

W464



C40

Aisi 303



VOLANT MOLETÉ EN MÉTAL AVEC PIVOT FILETÉ

Matériaux:

W464:

Acier avec classe de résistance 5.8.

W464CIN:

Acier inox (Aisi 303).

Surface:

Usinée au tour à faible rugosité.

Couleur:

W464:

Nickelée (trait. galvanique).

W464 CIN:

Naturelle.

Finitions alternatives:

Brunissage:

(remplacer la lettre finale du code (H) par la lettre B (W46429.SM08X..B).

Zingage:

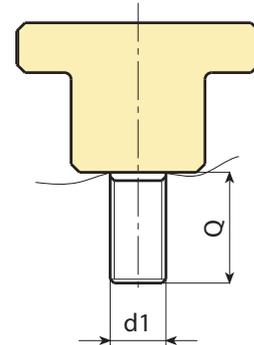
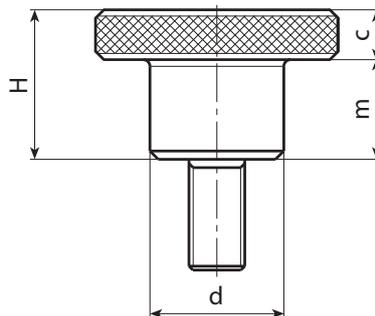
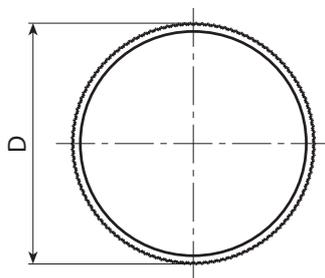
(remplacer la lettre finale du code (H) par la lettre Z (W46429.SM08X..Z).

Pivot:

Pivot fileté réalisé dans la masse (tolérance filetage 6g).

Demandes spéciales:

- Sur demande et pour des quantités importantes, les inserts peuvent être fournis avec longueurs sur demande.



Version W464 - en acier nickelé.

Code	Art.	d	D	H	m	c	Q Max	d1 _{6g}	Q	
-	H18015.BM0501	6	11	8	5	3	16	M3	16	5
-	H18015.BM0501	8	15	10	6	4	20	M4	10	7.8
-	H18015.BM0501	10	19	12	8	4	20	M5	16	15,6
-	H18015.BM0501	10	19	12	8	4	20	M5	30	17
-	H18015.BM0501	12	23	15	10	5	30	M6	16	27,5
-	H18015.BM0501	12	23	15	10	5	30	M6	35	30,5
-	H18015.BM0501	16	29	18	12	6	40	M8	16	55
-	H18015.BM0501	16	29	18	12	6	40	M8	30	59
-	H18015.BM0501	20	35	23	15	8	40	M10	25	109.5

Longueurs pivot sur demande avec un minimum de 100 pièces.

Qmax= Longueur maximale de tournage.

Version W464 CIN - en acier inox (Aisi 303)

Code	Art.	d	D	H	m	c	Q MAX	d1 _{6g}	Q	
-	H18015.BM0501	12	23	15	10	5	30	M6	35	30.5

Longueurs pivot sur demande avec un minimum de 100 pièces.

Qmax= Longueur maximale de tournage.

INOX