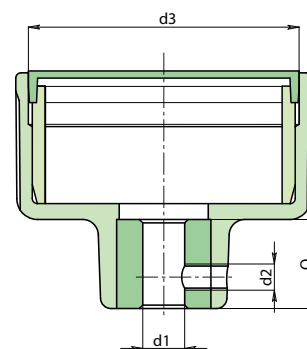
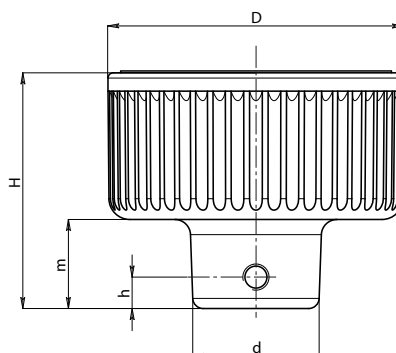
Gwintowany otwór mocujący.

Wersja TM:

Brak.

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie i w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane z innego materiału.
- Na życzenie, w zależności od ilości, zgodnie z tabelą barw [str. 959].



Wersja TD z gładkim przelotowym otworem

Kod	art.	D	d	H	m	h	d2	d3	dm	d1H10	Q	g
G130057.0001	G130057.TD080113	57	24	46	17	6	M5	52	12	8	16	105
G130072.0001	G130072.TD080113	72	28	53	21	6	M5	67	12	8	20	165
G130094.0002	G130094.TD100113	94	36	58	24	6	M5	87	15	10	24	376

Uwaga: przy minimum 50 sztukach można wyprodukować średnicę d1 z wymiarami na życzenie (w tolerancji H10).
Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).

Wersja TM z otworem gwintowanym przelotowym

Kod	art.	D	d	H	m	h	d2	d3	dm	d16H	Q	g
G130057.0002	G130057.TM080113	57	24	46	17	-	-	52	12	M8	16	105
G130072.0002	G130072.TM100113	72	28	53	21	-	-	67	12	M10	20	165
G130094.0003	G130094.TM120113	94	36	58	24	-	-	87	15	M12	24	376

Uwaga: przy minimum 50 sztukach można wyprodukować średnicę d1 z wymiarami na życzenie.

