

N280

BOUTON MOLETÉ À RÉGULATION CONTINUE



PA6
+G.F.

UL94
HB



Matériaux :

1. Base de fixation en acier inox (Aisi 304) avec logement pour système de friction et trous de fixation.
2. Colerette d'indication en aluminium (alliage 2011).
3. Bouton de commande en polyamide renforcé. Résistant aux huiles et aux graisses.
5. Bouchon cache-trou en PA6.
6. Bouchon de fixation à six pans creux en acier inox (Aisi 303).
7. Anneau Seeger de fixation en acier (UNI 3653).
8. Mécanisme de friction et de blocage en acier inox (Aisi 304).
10. Vis autotaraudeuses pour fixation colerette en acier inox (Aisi 303) TCS 2,9x13.

Surface :

- 1-6-7-8. Brillante.
2. Anodisée.
- 3-5. Satinée.

Couleur :

1. Naturelle avec flèche d'indication gravée.
2. Noire anodisée.
3. Noir (RAL 9011).
5. Gris (RAL 7035 code 13).
7. Noir bruni.
- 6-8. Naturelle.

Fixation à la machine :

Fixation à la machine au moyen de 3 vis (position 9 sur le dessin) à tête cylindrique à 6 pans creux M05 (DIN 912).

Colerette graduée :

La numérotation standard de la colerette va de 0 à 9 avec 10 divisions pour chaque unité. (100 divisions). Avec une quantité minimale de 30 pièces, la numérotation peut être réalisée sur spécification du client.

Assemblage axe-bouton :

L'assemblage de l'axe avec le bouton se fait au moyen d'un arbre muni d'un logement pour clavette. Attention ! Pour des raisons techniques la clavette est de petite dimension. Pour les dimensions trou/axe, voir le schéma annexe.

Trou :

Le trou de l'axe est réalisé avec une tolérance H7. Trou latéral de fixation non requis. Le diamètre du trou est fixe et non variable.

Demandes spéciales :

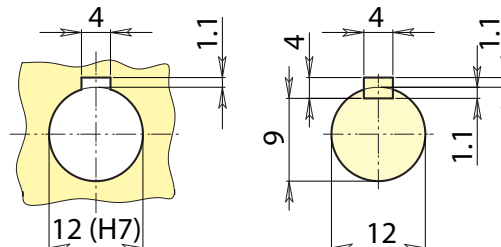
- Sur demande bouchon central avec les couleurs indiquées dans le tableau [page].
- Sur demande et pour des quantités importantes (30 pièces), la numérotation de la colerette peut être personnalisée.

Caractéristiques :

La caractéristique principale de cet article est qu'il permet une régulation continue de l'axe de la machine auquel il est associé tout en maintenant la position choisie. Le système de friction spécial, cœur du mécanisme, permet l'exécution de mouvements très petits et continus et donc la possibilité d'effectuer un réglage précis dans les deux sens de rotation. Après avoir atteint la position souhaitée, le système de friction empêche la rotation induite par de petites vibrations ou par de petits mouvements provenant de l'axe. L'utilisation de ce système empêche toute rotation accidentelle ou involontaire de l'axe.

Limites :

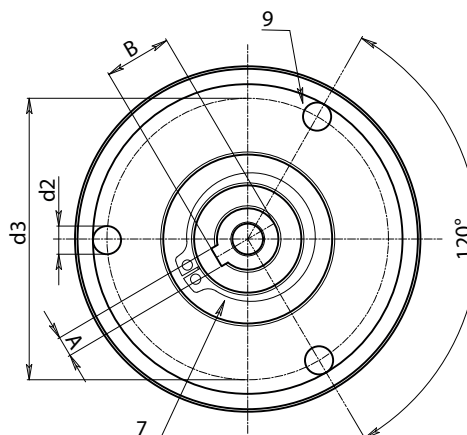
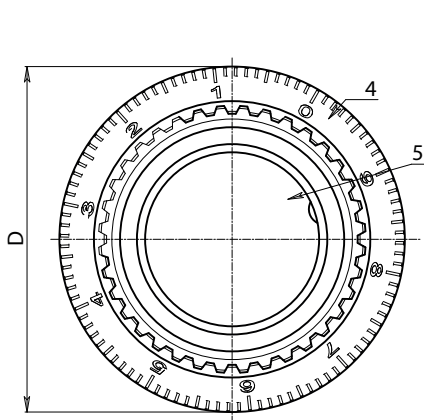
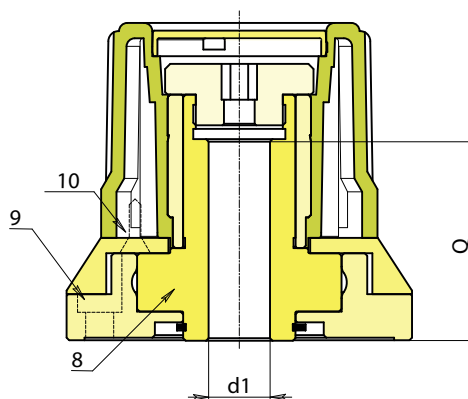
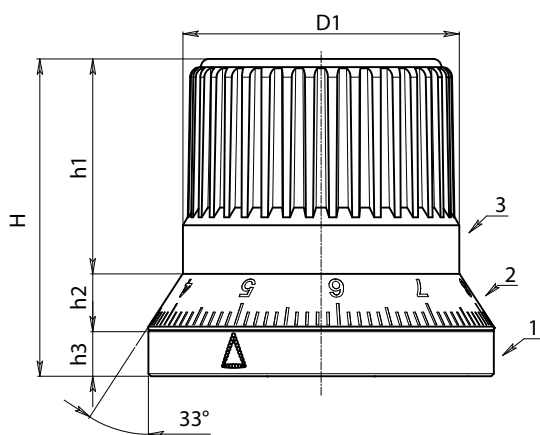
En cas de fortes vibrations, le système de friction ne suffit pas à bloquer les éventuels mouvements. De plus, le bouton n'est pas en mesure de supporter le poids de l'axe, par conséquent il ne peut se substituer aux systèmes de support traditionnels (roulements, colerettes, etc.). Le bouton ne peut être utilisé en présence de mécanismes d'actionnement à moteur.



Réalisation clavette surbaissée conformément à la norme DIN 6885-2

N280

BOUTON MOLETÉ À RÉGULATION CONTINUE



Code	Art.	D	H	D1	h1	h2	h3	d3	d2	A	B	d1H7	Q	Ⓔ
-	N28054.HNZ1000113CIN	67,5	62	54	42	11	9	55	5,5	4	13,1	12	39,5	535