

E216



PA6
+G.F.

UL94
HB



KORBKA Z TULEJĄ Z GŁADKIM OTWOREM I OBROTOWĄ RĘKOJĘCIĄ

Materiał:

Poliamid wzmocniony.
Odporna na oleje i tłuszcze.

Powierzchnia:

Satynowana.

Kolor:

Czarny (RAL 9011).

Centralna zaślepka:

Poliamid szary (RAL 7035 kod. 13).

Alternatywne kolory zaślepki:

Pomarańczowy (RAL 2004 kod 02).
Czerwony (RAL 3000 kod 16).
Błękit (RAL 5015 kod 07).
Zielony (RAL 6024 kod 17).
Żółty (RAL 1021 kod 10).
Czarny (RAL 9011 kod 01).

Wkładki:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Wkładka boczna:

Tuleja mosiężna z przelotowym otworem gwintowanym.

Rękojeść boczna:

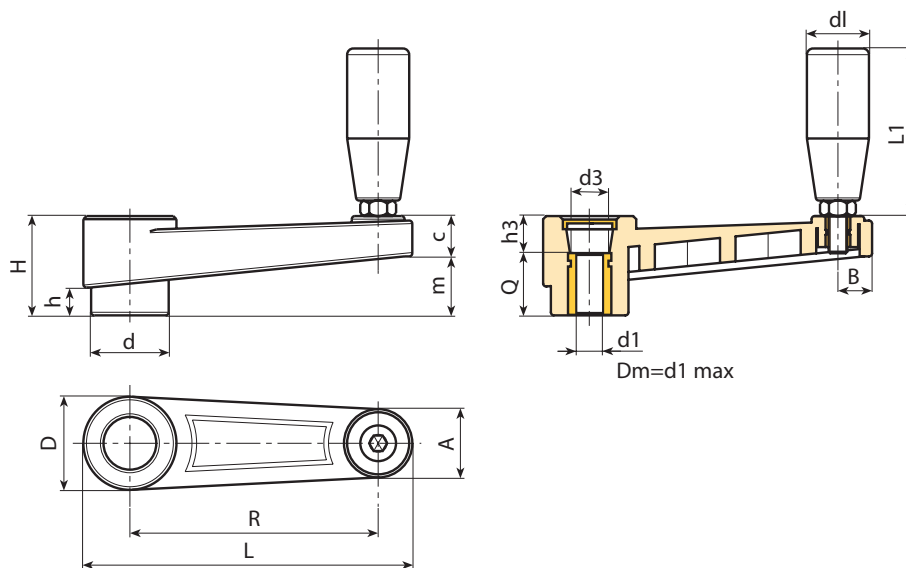
E216: Rękojeść obrotowa art. M144 str. ().

E221: Rękojeść obrotowa art. M145 str. ().

E222: Rękojeść obrotowa art. M129 str. ().

Wykonanie na specjalne zamówienie:

- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być dostarczone z otworem $d1$ według projektu.
- Na życzenie, w zależności od ilości, wkładki mogą być wykonane w innym materiale/powłoce.
- Na życzenie, w zależności od ilości, zgodnie z tabelą barw [str.].



Kod	Art.	L	R	H	D	d	m	c	A	B	h	d3	h3	dm	d1 _{H10}	Q	dl	L1	g
-	E216065.TP0501	88,5	65	30	27,5	22	17	13	20	9,5	8	14,5	10	12	5	20	19	54	96
-	E216065.TD1001	88,5	65	30	27,5	22	17	13	20	9,5	8	14,5	10	12	10	20	19	54	92
-	E216065.TD1201	88,5	65	30	27,5	22	17	13	20	9,5	8	14,5	10	12	12	20	19	54	89
-	E216080.TP0501	107	80	33,5	32	26	20,5	13	23	11	9	19,5	9,5	14	5	24	19	54	110
-	E216080.TD1001	107	80	33,5	32	26	20,5	13	23	11	9	19,5	9,5	14	10	24	19	54	105
-	E216080.TD1201	107	80	33,5	32	26	20,5	13	23	11	9	19,5	9,5	14	12	24	19	54	102
-	E216110.TD0801	140	110	39	35	29	25	14	24	12	11	19,5	11	14	8	28	21	66	160
-	E216110.TD1001	140	110	39	35	29	25	14	24	12	11	19,5	11	14	10	28	21	66	152
-	E216110.TD1201	140	110	39	35	29	25	14	24	12	11	19,5	11	14	12	28	21	66	148
-	E216140.TD0801	175	140	49	44	35,5	32	17	27	13	15,5	24	19	20	8	30	23,5	76,5	250
-	E216140.TD1201	175	140	49	44	35,5	32	17	27	13	15,5	24	19	20	12	30	23,5	76,5	242
-	E216140.TD1401	175	140	49	44	35,5	32	17	27	13	15,5	24	19	20	14	30	23,5	76,5	238
-	E216140.TD1601	175	140	49	44	35,5	32	17	27	13	15,5	24	19	20	16	30	23,5	76,5	232
-	E216185.TD0801	223	185	55	47,5	40	38,5	16,5	27	14	17	29,5	21	22	8	34	25,5	87	430
-	E216185.TD1201	223	185	55	47,5	40	38,5	16,5	27	14	17	29,5	21	22	12	34	25,5	87	400

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica $d1$ może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).



E221



PA6
+G.F.

UL94
HB



KORBKA Z TULEJĄ Z GŁADKIM OTWOREM I OBROTOWĄ RĘKOJEŚCIĄ

M145

Właściwości ogólne:

Wszelkie niesprecyzowane właściwości, są zgodne z bazowym wyrobem E216, opisanym obok.

Wkładki:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Rękojeść boczna:

Rękojeść obrotowa art. M145 [str.].



Kod	Art.	L	R	H	D	d	m	c	A	B	h	d3	h3	dm	d1 _{H10}	Q	dl	L1	g	E
-	E221065.TP0501	89	65	30	27,5	22	17	13	20	9,5	8	14,5	10	12	5	20	20	56	101	
-	E221065.TD1001	89	65	30	27,5	22	17	13	20	9,5	8	14,5	10	12	10	20	20	56	107	
-	E221065.TD1201	89	65	30	27,5	22	17	13	20	9,5	8	14,5	10	12	12	20	20	56	104	
-	E221080.TP0501	107	80	33,5	32	26	20,5	13	23	11	9	19,5	9,5	14	5	24	20	56	125	
-	E221080.TD1001	107	80	33,5	32	26	20,5	13	23	11	9	19,5	9,5	14	10	24	20	56	130	
-	E221080.TD1201	107	80	33,5	32	26	20,5	13	23	11	9	19,5	9,5	14	12	24	20	56	127	
-	E221110.TD0801	140	110	39	35	29	25	14	24	12	11	19,5	11	14	8	28	23,5	68	175	
-	E221110.TD1001	140	110	39	35	29	25	14	24	12	11	19,5	11	14	10	28	23,5	68	172	
-	E221110.TD1201	140	110	39	35	29	25	14	24	12	11	19,5	11	14	12	28	23,5	68	169	
-	E221140.TD0801	175	140	49	44	35,5	32	17	27	13	15,5	24	19	20	8	30	25	77	263	
-	E221140.TD1201	175	140	49	44	35,5	32	17	27	13	15,5	24	19	20	12	30	25	77	257	
-	E221140.TD1401	175	140	49	44	35,5	32	17	27	13	15,5	24	19	20	14	30	25	77	253	
-	E221140.TD1601	175	140	49	44	35,5	32	17	27	13	15,5	24	19	20	16	30	25	77	249	
-	E221185.TD0801	223	185	55	47,5	40	38,5	16,5	27	14	17	29,5	21	22	8	34	26	86	440	
-	E221185.TD1201	223	185	55	47,5	40	38,5	16,5	27	14	17	29,5	21	22	12	34	26	86	433	

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).

E222



PA6
+G.F.

UL94
HB



KORBKA Z TULEJĄ Z GŁADKIM OTWOREM I OBROTOWĄ RĘKOJEŚCIĄ

M129

Właściwości ogólne:

Wszelkie niesprecyzowane właściwości, są zgodne z bazowym wyrobem E216, opisanym obok.

Wkładki:

Tuleja z gładkim otworem przelotowym ze stali ocynkowanej (tolerancja otworu H10).

Rękojeść boczna:

Rękojeść obrotowa art. M129 [str.].



Kod	Art.	L	R	H	D	d	m	c	A	B	h	d3	h3	dm	d1 _{H10}	Q	dl	L1	g	E
-	E222065.TP0501	89	65	30	27,5	22	17	13	20	9,5	8	14,5	10	12	5	20	20	52	111	
-	E222065.TD1001	89	65	30	27,5	22	17	13	20	9,5	8	14,5	10	12	10	20	20	52	117	
-	E222065.TD1201	89	65	30	27,5	22	17	13	20	9,5	8	14,5	10	12	12	20	20	52	114	
-	E222080.TP0501	107	80	33,5	32	26	20,5	13	23	11	9	19,5	9,5	14	5	24	20	52	135	
-	E222080.TD1001	107	80	33,5	32	26	20,5	13	23	11	9	19,5	9,5	14	10	24	20	52	140	
-	E222080.TD1201	107	80	33,5	32	26	20,5	13	23	11	9	19,5	9,5	14	12	24	20	52	136	
-	E222110.TD0801	140	110	39	35	29	25	14	24	12	11	19,5	11	14	8	28	23,5	63	182	
-	E222110.TD1001	140	110	39	35	29	25	14	24	12	11	19,5	11	14	10	28	23,5	63	179	
-	E222110.TD1201	140	110	39	35	29	25	14	24	12	11	19,5	11	14	12	28	23,5	63	175	
-	E222140.TD0801	175	140	49	44	35,5	32	17	27	13	15,5	24	19	20	8	30	25	72	271	
-	E222140.TD1201	175	140	49	44	35,5	32	17	27	13	15,5	24	19	20	12	30	25	72	265	
-	E222140.TD1401	175	140	49	44	35,5	32	17	27	13	15,5	24	19	20	14	30	25	72	261	
-	E222140.TD1601	175	140	49	44	35,5	32	17	27	13	15,5	24	19	20	16	30	25	72	255	
-	E222185.TD0801	223	185	55	47,5	40	38,5	16,5	27	14	17	29,5	21	22	8	34	26	82	450	
-	E222185.TD1201	223	185	55	47,5	40	38,5	16,5	27	14	17	29,5	21	22	12	34	26	82	442	

Uwaga: Przy minimalnej liczbie 50 sztuk średnica d1 może być wyprodukowana na zamówienie (tolerancja otworu H10 ocynkowanego i H7 oksydowanego).

Dm = Średnica maksymalna, możliwa do uzyskania po dalszej obróbce (rozszerzenie).