

R602



ROUE EN POLYPROPYLENE / CAOUTCHOUC AVEC SUPPORT TOURNANT ROND EN ACIER, TROU LISSE PASSANT ET FREIN

Matériaux :

Corps de roue :

Polypropylène.

Surface de roulement :

Caoutchouc thermoplastique synthétique. Dureté 93 ± 3 Shore A.

Surface :

Lisse.

Couleur :

(1) Gris foncé.

(2) Gris clair.

(3-4-5-6-7) Bleu de galvanisation.

Rotation roue (4):

Le trou pour l'axe de rotation est réalisé par moulage dans le plastique. Un tube en acier galvanisé est placé entre le goujon et le trou en guise de protection.

Support (3):

Fourche en acier (DD13), avec frein intégré. Levier de commande de frein moulé en plastique gris.

Groupe tournant (5):

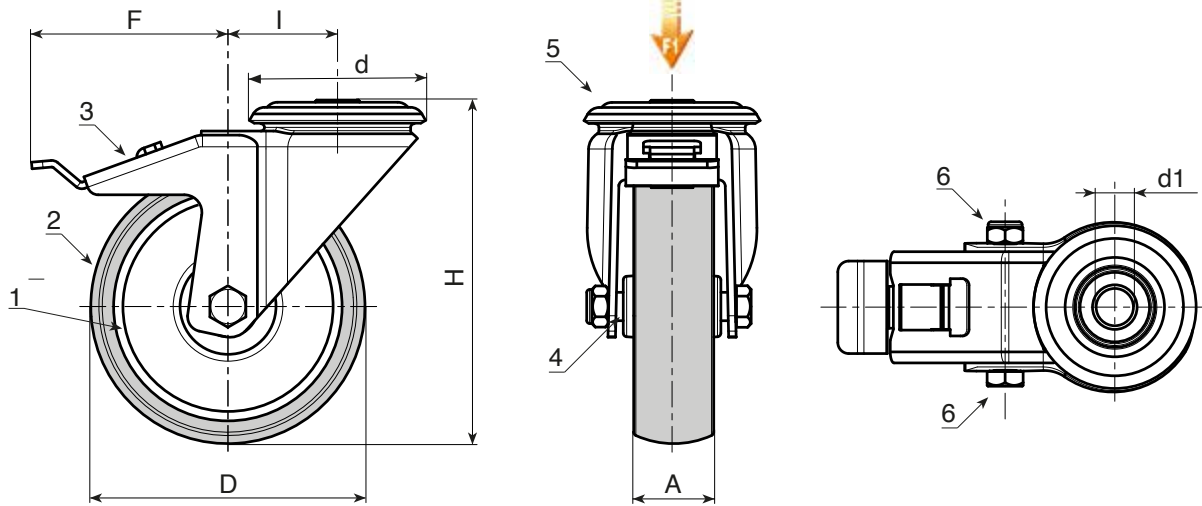
Groupe tournant en acier avec double chemin de roulement à billes et trou de fixation lisse, (tolérance du trou H7).

Fixation des roues (6):

Vis en acier à tête hexagonale, couplée à un écrou en acier.

Demands spéciales :

- Sur demande, la roue peut être réalisée avec un matériau à haute conductibilité électrique (ESD).



Version : standard

Code	art.	D	A	H	I	d	F	d1H7	g	F1 (Kg)
-	R602050.T18D12	50	18	70	26	48	80	12	-	40
-	R602063.T22D12	63	22	90	26	48	84	12	-	60
-	R602080.T22D12	80	22	109	25	48	84	12	-	60
-	R602100.T27D12	100	27	134	36	57	106	12	-	80
-	R602125.T27D12	125	27	159	35	57	106	12	-	80

Version ESD : avec roue en matériau conducteur.



Code	art.	D	A	H	I	d	F	d1H7	g	F1 (Kg)
-	R602050.T18D12ESD	50	18	70	26	48	80	12	-	40
-	R602060.T22D12ESD	60	22	90	26	48	84	12	-	60
-	R602080.T24D12ESD	80	24	109	25	48	84	12	-	60
-	R602100.T29D12ESD	100	29	134	36	57	106	12	-	80
-	R602125.T29D12ESD	125	29	159	35	57	106	12	-	80