

PODSTAWA DO KOŁA RĘCZNEGO PEŁNEGO Z GNIAZDEM NA WSKAŹNIK I PRZYSTOSOWANIEM NA RĘKOJEŚĆ

Materiały:

Poliamid wzmocniony i stabilizowany.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Wkładka:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Wkładka boczna:

Tuleja z mosiądzu z gwintowanym otworem przelotowym.

Wskaźnik do Zamontowania:

Do stosowania ze wskaźnikami grawitacyjnymi, modele z serii K650 lub K660. Wskaźnik może być używany wyłącznie w położeniu pionowym (pozioma oś maszyny). Wskaźnik i odnośny kołek ustalający d7 należy zamawiać osobno. Więcej informacji na temat wskaźników można znaleźć na stronach dotyczących artykułów K650 i K660 [str. 379 380 oraz str. 381 382].

(*) Dla obejmy KS08050.T01 przewidziano wskaźnik K650050.

Mocowanie:

W przypadku dowolnych systemów mocowań w zakresie wykonania zaczepów i/lub kwadratowych otworów, zachęcamy do skonsultowania uwag technicznych, załączonych do katalogu [str.].

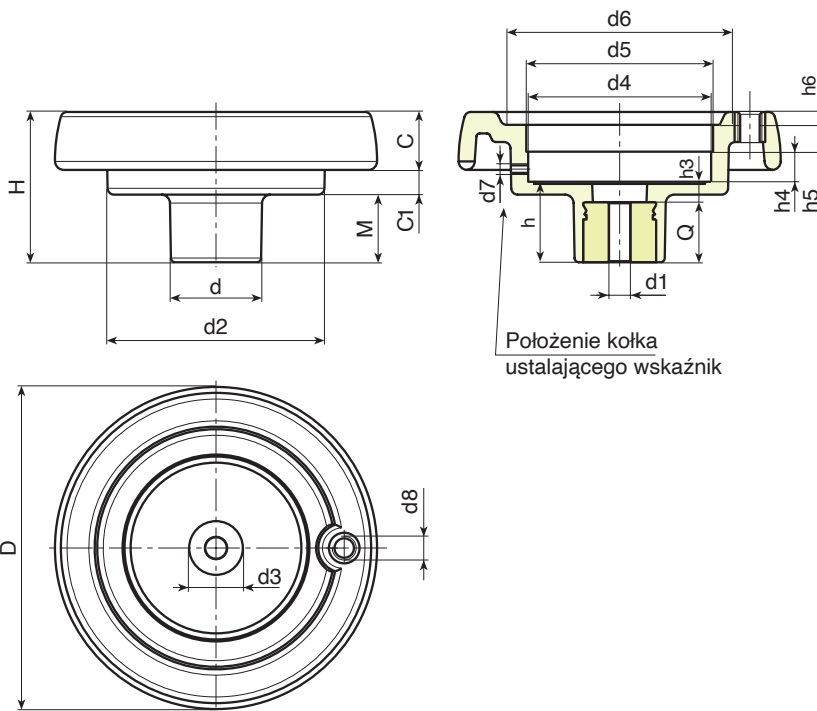
Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, przy minimalnej ilości 50 sztuk, wkładki mogą być dostarczane z otworem d1 w tolerancji H7 i z oksydowanym wykończeniem. Do standardowego kodu należy dopisać litery ZB. Przykład: K100.T050D1001PZB.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem d1 według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.
- **Wskaźnik należy zamawiać osobno.**
- Na życzenie, w zależności od ilości, gniazdo wskaźnika może być zmienione.

Zbieżność Średnic/Wskaźników:

d5=50 ---> K650050

d5=80 ---> K650080 lub K660080



Kod	art.	D	H	d	d2	M	C	C1	d3	d4	d5	d6	d7	d8	h	h3	h4	h5	h6	Dm	d1	Q		
-	K087.T050D5,801P	86	53	32	62	21	17	15	20	50.8	50	63	M6	M6	26.5	6.5	11.5	12	3	12	5.8	20	155	
-	K100.T050D6,801P	99	55.5	32	63	23.5	20.5	11.5	20	50.8	50	68	M6	M6	29	9	11.5	12	3.5	12	6.8	20	170	
-	K130.T080D6,801P	129	64.5	42	100	27.5	23	14	29	85.7	80*	90	M6	M8	34	10	13.5	12.5	5	20	6.8	24	350	
-	K150.T080D6,801P	149	69	42	101	31	25.5	12.5	29	85.7	80*	106	M6	M10	37	9	13.5	12.5	6.5	20	6.8	28	430	
-	K175.T080D6,801P	175	72	40	115	28.5	32	11.5	25	85.7	80*	126.5	M6	M10	38	10	12.5	14	8	20	6.8	28	650	
-	K200.T080D6,801P	199	71	46	137	24	32	15	29	85.7	87.4	144	M6	M10	34	11	13.5	12.5	10	22	6.8	23	810	

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).